

Declaración medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L.

2025



Nuestro compromiso es ser transparentes sobre las decisiones que tomamos para equilibrar nuestras ambiciones de sostenibilidad con la necesidad y el reto de alimentar al mundo

En OSI entendemos la gestión del medio ambiente como una parte fundamental de nuestro negocio, tanto dentro de nuestras instalaciones como en la cadena de suministro. Nuestros valores y relaciones son los que nos han permitido operar con tanto éxito durante más de 100 años. Esos valores siguen guiándonos, incluso cuando forjamos nuevas fronteras para nuestro negocio. A medida que implementamos cambios y exploramos nuevas estrategias, sabemos, como empresa responsable y consolidada, que respaldamos con orgullo nuestras acciones.

Estamos constantemente esforzándonos en implementar mejoras en nuestras instalaciones, así como identificando proyectos que nos permitan reducir el impacto medioambiental. Trabajamos muy de cerca con nuestros proveedores para que consigan los estándares que les hemos establecido. Creemos que la confianza proviene de ser lo más transparentes posible e invitar a otras partes interesadas a que se unan a nuestra visión ayudando también a otros integrantes de nuestra cadena de suministro a determinar cómo pueden participar en la consecución de objetivos de sostenibilidad compartidos.

OSI tiene implantadas un conjunto de medidas que nos permiten evaluar nuestro desempeño y definir mejoras, estableciendo objetivos a nivel global, europeo y local. Estos objetivos se asocian a nuestra visión y estrategias europeas de sostenibilidad, definiendo en nuestras instalaciones objetivos claros y medibles.

OSI está comprometido para ser un líder en esta área y continuaremos enfocando nuestros esfuerzos en realizar acciones positivas que nos permitan reducir nuestro impacto medioambiental.

AT OSI, WE UNDERSTAND THAT ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IS AN INSTRUMENTAL PART OF OUR BUSINESS, BOTH WITHIN OUR OWN FACILITIES BUT ALSO THOSE OF OUR SUPPLY CHAIN.

EN OSI ENTENDEMOS QUE LA GESTIÓN AMBIENTAL ES UNA PARTE FUNDAMENTAL DE NUESTRO NEGOCIO TANTO EN NUESTRAS PROPIAS INSTALACIONES COMO EN AQUELLAS QUE FORMAN PARTE DE NUESTRA CADENA DE SUMINISTRO

El objetivo del desarrollo sostenible es “satisfacer las necesidades del presente sin poner en peligro la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer sus propias necesidades”

OSI Food Solutions Spain forma parte del grupo OSI, una compañía internacional de alimentación.

OSI cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados y trabaja de acuerdo con un conjunto de procesos contrastados y perfeccionados para fabricar productos seguros de primera calidad.

Durante nuestros más de 40 años de experiencia en la elaboración de productos cárnicos, hemos desarrollado una sensibilidad especial para asegurar su manejo y conservación en las mejores condiciones.

Nuestros objetivos empresariales, sociales y medioambientales confluyen en el más importante, garantizar la seguridad alimentaria de nuestros productos.

Carlos Villa
Plant Manager
OSI Food Solutions Spain, S.L.

INDICE

A)	RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN	6
	A.1) PRESENTACIÓN DE LA COMPAÑÍA	6
	A.2) SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL	7
	A.3) NUESTRA ORGANIZACIÓN	8
	A.4) SOSTENIBILIDAD	9
B)	POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN	10
	B.1) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL	10
	B.2) SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA	11
	B.3) GESTIÓN INTEGRADA	12
C)	DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO	14
	C.1) ASPECTOS Y RIESGOS AMBIENTALES	14
D)	OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES	17
	D.1) PRINCIPIOS MEDIOAMBIENTALES	17
	D.2) OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES	18
E)	ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL	23
	E. 1) LOGROS MEDIOAMBIENTALES	23
	E. 2) PARTES INTERESADAS	24
	E.3) IMPLICACIÓN DE LOS TRABAJADORES	27
	E.4) OTRAS ACTUACIONES AMBIENTALES	27
	Celebración del Día Mundial del Medio Ambiente 2025	27
	Celebración del OSI Environmental Awards	28
	Proveedores	28
	Política de Bienestar animal	28
	Cuidamos los bosques	29
	Programa MAAP	29
	Salud y Seguridad laboral	30
	Responsabilidad Social	30
	Programa de Responsabilidad Social Corporativa para Proveedores	31
	Declaración anual de envases y embalajes	32
F)	INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	32
	F.1) GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS Y SUBPRODUCTOS	33
	F.2) USO TOTAL ANUAL DE AGUA	37
	F.3) CONSUMO DIRECTO TOTAL DE ENERGÍA	38
	F.4) CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA RENOVABLE	43
	F.5) FLUJO MÁSCO ANUAL DE LOS PRINCIPALES MATERIALES UTILIZADOS	43
	F.6) VERTIDOS	47
	F.7) EMISIONES	49
	Focos de emisión atmosférica en planta vacuno	49
	Focos de emisión atmosférica en planta pollo	51
	Puntos de emisión acústica	53
	F.8) EMISIONES ANUALES TOTALES DE GASES EFECTO INVERNADERO	55
	F.9) EMISIONES ANUALES TOTALES DE AIRE	56
	F.10) INDICADORES DE LA BIODIVERSIDAD	56
G)	CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES	58

A) RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN.

a.1) Presentación de la Compañía

OSI Food Solutions Spain, S.L. elabora productos cárnicos desde hace más de 40 años en sus instalaciones en Toledo. Perteneciente al grupo industrial OSI Group, en 1981 comenzó su andadura en España con el nombre de Cylo (posteriormente LyO Productos Cárnicos S.L. y después Esca Food Solutions S.L.), cuando McDonald's abrió su primer restaurante en Madrid. En 1991 se trasladó la actividad a las instalaciones actuales y en 1999 se construyó la planta de pollo en la misma parcela. En 2017 se llevó a cabo un proyecto de extensión en la planta de pollo con la implantación de una segunda línea de producción.

OSI Food Solutions en España tiene su sede Social en Toledo en el polígono industrial, donde se encuentran las plantas de elaboración y las oficinas administrativas con un total de 9.549,9 m² construidos sobre una parcela de terreno de 15.680 m². De la superficie total del suelo de la que dispone la planta, toda ella está sellada a excepción del jardín situado a la entrada de la planta con una superficie de 313m².

Su actividad es la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo, disponiendo de laboratorio propio de análisis microbiológicos. Según el R.D. 475/2007 le corresponde el código CNAE 10.13.

A 31 de diciembre de 2025 el número de personas que trabajaban en la organización era de 233.

Durante el ejercicio 2025 el volumen de producción alcanzó las 43,6 mil toneladas, de las cuales 20,3 mil toneladas corresponden a la planta de vacuno y 23,3 mil toneladas a la de pollo. El producto elaborado se distribuye por España, Portugal y Andorra.



Planta de producción de productos de cerdo y vacuno



Planta de producción de productos pollo

OSI también cuenta con una planta de tratamiento de aguas residuales previo a su vertido al cauce público hacia la depuradora municipal. De acuerdo con la autorización ambiental integrada, mensualmente se realizan análisis de verificación del cumplimiento de los parámetros establecidos.

a.2) Sistema de gestión medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L. se certificó en un Sistema de Gestión de Calidad según norma ISO 9001 certificado por AENOR desde el año 1.998 hasta 2014, año en el cual siguiendo con su filosofía de mejora continua lo sustituyó por la certificación de un sistema de seguridad alimentaria FSSC 22000.

En el año 1999 se certificó en un Sistema de Gestión Medioambiental según la norma ISO 14001 y a partir de 2007 la Organización decidió dar un paso más en su compromiso con el medioambiente realizando la declaración anual EMAS. La actual declaración se realiza en base a los requisitos del nuevo Reglamento 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS). Ello permite asegurar que las actividades, instalaciones, servicios y productos de OSI cumplen con los requisitos medioambientales reglamentarios y otros que la organización suscriba, asegurando la conservación del Medio Ambiente.

El alcance del citado sistema de gestión medioambiental abarca la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo en las instalaciones situadas en Avda. Río Jarama, 152 en Toledo. Para lograr los resultados previstos del sistema de gestión, OSI dispone de una estructura organizativa enfocada a la consecución de estos objetivos medioambientales.

El alcance también contempla las cuestiones externas e internas que afectan a la capacidad de OSI para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental. Estas cuestiones externas e internas son identificadas de acuerdo con el procedimiento de identificación establecido en el sistema de gestión.

La Dirección de OSI es consciente que debe tomar todas las medidas necesarias para desempeñar su actividad de forma sostenible considerando su autoridad y capacidad para ejercer control e influencia. Anualmente se realiza una evaluación de los aspectos medioambientales de la organización, así como los riesgos y oportunidades de mejora, y se establecen los objetivos y/o medidas de control operacional necesarias, desde una perspectiva de ciclo de vida.

En la autorización ambiental integrada se establecen unas mediciones de emisiones y ruidos periódicas para verificar el cumplimiento normativo y se emite un informe anual de seguimiento de la autorización que anualmente es introducido en la aplicación INDA de Castilla La Mancha para conocimiento de las autoridades competentes.

Existen unos indicadores de proceso que permiten verificar que los procesos se encuentran dentro de los márgenes establecidos. En caso de desviaciones, éstas son analizadas y se toman las acciones necesarias, en su caso.

Existen dos tipos de indicadores:

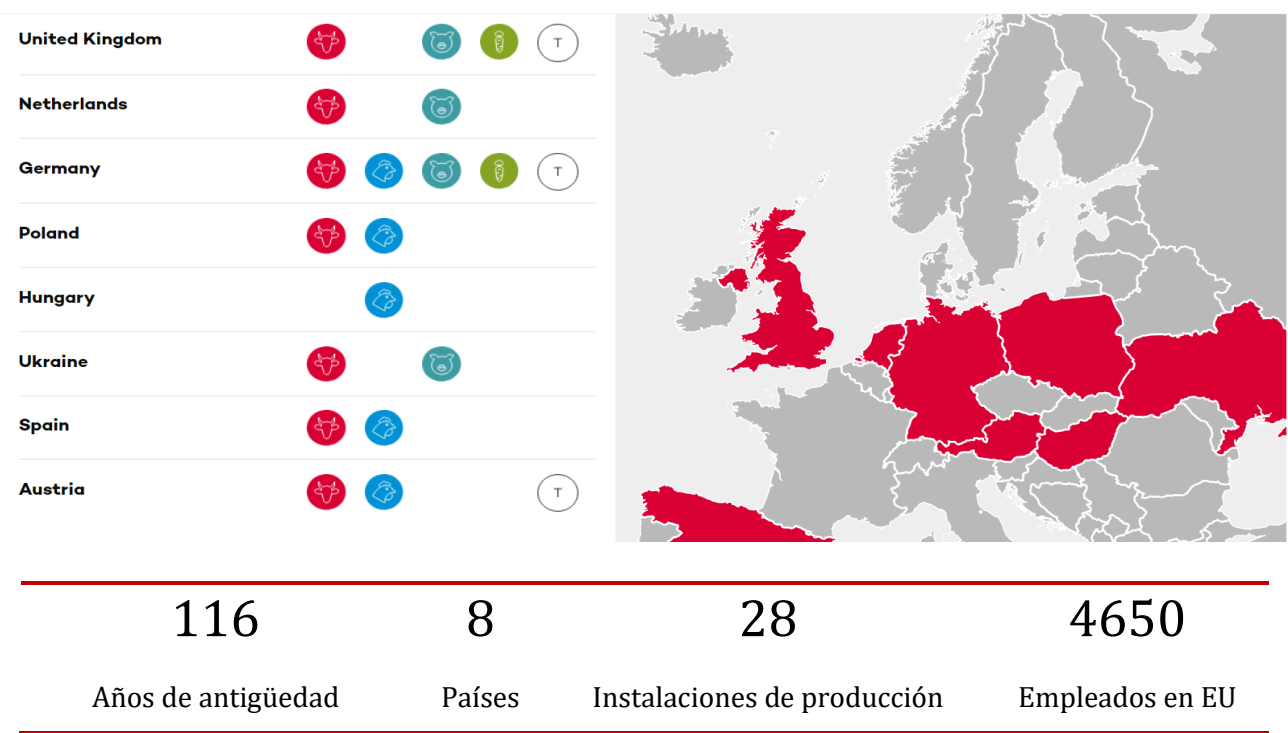
- Los básicos de comportamiento ambiental miden: residuos, agua, energía, materiales y emisiones (la Compañía, debido a la actividad que realiza y el diseño de sus instalaciones no considera necesario contar con indicadores básicos en el ámbito del uso del suelo en relación con la biodiversidad)
- Los específicos de comportamiento ambiental

a.3) Nuestra organización

Somos uno de los mayores fabricantes privados de alimentos del mundo. Somos la empresa que está detrás de las principales marcas de restauración y venta al por menor. Nuestra red internacional de empresas de procesamiento de alimentos ayuda a empresas de todo el mundo a dar vida a sus productos.

Ayudamos a nuestros clientes en todo, desde la innovación de productos hasta el abastecimiento de materias primas. Nuestra amplia infraestructura internacional nos permite influir en el abastecimiento, el desarrollo, la producción y la distribución mundiales de todo tipo de productos, desde productos frescos hasta innovaciones culinarias.

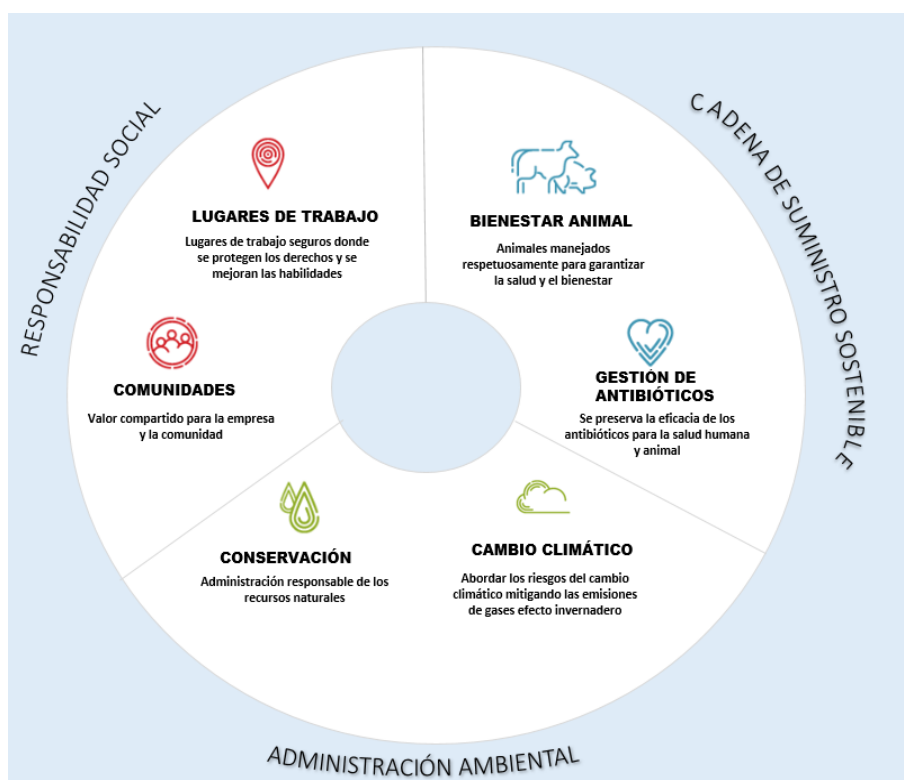
OSI en Europa tiene su sede en Gersthofen, Alemania, y está organizada en 3 divisiones regionales. El negocio de OSI sigue creciendo y evolucionando. Aunque seguimos comprometidos con nuestra oferta tradicional de proteínas, agricultores y socios, hemos ampliado nuestra cartera de soluciones alimentarias para incluir salsas y proteínas vegetales. Nuestra expansión hacia las proteínas alternativas es otra oportunidad para avanzar y mejorar las mejores prácticas en agricultura y producción sostenibles de proteínas, y para satisfacer las demandas de un mercado cambiante.



a.4) Sostenibilidad

El compromiso del OSI con la sostenibilidad viene de lejos y se basa en la creencia de que nuestra experiencia e influencia nos ofrecen una gran oportunidad de influir positivamente en nuestra industria, nuestro negocio y la vida de las personas en todo el mundo.

El trabajo de sostenibilidad de OSI se divide en 3 grupos clave para ayudar a identificar y abordar los problemas más importantes de nuestro negocio. A partir de los comentarios de nuestros principales grupos de interés, hemos identificado 6 cuestiones en las que tenemos un mayor impacto en la sociedad: bienestar animal, gestión de antibióticos, cambio climático, conservación, comunidades y lugar de trabajo.



La sostenibilidad está integrada en nuestras actividades empresariales. Exigimos a las instalaciones de OSI, a las marcas mundiales y a los proveedores el cumplimiento de rigurosas normas reconocidas por el sector en todos los ámbitos, desde la seguridad y la calidad de los alimentos hasta la seguridad en el lugar de trabajo y los derechos humanos.

Estos esfuerzos de sostenibilidad están vigentes en toda nuestra red global y han sido reconocidos por la industria alimentaria. Para obtener más información, consulte el Informe de sostenibilidad global 2024:

<https://www.osieurope.com/en/sustainability/>

B) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN

b.1) Política medioambiental

	OSI Procedural Instruction	Id.-Nr.:	EU-CP-PI001
		Created/ Effective:	14.01.2019
		Dept/Role:	ENV Europe/ENV Manager
		Rev. - Date:	01.04.2025
Titel:	European Environmental Policy (ES)		

OSI Europa, grupo al que pertenece la empresa OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L., produce alimentos, frescos y congelados, procedentes del procesado de materias primas cárnicas de vacuno, cerdo, pollo y materias primas vegetales. La compañía es consciente del efecto de sus operaciones en el medio ambiente y reconoce la gestión medioambiental como una parte fundamental de su negocio.

Estas operaciones son llevadas a cabo a través de un sistema de gestión medioambiental sostenible y la organización está comprometida a continuar mejorando su desempeño medioambiental y energético y protegiendo el medio ambiente, incluyendo la prevención de la contaminación y otros compromisos específicos relacionados con el contexto de la organización. Esta política es adecuada al contexto de la organización y constituye la base para el establecimiento de objetivos medio ambientales y energéticos.

Para ayudar a cumplir este objetivo, la organización tiene una política medioambiental que consiste en varios principios medioambientales que se describen a continuación:

- Cumplir con todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables**
Identificamos periódicamente todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables en materia medioambiental, garantizando el cumplimiento en nuestras plantas de producción.
- Garantizar la disponibilidad de la información y los recursos necesarios**
La dirección proporciona los recursos necesarios para garantizar la disponibilidad de información y el logro de objetivos estratégicos y operacionales
- Minimizar el riesgo de contaminación medioambiental a través del sistema de evaluación de riesgos medioambientales**
Los riesgos y oportunidades medioambientales son identificados, de todos los potenciales riesgos que resultan de los procesos o productos fabricados por la compañía, siendo continuamente monitorizados, documentados y evaluados. Existen medidas de control para prevenir o reducir los riesgos.
- Conservación de los recursos**
Nuestro objetivo es optimizar el uso de los materiales usados dentro de nuestra organización a través de una revisión continua, identificando alternativas medioambientales más adecuadas. A través de este proceso de mejora continua, minimizamos el riesgo de contaminación medioambiental en aspectos tales como residuos, efluentes y emisiones.
- Mejorar la eficiencia energética**
Siempre que es posible, usamos la mejor tecnología y técnicas disponibles a nuestro alcance, lo que nos permite minimizar cualquier efecto adverso sobre el medio ambiente y mejorar nuestra eficiencia energética.
- Mejora continua de nuestro sistema de gestión medioambiental**
De forma periódica evaluamos y revisamos el desempeño del sistema de gestión medioambiental para mejorar nuestro sistema medio ambiental y energético.
- Formación y concienciación medioambiental**
Promovemos el entendimiento y aceptación de las actuaciones medioambientales en nuestra compañía, a través de la formación programada e información para nuestros empleados y visitantes.
- Trabajo conjunto con nuestros empleados, clientes y proveedores para apoyar estos principios**
Trabajamos con nuestros clientes y proveedores, optimizando nuestros productos y los procesos de fabricación de acuerdo a nuestros compromisos medioambientales. OSI participa y motiva intensamente a sus proveedores de servicios y demás proveedores, compartiendo los valores y estableciendo altos estándares para su desempeño medioambiental.
- Comunicación medioambiental**
Comunicamos la política medioambiental y cualquier otra información medioambiental relevante a los empleados, clientes, proveedores y cualquier persona o parte interesada que la solicite.



Mark W. Richardson
Senior Executive Vice President
OSI International Division

(April 2025)

Seite 1 von 1

b.2) Sistema de Gestión Medioambiental y estructura

Las referencias reglamentarias sobre las que se ha desarrollado el sistema de gestión medioambiental son:

- ISO 14001:2015
- REGLAMENTO (CE) 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) y sus modificaciones Reglamento (UE) 2017/1505 de 28 de agosto de 2017 que modifica el Anexo I, II, III y REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV.

La documentación que define el sistema de gestión medioambiental es la siguiente:

- Manual
- Procedimientos, cuando son necesarios
- Formatos, que incluyen las instrucciones y los valores de referencia que se requieren
- Especificaciones

El control y seguimiento de los procesos se realiza a través de un sistema de indicadores que son valorados mensualmente. Esto permite tomar las acciones correctoras oportunas, en caso necesario.

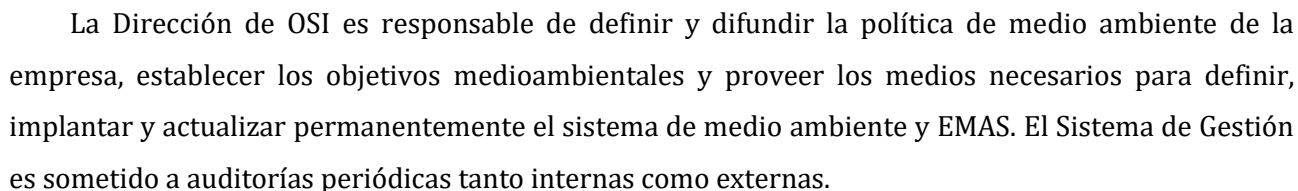
Anualmente se valoran los aspectos medioambientales para conocer su significancia en función de las variaciones que se hayan producido respecto del año anterior y se establecen objetivos que son revisados con carácter trimestral.

La Organización se asegura de que las personas que realizan trabajos bajo el control de la organización toman conciencia de la política ambiental, de los aspectos ambientales significativos reales o potenciales asociados con su trabajo, de su contribución a la eficacia del sistema de gestión ambiental, incluidos los beneficios de una mejora de desempeño ambiental y las implicaciones de no satisfacer los requisitos del sistema de gestión ambiental, incluido el incumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos de la organización.

Por otra parte, la organización:

- Determina las competencias necesarias de las personas que realizan trabajos para su control, que afecte a su desempeño ambiental y su capacidad para cumplir sus requisitos legales y otros requisitos (existencia de perfiles de puesto).
- Se asegura de que estas personas sean competentes, con base a su educación, formación o experiencia apropiada (evidencias documentadas de estos requisitos acordes a los perfiles de puesto).

- A fecha de la elaboración de la presente memoria, la estructura organizativa de OSI está dividida en diferentes Departamentos que dependen de la Dirección General: Ventas, Compras, Lean, Operaciones, Mantenimiento, Calidad y Seguridad Alimentaria, Finanzas, Recursos Humanos y Medio ambiente, Prevención:



b.3) Gestión integrada

- Sistema de gestión de la seguridad alimentaria FSSC 22000
- Sistema de gestión medioambiental ISO 14001:2015
- Reglamento EMAS: Reglamento 1505/2017

- Seguridad y salud laboral

Las estructuras y procesos transparentes resultantes mejoran la identificación e implantación de mejoras potenciales rápidamente. La información recopilada se comparte a través del sistema periódicamente.

Tal y como se indica dentro del procedimiento 9.2 del Sistema de Gestión Medioambiental, las **auditorías** son una herramienta que permite verificar que todas las actividades relacionadas del Sistema de Gestión Ambiental se realizan de acuerdo con la normativa aplicable y la documentación preestablecida de modo que se compruebe la eficacia del sistema de gestión. Son objeto de auditoría todas las actividades que inciden en el medio ambiente, en la eficacia de los productos y de los procesos, así como en la segregación y gestión de los residuos. Los criterios de auditoría y el alcance de las diferentes auditorías son definidos por la empresa:

Las **auditorías internas** son anunciadas y se llevan a cabo anualmente por el personal de una consultora externa especializada en la implantación y verificación de sistemas de gestión de Medio Ambiente. El resultado de esta auditoría queda documentado en el informe de auditoría que se entrega a la Dirección de la empresa.

En 2025 se realizó los días 14 y 15 de abril, no detectándose No conformidades.

Las **auditorías externas** son anunciadas y se realizan una vez al año por personal de una empresa acreditada, asegurándonos de esta manera de la objetividad y la imparcialidad del proceso de auditoría. El resultado de esta auditoría se transmite a la Dirección de la empresa a través del informe de auditoría resultante de la misma.

En 2025 se realizó los días 5 y 7 de mayo para la aplicación de la ISO 14001:2015, no se detectaron No conformidades, cumpliendo así con los requisitos de la Norma y con el resto de los criterios de la auditoría.

Posteriormente el día 16 de mayo se realizó la Segunda Auditoría de Seguimiento de Certificación conforme al Reglamento EMAS, no identificándose No conformidades. Esta auditoría fue complementaria a la realizada del Sistema de Gestión Ambiental realizada los días 5 y 7 de mayo.

La solicitud de mantenimiento de la declaración ambiental verificado es registrada el 23/07/2025.

Tanto la auditoría interna como externas se han considerado objetivas ya que han sido realizadas por personal externo a OSI perteneciente a empresas terceras independientes. No se produjo ninguna situación durante las mismas que pudieran afectar a la consecución de los objetivos de auditoría, al programa de auditoría y al plan de auditoría y se auditaron todos los elementos e instalaciones dentro del alcance.

El jefe de Medio Ambiente es el representante de la Dirección para el medio ambiente, informando a la Dirección del funcionamiento, implantación e idoneidad del sistema de gestión medioambiental y EMAS.

El funcionamiento e idoneidad del sistema de gestión ambiental es valorado una vez al año en la revisión del sistema por la Dirección en la que se deja constancia de la evolución del sistema y de las propuestas para la mejora continua.

C) DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO

c.1) Aspectos y riesgos ambientales

Tal y como se indica en el procedimiento 6.1.2 PRO.SGMA “Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” consideramos a los aspectos ambientales como el impacto de la actividad industrial sobre el medio ambiente, los cuales al ser originados por nosotros mismos podemos influenciarlos de igual modo. Consideramos los aspectos y riesgos ambientales en condiciones normales, anormales y de emergencia.

Este impacto incluye aspectos tales como:

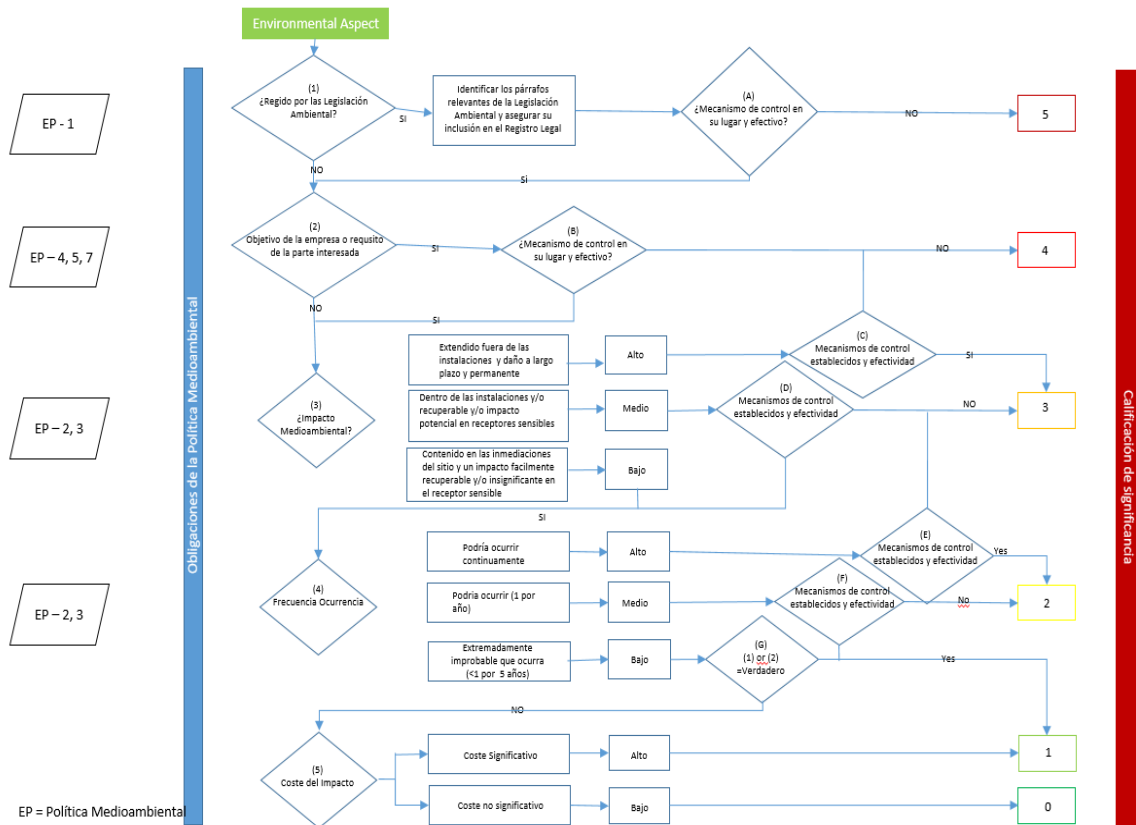
- Emisiones a la atmósfera
- Emisiones de ruido
- Residuos no peligrosos
- Residuos peligrosos
- Subproductos
- Consumos de recursos naturales, materias primas y auxiliares.
- Vertido de aguas residuales
- Emisiones de tipo menor

La identificación de los aspectos y riesgos se realiza a partir del estudio pormenorizado del diagrama de flujo de los procesos productivos y se revisa al menos anualmente. Para la mejora continua de estos aspectos y riesgos medioambientales, se han establecido objetivos anuales, los cuales se monitorizan y controlan activamente con la ayuda de nuestro sistema de indicadores.

vida.



OSI Europa con el fin de unificar criterios y estandarizar los procesos. La forma de evaluarlo es por medio del siguiente diagrama de flujo.



Los criterios para utilizar para la valoración de aspectos Medioambientales se encuentran descritos en el procedimiento 6.1.2 PRO.SGMA Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” y son los siguientes:

CRITERIO DE EVALUACIÓN		INTERVALO DE REVISIÓN
Posible incumplimiento Legal debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	5	Acción Inmediata
Posible incumplimiento de otros intereses debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	4	Acción Inmediata
Alta importancia ambiental Requiere intervalos de monitoreo frecuentes	3	Trimestral
Importancia ambiental media Requiere intervalos de monitoreo moderados.	2	Semestral
Baja significación ambiental Requiere intervalos de monitoreo extendidos.	1	Anual
No tiene importancia ambiental No requiere un control regular	0	Sobre los cambios

Se considera aspecto ambiental significativo aquel aspecto que su criterio de evaluación sea ≥ 3 puntos. Para todo aspecto ambiental significativo se realiza la valorización de su significancia ambiental para obtener una comparativa de los aspectos ambientales y valorar el desempeño ambiental de una forma cuantitativa. Para los criterios de Frecuencia, Acercamiento al límite legal, Magnitud y Afección al medio.

Una vez obtenidos los valores para el aspecto y la significancia ambiental se procede a la evaluación conjunta de los mismos para obtener el valor final del aspecto ambiental de forma cuantificada. Finalmente, se realiza la normalización de estos valores para poder medir el desempeño ambiental del aspecto final.

El representante del medio ambiente es responsable de comunicar los aspectos ambientales y sus cambios al departamento de Medioambiente, a la alta Dirección y a todo el personal adicional relevante. Los aspectos medioambientales significativos se comunican a todo el personal de OSI a través de las pantallas de TV.

Los simulacros de incendios están establecidos con una frecuencia anual. Los simulacros de fugas, derrames o vertidos se realizarán en el mismo año y con una periodicidad bianual. La Organización se asegura de que, en el periodo de dos años, ante ausencia de situación real de emergencia (fuga, derrame o vertido) se realice un simulacro por planta.

Durante el año 2025 han sucedido diversos incidentes de fugas y derrames de aceite vegetal dentro de las instalaciones de la planta de pollo. El inicio de estas fugas se produce con la renovación de los tanques de aceite de diario y el circuito del aceite térmico, debido a las altas temperaturas del aceite que pasa por el motor se provoca mucho desgaste en los equipos. Estas fugas y derrames pasan por los sumideros pasando por el separador de aceite y agua.

A continuación, se detallan los Aspectos Medioambientales que han resultado significativos durante la evaluación realizada en el año 2025, así como un breve resumen de las causas:

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS 2024 evaluados en 2025					
ACTIVIDAD	ASPECTO	CONDICIÓN	NATURALEZA DEL IMPACTO	MOTIVO	OBJETIVO/ PLANES ACCIÓN 2025
Mantenimiento	Residuo Peligroso	N/A/E	Contaminación de agua y suelo	Acumulación de residuos/ falta espacio	Plan de acción
Producción	Consumo CO2	N	Agotamiento de recursos	Consumo de CO2 que se libera a la atmosfera	Plan de acción y objetivo
Producción	Consumo Electricidad	N	Agotamiento de recursos	Consumo energético	Plan de acción
Producción Limpieza	Consumo Aceite	N	Agotamiento de recursos Contaminación de agua y suelo	Perdida de recursos por problemas de producción	Plan de acción y objetivo
Producción	Generación Sandach 3	E	Generación de residuos Generación de olores	Aumento de subproducto por mejora en los sistemas de detección	Planes de acción
Producción	Generación Sandach 2	E	Generación de residuos Generación de olores	Aumento de producto por mejora en los sistemas de detección Incidentes proveedor	Planes de acción
Producción	Generación Lodos	E	Generación de residuos Contaminación de agua y suelo	Aumenta la producción y aumenta la carga de agua contaminada que llega a depuradora	Planes de acción
Producción	Generación Grumos	E	Contaminación suelo, agua Generación de olores	Incidentes en el cambio de contenedor y derrames	Planes de acción

D)OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES

d.1) Principios medioambientales

Misión

La protección del medio ambiente es una preocupación destacable entre los principios de la organización. Por ello, nos hemos definido nuevos estándares que hemos pasado a nuestros proveedores de servicios y materias primas con el fin de extenderlos a lo largo de la cadena.

Recursos

El uso de recursos se optimiza mediante la revisión continua del uso de materiales y de la organización de la compañía para encontrar la alternativa con menor impacto medioambiental.

Uso de energía y emisiones

Reducimos continuamente la ratio de uso de energía por tonelada producida, reduciendo las emisiones mediante el uso de las mejores técnicas disponibles. Los sistemas de monitorización tanto internos como externos ayudan al control y mejora continua de todos los procesos.

Impacto ambiental

Nos esforzamos en reducir el impacto sobre el medio ambiente.

Protección industrial ambiental

Favorecemos la protección industrial del medio ambiente mediante la definición de objetivos medioambientales concretos y el control activo de los indicadores.

Formación e información

Promovemos el conocimiento y comprensión de los contextos ecológicamente relevantes en nuestra compañía a través de una formación definida y mediante la información dada a todos nuestros visitantes.

Objetivos medioambientales

Nuestros objetivos medioambientales se revisan anualmente en la Revisión del Sistema por la dirección y tantas veces como sea necesaria. Además, nuestros buzones de sugerencias y reuniones interdepartamentales nos ayudan a implantar recomendaciones de mejora.

d.2) Objetivos medioambientales

Anualmente OSI elabora un programa de gestión global en el que se incluyen los objetivos de todos los departamentos de la empresa.

Los específicamente relacionados con medioambiente se establecen teniendo en cuenta:

- Grado de significación obtenido en la evaluación anual de los aspectos medioambientales definidos para la empresa.
- Utilidad y viabilidad económica para la actividad.

Aunque no son propiamente objetivos, se proponen otra serie de planes de mejora para mejorar el desempeño ambiental en la Compañía, que han surgido del análisis del contexto y partes interesadas, así como el análisis DAFO y PESTEL mencionado anteriormente.

Existen unos objetivos Globales de Sostenibilidad:

- SBTi, objetivos basados en la ciencia, para reducir emisiones en 2032:
 - Scope 1&2: 50,4%
 - Scope 3: 30.0%
- Cambio a energía verde
- Reducir emisiones a lo largo de toda la cadena de suministro

A continuación, se indica un cuadro resumen de los objetivos medioambientales propuestos en el año 2025 de la evaluación de aspectos ambientales:

Objetivo	Plan de Acción	Recursos	Responsables	Resultado	Cumplimiento	Comentarios
Reducción consumo aceite de girasol (Pollo) Reducción de -2% kg/tn	Mejora en el vaciado de freidoras, reciclando el aceite de diario.	Nuevo sistema de circulación, añadir tiempo en el vaciado	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	104 kg/tn 25 Vs 113 kg/tn 24 -10,3 %	Cumple	Disminuye el consumo por pérdidas de aceite, menor compra y ahorro económico
Reducir emisiones de CO2 (Ambas plantas) Reducción de -2% kg/tn	Inversiones en equipos y maquinaria con mejor eficiencia. Reducción del consumo directo de CO2 en vacuno por compra de carne congelada que permiten lograr las mezclas.	Personal de producción Departamento de compra	Jefe producción/jefe HSE/Asistente MA	1.550 kg/tn 25 Vs 1.350 kg/tn 24 15 %	No Cumple	Se disminuye el consumo de CO2 en planta de vacuno, pero los consumos generales de la actividad han aumentado las emisiones de CO2.

En la reducción del consumo de aceite de girasol se ha alcanzado el objetivo establecido, registrándose un consumo de 104 kg/t en 2025 frente a 113 kg/t en 2024, lo que supone una reducción del 10,3 %. Esta mejora se debe principalmente a la optimización del vaciado de las freidoras y al reciclaje del aceite diario, junto con mejoras en el sistema de circulación. Las buenas prácticas se mantienen de forma que se fomente la mejora continua para seguir generando ahorros.

En cuanto a las emisiones de CO₂, aunque se han implementado medidas de eficiencia en equipos y maquinaria y se ha reducido el consumo directo de CO₂ en la planta de Vacuno mediante la compra de carne congelada (de forma directa generaba emisiones), el objetivo global no se ha cumplido: las emisiones han aumentado un 15 %, pasando de 1.350 a 1.550 kg/t. Por tanto, las medidas aplicadas han generado mejoras específicas, pero no han sido suficientes para compensar el incremento de las emisiones generales de la actividad. Se plantea la implantación de proyectos para la consecución de eficiencia energética con el fin de reducir las emisiones de CO₂.

A nivel europeo se establece una ruta de objetivos de reducción de consumos (electricidad, gas, agua, energía total) y de generación de residuos para cada planta.

Planta	Objetivo	Cumplimiento
Vacuno	Reducción de consumo de energía: Reducción de -2% Mwh/tn vs 24	Se ha consumido 0,109 mwh/tn vs 0,104 mwh/tn del total del año pasado, aumenta el consumo un 5% Descenso de eficacia en producción (incidencias y paradas) No conseguido
	Reducción de consumo de electricidad: Reducción de -2% Mwh/tn vs 24	Se ha consumido 0,103 mwh/tn vs 0,099 mwh/tn del total del año pasado, aumenta el consumo un 4,3% Descenso en eficacia en producción, durante las paradas se mantiene todo arrancado, por lo tanto, el consumo se mantiene. No conseguido
	Reducción de consumo gas: Reducción de -2% Mwh/tn vs 24	Se ha consumido 0,0059 mwh/tn vs 0,006 mwh/tn del total del año pasado, disminuye el consumo un 2%, Menor demanda en producción se utiliza para la limpieza en el calentado de agua y se utiliza el agua reciclado caliente de pollo. Conseguido
	Reducción generación de residuos: Reducción de -2% kg/tn vs 24	Se han generado 11,08 kg/tn vs 10,30 kg/tn de objetivo. Durante el año se ha tirado producto bloqueado del año 2024 y los lotes afectados por incidentes de navete suponen mucha cantidad de carne para destruir. El total aumenta un 7,6%. El resto de los residuos y residuo peligroso se ha conseguido reducir con respecto al año 2024. No conseguido
Pollo	Reducción de consumo de energía: Reducción de -2% Mwh/tn vs 24	Se ha consumido 1,25 mwh/tn vs 1,056 mwh/tn del total del año pasado, aumenta el consumo un 18% Variación por empleo de consumo de cogeneración. No conseguido
	Reducción de consumo de electricidad: Reducción de -2% Mwh/tn vs 24	Se ha consumido 0,417 mwh/tn vs 0,386 mwh/tn del total del año pasado, aumenta el consumo un 8% Aumenta el consumo por instalación de nuevos evaporadores y condensadores. No conseguido
	Reducción de consumo gas: Reducción de -2% Mwh/tn vs 24	Se ha consumido 0,923 mwh/tn vs 0,714 mwh/tn del total del año pasado, aumenta el consumo un 29%, La cogeneración trabaja durante 169 días vs 98 del 2024, son 71 días más de actividad. Aumenta el consumo directo de gas por esta razón. No conseguido
	Reducción generación de residuos: Reducción de -2% kg/tn vs 24	Se han producido 106 kg/tn de residuos en 2025 vs target de 93,19 kg/tn, es un aumento del 14%, aumenta la cantidad de Sandach 02 retirado por problemas de espacio, por certificado de decomiso se destruyen 50 tn de pollo (del total de 200 tn que se tienen que retirar para destruir). El residuo aumenta un 11% y el peligroso baja (computo de las 2 plantas) No Conseguido

Para el año 2026 se han propuesto los siguientes objetivos medioambientales, tres de ellos provienen del análisis de los aspectos ambientales significativos del año 2025:

Objetivos para 2026, provienen de aspectos ambientales 2025
Reducir el consumo de agua en vacuno en un 10%
Reducir la generación de residuo de cartón en vacuno en un 2%
Reducir el residuo de SANDACH cat. 02 en pollo un 5%
Objetivos Europa
Reducción de consumo de energía 2% MWh/tn vs 25
Reducción de consumo de electricidad 2% MWh/tn vs 25
Reducción de consumo de gas 2% MWh/tn vs 25
Reducción generación de residuos un 2% kg/tn vs 25
Mantener el consumo de agua igual m3/tn vs 25

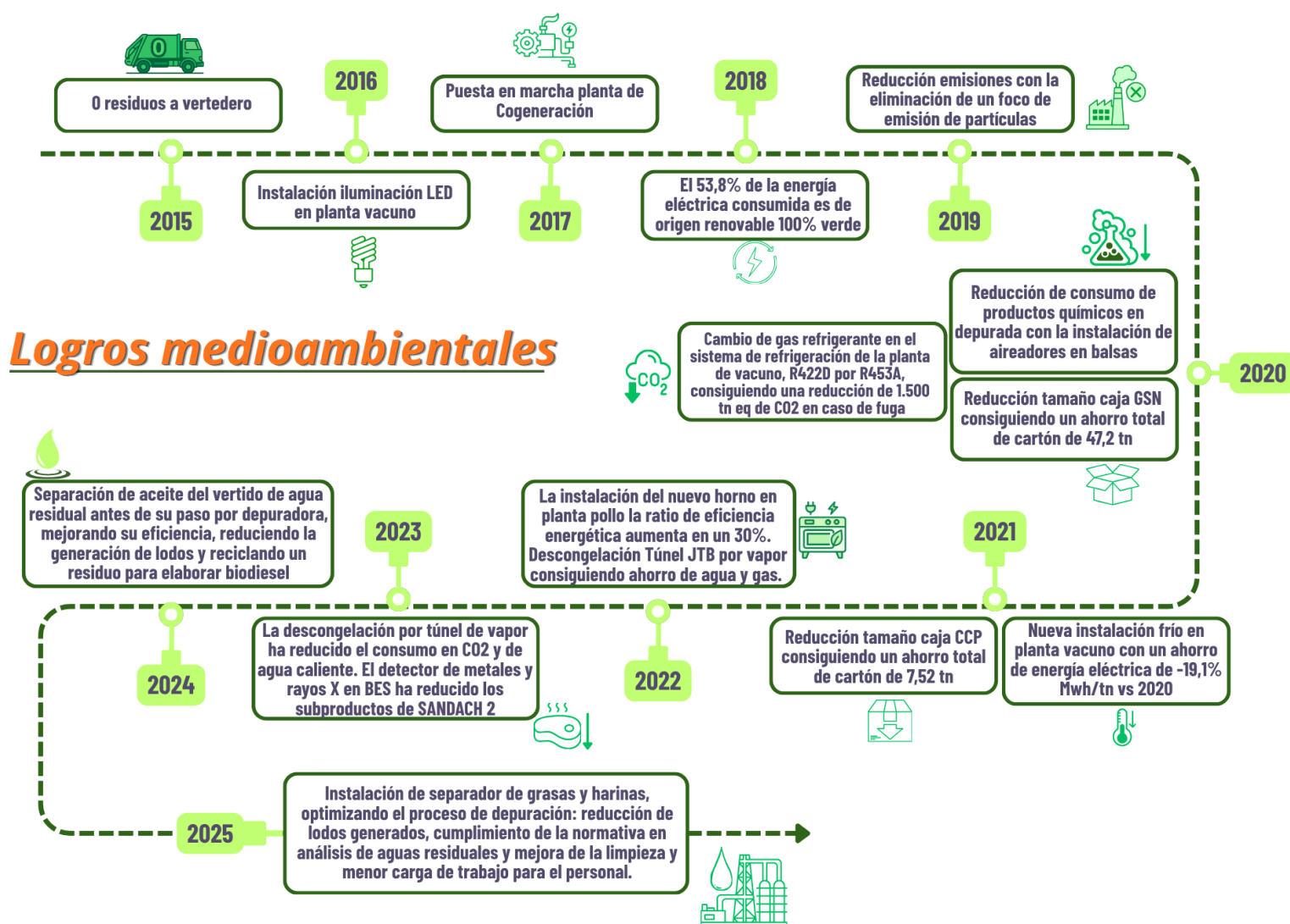
E) ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

e. 1) Logros medioambientales

La filosofía de la empresa desde que inició su actividad ha sido siempre de preocupación y respeto por el medioambiente.

Las bolsas y plásticos utilizados tanto por la empresa como por sus proveedores deben ser reciclables. Se utiliza cartón reciclado para las cajas de cartón de todos nuestros productos y tanto el papel como el cartón se segrega para su posterior reciclado.

En esa línea se han venido realizando diversas actuaciones. A continuación, se indican las principales actuaciones realizadas desde el año 2015:



e. 2) Partes interesadas

Tal y como se indica en el Procedimiento 4.1 PRO.SGMA “Comprensión de la organización y su contexto”, como empresa comprometida con nuestro entorno ambiental y social, determinamos las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, las necesidades y expectativas oportunas de dichas partes interesadas y a cuáles de esas necesidades y expectativas respondemos a través de estrategias de comunicación:

Partes Interesadas	Necesidades y expectativas de las partes interesadas respecto a OSI		Obligaciones Medioambientales	Procedimiento y estrategias de comunicación
	Necesidades	Expectativas		
Propietarios/accionistas/directivos	Negocio eficiente Productividad y beneficio Innovación, flexibilidad Cumplimiento legal y de los requisitos de los sistemas de seguridad alimentaria y medioambiental	Buena reputación, demostrar y asegurar liderazgo y compromiso con respecto al sistema de seguridad alimentaria y gestión ambiental Continuidad del negocio	Certificación de Sistema de Gestión Medioambiental ISO14001 Certificación EMAS Identificación y Evaluación de cumplimiento legal y otros requisitos que suscriba la organización	Revisión anual de la Dirección y objetivos medioambientales Revista de sostenibilidad grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Política Medioambiental
Empleados/sindicatos y comité de empresa	Estabilidad laboral Seguridad financiera Entorno seguro	Buen ambiente de trabajo Participación en el establecimiento de objetivos Disponer de recursos necesarios para el cumplimiento de los requisitos de seguridad alimentaria y desempeño ambiental	Programas formativos Jornadas de concienciación (Celebración día Mundial del Medioambiente)	Reuniones periódicas con el Comité de empresa y encargados Reuniones del Comité Medioambiental Foros Medioambientales del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Presentaciones informativas/formativas
Cientes y/o sus representantes legales, entre ellos Mcdonald's, Makro, Topgel, Geland	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Buena reputación de la empresa proveedora Sostenibilidad del negocio	Protección de la marca Buena reputación medioambiental	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Consumidores finales	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Buena reputación de la empresa proveedora	Cliente comprometido Reseñas positivas Volver a repetir con la marca	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Proveedores y empresas colaboradoras, entre ellos El Encinar de Humienta, Redondo, Kerry, Cargill, Griffith, Smurfit, Playdesa, GEA, Tefralux, Cobos y Mendieta, Logística Ambiental, Prezero, Agrolab, Will Kill, Beta	Volumen consistente Continuidad del negocio Precios justos Cumplimiento normativo de la empresa cliente	Apoyo técnico Buena reputación	Buen desempeño Medioambiental de los proveedores	Auditorías y/o solicitud de autorizaciones pertinentes Reuniones informativas/formativas, en su caso
Gobierno y autoridades competentes/organizaciones ecologistas, entre ellos Delegación de Industria, Agricultura, Sanidad, Consejería de Medio Ambiente, AECOSAN, Ecologistas en acción	Cumplimiento legal Comunicación fluida	Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen país)	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informes anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Ayuntamiento de la localidad	Cumplimiento legal Comunicación fluida Estabilidad laboral	Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen localidad)	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informes anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Organizaciones y empresas del sector entre ellas ANICE, Ecoembes, AECOC, FEDETO, FACUA	Buenos socios y colaboradores Innovación	Participación y proactividad Innovación	Acuerdos y cumplimiento de los estándares y especificaciones	Foros y reuniones del sector
Empresas vecinas/residentes/comunidad, entre ellas Extrusiones (fabricación de perfiles de acero), Grupo Prilux (fabricación elementos de iluminación), Aya, Aeronautica y automoción (fabricación piezas para aviones), Schweppes (fabricaciones bebidas), laboratorio Reig Jofre (fabricación de medicamentos), Talleres de coches, Operadores Logísticos.	Cumplimiento legal y buen desempeño medioambiental	Entorno limpio y seguro	Cumplimiento de los parámetros legales de acuerdo con la autorización Ambiental Integrada y programa de mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS en portal de Castilla La Mancha

Además, en el registro 6.1.1. del SGMA “Registro riesgos y oportunidades PESTEL y DAFO” determinamos qué aspectos internos y externos pueden afectar de forma positiva o negativa a nuestra capacidad para alcanzar los resultados que persigue nuestro sistema de gestión ambiental. Esta determinación se realiza a través de un análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades) en el que analizamos las condiciones ambientales, el clima, la calidad del aire o del agua, la disponibilidad de recursos naturales o condiciones externas de tipo cultural, social, política, jurídico, etc. o internas como la dirección estratégica, cambios de productos, etc.:

ANÁLISIS DAFO



Para el análisis de los aspectos de origen externo que pueden afectar a la empresa se realiza un análisis PESTEL (aspectos políticos, económicos, sociales, tecnológicos, medioambientales y legales):

ANÁLISIS PESTEL	
ASPECTOS POLÍTICOS	ASPECTOS ECONÓMICOS
BREXIT	Cambios en las transacciones comerciales
Cambio de gobierno	Inflación
Cambios en la Unión Europea	Cambios en los tipos de interés
Terrorismo	Variación precios materia prima
Inmigración	Pandemias
Sindicatos	Tasas de importación y exportación
Cambios de legislación	Pérdidas de oportunidades de mercado
Restricciones a la importación y exportación	Huelgas de partes interesadas externas
Cambios laborales	Falta abastecimiento, descenso ventas...
Guerras y atentados	
ASPECTOS SOCIALES	ASPECTOS TECNOLÓGICOS
Tendencias de consumidores	Medios de comunicación
Tendencias culturales	Tecnología disponible
Religión	Investigación y desarrollo
Clases sociales y poder adquisitivo	Desarrollo de producto
Pandemias	Eficiencia y productividad
Expectativas de clientes	Cambios en proceso
Hábitos de alimentación. Cambios de tendencia	Inversiones
Tiempo de ocio	Acceso a la tecnología
Compromiso de clientes	
Incremento absentismo por enfermedad	
ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	ASPECTOS LEGALES
Cambio climático	Legislación medioambiental
Consumo de recursos naturales	Requisitos de clientes
Buenas prácticas de eficiencia energética	Legislación comercial
Aspectos ambientales a lo largo de todo el ciclo de vida del producto	Legislación laboral
Targets medioambientales	Bienestar animal
Energías renovables	Límites legales
Sequías y pérdidas de cosechas	Sistemas acreditados
Tarifas energéticas	Auditorías
Buenas prácticas sostenibles	

En base a la identificación de Riesgos y Oportunidades el Departamento de Medioambiente será el responsable de elaborar cada año la matriz de riesgos que incluirá una Evaluación de Riesgos identificados y propuestas de actuaciones encaminados a aumentar los efectos deseados, reducir los no deseados y lograr la mejora continua.

e.3) Implicación de los trabajadores

OSI Food Solutions Spain reconoce la importancia de la participación de los trabajadores de la empresa, siendo éstos una fuerza impulsora y una condición previa para las mejoras ambientales permanentes y con éxito, además de un recurso clave en la mejora del comportamiento ambiental, así como el método correcto para asentar con éxito en la organización el sistema de gestión y auditoría ambientales.

La implicación de los trabajadores se realiza principalmente por dos vías:

- Participación directa de los empleados. Esta participación se realiza a través del Comité de energía y Medio Ambiente en el que participan representantes de los trabajadores y también a través de los buzones de sugerencias que hay en las Plantas.
- Transmisión de información a los empleados y sus representantes. La transmisión de la información ambiental se realiza mediante:
 - Reuniones con el comité de empresa
 - Publicación en las televisiones de las cantinas de información ambiental.
 - Declaración EMAS situada en las áreas de descanso (cantinas).

e.4) Otras actuaciones ambientales

Celebración del Día Mundial del Medio Ambiente 2025

Por más de 10 años, OSI Spain participa en la celebración del Día Mundial del Medio Ambiente.

El tema de Día Mundial del 2025 es de “Sin Contaminación plástica”, con el fin de concienciar y reducir la producción y el consumo de plásticos, centrándose en aquellos de un solo uso, minimizar su impacto y las consecuencias en la salud humana. Hemos trabajado en concienciar a los trabajadores a través de las siguientes estrategias.

- a) Durante toda la semana de medio ambiente se han preparado varias presentaciones para subir cada día, hablando de la problemática que supone los plásticos en el medio ambiente.
- b) Se repartió a los trabajadores manuales para la elaboración a partir de tela de una porta bocadillos/ sándwich. Uno de los principales residuos plásticos es el papel de envoltorio que se utiliza día a día. Este proyecto es una forma divertida y familiar de reciclar tela y ropa y reducir de forma diaria el consumo de plásticos.

Celebración del OSI Environmental Awards

Anualmente se celebran los premios de medio ambiente entre todas las plantas de OSI Europa, este año la iniciativa planteada fue la reutilización del agua depurada previa a vertido para la limpieza de los depósitos de salida a depuradora y el separador de agua, consiguiendo ahorrar 8m3 de agua por cada limpieza de estos sistemas.

La propuesta ganadora fue para la planta de Polonia, con una mejora del sistema de recuperación de calor, reduciendo el consumo de gas y las emisiones de CO2.

Proveedores

OSI quiere transmitir a sus proveedores la necesidad de avanzar en el respeto por el medioambiente. Debemos procurar garantizar que nuestros proveedores den cumplimiento a la política ambiental de la organización, para ello son informados de la misma de las siguientes maneras:

- Proveedores cárnicos: cuando un proveedor se da de alta en el sistema, el auditor de proveedores se encarga de enviar a este nuevo proveedor toda la información relativa a seguridad alimentaria, calidad y medio ambiente.
- Resto de proveedores cárnicos y no cárnicos:
 - Tienen acceso a la política ambiental a través de la publicación de las memorias EMAS en el apartado de “Sostenibilidad” de la página web corporativa global de OSI.
 - Las empresas relacionadas con el mantenimiento, adecuación y revisión de instalaciones tienen acceso a través de la plataforma de PRL CTAIMA.
 - La empresa informa a través de correo electrónico de que cuenta con un sistema certificado de Gestión Medioambiental para la evaluación continua de los aspectos ambientales derivados de su actividad, así como para la definición de objetivos de mejora relacionados con los aspectos significativos y el control de su nivel de consecución. Esta información está a disposición de todas las partes interesadas.

Dada la relevante importancia del consumo de carne en el proceso productivo de OSI y la problemática de la industria cárnica por sus numerosos aspectos medioambientales significativos, se ha iniciado un control más exhaustivo de nuestros proveedores de carne, además de ser uno de los indicadores de mejores prácticas de gestión ambiental para el sector de la producción de alimentos.

Política de Bienestar animal

El bienestar animal es importante para nosotros y siempre ha sido un aspecto central de nuestra cadena de suministro. Estamos comprometidos a garantizar un trato, manejo y procesamiento humanitario de los animales en todo momento en nuestras propias granjas y plantas de procesamiento primario y en todas las vías de abastecimiento.

Nuestros estándares son constantemente revisados y desarrollados en cooperación con expertos cualificados. Para asegurar el cumplimiento con estos estándares los mataderos deben superar auditorías de bienestar animal por empresas terceras independientes y por personal técnico de OSI.

Cuidamos los bosques

OSI no realiza operaciones directas en ecosistemas forestales vulnerables; sin embargo, reconocemos los riesgos en nuestra cadena de suministro relacionados con productos básicos que se sabe que contribuyen a la deforestación. Nuestras estrategias están diseñadas para supervisar periódicamente áreas de riesgo de deforestación en nuestras cadenas de suministro.

Nuestros equipos de cadena de suministro y control de calidad de materias primas investigan las prácticas de los proveedores que nos suministran carne de res, soja utilizada para piensos para pollos, aceite de palma y sus derivados, y productos de embalaje de papel para comprender el nivel de riesgo de deforestación. Nuestro equipo de control de calidad de seguridad alimentaria hace esto a través de evaluaciones y encuestas anuales de proveedores, ejercicios de trazabilidad y compromiso continuo con los proveedores.

A finales del año 2025 entraba en vigor el reglamento EUDR (UE 2023/1115) que prohíbe la comercialización de productos asociados a la deforestación (ganado). Donde exige una trazabilidad y diligencia debida. Este reglamento este aplazado durante un año para su entrada a finales del 2026. OSI Europa trabaja en establecer una metodología para cumplir con el reglamento EUDR y el sistema de diligencia debida.

Programa MAAP

OSI apoya el programa MAAP (McDonald's Agricultural Assurance Program) para asegurar la disponibilidad de materia prima de alta calidad ahora y en el futuro. Junto a nuestro cliente, desarrollamos y buscamos agricultura "sostenible" –entendida como que no se deben explotar y esquilmar los recursos como el suelo, el agua o el ganado, sino que deben ser cultivados y preservados.

El programa MAAP cubre las siguientes áreas: ética, medioambiental y económica, categorizadas bajo los siguientes aspectos:

- Protección del medioambiente
- Agricultura integrada, sostenible
- Manejo y trato adecuado de los animales
- Transparencia y trazabilidad en todos los niveles de producción
- Transparencia en aspectos relacionados con biotecnología y modificaciones genéticas.
-

Salud y Seguridad laboral

El cumplimiento con toda la legislación referente a salud y seguridad laboral es primordial para OSI. Para incrementar aún más nuestra responsabilidad con nuestros empleados, proveedores de servicios y visitantes, estamos constantemente mejorando las medidas de precaución sobre salud y seguridad en nuestra planta. El objetivo es un ambiente de trabajo libre de accidentes y sin molestias. Algunos ejemplos de mejoras de seguridad en el trabajo durante el 2025:

- Instalación de sistema de rociadores en la caseta de motobombas contra incendios.
- Implantación de nuevos EPIs en función de las necesidades los trabajadores
- Se modifica la rosca de la boca de picadora de congelado, evitando un sobreesfuerzo en los trabajadores.
- Redistribución de las taquillas en vacuno
- Bajada del tanque Buffer de línea 2 en pollo para evitar quemaduras en los operarios.
- Nuevo plan de autoprotección de ambas plantas, para asegurar una correcta respuesta en caso de emergencia.

Responsabilidad Social

OSI Food Solutions Spain, S.L. continuamente trabaja para identificar, evaluar y mejorar cualquiera de los elementos de nuestras operaciones que afectan a la responsabilidad social. Nuestros valores corporativos y creencias deben estar integrados para satisfacer las expectativas de nuestros grupos de interés. Estos incluyen a los clientes, empleados, inversores, proveedores, la comunidad y el medio ambiente.

Creemos que los negocios deben realizarse de manera que se logre un crecimiento sostenible, además de demostrar un alto grado de responsabilidad social.

Nuestra responsabilidad incluye la interacción con:

- Nuestro mercado
- Nuestro medio ambiente
- Nuestra comunidad
- Nuestros trabajadores

En OSI Food Solutions Spain, S.L., estamos comprometidos con los siguientes principios de la Responsabilidad Social Corporativa:

- Creemos en el cumplimiento de la ley en todo lo que hacemos.
- Nuestro objetivo es ofrecer planes de carrera para nuestros empleados a través de los planes de sucesión anual y los programas de capacitación y desarrollo en Europa.

- Establecer programas comunitarios que promuevan el reconocimiento como una contribución al desarrollo de la comunidad local.
- Ser proactivos en evaluar y mejorar el impacto ambiental de todas nuestras operaciones en toda Europa.
- Continuamente ser un punto de referencia y evaluar lo que hacemos con el fin de asegurar que sigamos siendo competitivos en el lugar de trabajo.
- Establecer garantías que aseguren que todos los empleados sean tratados con respeto y sin hostigamiento sexual, físico o mental.
- Proveer y mantener un ambiente de trabajo limpio, saludable y seguro.
- Llevar a cabo una serie de iniciativas para promover la inclusión y la diversidad
- Establecer los requisitos de bienestar animal para los animales son un tema central para OSI.

Programa de Responsabilidad Social Corporativa para Proveedores

El Código de Conducta para Proveedores, así como el Programa de Responsabilidad Social Corporativa de Proveedores (Supplier Workplace Accountability, SWA, en sus siglas en inglés) conforman el marco de las relaciones comerciales con nuestro principal cliente. Ambos programas se aplican globalmente a todos los proveedores directos, independientemente del producto que suministren a McDonald's (ingredientes, envases, servilletas, juguetes, equipos, mobiliario o uniformes del personal).

Este Código de Conducta para Proveedores sirve como base del programa de Responsabilidad Social de Proveedores y establece claras directrices que nos permiten entender los objetivos de la compañía en cuanto a la relación y comportamiento laboral que debemos realizar hacia nuestros empleados.

Los proveedores, como OSI Food Solutions Spain, han de suscribir el Código de Conducta, adherirse al programa de Responsabilidad Social de Proveedores y trasladar sus principios a toda su cadena de suministro antes de comenzar a servir a McDonald's. De esta forma, tenemos conocimiento de que hemos de cumplir los principales requisitos en materia de seguridad laboral, cumplimiento legal, prohibición de trabajo infantil, horas laborales, compensación salarial e igualdad.

El programa SWA también hace referencia a las formas de monitorización del cumplimiento. OSI ha designado internamente una persona responsable para suscribir el Código de Conducta, así como realizar una autoevaluación anual de cada uno de los centros de producción desde los que suministra a la compañía.

Adicionalmente, la compañía participa en una auditoría independiente de verificación del cumplimiento del programa. En el primer trimestre de cada año se cumplimenta un cuestionario con la

información requerida por el sistema de gestión. La última auditoria in-situ se realizó 12/12/24, con resultado favorable.

Nuestros proveedores también deben cumplir con estas auditorías que se realizan por una empresa independiente de OSI Food Solutions Spain.

En caso de que no cumpliéramos el Código de Conducta o se demostrara mediante estas auditorías independientes que el compromiso suscrito no se está cumpliendo, McDonald's se reserva el derecho de discontinuar el suministro, cesando la relación comercial entre las partes.

Declaración anual de envases y embalajes

Estamos inscritos en el registro de productores de producto con el número ENV/2023/000001394.

Con la normativa del RD 1055/2022 para la declaración de envases comerciales exponemos la cantidad de embalaje puesto en el mercado (bolsas de plástico, cartonaje, film y precinto). El reporte lo realizamos en Ecoembes, organización sin ánimo de lucro que cuida del medio ambiente a través del reciclaje y el ecodiseño de envases ligeros en España. Como empresa adherida también participamos en los planes de prevención de residuos.

MEDIDAS DE PREVENCIÓN			
Año	Código medida	Descripción	Estado
2022	52331	Sello en la caja de producto QP material 100% reciclable	Aplicada
2023	55813	Sello en la caja de producto CN P&S material 100% reciclable	Aplicada
2024	61094	Sello en la caja de producto CCP material 100% reciclable	Aplicada
2025	68300	Sello en la caja de producto McB material 100% reciclable	Aplicada
2026	75874	Sello en la caja de producto Spicy material 100% reciclable	Pendiente

F) INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

Para la identificación, evaluación y selección de los aspectos medioambientales directos e indirectos se han tenido en consideración las recomendaciones y mejores prácticas de gestión ambiental

establecidas por la Comisión Europea para el sector de la producción de alimentos y bebidas, de acuerdo con lo establecido en la **Decisión (UE) 2017/1508 de la Comisión, de 28 de agosto de 2017**.

De forma específica para nuestra actividad esta el indicador de consumo energético total por la cantidad de producto procesado (kwh/t), también se incluye aquellos relacionados a nuestros aspectos ambientales que son los indicados a continuación:

- Residuos
- Residuos Peligrosos
- Subproductos
- Consumo de agua
- Consumo de energía (total, eléctrica y gas)
- Consumo de nitrógeno
- Consumo de CO₂
- Consumo de materiales

Y las medidas de carga de contaminante en vertidos, emisiones atmosféricas y los GEI.

Los indicadores básicos de comportamiento medioambiental, Key Performance Indicador (KPI) son los datos que nos permiten medir la eficacia de los procesos medioambientales en la empresa.

La organización muestra los datos de los indicadores Básicos de acuerdo con el nuevo Reglamento EMAS además de gráficas de evolución permitiendo establecer una comparación a escala sectorial, nacional o regional, según proceda. Cada uno de los indicadores está compuesto de:

- Una cifra A, que indica el consumo/generación total anual
- Una cifra B, que indica la producción total anual de la planta correspondiente
- Una cifra R, que indica la relación A/B

f.1) Generación total anual de residuos y subproductos

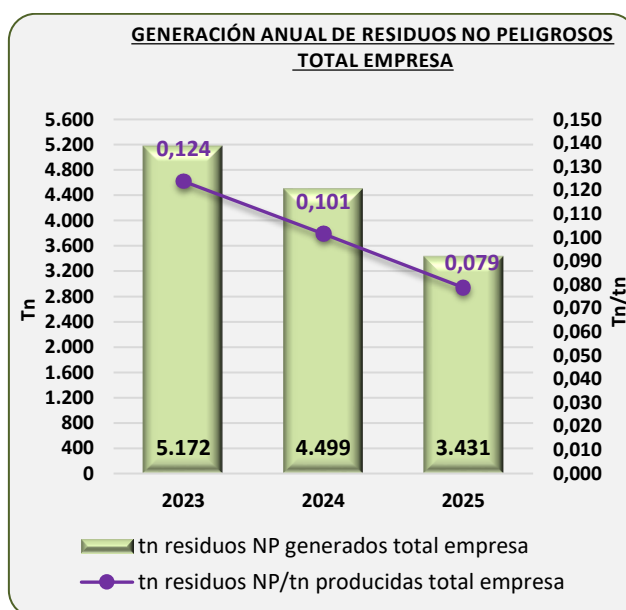
Para tener una visión general de la evolución de la cantidad de residuos y subproductos generados en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (kg) y en valores relativos a las tn producidas (kg/tn):

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS NP- TOTAL						
Aspecto	2023 Total, producción: 41.785 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Papel y cartón LER 15 01 01	57.820	1,383	65.260	1,47	72.900	1,67
Plásticos (HDP) LER 15 01 02	4.850	0,116	2.890	0,07	4.790	0,11

Aceites y grasas comestibles LER 20 01 25	--	--	48.050	1,08	49.887	1,15
Lodos del tratamiento in situ de efluentes LER 02 02 04	4.911.650	117,545	4.165.560	93,94	3.084.480	70,83
Mezcla de residuos municipales LER 15 01 06	183.200	4,384	191.360	4,32	192.520	4,42
Metales LER 17 04 05	11.910	0,285	20.550	0,46	18.060	0,41
Madera LER 15 01 03	2.900	0,069	4.350	0,1	3.600	0,08
Equipos eléctricos y electrónicos NP LER 16 02 14	118	0,003	432	0,01	208	0,005
Toner LER 08 03 18	515	0,012	453	0,01	563	0,01
Pilas alcalinas LER 16 06 04	16	0,0004	54	0,001	12	0,0003
Residuo voluminoso LER 17 09 04	--	--	--	--	4.200	0,1
Total residuos NP	5.172.979	123,799	4.498.959	101,88	3.431.220	78,79

La recuperación de aceite del vertido de agua residual previa a su tratamiento en depuradora a reducido la generación de lodos húmedos y lodos secos generados por la EDAR, mejorando su rendimiento y reduciendo uno de los principales residuos generados.

En 2025 se registró la generación puntual de residuo voluminoso (LER 17 09 04), con un total de 4.200 kg. Este incremento se debe a la ejecución de una obra para la reparación del suelo de la planta de vacuno, tratándose por tanto de un residuo de carácter no habitual asociado a actuaciones de mantenimiento y mejora de las instalaciones.

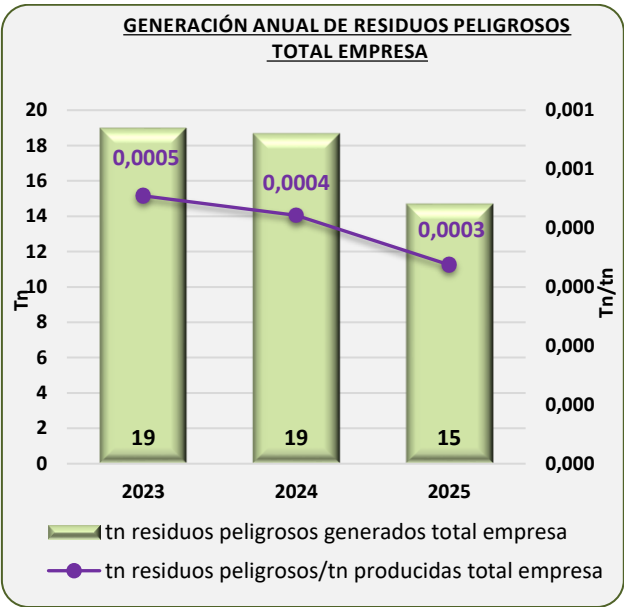


GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS PELIGROSOS – TOTAL EMPRESA							
Aspecto	2023 Total producción: 41.785 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn		Límite AAI Kg/tn
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	
Aceite usado LER 13 02 05*	7.226	0,173	6.888	0,155	2.682	0,062	≤0,150
Otras bases LER 06 02 05*	--	--	437	0,010	--	--	≤0,150
Absorbentes LER 15 02 02*	362	0,009	535	0,012	682	0,016	≤0,030
Fluorescentes LER 200121*	124	0,003	95	0,002	90	0,002	≤0,013
Envases plásticos LER15 01 10*	4.873	0,117	5.111	0,115	6.250	0,144	≤0,180
Envases metálicos LER15 01 10*	400	0,010	232	0,005	281	0,006	≤0,100
Equipos electrónicos LER 16 02 13*	297	0,007	--	--	--	--	--
Tóner LER 08 03 17*	Se gestiona como RNP		Se gestiona como RNP		Se gestiona como RNP		--
Aerosoles LER 16 05 04*	135	0,003	129	0,003	174	0,004	≤0,006
Filtros aceite LER 16 01 07*	37	0,001	18	0,0004	3	0,000	≤0,004
Reactivo laboratorio LER 16 05 06*	37	0,001	69	0,002	13	0,000	<0,004
Líquido Anticongelante LER 16 01 14	800	0,019	700	0,016	505	0,012	<0,020
Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3 LER 16 02 11*	167	0,004	--	--	--	--	Residuo puntual
Combustibles/mezclas LER 13 07 03*	16	0,0004	--	--	--	--	Residuo puntual
Residuo Biosanitario LER 18 01 03*	1	0,00002	--	--	1	0,000	≤0,002
Emulsiones (Taladrina) LER 12 01 09*	925	0,022	14	0,00032	10	0,00023	≤0,022
Acuosa limpieza (vacuno) LER 12 03 01*	644	0,037	931	0,047	653	0,032	≤0,106
Acuosa limpieza (pollo) LER 12 03 01*	3.010	0,025	3.538	0,143	3.152	0,135	≤0,170
Electrónicos/pilas LER 20 01 33*	Se gestiona como RNP		Se gestiona como RNP		Se gestiona como RNP		--
Batería de plomo LER 16 06 01*	Residuo puntual		Residuo puntual		238	0,005	Residuo puntual
Total residuos peligrosos	19.054	0,456	18.697	0,421	14.734	0,338	--

Se han generado menos residuos peligrosos que en los años previos, cumpliendo con las ratios de la AAI kg/tn, exceptuando:

LER 160601* Batería de plomo: Residuo puntual generado debido al apagón nacional de abril. Son las baterías del antiguo sistema SAI que debido al corte de corriente quedaron fuera de uso.

El total de residuos peligrosos generados es superior a las 10 tn, a pesar de ello las ratios de generación de estos residuos disminuyen de forma progresiva año a año, observándose una disminución significativa este último año. Las actividades de mantenimiento preventivo reducen los accidentes que pueden originar fugas o derrames. Durante la limpieza se está mejorando el procedimiento de actuación, reduciendo la generación de residuos plásticos contaminados con relación a la producción.

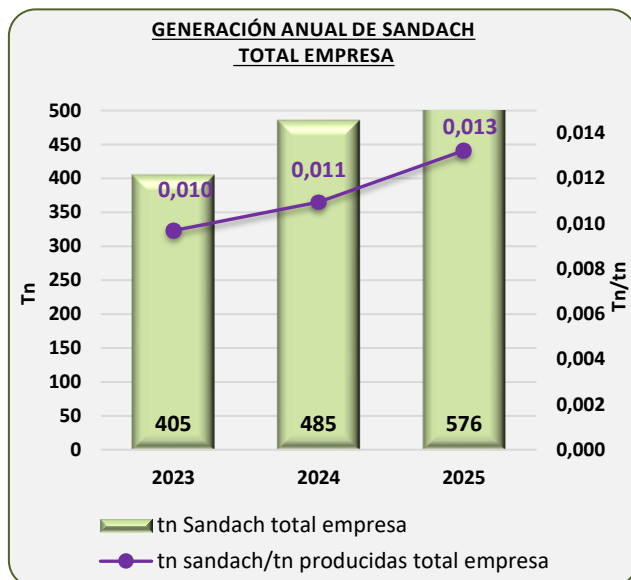
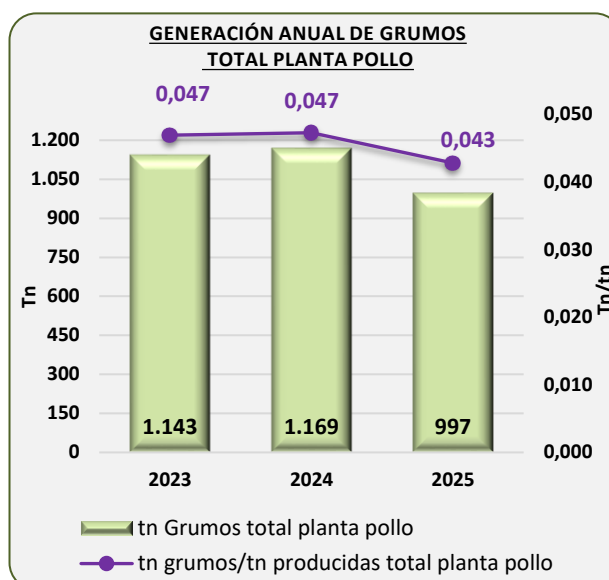


El total general de residuos no peligrosos y peligrosos se muestra a continuación.

Total, residuos NP + peligrosos	2023 Total producción: 41.785 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	5.192.033 kg	124,255 kg/tn	4.517.656 kg	101,88 kg/tn	3.445.953 kg	79,13 kg/tn

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (SANDACH)– TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2023 Total, producción: 41.532 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Carne no apta para consumo humano Sandach cat.3	312.371	7,476	244.370	5,51	227.453	5,22
Materiales inadecuados para el consumo o elaboración Sandach cat1/2	93.269	2,232	241.099	5,43	348.728	8,01
Total empresa	405.640	9,708	485.469	10,94	576.181	13,23

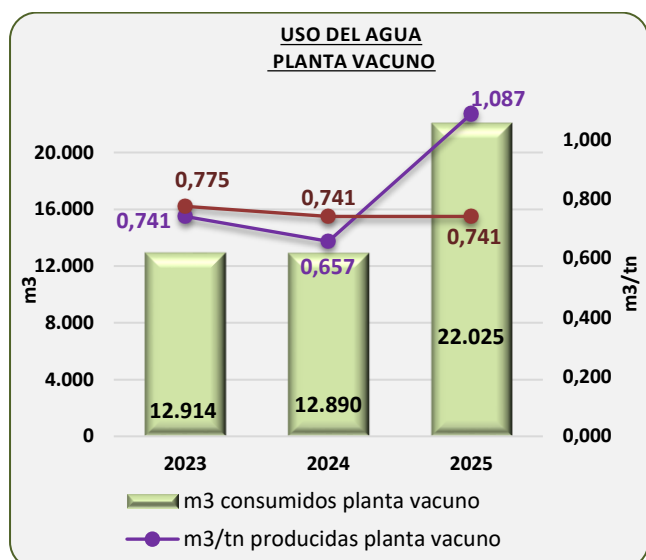
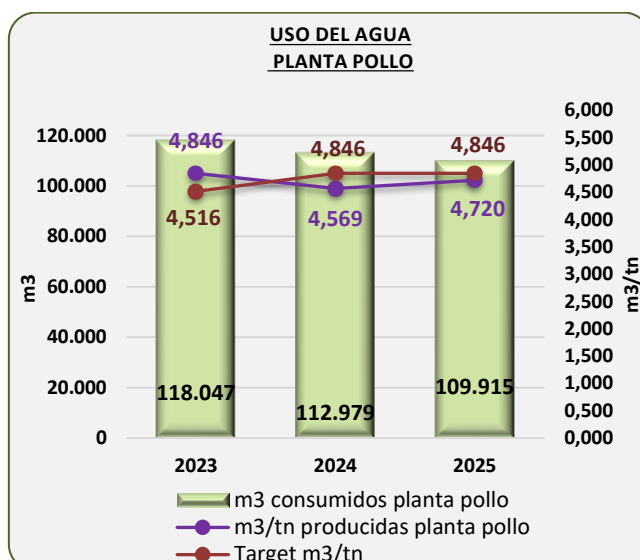
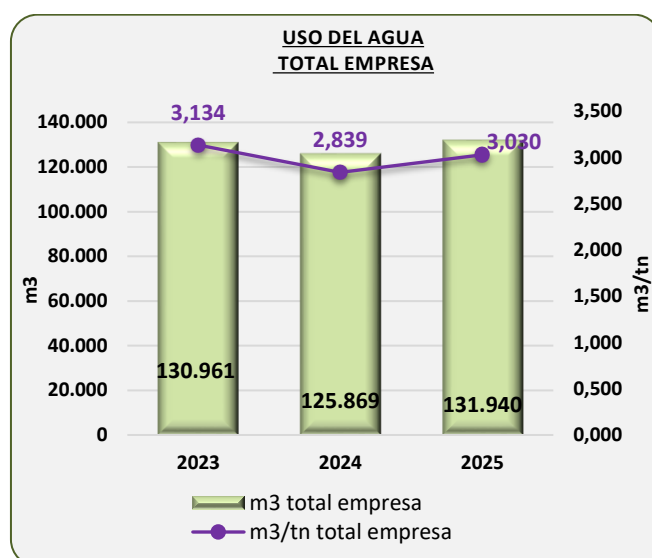
GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (Harinas y grumos)- TOTAL PLANTA POLLO						
Aspecto	2023 Producción Pollo: 24.359 tn		2024 Producción Pollo: 24.730 tn		2025 Producción Pollo: 23.285 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Harinas y grumos de cereal Planta pollo	1.143.000	46,923	1.168.830	47,26	996.520	42,79



f.2) Uso total anual de agua

Para tener una visión general de la evolución del uso total del agua en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (m³) y en valores relativos a las tn producidas (m³/tn). Estos valores son obtenidos por la lectura de los contadores propios de la empresa a fin de llevar un seguimiento diario y por plantas, estos datos quedan registrados en un fichero común “Lecturas”

USO TOTAL DEL AGUA						
Aspecto	2023 Producción: Vacuno: 17.426 tn Pollo: 24.359 tn Total: 41.785 tn		2024 Producción: Vacuno: 19.613 tn Pollo: 24.730 tn Total: 44.343 tn		2025 Producción: Vacuno: 20.264 tn Pollo: 23.286 tn Total: 43.550 tn	
	m³	m³/tn	m³	m³/tn	m³	m³/tn
Uso del agua en planta vacuno + otros servicios	12.914	0,741	12.890	0,657	22.025	1,087
Uso del agua en planta pollo + Depuradora + otros servicios	118.047	4,846	112.979	4,569	110.582	4,75
Uso del agua total empresa (contador general)	130.961	3,134	125.869	2,839	132.607	3,045



f.3) Consumo directo total de energía

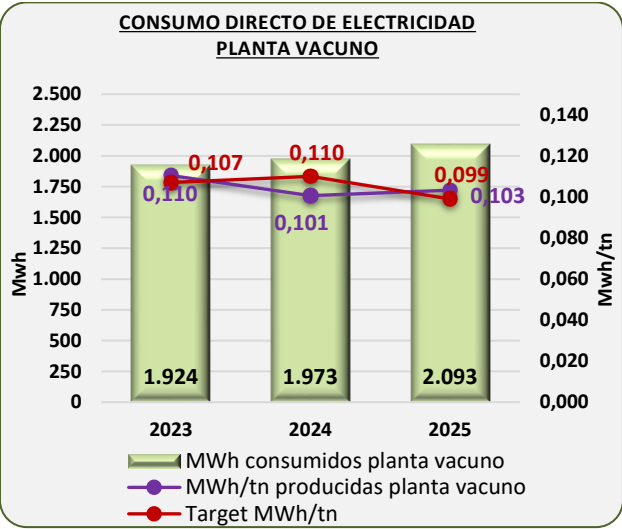
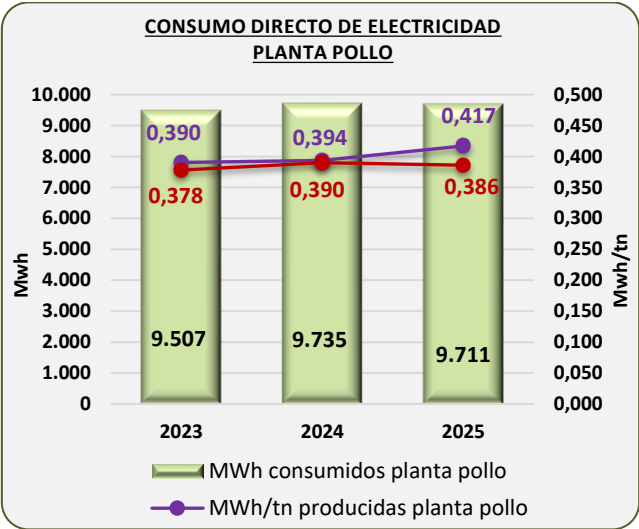
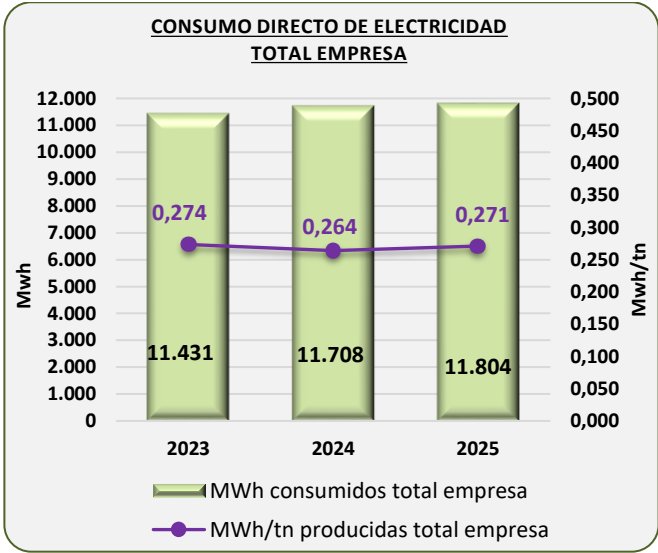
El “consumo directo total de energía” corresponde al total de energía consumida por la organización. Los valores de electricidad y gas están expresados en Mwh y los valores son relativos a las toneladas producidas (Mwh). También se incluyen los consumos de N₂ (tn/tn) y CO₂ (tn/tn).

Los valores expuestos a continuación se obtienen a partir de la lectura de los contadores propios de la empresa a fin de llevar un seguimiento diario y por plantas separadas (vacuno y pollo). Estos valores son evaluados con el total facturado para comprobar el correcto funcionamiento de nuestro sistema de medida.

CONSUMO DIRECTO TOTAL DE ELECTRICIDAD						
Aspecto	2023 Producción: Vacuno: 17.426 tn Pollo: 24.359 tn Total: 41.785 tn		2024 Producción: Vacuno: 19.613 tn Pollo: 24.730 tn Total: 44.343 tn		2025 Producción: Vacuno: 20.264 tn Pollo: 23.286 tn Total: 43.550 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Planta vacuno	1.924	0,110	1.973	0,101	2.093	0,103
Electricidad Planta pollo + Depuradora (*)	9.507	0,390	9.735	0,394	9.711	0,417
Consumo directo de electricidad total empresa	11.431	0,274	11.708	0,264	11.804	0,271

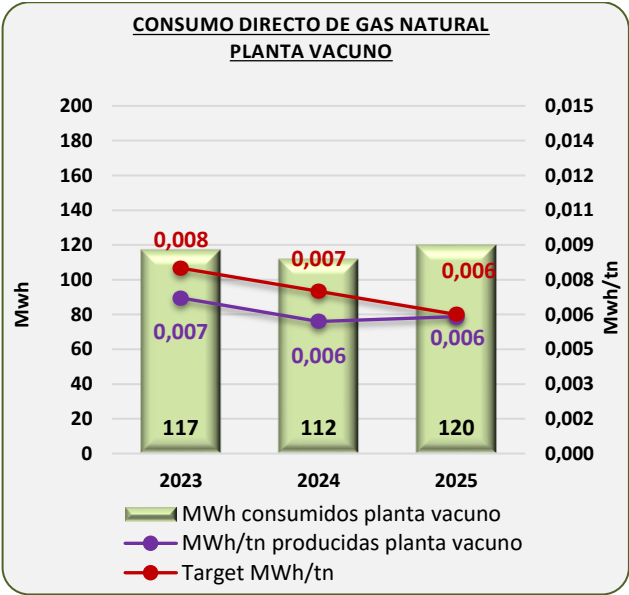
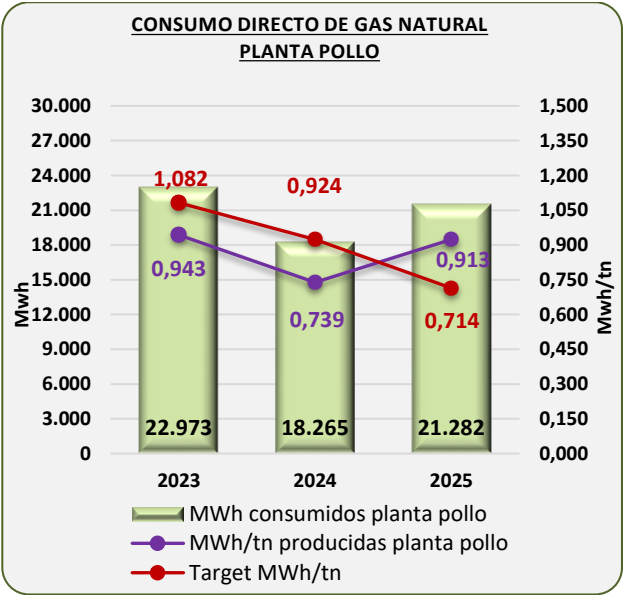
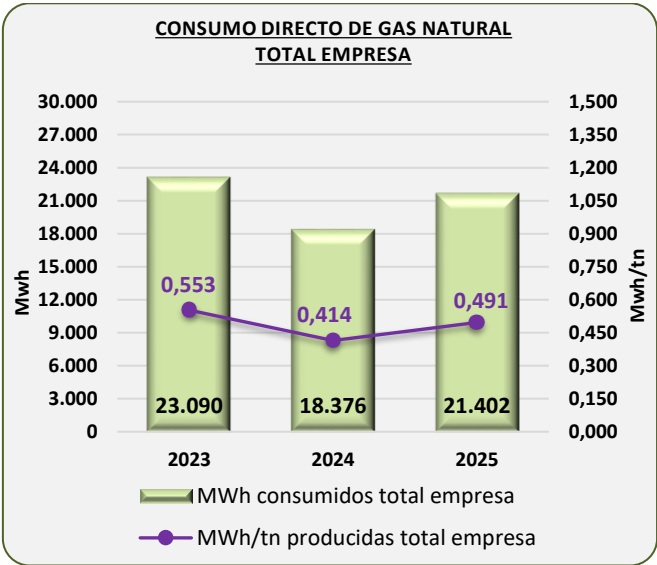
(*) Consumo total de electricidad consumida, incluida la generada por motor CoG

No se incluye información sobre “generación total de energía renovable” no es aplicable en nuestras instalaciones.



Los valores de Gas los expresamos en Mwh, los valores originales son tomados en m3 y se transforman siguiendo el factor de conversión de PCS de nuestro proveedor de gas natural siendo la media del año 2025 de 11,73 kWh/Nm3. A continuación se muestran la evolución del consumo:

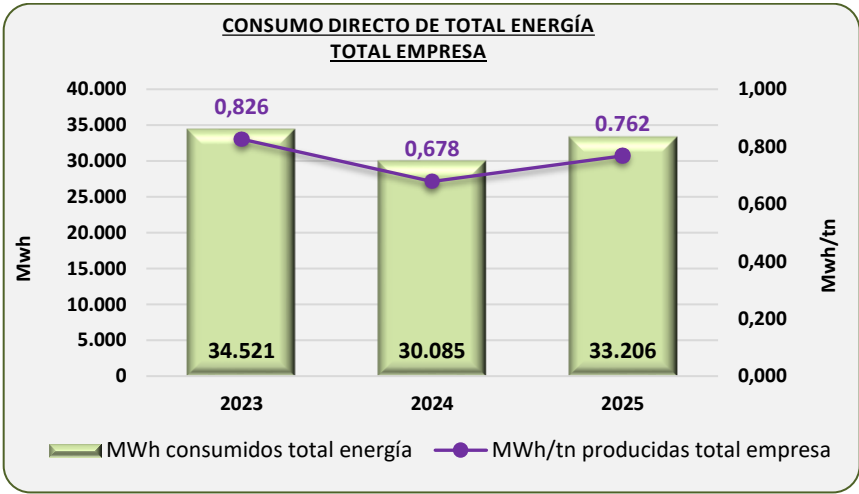
CONSUMO DIRECTO TOTAL DE GAS NATURAL						
Aspecto	2023 Producción: Vacuno: 17.426 tn Pollo: 24.359 tn Total: 41.785 tn		2024 Producción: Vacuno: 19.613 tn Pollo: 24.730 tn Total: 44.343 tn		2025 Producción: Vacuno: 20.264 tn Pollo: 23.286 tn Total: 43.550 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Gas Natural Planta vacuno	117	0,007	112	0,006	120	0,006
Gas Natural Planta pollo + Planta CoG	22.973	0,943	18.264	0,739	21.282	0,913
Consumo directo de Gas Natural total empresa	23.090	0,553	18.376	0,414	21.402	0,491



APORTE COGENERACIÓN						
Aspecto	2023 Producción Pollo: 24.359 tn		2024 Producción Pollo: 24.730 tn		2025 Producción Pollo: 23.285 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Generada	2.908	0,070	1.096	0,025	2.207	0,051
Gas Natural Consumido	8.014	0,192	3.006	0,068	6.238	0,143

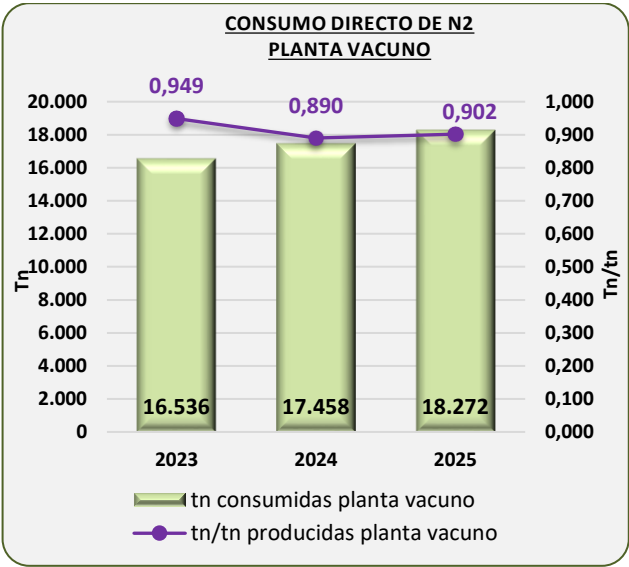
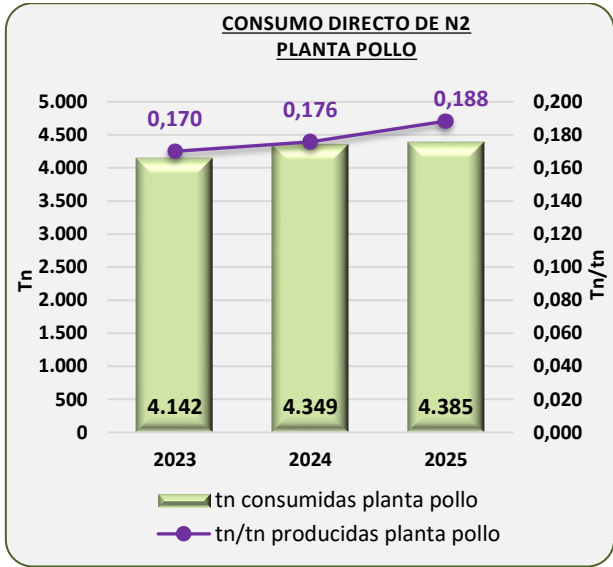
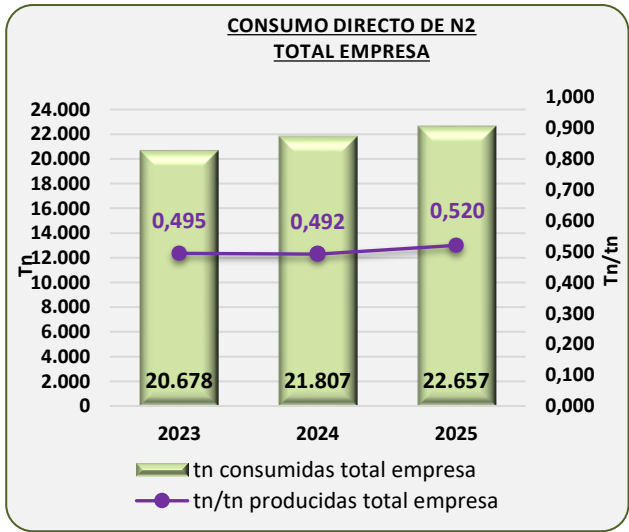
El ratio de cogeneración se calcula tomando como referencia el total de producción de ambas plantas, debido a la dificultad de determinar con precisión el reparto de la energía eléctrica generada por la instalación de cogeneración entre las plantas de Pollo y Vacuno. No obstante, dado que el consumo eléctrico de la planta de Pollo es significativamente superior al de la planta de Vacuno, se considera que la mayor parte de la electricidad generada por la cogeneración es destinada a cubrir las necesidades energéticas de dicha planta.

CONSUMO DIRECTO TOTAL ENERGÍA (VACUNO + POLLO)						
Aspecto	2023 Total, producción: 41.532 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad	11.431	0,274	11.708	0,264	11.804	0,271
Gas Natural	23.090	0,553	18.376	0,414	21.402	0,491
Energía Total	34.521	0,826	30.085	0,678	33.206	0,762



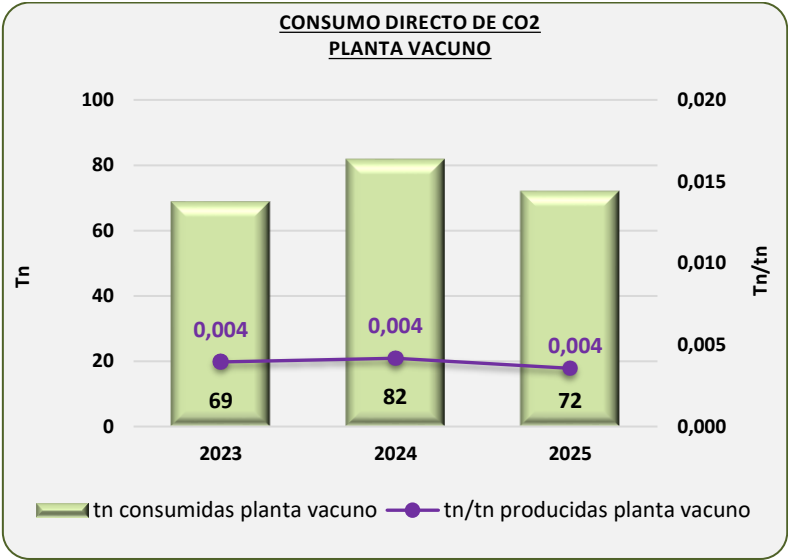
El consumo de nitrógeno se registra por control interno, para medir posibles desviaciones de forma diaria. La comparativa con las facturas a nivel anual tiene una desviación de 0,2% en vacuno y un -1% en pollo.

CONSUMO DIRECTO TOTAL NITRÓGENO						
Aspecto	2023 Producción: Vacuno: 17.426 tn Pollo: 24.359 tn Total: 41.785 tn		2024 Producción: Vacuno: 19.613 tn Pollo: 24.730 tn Total: 44.343 tn		2025 Producción: Vacuno: 20.264 tn Pollo: 23.286 tn Total: 43.550 tn	
	tn	tn/tn	tn	tn/tn	tn	tn/tn
Nitrógeno Planta vacuno	16.536	0,949	17.458	0,890	18.293	0,903
Nitrógeno Planta pollo	4.142	0,170	4.349	0,176	4.385	0,188
Consumo directo de Nitrógeno total empresa	20.678	0,495	21.807	0,492	22.678	0,520



El consumo de CO2 se utiliza para enfriar las mezclas en vacuno, en el proceso de pollo no se utiliza este elemento. El control se realiza por vía interna, para observar posibles desviaciones de forma diaria.

CONSUMO DIRECTO TOTAL CO ₂						
Aspecto	2023 Producción Vacuno: 17.426 tn		2024 Producción Vacuno: 19.613 tn		2025 Producción Vacuno: 20.264 tn	
	tn	tn/tn	tn	tn/tn	tn	tn/tn
CO ₂ Planta vacuno	69	0,004	82	0,004	72	0,004



f.4) Consumo total de energía renovable

Se han empleado energía renovable en diversas ocasiones, desde el departamento de administración se está trabajando en encontrar un proveedor de electricidad 100% verde que pueda dar solución a nuestra demanda energética.

En OSI estamos trabajando en una ruta hacia una electricidad 100% verde, los principales proyectos se están centrando en cambiar el empleo de combustible por energía eléctrica y luego consumir energía 100% renovable.

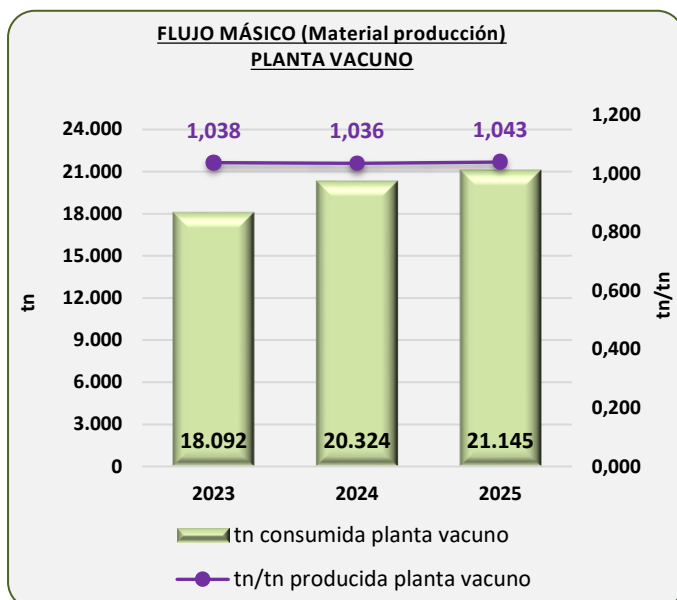
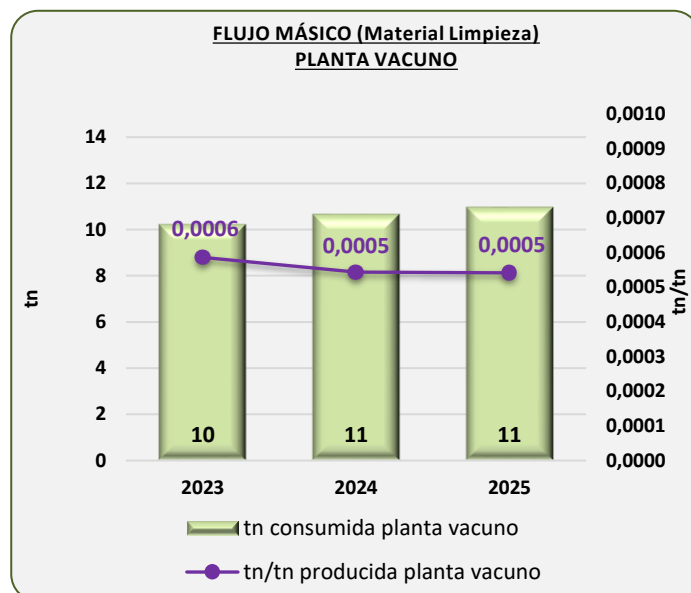
f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados

Este consumo corresponde a los consumos de las principales materias primas y materias auxiliares utilizadas en el proceso de fabricación en OSI (Producción y limpieza). Para tener una visión

general de este consumo, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años expresados en valores absolutos (tn) y en valores relativos a las tn producidas (tn/tn):

FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA VACUNO (Material producción)						
Aspecto	2023 Producción Vacuno: 17.426 tn		2024 Producción Vacuno: 19.613 tn		2025 Producción Vacuno: 20.264 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne s/e Cálculo producción s/e	17.489	1,006	19.664	1,006	20.422	1,008
Cajas	560	0,032	616	0,031	674	0,03
Bolsas cajas	34	0,002	37	0,002	40	0,002
Bolsas bandejas	0,6	0,00003	0,2	0,00001	0,6	0,00003
Film paletizar	4,5	0,0003	4,9	0,0002	5	0,0002
Bolsa cubre contendor carne fresca	1,6	0,0001	0,2	0,00001	0,6	0,00003
Capuchón cubre pallet carne congelada	0,9	0,00005	0,4	0,00002	0,9	0,00005
Precinto cajas	1,6	0,0001	1,7	0,0001	1,9	0,0001
Consumo total planta vacuno	18.092	1,038	20.324	1,036	21.145	1,043
FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA VACUNO (Material limpieza)						
Jabón	0,09	0,000005	0,07	0,000004	0,13	0,000006
Detergente y desinfectante	8,2	0,0005	8,6	0,0004	8,6	0,0004
Papel seca manos	1,4	0,00008	1,6	0,00008	1,8	0,00009
Aceite medicinal	0,3	0,00002	0,33	0,000017	0,2	0,000011
Grasa alimentaria	0,2	0,000011	0,11	0,000006	0,2	0,000011
Consumo total planta vacuno	10	0,0006	10,63	0,0005	11	0,0005

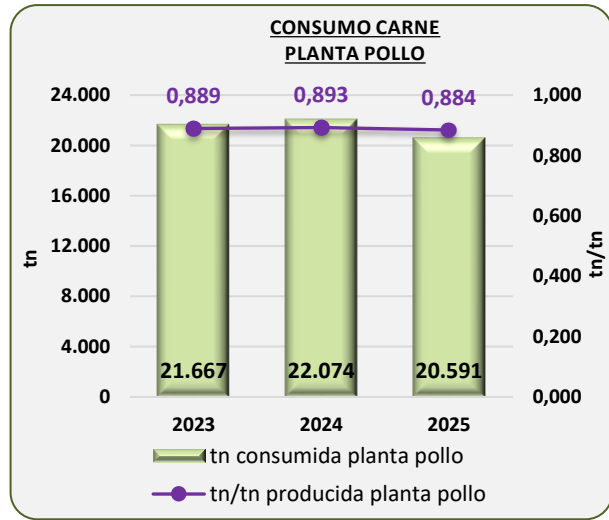
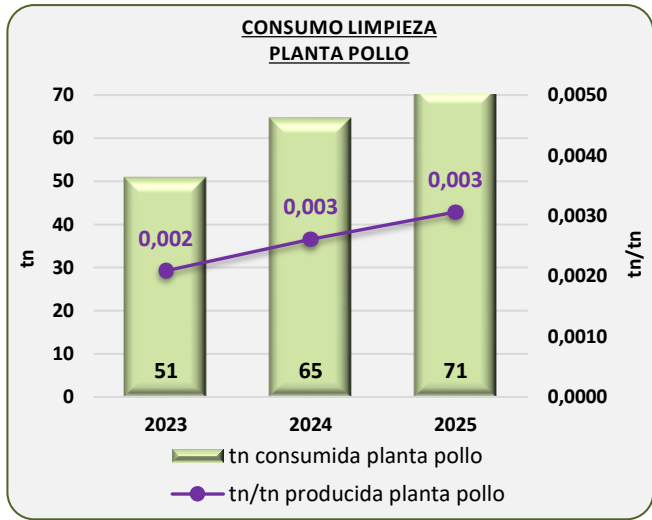
A continuación, las gráficas con la evolución de los últimos tres años.



FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA POLLO (Material producción)						
Aspecto	2023 Producción Pollo: 24.359 tn		2024 Producción Pollo: 24.730 tn		2025 Producción Pollo: 23.285 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne	12.191	0,500	12.359	0,500	11.686	0,502
Sal	49	0,002	37	0,001	60	0,003
Harinas	5.497	0,226	5.648	0,228	5.256	0,226
Especias	380	0,016	387	0,016	368	0,016
Aceite	2.726	0,112	2.804	0,113	2.441	0,105
Cajas	677	0,028	682	0,028	642	0,028
Bolsas cajas	131	0,005	141	0,006	128	0,006
Film paletizar	8,1	0,0003	8,2	0,0003	7,7	0,0003
Bolsas bandejas	0,6	0,00002	0,6	0,00003	0,6	0,00003
Funda verde	4,8	0,002	5,9	0,0002	--	--
Precinto	1,9	0,0001	1,9	0,0001	1,8	0,0001
Consumo total planta pollo	21.666	0,889	22.074	0,893	20.591	0,884

FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA POLLO (Material Limpieza)						
Aspecto	2023 Producción Pollo: 24.359 tn		2024 Producción Pollo: 24.730 tn		2025 Producción Pollo: 23.285 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Jabón	0,18	0,00001	0,22	0,00001	0,20	0,00001
Papel seca manos	2,0	0,0001	2,8	0,0001	2,8	0,0001
Aceite medicinal	0,4	0,00002	0,45	0,00002	0,6	0,00003
Detergente y desinfectante	48	0,002	59,5	0,002	67	0,003
Grasa alimentaria	0,3	0,00001	0,3	0,00001	0,3	0,00001
Consumo total planta pollo	51	0,002	65	0,0026	71	0,003

A continuación, las gráficas con la evolución de los últimos tres años.

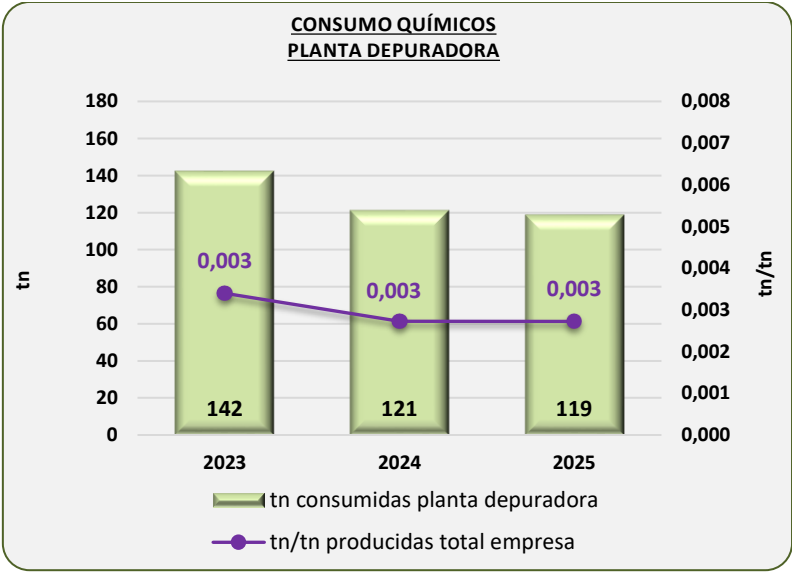


Por último, se analiza el flujo de material consumido en la planta depuradora. La depuradora recoge los efluentes procedentes de ambas plantas y se el ratio se mide con el total de producción.

FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA DEPURADORA						
Aspecto	2023 Total, producción: 41.532 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Químicos	142	0,003	121	0,003	119	0,003

Se está reduciendo el consumo de productos químicos empleados en depuradora, por las mejoras en la captación del aceite vegetal residual que se mezclada con el agua de limpieza gracias a la incorporación del separador de aceites.

A continuación, las gráficas con la evolución de los últimos tres años.



f.6) Vertidos

Las aguas residuales proceden, en su mayor parte, de los procesos de limpieza de las plantas de elaboración.

Una vez tratada el agua mediante un proceso físico-químico, es vertida al colector municipal del polígono industrial que la conduce a la depuradora municipal donde es sometida a un tratamiento biológico.

Todos los meses, un laboratorio externo acreditado, realiza un análisis de agua residual salida y trimestralmente de agua residual entrada. Todos los resultados son enviados trimestralmente al Ilmo. Ayuntamiento de Toledo.

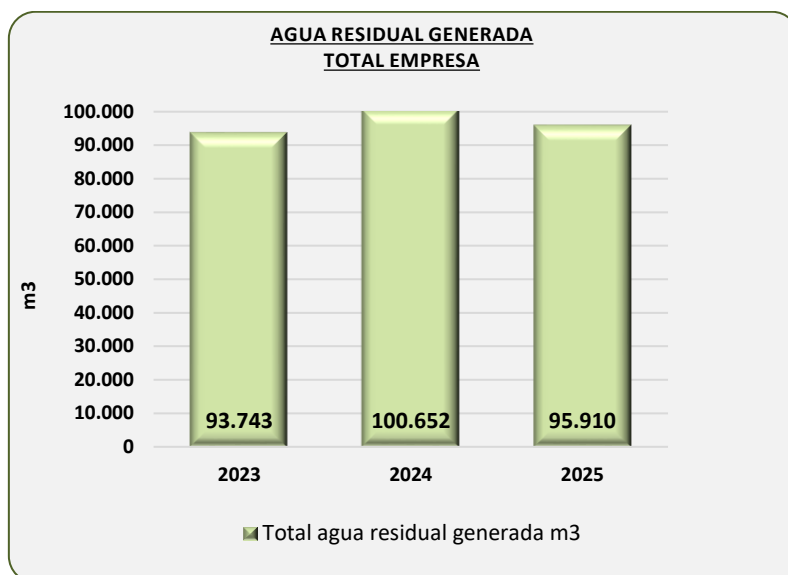
A continuación, tabla con los valores medios de los análisis mensuales de los tres últimos años:

RESULTADOS ANÁLISIS AGUA RESIDUAL				
Aspecto	2023 Valores Medio anuales	2024 Valores Medio anuales	2025 Valores Medio anuales	Límite Autorización Ambiental Integrada
Conductividad (µS/cm)	2.051	1.444	1.276	5.000
Materias en suspensión (mg/l)	30	32	44	600
Aceites y grasas (ppm)	5,8	5,0	5,0	100
DBO5 (ppm)	355	391	304	500
DQO (ppm)	727	821	677	1.500
N2 Kjeldahl total (mg/l)	15,17	18	15,46	n/a
Fósforo (mg/l P)	0,44	1,234	1,09	n/a

Material sedimentable (ml/l)	0,12	0,10	0,12	10
Sulfuros (mg/l)	0,66	0,49	0,6	≤ 5
Hierro (mg/l)	0,23	0,30	0,24	≤ 25
Cloruros (ppm)	392	225	197	n/a
pH	7,16	6,57	6,78	5,5-10

Los resultados del control de aguas residuales correspondientes al periodo 2023–2025 muestran un funcionamiento estable y eficaz del sistema de tratamiento, manteniéndose todos los parámetros regulados muy por debajo de los límites establecidos en la Autorización Ambiental Integrada. Se observa una evolución favorable en la reducción de la carga orgánica, con descensos en los valores de DBO5 y DQO en 2025 respecto al año anterior, así como una disminución progresiva de la conductividad y los cloruros, indicativa de una menor carga salina. Los sólidos en suspensión presentan un ligero incremento en 2025, si bien continúan en niveles muy inferiores al límite autorizado. Los valores de aceites y grasas se mantienen estables y bajos, y el pH permanece dentro del rango permitido. En cuanto a nutrientes, aunque no existen límites aplicables, se aprecia un aumento del fósforo que será objeto de seguimiento. En conjunto, los resultados reflejan un adecuado desempeño ambiental y un amplio margen de cumplimiento normativo.

A continuación, gráfico con el total de agua residual generada en la empresa en los últimos tres años, expresado en m³:



Por último, se presenta la carga de contaminante para el promedio de los datos obtenidos de las analíticas por el total de vertido, expresando los datos en kg (para los valores COT se estima por el método DQO/3, según lo indicado en el RD 508/2007 Anexo II) de últimos años de los análisis realizados.

RESULTADOS ANALISIS AGUA RESIDUALES EXPRESADOS EN CARGA CONTAMINANTE						
Aspecto	2023 Total, producción: 41.532 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Materias en suspensión	2.843,54	0,068	3.472,49	0,078	4.220,06	0,097
Aceites y grasas	539,02	0,013	503,26	0,011	479,55	0,011
DBO5	33.278,85	0,796	68.443,36	1,543	30.691,33	0,705
(DQO/3) COT	24.529,48	0,587	27.539,51	0,621	22.059,39	0,506
N2 Kjeldahl total	1.421,77	0,034	1.786,57	0,040	1.534,57	0,035
Fósforo	41,25	0,001	124,22	0,003	104,37	0,002
Material sedimentable	10,94	0,000	10,07	0,000	11,33	0,0003
Sulfuros	61,48	0,001	49,65	0,001	57,20	0,001
Hierro	37,50	0,001	40,26	0,001	38,36	0,001
Cloruros	36.716,10	0,879	23.653,22	0,533	18.920,51	0,434

f.7) Emisiones

OSI Food Solutions Spain, S.L, está afectada por el Real Decreto Legislativo 1/2016 al estar incluida en el anejo 1, punto 9, B1 relativo a industrias agroalimentarias de transformación de materia prima animal con capacidad de producción de más de 75 toneladas/día.

Con fecha 19 de agosto de 2004 la empresa quedó registrada, como EPER-TO-052, en el inventario EPER de Castilla la Mancha para la notificación de datos de emisiones a la atmósfera y vertido.

Desde 2008 se hace la declaración según lo recogido en el Reglamento 166/2006 que deroga la anterior Directiva 96/61 y que sustituye el registro EPER por otro denominado PRTR. Este incluye, además, la declaración de residuos tanto peligrosos como no peligrosos.

Anualmente se comunican los datos PRTR e informe anual según lo establecido en la autorización ambiental integrada.

Focos de emisión atmosférica en planta vacuno

En planta de vacuno existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 4 Caldera de agua caliente-1
- Foco nº 5 Caldera de agua caliente-2.

Los resultados presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno según informe de OCA.

Como viene indicado en la AAI las mediciones deben realizarse cada tres años. La última medición realizada en planta de vacuno ha sido en 2022. Los resultados son incluidos en la página de la administración (plataforma INDA) por la OCA que realiza la medición. Según esta establecido en la AAI, durante el año 2025 se ha de realizar la medición de los focos de emisión de las instalaciones de vacuno. La medición estaba programada para julio de 2025, pero la inspección reglamentaria del foco 4 no se pudo realizar en este foco ya que no se podía mantener encendida la caldera, cancelándose la orden de trabajo y la del foco 5. Con el fin de realizar la medida se repitió el proceso de medición en enero de 2026 durante la temporada de invierno, pero debido a la demanda insuficiente de agua caliente y que el flujo de agua caliente procede de la sobrante de las instalaciones de pollo solo se ha podido realizar una medición, ya que la caldera alcanza la temperatura de consigna (a pesar de aumentar el límite de esta) en periodos de un minuto y volviendo a arrancar a partir de los 15 minutos de parada. Esto ocurre al inicio de la segunda medida y debido a ello no se ha podido hacer las medidas de emisión de contaminantes por triplicado. Tomándose una única muestra para poder medir el foco emisor.

Con lo que respecta al foco 5, la caldera se encuentra estropeada y no se mantiene encendida para poder hacer la medición. Una vez reparada se procederá a la medición.

Este suceso es reportado durante la presentación del PRTR en la plataforma INDA, donde se nos detalla que los datos a aportar para el periodo 2025 sean los correspondientes al periodo 2022.

La repetición de las mediciones se realizará durante los meses más fríos (fecha aproximada finales de noviembre) para poder establecer un tiempo adecuado de medición.

A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas y los resultados relativos a las toneladas producidas (Resultado/tn):

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA VACUNO							
FOCO Nº 4 CALDERA DE AGUA CALIENTE-1							
Aspecto	2016 Producción vacuno: 15.205 tn		2019 Producción vacuno: 19.014 tn		2022 Producción vacuno: 19.005 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	5,88	0,0004	3,46	0,0002	3,56	0,0002	120 (ppm)
NOx (ppm)	23,46	0,0015	54,19	0,0029	51,93	0,0027	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	33,43	0,0022	9,87	0,0005	0,51	0,00003	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,45	0,0001	1,95	0,0001	1,22	0,0001	50 (mg/Nm ³)

FOCO N° 5 CALDERA DE AGUA CALIENTE-2							
Aspecto	2016 Producción vacuno: 15.205 tn		2019 Producción vacuno: 19.014 tn		2022 Producción vacuno: 19.005 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	10,86	0,0007	3,60	0,0002	3,73	0,0002	120 (ppm)
NOx (ppm)	26,08	0,0017	55,95	0,0029	59,58	0,0031	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	37,17	0,0024	10,27	0,0005	2,07	0,0001	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,30	0,0001	1,16	0,0001	1,46	0,0001	50 (mg/Nm ³)

Focos de emisión atmosférica en planta pollo

En planta pollo existen los siguientes focos de emisión:

- Foco n° 2 Caldera de vapor
- Foco n° 3 Caldera de aceite térmico LI
- Foco n° 7 Chimenea freidora LI
- Foco n° 9 Caldera de recuperación mixta
- Foco n° 10 Caldera de aceite térmico LII
- Foco n° 11 Motor cogeneración
- Foco n° 12 Chimenea freidora LII

Durante el año 2024 se han realizado las mediciones de los focos de emisión, los datos presentados están referidos al 3% de oxígeno según el informe de OCA. Como viene referido en su propia tabla, para el foco n° 11 Motor cogeneración no se ha realizado la medición durante el año 2024 al encontrarse este parado.

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA POLLO							
FOCO N.º 2 CALDERA DE VAPOR							
Aspecto	2018 Producción Pollo: 20.578 tn		2021 Producción Pollo: 24.703 tn		2024 Producción Pollo: 24.729 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	3,54	0,0002	16,35	0,0007	3,53	0,00014	120 (ppm)
NOx (ppm)	85,17	0,0041	44,04	0,0018	56,97	0,0023	150 (ppm)

SO ₂ (mg/Nm ³)	10,09	0,0005	9,60	0,0004	6,94	0,00028	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	0,65	0,0000	1,68	0,0001	0,94	0,000038	50 (mg/Nm ³)
FOCO N.º 3 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LI							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 24.703 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 24.729 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	3,57	0,0002	21,51	0,0009	3,57	0,000144	120 (ppm)
NOx (ppm)	100,11	0,0049	51,54	0,0021	69,28	0,0023	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,14	0,0004	9,54	0,0004	2,84	0,00011	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,03	0,0001	1,16	0,00005	1,27	0,000038	50 (mg/Nm ³)

FOCO N.º 7 CHIMENEA FREIDORA LI							
Aspecto	2018 Producción Pollo: 20.578 tn		2021 Producción Pollo: 24.703 tn		2024 Producción Pollo: 24.729 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
Partículas (mg/Nm ³)	11,44	0,0005	10,11	0,0004	4,36	0,000176	50 (mg/Nm ³)

FOCO N.º 9 CALDERA DE RECUPERACIÓN MIXTA							
Aspecto	2018 Producción Pollo: 20.578 tn		2021 Producción Pollo: 24.703 tn		2024 Producción Pollo: 24.729 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	7,89	0,0004	105,99	0,002	4,87	0,000197	120 (ppm)
NOx (ppm)	73,21	0,0036	87,55	0,002	43,86	0,00177	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,55	0,0005	12,62	0,0003	5,28	0,00021	40 (mg/Nm ³)

FOCO N.º 10 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LII							
Aspecto	2018 Producción Pollo: 20.578 tn		2021 Producción Pollo: 24.703 tn		2024 Producción Pollo: 24.729 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	3,28	0,0002	14,90	0,0004	3,24	0,000131	120 (ppm)
NOx (ppm)	80,11	0,0039	49,15	0,0012	55,27	0,00124	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,36	0,0005	10,32	0,0002	1,24	0,0000501	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	0,76	0,00004	1,70	0,00004	0,95	0,0000384	50 (mg/Nm ³)

FOCO N.º 11 MOTOR DE COGENERACIÓN					
Aspecto	2018 Producción Pollo: 20.578 tn		2021 Producción Pollo: 24.703 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	139,15	0,0068	95,32	0,0022	625 (mg/Nm³)
NOx (ppm)	134,47	0,0065	238,79	0,0056	500 (mg/Nm³)

Nota: No se realiza medición en 2024 por no estar en funcionamiento

FOCO N.º 12 CHIMENEA FREIDORA LII							
Aspecto	2018 Producción Pollo: 20.578 tn		2021 Producción Pollo: 24.703 tn		2024 Producción Pollo: 24.729 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
Partículas (mg/Nm³)	7,60	0,0004	22,95	0,0005	8,75	0,00035	50 (mg/Nm³)

Puntos de emisión acústica

Actualmente existen los siguientes puntos de emisión acústica en nuestras instalaciones:

- Punto nº 1 Zona grupo cogeneración
- Punto nº 2 Zona Calderas y compresores
- Punto nº 3 Zona motor/bomba depuradora
- Punto nº 4 Zona motor/bomba y extractor aire depuradora
- Punto nº 5 Zona entrada camiones



Imagen 2 Mapa de puntos de medidas y focos de nuestras instalaciones

Según se estable en nuestra AAI durante el año 2023 se realizaron las mediciones acústicas en los focos de emisión de nuestras instalaciones por la OCA. En la siguiente tabla se muestran los valores obtenidos de las mediciones.

Durante el periodo nocturno, en los Puntos 1 y 2 (ver imagen anterior) se han sobrepasado los límites acústicos. Luego de comunicar el resultado al Ayuntamiento de Toledo nos informa de “*teniendo en cuenta el Plan General de Ordenación Urbana, vigente en ese momento, (enero 2021) en la que las zonas colindantes a la industria en los puntos 1 y 2 son calificadas como suelo no urbanizable y por lo tanto no afectado por los límites establecidos en la Ordenanza, que solo afecta a zonas urbanizadas o urbanizables, no se estaría incumpliendo la Ordenanza referida.*”

No obstante, se están planteando nuevas medidas para la mitigación del impacto acústico trabajando con la empresa Decibel ingenieros.

MEDICIÓN ACÚSTICA					
Periodo de evaluación: DÍA					
Aspecto		2018	2020	2023	Límite Ordenanza Municipal
		Resultado (dB)	Resultado (dB)	Resultado (dB)	
PUNTO Nº 1	Zona grupo Cogeneración	65	62	61	68
PUNTO Nº 2	Zona calderas y compresores	67	64	59	68
PUNTO Nº 3	Zona motor/bomba depuradora	63	53	53	68
PUNTO Nº 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	64	63	53	68
PUNTO Nº 5	Zona entrada camiones	58	62	54	68
Periodo de evaluación: TARDE					
PUNTO Nº 1	Zona grupo Cogeneración	70	61	62	68
PUNTO Nº 2	Zona calderas y compresores	61	64	64	68

PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	65	53	48	68
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	62	63	53	68
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	55	54	55	68
Periodo de evaluación: NOCHE					
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	68	59	65	58
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	63	59	66	58
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	58	47	53	58
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	61	55	52	58
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	51	49	56	58

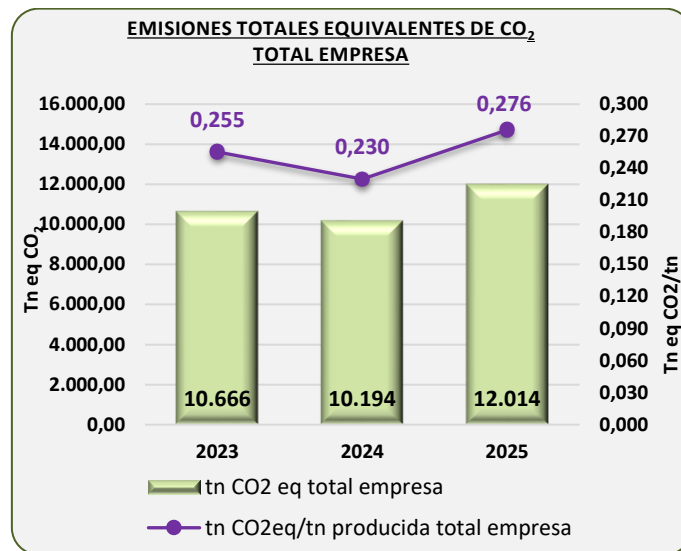
f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero

Para el cálculo de las emisiones de CO₂eq, se tienen en cuenta los consumos de electricidad, gas natural, nitrógeno y CO₂ que se utilizan en las plantas de producción. OSI Europa contacta con los proveedores de energía para el cálculo de factores de conversión utilizados para el cálculo de las emisiones.

A continuación, cuadro y gráfica con las emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero expresadas en tn eq CO₂ y relativas a las toneladas producidas (tn eq CO₂/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE GASES EFECTO INVERNADERO						
Gases emitidos	2023 Total, producción: 41.532 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn
CO ₂	10.365,63	0,248	10.029,88	0,233	12.013,58	0,276
CH ₄	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
N ₂ O	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
HFC _s	300,150	0,007	163,908	0,002	0	0
PFC _s	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
NF ₃	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
SF ₆	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
TOTAL	10.665,78	0,255	10.193,79	0,230	12.013,58	0,276

N/A: No se generan este tipo de contaminantes durante el proceso de producción



f.9) Emisiones anuales totales de aire

El cálculo de los principales contaminantes atmosféricos se recoge de la información presentada en el inventario del Registro Europeo de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (E-PRTR), siendo estos valores los revisados en la subsanación de mayo 2025.

Se ha disminuido las emisiones de CO con respecto a los años previos provocado por el menor uso de la cogeneración durante el año 2024.

A continuación, cuadro con las principales emisiones anuales totales del aire expresadas en valores absolutos (Kg) y relativas a las toneladas producidas (Kg/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE AIRE						
Contaminante	2023 Total, producción: 41.532 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
CO	2.111	0,051	514	0,012	927	0,021
NO _x	5.185	0,124	3.975	0,090	4.974	0,114
SO _x	214	0,005	101	0,002	108,17	0,002
Partículas TSP	231	0,006	46	0,001	68,59	0,002

f.10) Indicadores de la biodiversidad

Los indicadores de la biodiversidad se centran en medir la salud y la diversidad de los ecosistemas en los que opera la organización.

La sede social está localizada en Toledo en el Polígono Industrial, definido el uso de suelo como industrial, teniendo las plantas de elaboración y las oficinas. La parcela tiene un terreno de 15.747 m² (referencia catastral). Las categorías de uso de suelo vienen definidas a continuación:

Categoría	Superficie (m ²)	% sobre uso total	Criterio / justificación
Uso total del suelo	15.747	100%	Superficie total de la parcela
Superficie sellada total	15.747	100%	Edificios, hormigón, asfaltado, viales, etc.
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza	0	0%	Zonas destinadas a conservación/promoción de biodiversidad
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza	0	0%	Superficie externa propiedad/gestionada por la organización

A continuación, los valores relativos de uso del suelo con relación a la biodiversidad.

USO DEL SUELO EN RELACIÓN CON LA BIODIVERSIDAD						
Categoría	2023 Total, producción: 41.532 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn		2025 Total, producción: 43.550 tn	
	m ²	m ² /tn	m ²	m ² /tn	m ²	m ² /tn
Uso total del suelo	15.747	0,377	15.747	0,355	15.747	0,362
Superficie sellada total	15.747	0,377	15.747	0,355	15.747	0,362
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza	0	0,000	0	0,000	0	0,000
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza	0	0,000	0	0,000	0	0,000

Como viene definido en la AAI en su punto 4.1.2. la actividad desarrollada por el centro está diseñada pensando en la protección del suelo y aguas subterráneas. Con una superficie de hormigonado y asfaltado en aquellas zonas susceptibles de quedar afectados por posibles derrames, con sistemas de recogida conectados a arquetas que recirculen el agua a depuradora. También y dado las características de la actividad desarrollada, la totalidad de la superficie del centro se encuentra acondicionada e impermeabilizada para garantizar las condiciones higiénico-sanitarias y de seguridad alimentaria requeridas. Se evita la presencia de zonas ajardinadas o áreas naturales en el entorno de las instalaciones productivas con el fin de facilitar el control de plagas y evitar la posible proliferación de vectores que puedan comprometer la calidad e inocuidad del producto.

G) CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES

OSI Food Solutions Spain, S.L. identifica, evalúa y realiza el seguimiento de los requisitos legales ambientales aplicables a sus actividades, instalaciones y procesos, integrando su cumplimiento en el Sistema de Gestión Ambiental.

La organización dispone de **Autorización Ambiental Integrada (AAI-TO-34)**, cuya resolución inicial fue emitida el 30 de abril de 2008 y que ha sido objeto de modificaciones posteriores. La última actualización, realizada en 2025, corresponde a una modificación no sustancial asociada a la instalación de un nuevo separador de aceites y grasas. Esta actuación ha permitido mejorar el comportamiento ambiental de la instalación, reduciendo la generación de residuos asociados al tratamiento de las aguas residuales.

El seguimiento de las condiciones establecidas en la AAI incluye, entre otros aspectos, el control de las **emisiones atmosféricas, vertidos, ruido y gestión de residuos**, así como la realización de los controles y mediciones establecidos en la autorización y en la normativa aplicable.

En materia de **residuos y suelos contaminados**, la organización identifica las obligaciones aplicables a las diferentes corrientes de residuos generadas, realizando su segregación, almacenamiento y gestión mediante los canales autorizados y manteniendo la documentación necesaria para garantizar su adecuada trazabilidad.

La organización se encuentra inscrita como establecimiento productor de SANDACH con el código **10.04698/TO** y realiza su clasificación, almacenamiento, retirada y gestión conforme a los requisitos legales aplicables, garantizando su trazabilidad hasta el destino autorizado.

En relación con las **emisiones atmosféricas y el ruido**, se identifican y controlan los focos y fuentes de emisión asociados a la actividad, realizándose los controles, mediciones y actuaciones de seguimiento establecidos en la AAI y en la normativa aplicable. El seguimiento del cumplimiento de estos factores viene detallado en el apartado f.7. Emisiones.

Asimismo, la organización mantiene bajo control las instalaciones que contienen **gases fluorados de efecto invernadero**, realizando las operaciones de mantenimiento, control y seguimiento exigibles, de acuerdo con la normativa vigente.

El **almacenamiento de productos químicos** se gestiona conforme a los requisitos aplicables, manteniendo identificadas las instalaciones y productos sujetos a control y realizando las inspecciones, operaciones de mantenimiento y controles documentales correspondientes.

En materia de **envases y residuos de envases**, OSI Food Solutions Spain, S.L. se encuentra inscrita en el Registro de Productores de Producto con el número **ENV/2023/000001394** y cumple las obligaciones de información y gestión que le son aplicables. Asimismo, participa en el sistema colectivo de responsabilidad ampliada del productor correspondiente.

La evaluación periódica del cumplimiento legal permite verificar el estado de las obligaciones ambientales aplicables, así como identificar posibles desviaciones y establecer, cuando procede, las correspondientes acciones correctivas.

Como resultado de las evaluaciones realizadas durante el período objeto de la presente Declaración Ambiental, OSI Food Solutions Spain, S.L. garantiza el cumplimiento de los requisitos legales ambientales aplicables y de las condiciones establecidas en sus autorizaciones ambientales.

Próxima declaración

En 2027 correspondiente a los datos de 2026

Contacto

Para cualquier consulta relativa a la información incluida en esta declaración pueden ponerse en contacto con las siguientes personas:

David Garrido (EHS Manager)

José Antonio Recuero (Administrativo MA) jrecuero@osieurope.com

Teléfono de contacto: +(34) 925 23 15 00

Toledo, 07 de septiembre de 2026

Fdo.: Carlos Villa

Plant Manager



OSI Food Solutions Spain, S.L.

Avda. Río Jarama 152

E-45007 Toledo

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 10.13 "Elaboración de productos cárnicos y de volatería" (Código NACE) declara:

haber verificado que toda la organización, según se indica en la declaración medioambiental de la organización **OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L.** en posesión del número de registro **ES-CLM-000020**

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental de la organización reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades de la organización en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 12/10/2026

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.