

Declaración medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L.

2024



Nuestro compromiso es ser transparentes sobre las decisiones que tomamos para equilibrar nuestras ambiciones de sostenibilidad con la necesidad y el reto de alimentar al mundo

En OSI entendemos la gestión del medio ambiente como una parte fundamental de nuestro negocio, tanto dentro de nuestras instalaciones como en la cadena de suministro. Nuestros valores y relaciones son los que nos han permitido operar con tanto éxito durante más de 100 años. Esos valores siguen guiándonos, incluso cuando forjamos nuevas fronteras para nuestro negocio. A medida que implementamos cambios y exploramos nuevas estrategias, sabemos, como empresa responsable y consolidada, que respaldamos con orgullo nuestras acciones.

Estamos constantemente esforzándonos en implementar mejoras en nuestras instalaciones, así como identificando proyectos que nos permitan reducir el impacto medioambiental. Trabajamos muy de cerca con nuestros proveedores para que consigan los estándares que les hemos establecido. Creemos que la confianza proviene de ser lo más transparentes posible e invitar a otras partes interesadas a que se unan a nuestra visión ayudando también a otros integrantes de nuestra cadena de suministro a determinar cómo pueden participar en la consecución de objetivos de sostenibilidad compartidos.

OSI tiene implantadas un conjunto de medidas que nos permiten evaluar nuestro desempeño y definir mejoras, estableciendo objetivos a nivel global, europeo y local. Estos objetivos se asocian a nuestra visión y estrategias europeas de sostenibilidad, definiendo en nuestras instalaciones objetivos claros y medibles.

OSI está comprometido para ser un líder en esta área y continuaremos enfocando nuestros esfuerzos en realizar acciones positivas que nos permitan reducir nuestro impacto medioambiental.

AT OSI, WE UNDERSTAND THAT ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IS AN INSTRUMENTAL PART OF OUR BUSINESS, BOTH WITHIN OUR OWN FACILITIES BUT ALSO THOSE OF OUR SUPPLY CHAIN.

EN OSI ENTENDEMOS QUE LA GESTIÓN AMBIENTAL ES UNA PARTE FUNDAMENTAL DE NUESTRO NEGOCIO TANTO EN NUESTRAS PROPIAS INSTALACIONES COMO EN AQUELLAS QUE FORMAN PARTE DE NUESTRA CADENA DE SUMINISTRO

El objetivo del desarrollo sostenible es “satisfacer las necesidades del presente sin poner en peligro la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer sus propias necesidades”

OSI Food Solutions Spain forma parte del grupo OSI, una compañía internacional de alimentación.

OSI cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados y trabaja de acuerdo a un conjunto de procesos contrastados y perfeccionados para fabricar productos seguros de primera calidad.

Durante nuestros más de 40 años de experiencia en la elaboración de productos cárnicos, hemos desarrollado una sensibilidad especial para asegurar su manejo y conservación en las mejores condiciones.

Nuestros objetivos empresariales, sociales y medioambientales confluyen en el más importante, garantizar la seguridad alimentaria de nuestros productos.

Carlos Villa
Plant Manager
OSI Food Solutions Spain, S.L.

INDICE

Contenido

A)	RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN.	6
a.1)	Presentación de la Compañía	6
a.2)	Sistema de gestión medioambiental	7
a.3)	Nuestra organización	8
a.4)	Sostenibilidad	9
B)	POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN	10
b.1)	Política medioambiental	10
b.2)	Sistema de Gestión Medioambiental y estructura	11
b.3)	Gestión integrada	13
C)	DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO	14
c.1)	Aspectos y riesgos ambientales	14
D)	OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES.....	19
d.1)	Principios medioambientales	19
d.2)	Objetivos medioambientales.....	19
E)	ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL.....	23
e. 1)	Logros medioambientales	23
e.3)	Implicación de los trabajadores	28
e.4)	Otras actuaciones ambientales	28
F)	INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	34
f.1)	Generación total anual de residuos y subproductos.....	35
f.2)	Uso total anual de agua	39
f.3)	Consumo directo total de energía.....	40
f.4)	Consumo total de energía renovable.....	45
f.5)	Flujo másico anual de los principales materiales utilizados.....	45
f.6)	Vertidos.....	49
f.7)	Emisiones.....	50
f.8)	Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero.....	55
f.9)	Emisiones anuales totales de aire.....	56
G)	CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES	57

A) RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN.

a.1) Presentación de la Compañía

OSI Food Solutions Spain, S.L. elabora productos cárnicos desde hace más de 40 años en sus instalaciones en Toledo. Perteneciente al grupo industrial OSI Group, en 1981 comenzó su andadura en España con el nombre de Cylo (posteriormente LyO Productos Cárnicos S.L. y después Esca Foodsolutions S.L.), cuando McDonald's abrió su primer restaurante en Madrid. En 1991 se trasladó la actividad a las instalaciones actuales y en 1999 se construyó la planta de pollo en la misma parcela. En 2017 se llevó a cabo un proyecto de extensión en la planta de pollo con la implantación de una segunda línea de producción.

OSI Food Solutions en España tiene su sede Social en Toledo en el polígono industrial, donde se encuentran las plantas de elaboración y las oficinas administrativas con un total de 9.549,9 m² construidos sobre una parcela de terreno de 15.680 m². De la superficie total del suelo de la que dispone la planta, toda ella está sellada a excepción del jardín situado a la entrada de la planta con una superficie de 313m².

Su actividad es la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo, disponiendo de laboratorio propio de análisis microbiológicos. Según el R.D. 475/2007 le corresponde el código CNAE 10.13.

A 31 de diciembre de 2024 el número de personas que trabajaban en la organización era de 227.

Durante el ejercicio 2024 el volumen de producción alcanzó las 44,3 mil toneladas, de las cuales 19,6 mil toneladas corresponden a la planta de vacuno y 24,7 mil toneladas a la de pollo. El producto elaborado se distribuye por España, Portugal y Andorra.



Planta de producción de productos de cerdo y vacuno



Planta de producción de productos pollo

OSI también cuenta con una planta de tratamiento de aguas residuales previo a su vertido al cauce público hacia la depuradora municipal. De acuerdo con la autorización ambiental integrada, mensualmente se realizan análisis de verificación del cumplimiento de los parámetros establecidos.

a.2) Sistema de gestión medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L. se certificó en un Sistema de Gestión de Calidad según norma ISO 9001 certificado por AENOR desde el año 1.998 hasta 2014, año en el cual siguiendo con su filosofía de mejora continua lo sustituyó por la certificación de un sistema de seguridad alimentaria FSSC 22000.

En el año 1999 se certificó en un Sistema de Gestión Medioambiental según la norma ISO 14001 y a partir de 2007 la Organización decidió dar un paso más en su compromiso con el medioambiente realizando la declaración anual EMAS. La actual declaración se realiza en base a los requisitos del nuevo Reglamento 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS). Ello permite asegurar que las actividades, instalaciones, servicios y productos de OSI cumplen con los requisitos medioambientales reglamentarios y otros que la organización suscriba, asegurando la conservación del Medio Ambiente.

El alcance del citado sistema de gestión medioambiental abarca la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo en las instalaciones situadas en Avda. Río Jarama, 152 en Toledo. Para lograr los resultados previstos del sistema de gestión, OSI dispone de una estructura organizativa enfocada a la consecución de estos objetivos medioambientales.

El alcance también contempla las cuestiones externas e internas que afectan a la capacidad de OSI para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental. Estas cuestiones externas e internas son identificadas de acuerdo con el procedimiento de identificación establecido en el sistema de gestión.

La Dirección de OSI es consciente que debe tomar todas las medidas necesarias para desempeñar su actividad de forma sostenible considerando su autoridad y capacidad para ejercer control e influencia. Anualmente se realiza una evaluación de los aspectos medioambientales de la organización, así como los riesgos y oportunidades de mejora, y se establecen los objetivos y/o medidas de control operacional necesarias, desde una perspectiva de ciclo de vida.

En la autorización ambiental integrada se establecen unas mediciones de emisiones y ruidos periódicas para verificar el cumplimiento normativo y se emite un informe anual de seguimiento de la autorización que anualmente es introducido en la aplicación INDA de Castilla La Mancha para conocimiento de las autoridades competentes.

Existen unos indicadores de proceso que permiten verificar que los procesos se encuentran dentro de los márgenes establecidos. En caso de desviaciones, éstas son analizadas y se toman las acciones necesarias, en su caso.

Existen dos tipos de indicadores:

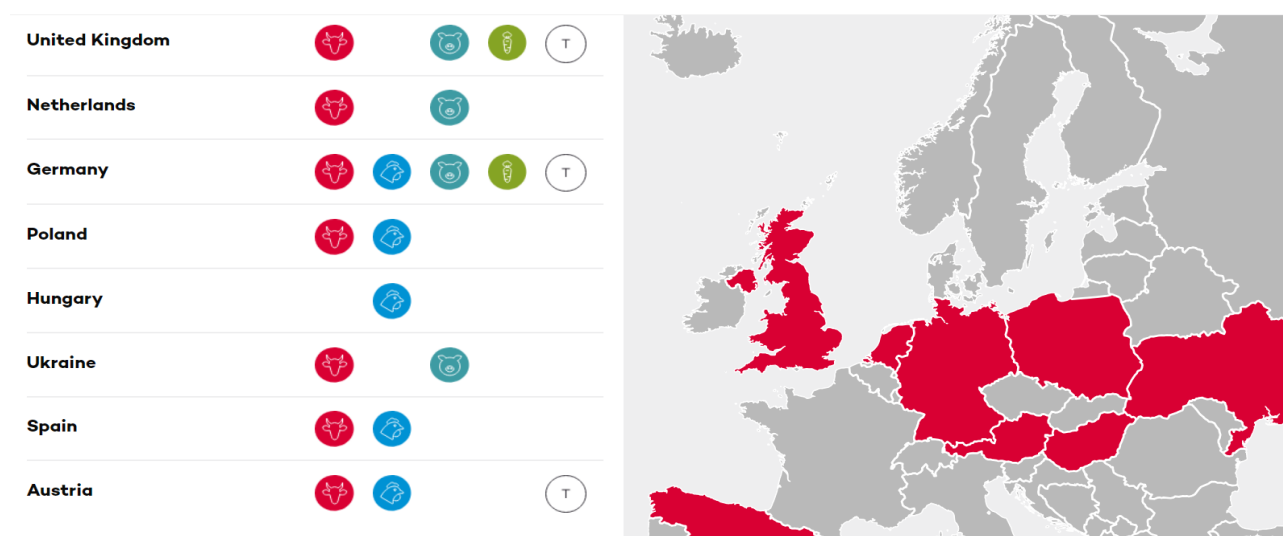
- Los básicos de comportamiento ambiental miden: residuos, agua, energía, materiales y emisiones (la Compañía, debido a la actividad que realiza y el diseño de sus instalaciones no considera necesario contar con indicadores básicos en el ámbito del uso del suelo en relación con la biodiversidad)
- Los específicos de comportamiento ambiental

a.3) Nuestra organización

Somos uno de los mayores fabricantes privados de alimentos del mundo. Somos la empresa que está detrás de las principales marcas de restauración y venta al por menor. Nuestra red internacional de empresas de procesamiento de alimentos ayuda a empresas de todo el mundo a dar vida a sus productos.

Ayudamos a nuestros clientes en todo, desde la innovación de productos hasta el abastecimiento de materias primas. Nuestra amplia infraestructura internacional nos permite influir en el abastecimiento, el desarrollo, la producción y la distribución mundiales de todo tipo de productos, desde productos frescos hasta innovaciones culinarias.

OSI en Europa tiene su sede en Gersthofen, Alemania, y está organizada en 3 divisiones regionales. El negocio de OSI sigue creciendo y evolucionando. Aunque seguimos comprometidos con nuestra oferta tradicional de proteínas, agricultores y socios, hemos ampliado nuestra cartera de soluciones alimentarias para incluir salsas y proteínas vegetales. Nuestra expansión hacia las proteínas alternativas es otra oportunidad para avanzar y mejorar las mejores prácticas en agricultura sostenible y producción sostenible de proteínas, y para satisfacer las demandas de un mercado cambiante.



115

Años de antigüedad

8

Países

24

Instalaciones de producción

3306

Empleados

a.4) Sostenibilidad

El compromiso del OSI con la sostenibilidad viene de lejos y se basa en la creencia de que nuestra experiencia e influencia nos ofrecen una gran oportunidad de influir positivamente en nuestra industria, nuestro negocio y la vida de las personas en todo el mundo.

El trabajo de sostenibilidad de OSI se divide en 3 grupos clave para ayudar a identificar y abordar los problemas más importantes de nuestro negocio. A partir de los comentarios de nuestros principales grupos de interés, hemos identificado 6 cuestiones en las que tenemos un mayor impacto en la sociedad: bienestar animal, gestión de antibióticos, cambio climático, conservación, comunidades y lugar de trabajo.



La sostenibilidad está integrada en nuestras actividades empresariales. Exigimos a las instalaciones de OSI, a las marcas mundiales y a los proveedores el cumplimiento de rigurosas normas reconocidas por el sector en todos los ámbitos, desde la seguridad y la calidad de los alimentos hasta la seguridad en el lugar de trabajo y los derechos humanos.

Estos esfuerzos de sostenibilidad están vigentes en toda nuestra red global y han sido reconocidos por la industria alimentaria. Para obtener más información, consulte el Informe de sostenibilidad global 2024:

<https://www.osieurope.com/en/sustainability/>

B) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN

b.1) Política medioambiental

	OSI Procedural Instruction	Id.-Nr.:	EU-CP-P1001
		Created/ Effective:	14.01.2019
		Dept/Role:	ENV Europe/ENV Manager
		Rev.- Date:	01.04.2024
Titel:	European Environmental Policy (ES)		

OSI Europa, grupo al que pertenece la empresa OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L., produce alimentos, frescos y congelados, procedentes del procesamiento de materias primas cárnicas de vacuno, cerdo, pollo y materias primas vegetales. La compañía es consciente del efecto de sus operaciones en el medio ambiente y reconoce la gestión medioambiental como una parte fundamental de su negocio.

Estas operaciones son llevadas a cabo a través de un sistema de gestión medioambiental sostenible y la organización está comprometida a continuar mejorando su desempeño medioambiental y energético y protegiendo el medio ambiente, incluyendo la prevención de la contaminación y otros compromisos específicos relacionados con el contexto de la organización. Esta política es adecuada al contexto de la organización y constituye la base para el establecimiento de objetivos medio ambientales y energéticos.

Para ayudar a cumplir este objetivo, la organización tiene una política medioambiental que consiste en varios principios medioambientales que se describen a continuación:

- 1. Cumplir con todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables**
Identificamos periódicamente todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables en materia medioambiental, garantizando el cumplimiento en nuestras plantas de producción.
- 2. Garantizar la disponibilidad de la información y los recursos necesarios**
La dirección proporciona los recursos necesarios para garantizar la disponibilidad de información y el logro de objetivos estratégicos y operacionales.
- 3. Minimizar el riesgo de contaminación medioambiental a través del sistema de evaluación de riesgos medioambientales**
Los riesgos y oportunidades medioambientales son identificados, de todos los potenciales riesgos que resultan de los procesos o productos fabricados por la compañía, siendo continuamente monitorizados, documentados y evaluados. Existen medidas de control para prevenir o reducir los riesgos.
- 4. Conservación de los recursos**
Nuestro objetivo es optimizar el uso de los materiales usados dentro de nuestra organización a través de una revisión continua, identificando alternativas medioambientales más adecuadas. A través de este proceso de mejora continua, minimizamos el riesgo de contaminación medioambiental en aspectos tales como residuos, efluentes y emisiones.
- 5. Mejorar la eficiencia energética**
Siempre que es posible, usamos la mejor tecnología y técnicas disponibles a nuestro alcance, lo que nos permite minimizar cualquier efecto adverso sobre el medio ambiente y mejorar nuestra eficiencia energética.
- 6. Mejora continua de nuestro sistema de gestión medioambiental**
De forma periódica evaluamos y revisamos el desempeño del sistema de gestión medioambiental para mejorar nuestro sistema medio ambiental y energético.
- 7. Formación y concienciación medioambiental**
Promovemos el entendimiento y aceptación de las actuaciones medioambientales en nuestra compañía, a través de la formación programada e información para nuestros empleados y visitantes.
- 8. Trabajo conjunto con nuestros empleados, clientes y proveedores para apoyar estos principios**
Trabajamos con nuestros clientes y proveedores, optimizando nuestros productos y los procesos de fabricación de acuerdo a nuestros compromisos medioambientales. OSI participa y motiva intensamente a sus proveedores de servicios y demás proveedores, compartiendo los valores y estableciendo altos estándares para su desempeño medioambiental.
- 9. Comunicación medioambiental**
Comunicamos la política medioambiental y cualquier otra información medioambiental relevante a los empleados, clientes, proveedores y cualquier persona o parte interesada que la solicite.



Mark W. Richardson
Senior Executive Vice President
OSI International Division

(April 2024)

b.2) Sistema de Gestión Medioambiental y estructura

Las referencias reglamentarias sobre las que se ha desarrollado el sistema de gestión medioambiental son:

- ISO 14001:2015
- REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

La documentación que define el sistema de gestión medioambiental es la siguiente:

- Manual
- Procedimientos, cuando son necesarios
- Formatos, que incluyen las instrucciones y los valores de referencia que se requieren
- Especificaciones

El control y seguimiento de los procesos se realiza a través de un sistema de indicadores que son valorados mensualmente. Esto permite tomar las acciones correctoras oportunas, en caso necesario.

Anualmente se valoran los aspectos medioambientales para conocer su significancia en función de las variaciones que se hayan producido respecto del año anterior y se establecen objetivos que son revisados con carácter trimestral.

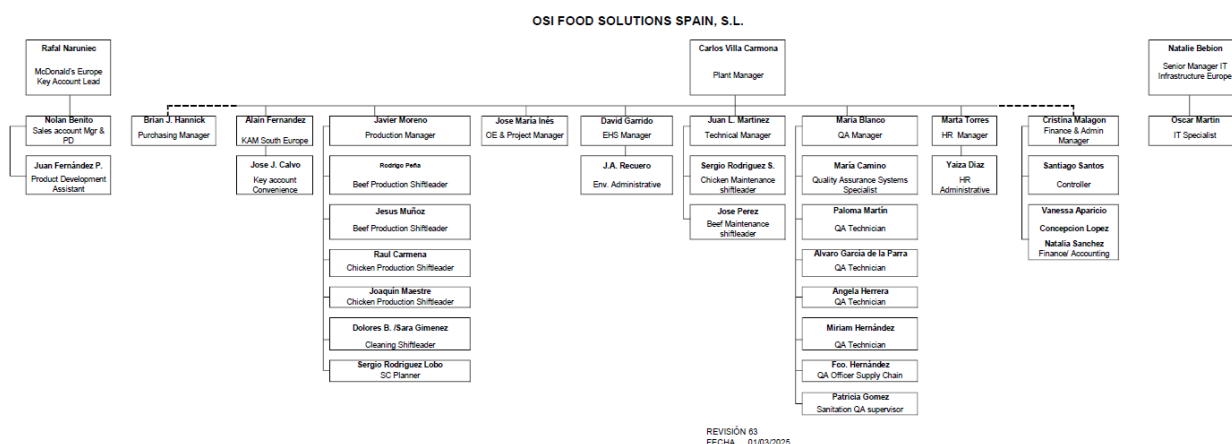
La Organización se asegura de que las personas que realizan trabajos bajo el control de la organización toman conciencia de la política ambiental, de los aspectos ambientales significativos reales o potenciales asociados con su trabajo, de su contribución a la eficacia del sistema de gestión ambiental, incluidos los beneficios de una mejora de desempeño ambiental y las implicaciones de no satisfacer los requisitos del sistema de gestión ambiental, incluido el incumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos de la organización.

Por otra parte, la organización:

- Determina las competencias necesarias de las personas que realizan trabajos para su control, que afecte a su desempeño ambiental y su capacidad para cumplir sus requisitos legales y otros requisitos (existencia de perfiles de puesto).
- Se asegura de que estas personas sean competentes, con base a su educación, formación o experiencia apropiada (evidencias documentadas de estos requisitos acordes a los perfiles de puesto).

- Determina las necesidades de formación asociadas con sus aspectos ambientales y su sistema de gestión ambiental; planes de formación anuales.
- Cuando es aplicable, toma acciones para adquirir la competencia necesaria y evaluar la eficacia de las acciones.

A fecha de la elaboración de la presente memoria, la estructura organizativa de OSI está dividida en diferentes Departamentos que dependen de la Dirección General: Ventas, Compras, Lean, Operaciones, Mantenimiento, Calidad y Seguridad Alimentaria, Finanzas, Recursos Humanos y Medio ambiente, Prevención:



La Dirección de OSI es responsable de definir y difundir la política de medio ambiente de la empresa, establecer los objetivos medioambientales y proveer los medios necesarios para definir, implantar y actualizar permanentemente el sistema de medio ambiente y EMAS. El Sistema de Gestión es sometido a auditorías periódicas tanto internas como externas.

El Jefe de Medioambiente es el encargado de validar, junto con el Director General los documentos principales del Sistema de Gestión Medioambiental, además de la supervisión y revisión de todos los documentos y registros.

b.3) Gestión integrada

La gestión integrada significa la unión de varios sistemas de gestión en OSI para construir un sistema general con el único objetivo de aprovechar sinergias y compartir información. Los elementos que lo constituyen son:

- Sistema de gestión de la seguridad alimentaria FSSC 22000
- Sistema de gestión medioambiental ISO 14001:2015
- Reglamento EMAS: Reglamento 1505/2017
- Seguridad y salud laboral

Las estructuras y procesos transparentes resultantes mejoran la identificación e implantación de mejoras potenciales rápidamente. La información recopilada se comparte a través del sistema periódicamente.

Tal y como se indica dentro del procedimiento 9.2 del Sistema de Gestión Medioambiental, las **auditorías** son una herramienta que permite verificar que todas las actividades relacionadas del Sistema de Gestión Ambiental se realizan de acuerdo con la normativa aplicable y la documentación preestablecida de modo que se compruebe la eficacia del sistema de gestión. Son objeto de auditoría todas las actividades que inciden en el medio ambiente, en la eficacia de los productos y de los procesos, así como en la segregación y gestión de los residuos. Los criterios de auditoría y el alcance de las diferentes auditorías son definidos por la empresa:

Las **auditorías internas** son anunciadas y se llevan a cabo anualmente por el personal de una consultora externa especializada en la implantación y verificación de sistemas de gestión de Medio Ambiente. El resultado de esta auditoría queda documentado en el informe de auditoría que se entrega a la Dirección de la empresa.

En 2024 se realizó los días 24 y 25 de abril, detectándose dos No conformidades menores relacionadas con el cumplimiento Legal de las revisiones de instalaciones.

Las **auditorías externas** son anunciadas y se realizan una vez al año por personal de una empresa acreditada, asegurándonos de esta manera de la objetividad y la imparcialidad del proceso de auditoría. El resultado de esta auditoría se transmite a la Dirección de la empresa a través del informe de auditoría resultante de la misma.

En 2024 se realizó los días 13 y 14 de junio para la aplicación de la ISO 14001:2015, donde se detectó una No conformidad respecto al control operacional, por un mal etiquetado de los residuos peligrosos e incidentes en la sala de grumos.

Una vez dada la resolución de la dirección general de economía circular y agenda 2030 se renueva la inscripción en el registro EMAS de CLM el 17 de septiembre y se procede a realización de la auditoria el día 04 de octubre sin detectarse No conformidades.

Tanto la auditoría interna como externa se han considerado objetivas ya que han sido realizadas por personal externo a OSI perteneciente a empresas terceras independientes. No se produjo ninguna situación durante las mismas que pudieran afectar a la consecución de los objetivos de auditoría, al programa de auditoría y al plan de auditoría y se auditaron todos los elementos e instalaciones dentro del alcance.

El Jefe de Medio Ambiente es el representante de la Dirección para el medio ambiente, informando a la Dirección del funcionamiento, implantación e idoneidad del sistema de gestión medioambiental y EMAS.

El funcionamiento e idoneidad del sistema de gestión ambiental es valorado una vez al año en la revisión del sistema por la Dirección en la que se deja constancia de la evolución del sistema y de las propuestas para la mejora continua.

C) DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO

c.1) Aspectos y riesgos ambientales

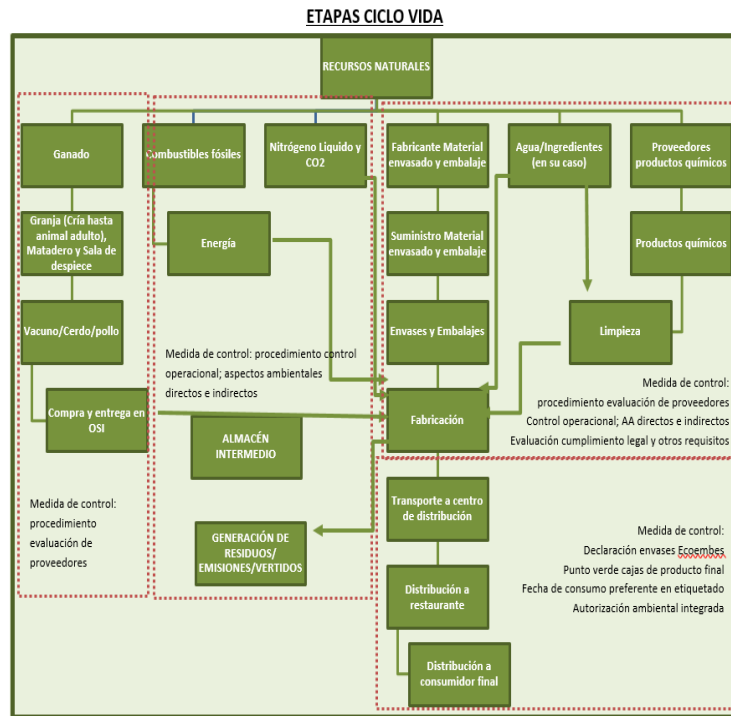
Tal y como se indica en el procedimiento 6.1.2 PRO.SGMA “Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” consideramos a los aspectos ambientales como el impacto de la actividad industrial sobre el medio ambiente, los cuales al ser originados por nosotros mismos podemos influenciarlos de igual modo. Consideramos los aspectos y riesgos ambientales en condiciones normales, anormales y de emergencia.

Este impacto incluye aspectos tales como:

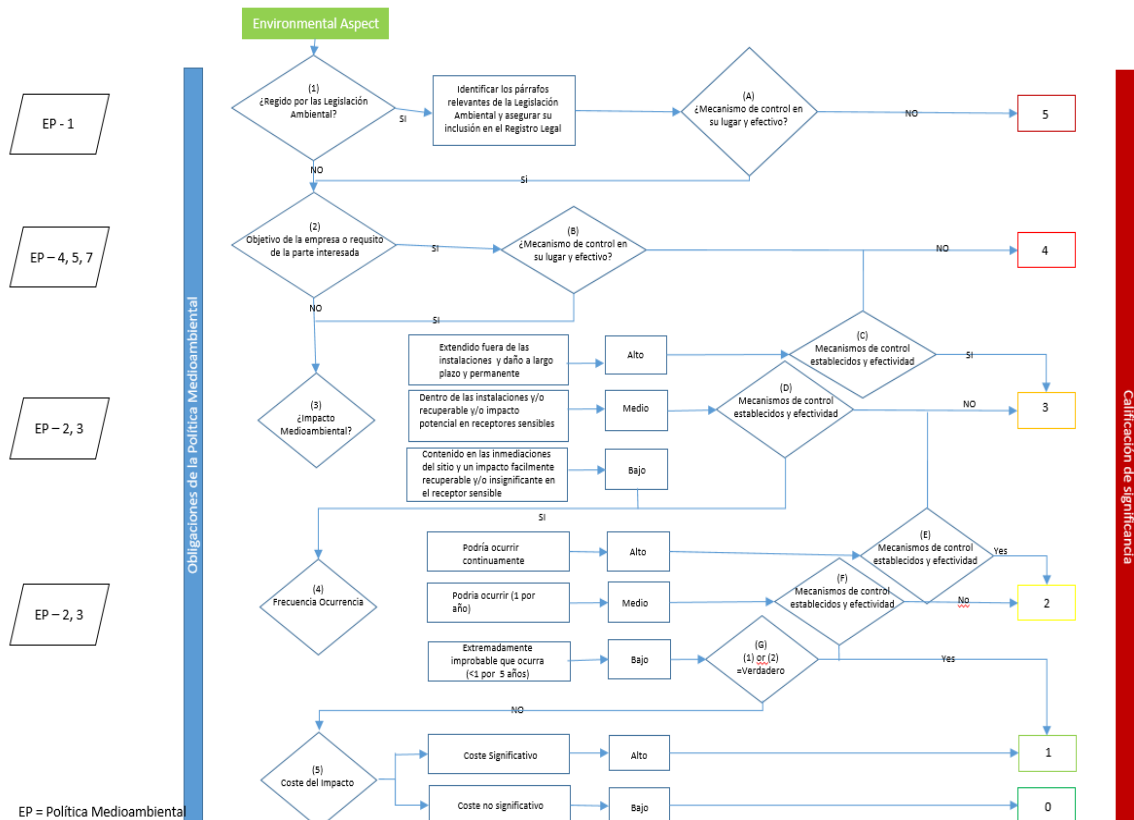
- Emisiones a la atmósfera
- Emisiones de ruido
- Residuos no peligrosos
- Residuos peligrosos
- Subproductos
- Consumos de recursos naturales, materias primas y auxiliares.
- Vertido de aguas residuales
- Emisiones de tipo menor

La identificación de los aspectos y riesgos se realiza a partir del estudio pormenorizado del diagrama de flujo de los procesos productivos y se revisa al menos anualmente. Para la mejora continua de estos aspectos y riesgos medioambientales, se han establecido objetivos anuales, los cuales se monitorizan y controlan activamente con la ayuda de nuestro sistema de indicadores.

Para realizar la evaluación de Aspectos Ambientales se ha tenido en cuenta las etapas de ciclo de vida.



El proceso de identificación y evaluación de aspectos ambientales incluye todas las plantas de OSI Europa con el fin de unificar criterios y estandarizar los procesos. La forma de evaluarlo es por medio del siguiente diagrama de flujo.



Los criterios para utilizar para la valoración de aspectos Medioambientales se encuentran descritos en el procedimiento 6.1.2 PRO.SGMA Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” y son los siguientes:

CRITERIO DE EVALUACIÓN		INTERVALO DE REVISIÓN
Posible incumplimiento Legal debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	5	Acción Inmediata
Posible incumplimiento de otros intereses debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	4	Acción Inmediata
Alta importancia ambiental Requiere intervalos de monitoreo frecuentes	3	Trimestral
Importancia ambiental media Requiere intervalos de monitoreo moderados.	2	Semestral
Baja significación ambiental Requiere intervalos de monitoreo extendidos.	1	Anual
No tiene importancia ambiental No requiere un control regular	0	Sobre los cambios

Se considera aspecto ambiental significativo aquel aspecto que su criterio de evaluación sea ≥ 3 puntos. Para todo aspecto ambiental significativo se realiza la valorización de su significancia ambiental para obtener una comparativa de los aspectos ambientales y valorar el desempeño ambiental de una forma cuantitativa. Para los criterios de Frecuencia, Acercamiento al límite legal, Magnitud y Afección al medio.

Una vez obtenidos los valores para el aspecto y la significancia ambiental se procede a la evaluación conjunta de los mismos para obtener el valor final del aspecto ambiental de forma cuantificada. Finalmente, se realiza la normalización de estos valores para poder medir el desempeño ambiental del aspecto final.

El representante del medio ambiente es responsable de comunicar los aspectos ambientales y sus cambios al departamento de Medioambiente, a la alta Dirección y a todo el personal adicional relevante. Los aspectos medioambientales significativos se comunican a todo el personal de OSI a través de las pantallas de TV.

En relación con la evaluación de aspectos y riesgos medioambientales de emergencia, en el año 2024 se realizó, como todos los años, un simulacro de emergencia por incendio por cada turno y planta (seis simulacros en total).

Los simulacros de fugas, derrames y vertidos de la planta vacuno y planta pollo se realizarán con una periodicidad de 2 años. La Organización se asegura de que, en el periodo de dos años, ante ausencia de situación real de emergencia (fuga, derrame o vertido) se realice un simulacro por planta. Durante el año 2024 si se han producido incidentes reales de fugas y derrames.

A continuación, se detallan los Aspectos Medioambientales que han resultado significativos en el año 2024, así como un breve resumen de las cusas:

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS 2024					
ACTIVIDAD	ASPECTO	CONDICIÓN	NATURALEZA DEL IMPACTO	MOTIVO	OBJETIVO/ PLANES ACCIÓN 2025
Mantenimiento	Residuo Peligroso	N/A/E	Contaminación de agua y suelo	Acumulación de residuos/ falta espacio	Plan de acción
Producción	Consumo CO2	N	Agotamiento de recursos	Consumo de CO2 que se libera a la atmosfera	Plan de acción y objetivo
Producción	Consumo Electricidad	N	Agotamiento de recursos	Consumo energético	Plan de acción
Producción Limpieza	Consumo Aceite	N	Agotamiento de recursos Contaminación de agua y suelo	Perdida de recursos por problemas de producción	Plan de acción y objetivo
Producción	Generación Sandach 3	E	Generación de residuos Generación de olores	Aumento de subproducto por mejora en los sistemas de detección	Planes de acción
Producción	Generación Sandach 2	E	Generación de residuos Generación de olores	Aumento de producto por mejora en los sistemas de detección Incidentes proveedor	Planes de acción
Producción	Generación Lodos	E	Generación de residuos Contaminación de agua y suelo	Aumenta la producción y aumenta la carga de agua contaminada que llega a depuradora	Planes de acción
Producción	Generación Grumos	E	Contaminación suelo, agua Generación de olores	Incidentes en el cambio de contenedor y derrames	Planes de acción

1. Generación de residuo peligroso

Se han superado la cantidad total de residuos peligrosos producidos durante el 2024. El mayor problema se produce por la acumulación de residuos en la caseta. Para su control se tiene establecido dentro de la revisión de exteriores y aviso del personal de limpieza del estado de la caseta, para organizar recogidas de manera que no se produzcan problemas de espacio.

2. Consumo de CO2

El CO2 es empleado en enfriar las mezclas de carne en planta vacuno, su uso depende según la disponibilidad de la materia prima.

3. Consumo electricidad

Durante el 2024 ha aumentado la demanda de electricidad, se ha reducido el empleo de la cogeneración, consumiendo directamente de red eléctrica.

4. Consumo de aceite

Con la mejora del proceso de separación de aceite del vertido de agua que va a depuradora se esta trabajando en mejorar el proceso de recuperación del aceite que queda en las freidoras tras su uso.

5. Generación SANDACH 2/3

La mejora en los sistemas de detección ha producido un aumento de producto decomisado que es destinado a Sandach. Varios incidentes han provocado un aumento del subproducto generado que es destinado a categoría 2.

La dificultad para encontrar gestores SANDACH y con un sistema de recogida dentro de nuestras instalaciones esta originando diversos problemas por acumulación del subproducto.

6. Generación de lodos.

Durante el año 2024 se ha conseguido reducir la generación de lodos, principalmente los lodos húmedos, pero la carga total del residuo sigue siendo elevada debido al aumento de producción.

7. Generación de grumos

El aumento en producción también a tenido un incremento en los grumos. El proceso de retirada de este subproducto es diario y por ello debe estar bien controlado. Se han producido incidentes durante el cambio de contendor y en el interior de la sala de grumos.

Se ha actuado sobre la bandeja retenedora del tornillo vertical de los grumos y se ha mejorado el punto de descarga de los grumos en el interior del contenedor en lugar de producirse en uno de los lados, evitando derrames por acumulación de subproducto.

d.1) Principios medioambientales

Misión

La protección del medio ambiente es una preocupación destacable entre los principios de la organización. Por ello, nos hemos definido nuevos estándares que hemos pasado a nuestros proveedores de servicios y materias primas con el fin de extenderlos a lo largo de la cadena.

Recursos

El uso de recursos se optimiza mediante la revisión continua del uso de materiales y de la organización de la compañía para encontrar la alternativa con menor impacto medioambiental.

Uso de energía y emisiones

Reducimos continuamente la ratio de uso de energía por tonelada producida, reduciendo las emisiones mediante el uso de las mejores técnicas disponibles. Los sistemas de monitorización tanto internos como externos ayudan al control y mejora continua de todos los procesos.

Impacto ambiental

Nos esforzamos en reducir el impacto sobre el medio ambiente.

Protección industrial ambiental

Favorecemos la protección industrial del medio ambiente mediante la definición de objetivos medioambientales concretos y el control activo de los indicadores.

Formación e información

Promovemos el conocimiento y comprensión de los contextos ecológicamente relevantes en nuestra compañía a través de una formación definida y mediante la información dada a todos nuestros visitantes.

Objetivos medioambientales

Nuestros objetivos medioambientales se revisan anualmente en la Revisión del Sistema por la dirección y tantas veces como sea necesaria. Además, nuestros buzones de sugerencias y reuniones interdepartamentales nos ayudan a implantar recomendaciones de mejora.

d.2) Objetivos medioambientales

Anualmente OSI elabora un programa de gestión global en el que se incluyen los objetivos de todos los departamentos de la empresa.

Los específicamente relacionados con medioambiente se establecen teniendo en cuenta:

- Grado de significación obtenido en la evaluación anual de los aspectos medioambientales definidos para la empresa.
- Utilidad y viabilidad económica para la actividad.

Aunque no son propiamente objetivos, se proponen otra serie de planes de mejora para mejorar el desempeño ambiental en la Compañía, que han surgido del análisis del contexto y partes interesadas, así como el análisis DAFO y PESTEL mencionado anteriormente.

Existen unos objetivos Globales de Sostenibilidad:

- SBTi, objetivos basados en la ciencia, para reducir emisiones en 2032:
 - Scope 1&2: 50,4%
 - Scope 3: 30.0%
- Cambio a energía verde
- Reducir emisiones a lo largo de toda la cadena de suministro

A continuación, cuadro con los resultados de los objetivos medioambientales que se propusieron para el 2024:

Objetivo	Plan de Acción	Recursos	Responsables	Resultado	Cumplimiento	Comentarios
Reducción generación lodos en planta depuradora: Reducción de -3% kg/tn vs 2023	Control del vertido de entrada a la depuradora, retirando previamente la carga de aceite. Limpieza periódica de las balsas mejorando el rendimiento de depuración	Retirada por bombeo del aceite del separador de harinas. Instalación de un nuevo separador de harinas.	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	93,93 kg/tn 24 Vs 117,54 kg/tn 23 -20,1 %	Cumple	Reducción de aceite que llega a depuradora, mejorando el proceso de depuración, reduciéndose los lodos húmedos.
Reducción de consumo de Lamina BD 150*150 precorte (Cubre contenedor carne fresca) Reducción de -3% kg/tn vs 2023	Reutilización de los cubre contenedores tras el revisado de la carne.	Personal de producción	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	0,011 kg/tn 24 Vs 0,032 kg/tn 23 -64,9 %	Cumple	El procedimiento de revisión de contenedores ha funcionado de forma positiva, gran mayoría del plástico a podido reutilizarse reduciendo el consumo y el residuo plástico generado
Reducción de consumo agua planta pollo: Reducción de -1% m3/tn vs 2023	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Limpieza criogénica en las dos líneas de pollo	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	2,83 m3/tn 24 Vs 3,13 m3/tn 23 -9,4 %	Cumple	La mejora del proceso de limpieza a permitido reducir el consumo en agua, mejorando los tiempos del uso de agua
Reducción de consumo de electricidad: Reducción de -1% Kwh vs 2023	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Mejora en la instalación de las cortinas de aire para evitar pérdidas de temperatura	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	0,264 Mwh/tn 24 Vs 0,274 Mwh/tn 23 -3,5 %	Cumple	La eficacia de producción a sido positiva, mejorando el proceso.

A continuación, cuadro con los objetivos medioambientales propuestos para 2025:

Objetivo	Plan de Acción	Recursos	Beneficio	Responsables	Plazo
Reducción del consumo del aceite de girasol en planta pollo 2% kg/tn	Se ha mejorado el sistema de retorno del aceite de freidoras, reduciendo los restos que quedan cuando inician el proceso de limpieza	Mejoras en maquinaria Personal de producción y limpieza	Ahorro en la compra de aceite Reducción del vertido de agua contaminada	Jefe de proyectos Dpto. MA	Un año
Reducción de emisiones de CO2 en ambas plantas 2% kg/tn	Diseño de planes de ahorro económico con enfoque ambiental	Planes Cost Saving por departamento	Ahorro económico Reducción huella de carbono	Jefe de producción Dpto. Implicados en los planes Jefe de proyectos Dpto. MA	Un año

A nivel europeo se establece una ruta de objetivos de reducción de consumos (electricidad, gas, agua, energía total) y de generación de residuos para cada planta.

- Reducción de consumo de energía un 2% Mwh/tn vs 24
- Reducción de consumo de electricidad un 2% Mwh/tn vs 24
- Reducción de consumo de gas un 2% Mwh/tn vs 24
- Reducción de consumo de residuos 2% kg/tn vs 24
- Mantener el consumo de agua igual m3/tn vs 24

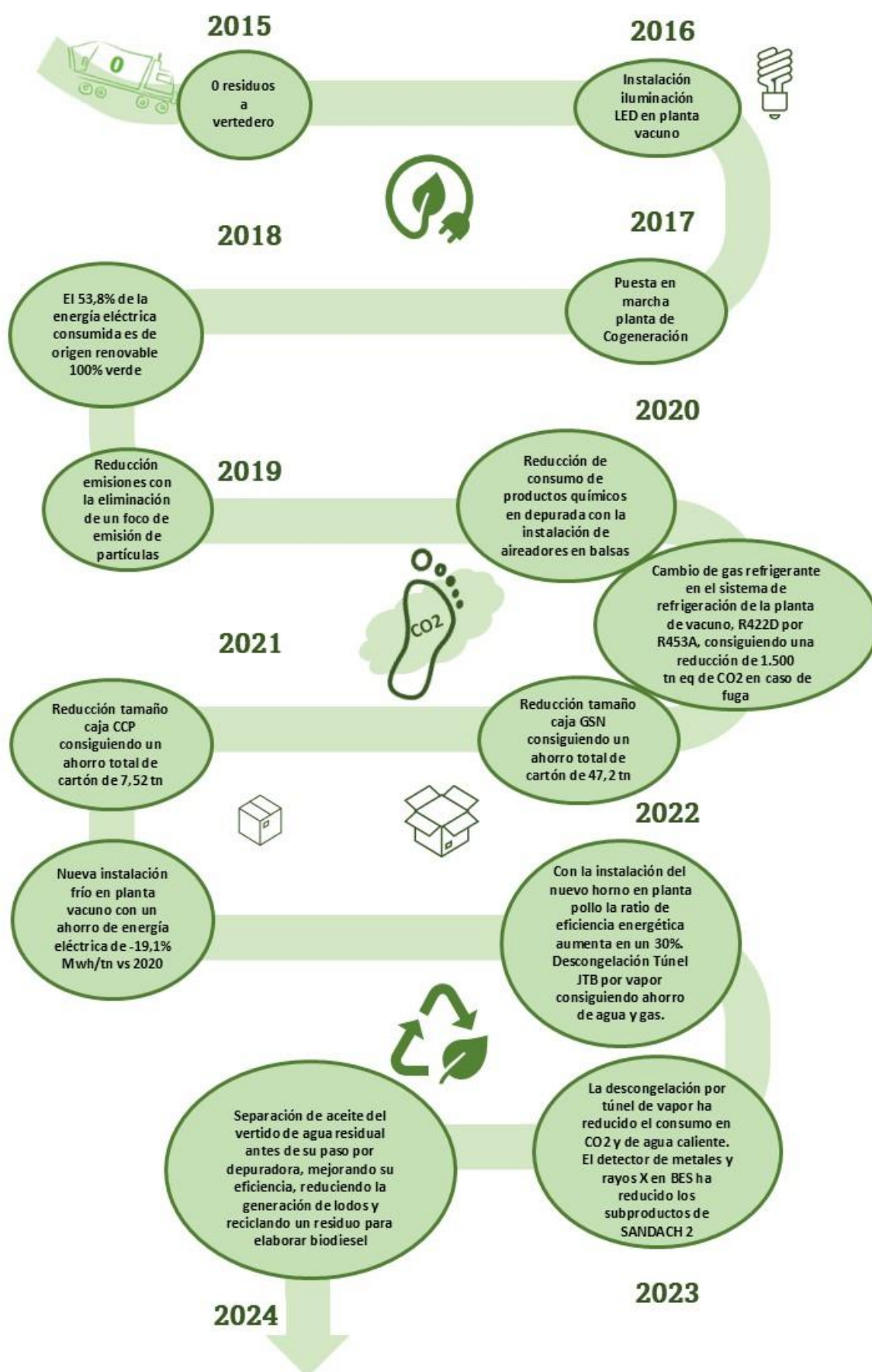
E) ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

e. 1) Logros medioambientales

La filosofía de la empresa desde que inició su actividad ha sido siempre de preocupación y respeto por el medioambiente.

Las bolsas y plásticos utilizados tanto por la empresa como por sus proveedores deben ser reciclables. Se utiliza cartón reciclado para las cajas de cartón de todos nuestros productos y tanto el papel como el cartón se segregan para su posterior reciclado.

En esa línea se han venido realizando diversas actuaciones. A continuación, se indican las principales actuaciones realizadas desde el año 2015:



e. 2) Partes interesadas

Tal y como se indica en el Procedimiento 4.1 PRO.SGMA “Comprensión de la organización y su contexto”, como empresa comprometida con nuestro entorno ambiental y social, determinamos las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, las necesidades y expectativas oportunas de dichas partes interesadas y a cuáles de esas necesidades y expectativas respondemos a través de estrategias de comunicación:

Partes Interesadas	Necesidades y expectativas de las partes interesadas respecto a OSI		Obligaciones Medioambientales	Procedimiento y estrategias de comunicación
	Necesidades	Expectativas		
Propietarios/accionistas/directivos	Negocio eficiente Productividad y beneficio Innovación, flexibilidad Cumplimiento legal y de los requisitos de los sistemas de seguridad alimentaria y medioambiental	Buena reputación, demostrar y asegurar liderazgo y compromiso con respecto al sistema de seguridad alimentaria y gestión ambiental Continuidad del negocio	Certificación de Sistema de Gestión Medioambiental ISO14001 Certificación EMAS Identificación y Evaluación de cumplimiento legal y otros requisitos que suscriba la organización	Revisión anual de la Dirección y objetivos medioambientales Revista de sostenibilidad grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Política Medioambiental
Empleados/sindicatos y comité de empresa	Estabilidad laboral Seguridad financiera Entorno seguro	Buen ambiente de trabajo Participación en el establecimiento de objetivos Disponer de recursos necesarios para el cumplimiento de los requisitos de seguridad alimentaria y desempeño ambiental	Programas formativos Jornadas de concienciación (Celebración día Mundial del Medioambiente)	Reuniones periódicas con el Comité de empresa y encargados Reuniones del Comité Medioambiental Foros Medioambientales del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Presentaciones informativas/formativas
Cientes y/o sus representantes legales, entre ellos Mcdonald's, Makro, Topgel, Geland	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Buena reputación de la empresa proveedora Sostenibilidad del negocio	Protección de la marca Buena reputación medioambiental	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Consumidores finales	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Buena reputación de la empresa proveedora	Cliente comprometido Reseñas positivas Volver a repetir con la marca	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Proveedores y empresas colaboradoras, entre ellos El Encinar de Humienta, Redondo, Kerry, Cargill, Griffith, Smurfit, Playdesa, GEA, Tefralux, Cobos y Mendieta, Logística Ambiental, Prezero, Agrolab, Will Kil, Beta	Volumen consistente Continuidad del negocio Precios justos Cumplimiento normativo de la empresa cliente	Apoyo técnico Buena reputación	Buen desempeño Medioambiental de los proveedores	Auditorías y/o solicitud de autorizaciones pertinentes Reuniones informativas/formativas, en su caso
Gobierno y autoridades competentes/organizaciones ecologistas, entre ellos Delegación de Industria, Agricultura, Sanidad, Consejería de Medio Ambiente, AECOSAN, Ecologistas en acción	Cumplimiento legal Comunicación fluida	Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen país)	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informes anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Ayuntamiento de la localidad	Cumplimiento legal Comunicación fluida Estabilidad laboral	Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen localidad)	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informes anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Organizaciones y empresas del sector entre ellas ANICE, Ecoembes, AECOC, FEDETO, FACUA	Buenos socios y colaboradores Innovación	Participación y proactividad Innovación	Acuerdos y cumplimiento de los estándares y especificaciones	Foros y reuniones del sector
Empresas vecinas/residentes/comunidad, entre ellas Extrusiones (fabricación de perfiles de acero), Grupo Prilux (fabricación elementos de iluminación), Aya, Aeronautica y automoción (fabricación piezas para aviones), Schweppes (fabricación bebidas), laboratorio Reig Jofre (fabricación de medicamentos), Talleres de coches, Operadores Logísticos.	Cumplimiento legal y buen desempeño medioambiental	Entorno limpio y seguro	Cumplimiento de los parámetros legales de acuerdo a la autorización Ambiental Integrada y programa de mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS en portal de Castilla La Mancha

Además, en el registro 6.1.1. del SGMA “Registro riesgos y oportunidades PESTEL y DAFO” determinamos qué aspectos internos y externos pueden afectar de forma positiva o negativa a nuestra capacidad para alcanzar los resultados que persigue nuestro sistema de gestión ambiental. Esta determinación se realiza a través de un análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades) en el que analizamos las condiciones ambientales, el clima, la calidad del aire o del agua, la disponibilidad de recursos naturales o condiciones externas de tipo cultural, social, política, jurídico, etc. o internas como la dirección estratégica, cambios de productos, etc.:

ANÁLISIS DAFO



Para el análisis de los aspectos de origen externo que pueden afectar a la empresa se realiza un análisis PESTEL (aspectos políticos, económicos, sociales, tecnológicos, medioambientales y legales):

ANÁLISIS PESTEL	
ASPECTOS POLÍTICOS	ASPECTOS ECONÓMICOS
BREXIT	Cambios en las transacciones comerciales
Cambio de gobierno	Inflación
Cambios en la Unión Europea	Cambios en los tipos de interés
Terrorismo	Variación precios materia prima
Inmigración	Pandemias
Sindicatos	Tasas de importación y exportación
Cambios de legislación	Pérdidas de oportunidades de mercado
Restricciones a la importación y exportación	Huelgas de partes interesadas externas
Cambios laborales	Falta abastecimiento, descenso ventas...
Guerras y Atentados	
ASPECTOS SOCIALES	ASPECTOS TECNOLÓGICOS
Tendencias de consumidores	Medios de comunicación
Tendencias culturales	Tecnología disponible
Religión	Investigación y desarrollo
Clases sociales y poder adquisitivo	Desarrollo de producto
Pandemias	Eficiencia y productividad
Expectativas de clientes	Cambios en proceso
Hábitos de alimentación. Cambios de tendencia	Inversiones
Tiempo de ocio	Acceso a la tecnología
Compromiso de clientes	
Incremento absentismo por enfermedad	
ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	ASPECTOS LEGALES
Cambio climático	Legislación medioambiental
Consumo de recursos naturales	Requisitos de clientes
Buenas prácticas de eficiencia energética	Legislación comercial
Aspectos ambientales a lo largo de todo el ciclo de vida del producto	Legislación laboral
Targets medioambientales	Bienestar animal
Energías renovables	Límites legales
Sequías y pérdidas de cosechas	Sistemas acreditados
Tarifas energéticas	Auditorías
Buenas prácticas sostenibles	

En base a la identificación de Riesgos y Oportunidades el Departamento de Medioambiente será el responsable de elaborar cada año la matriz de riesgos que incluirá una Evaluación de Riesgos identificados y propuestas de actuaciones encaminados a aumentar los efectos deseados, reducir los no deseados y lograr la mejora continua.

e.3) Implicación de los trabajadores

OSI Food Solutions Spain reconoce la importancia de la participación activa de los trabajadores de la empresa, siendo éstos una fuerza impulsora y una condición previa para las mejoras ambientales permanentes y con éxito, además de un recurso clave en la mejora del comportamiento ambiental, así como el método correcto para asentar con éxito en la organización el sistema de gestión y auditoría ambientales.

La implicación de los trabajadores se realiza principalmente por dos vías:

- Participación directa de los empleados. Esta participación se realiza a través del Comité de energía y Medio Ambiente en el que participan representantes de los trabajadores y también a través de los buzones de sugerencias que hay en las Plantas.
- Transmisión de información a los empleados y sus representantes. La transmisión de la información ambiental se realiza mediante:
 - Reuniones con el comité de empresa
 - Publicación en las televisiones de las cantinas de información ambiental.
 - Declaración EMAS situada en las áreas de descanso (cantinas).

e.4) Otras actuaciones ambientales

4. 1) Celebración del Día Mundial del Medio Ambiente 2024

Durante los últimos diez años OSI Spain ha participado activamente en el Día Mundial del Medio Ambiente de las Naciones Unidas, que se celebra cada año el 5 de junio.

El tema del Día Mundial de 2024 se centra en restaurar las tierras, detener la desertificación y fortalecer la resiliencia a la sequía bajo el lema “*Nuestras tierras. Nuestro futuro*”. OSI ha contribuido a esta campaña de sensibilización entre sus empleados de la siguiente manera:

- a) Concienciación de la problemática: Se diseñaron deferentes presentaciones que fueron emitidas en las pantallas de cantinas a lo largo de la semana. Mostrando el impacto ambiental y social derivado a los problemas de sequía, cuáles son las causas y los efectos a futuro. ambiental pueden producir por no recoger los residuos plásticos que generamos.

- b) Se entregó a los trabajadores un pequeño reloj de arena y se les propuso un reto con él. Este reto consistía en utilizar el reloj para controlar la cantidad de agua utilizada durante la ducha, cepillado de dientes o cualquier actividad que implique un consumo de agua.

**"El 60% de agua que
se consume en el
hogar es en el
baño"**



4. 2) Celebración del OSI Environmental Awards

La concienciación de la Dirección por la preservación del medioambiente ha llevado a extender sus actuaciones incluso fuera de los límites físicos de la organización. Este año se ha realizado la celebración de los premios de medio ambiente "OSI Environmental Awards". Siendo la planta de OSI Food Solutions Spain la ganadora de esta edición, gracias al proyecto de mejora en la recuperación del aceite del vertido de agua y su transformación en biodiesel.

4. 3) Celebración del Día Mundial de la Prevención de Incendios forestales

En OSI somos muy conscientes de la problemática ambiental que viene originada por los incendios forestales de origen antropogénico, especialmente en los meses de verano y en las zonas del interior de la península, cuyo impacto ambiental se ve potenciado por el riesgo de sequía.

Durante la semana del 18 de agosto se realizaron diferentes actividades con el fin de concienciar al personal de OSI:

- a) Decoración temática de las cantinas, se diseñaron unos árboles con papel para adornar las cantinas a los cuales se le añadieron pegatinas con fuego se pidió a los empleados que pusieran unas gotas de agua de papel con sus ideas e iniciativas para prevenir los incendios forestales.
- b) Presentaciones en las pantallas de las cantinas con información sobre cómo puede originarse el fuego, de que medios disponen los bomberos y equipos forestales y medidas de prevención para evitarlos.

- c) Se repartieron crucigramas con diferente vocabulario sobre la temática de los incendios forestales

Proveedores

OSI quiere transmitir a sus proveedores la necesidad de avanzar en el respeto por el medioambiente. Debemos procurar garantizar que nuestros proveedores den cumplimiento a la política ambiental de la organización, para ello son informados de la misma de las siguientes maneras:

- Proveedores cárnicos: cuando un proveedor se da de alta en el sistema, el auditor de proveedores se encarga de enviar a este nuevo proveedor toda la información relativa a seguridad alimentaria, calidad y medio ambiente.
- Resto de proveedores cárnicos y no cárnicos:
 - Tienen acceso a la política ambiental a través de la publicación de las memorias EMAS en el apartado de “Sostenibilidad” de la página web corporativa global de OSI.
 - Las empresas relacionadas con el mantenimiento, adecuación y revisión de instalaciones tienen acceso a través de la plataforma de PRL CTAIMA.
 - La empresa informa a través de correo electrónico de que cuenta con un sistema certificado de Gestión Medioambiental para la evaluación continua de los aspectos ambientales derivados de su actividad, así como para la definición de objetivos de mejora relacionados con los aspectos significativos y el control de su nivel de consecución. Esta información está a disposición de todas las partes interesadas.

Dada la relevante importancia del consumo de carne en el proceso productivo de OSI y la problemática de la industria cárnica por sus numerosos aspectos medioambientales significativos, se ha iniciado un control más exhaustivo de nuestros proveedores de carne, además de ser uno de los indicadores de mejores prácticas de gestión ambiental para el sector de la producción de alimentos.

Política de Bienestar animal

El bienestar animal es importante para nosotros y siempre ha sido un aspecto central de nuestra cadena de suministro. Estamos comprometidos a garantizar un trato, manejo y procesamiento humanitario de los animales en todo momento en nuestras propias granjas y plantas de procesamiento primario y en todas las vías de abastecimiento.

Nuestros estándares son constantemente revisados y desarrollados en cooperación con expertos cualificados. Para asegurar el cumplimiento con estos estándares los mataderos deben superar auditorías de bienestar animal por empresas terceras independientes y por personal técnico de OSI.

Cuidamos los bosques

OSI no realiza operaciones directas en ecosistemas forestales vulnerables; sin embargo, reconocemos los riesgos en nuestra cadena de suministro relacionados con productos básicos que se sabe que contribuyen a la deforestación. Nuestras estrategias están diseñadas para supervisar periódicamente áreas de riesgo de deforestación en nuestras cadenas de suministro.

Nuestros equipos de cadena de suministro y control de calidad de materias primas investigan las prácticas de los proveedores que nos suministran carne de res, soja utilizada para piensos para pollos, aceite de palma y sus derivados, y productos de embalaje de papel para comprender el nivel de riesgo de deforestación. Nuestro equipo de control de calidad de seguridad alimentaria hace esto a través de evaluaciones y encuestas anuales de proveedores, ejercicios de trazabilidad y compromiso continuo con los proveedores.

Programa MAAP

OSI apoya el programa MAAP (McDonald's Agricultural Assurance Program) para asegurar la disponibilidad de materia prima de alta calidad ahora y en el futuro. Junto a nuestro cliente, desarrollamos y buscamos agricultura "sostenible" –entendida como que no se deben explotar y esquilmar los recursos como el suelo, el agua o el ganado, sino que deben ser cultivados y preservados.

El programa MAAP cubre las siguientes áreas: ética, medioambiental y económica, categorizadas bajo los siguientes aspectos:

- Protección del medioambiente
- Agricultura integrada, sostenible
- Manejo y trato adecuado de los animales
- Transparencia y trazabilidad en todos los niveles de producción
- Transparencia en aspectos relacionados con biotecnología y modificaciones genéticas.

Salud y Seguridad laboral

El cumplimiento con toda la legislación referente a salud y seguridad laboral es primordial para OSI. Para incrementar aún más nuestra responsabilidad con nuestros empleados, proveedores de servicios y visitantes, estamos constantemente mejorando las medidas de precaución sobre salud y seguridad en nuestra planta. El objetivo es un ambiente de trabajo libre de accidentes y sin molestias. Algunos ejemplos de mejoras de seguridad en el trabajo durante el 2024:

- Instalación de proyector LED para separar el paso de peatones del de vehículos automotores en la planta de vacuno.
- Aumentar los resguardos de seguridad en Formax y en sierra de bloques congelados
- Instalación de señales metal detectables
- Herramienta para voltear bobinas

- Manipulador de sacos en todos los puestos
- Línea de vida en CPF pollo
- Implementación del sistema LO-TO en algunas máquinas, como la limpieza dentro del drum del túnel de Dantech (pollo)

Responsabilidad Social

OSI Food Solutions Spain, S.L. continuamente trabaja para identificar, evaluar y mejorar cualquiera de los elementos de nuestras operaciones que afectan a la responsabilidad social. Nuestros valores corporativos y creencias deben estar integrados para satisfacer las expectativas de nuestros grupos de interés. Estos incluyen a los clientes, empleados, inversores, proveedores, la comunidad y el medio ambiente.

Creemos que los negocios deben realizarse de manera que se logre un crecimiento sostenible, además de demostrar un alto grado de responsabilidad social.

Nuestra responsabilidad incluye la interacción con:

- Nuestro mercado
- Nuestro medio ambiente
- Nuestra comunidad
- Nuestros trabajadores

En OSI Food Solutions Spain, S.L., estamos comprometidos con los siguientes principios de la Responsabilidad Social Corporativa:

- Creemos en el cumplimiento de la ley en todo lo que hacemos.
- Nuestro objetivo es ofrecer planes de carrera para nuestros empleados a través de los planes de sucesión anual y los programas de capacitación y desarrollo en Europa.
- Establecer programas comunitarios que promuevan el reconocimiento como una contribución al desarrollo de la comunidad local.
- Ser proactivos en evaluar y mejorar el impacto ambiental de todas nuestras operaciones en toda Europa.
- Continuamente ser un punto de referencia y evaluar lo que hacemos con el fin de asegurar que sigamos siendo competitivos en el lugar de trabajo.
- Establecer garantías que aseguren que todos los empleados sean tratados con respeto y sin hostigamiento sexual, físico o mental.
- Proveer y mantener un ambiente de trabajo limpio, saludable y seguro.
- Llevar a cabo una serie de iniciativas para promover la inclusión y la diversidad
- Establecer los requisitos de bienestar animal para los animales son un tema central para OSI.

Programa de Responsabilidad Social Corporativa para Proveedores

El Código de Conducta para Proveedores, así como el Programa de Responsabilidad Social Corporativa de Proveedores (Supplier Workplace Accountability, SWA, en sus siglas en inglés) conforman el marco de las relaciones comerciales con nuestro principal cliente. Ambos programas se aplican globalmente a todos los proveedores directos, independientemente del producto que suministren a McDonald's (ingredientes, envases, servilletas, juguetes, equipos, mobiliario o uniformes del personal).

Este Código de Conducta para Proveedores sirve como base del programa de Responsabilidad Social de Proveedores y establece claras directrices que nos permiten entender los objetivos de la compañía en cuanto a la relación y comportamiento laboral que debemos realizar hacia nuestros empleados.

Los proveedores, como OSI Food Solutions Spain, han de suscribir el Código de Conducta, adherirse al programa de Responsabilidad Social de Proveedores y trasladar sus principios a toda su cadena de suministro antes de comenzar a servir a McDonald's. De esta forma, tenemos conocimiento de que hemos de cumplir los principales requisitos en materia de seguridad laboral, cumplimiento legal, prohibición de trabajo infantil, horas laborales, compensación salarial e igualdad.

El programa SWA también hace referencia a las formas de monitorización del cumplimiento. OSI ha designado internamente una persona responsable para suscribir el Código de Conducta, así como realizar una autoevaluación anual de cada uno de los centros de producción desde los que suministra a la compañía.

Adicionalmente, y de acuerdo con el resultado de las auditorías de periodos anteriores, la compañía espera que nuestra planta participe en una auditoría independiente de verificación del cumplimiento del programa. En el primer trimestre de cada año se cumplimenta el cuestionario on-line "self assessment" requerido en este sistema de gestión. Las auditorías in-situ se realizan cada tres años, siendo el día 07/10/21 la última realizada, cuyo resultado fue favorable (Green – no findings).

Nuestros proveedores también deben cumplir con estas auditorías que se realizan por una empresa independiente de OSI Food Solutions Spain.

En caso de que no cumpliéramos el Código de Conducta o se demostrara mediante estas auditorías independientes que el compromiso suscrito no se está cumpliendo, McDonald's se reserva el derecho de discontinuar el suministro, cesando la relación comercial entre las partes.

Declaración anual de envases y embalajes

Estamos inscritos en el registro de productores de producto con el número ENV/2023/000001394.

De forma voluntaria declaramos todos los años los embalajes puestos en el mercado nacional a través de ECOEMBES, organización sin ánimo de lucro que cuida del medioambiente a través del reciclaje y el ecodiseño de los envases ligeros en España. Como empresa adherida, formamos parte de los planes de prevención de residuos. A continuación, un cuadro con las medidas de los tres últimos años de prevención implantadas:

MEDIDAS DE PREVENCIÓN			
Año	Código medida	Descripción	Estado
2022	52331	Sello en caja de producto QP material 100% reciclable	Aplicada
2023	55813	Sello en caja de producto CN P&S material 100% reciclable	Aplicada
2024	61094	Sello en caja de producto CCP material 100% reciclable	Aplicada
2025	68300	Sello en caja de producto McB material 100% reciclable	Prevista

F) INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

Para la selección de los aspectos medioambientales directos e indirectos se han tenido en cuenta las recomendaciones formuladas por la Comisión sobre mejores prácticas de gestión ambiental en el sector de la producción de alimentos y bebidas.

Los indicadores básicos de comportamiento medioambiental, Key Performance Indicador (KPI) son los datos que nos permiten medir la eficacia de los procesos medioambientales en la empresa.

La organización muestra los datos de los indicadores Básicos de acuerdo con el nuevo Reglamento EMAS además de gráficas de evolución permitiendo establecer una comparación a escala sectorial, nacional o regional, según proceda. Cada uno de los indicadores está compuesto de:

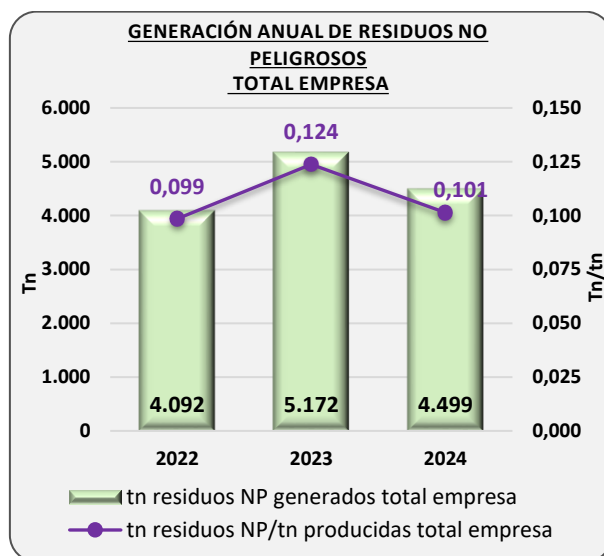
- Una cifra A, que indica el consumo/generación total anual
- Una cifra B, que indica la producción total anual de la planta correspondiente
- Una cifra R, que indica la relación A/B

f.1) Generación total anual de residuos y subproductos

Para tener una visión general de la evolución de la cantidad de residuos y subproductos generados en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (kg) y en valores relativos a las tn producidas (kg/tn):

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS NP- TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total, producción: Total empresa: 44.343 tn	
	Kg	Kg	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Papel y cartón LER 15 01 01	57.340	1,381	57.820	1,383	65.260	1,47
Plásticos (HDP) LER 15 01 02	2.520	0,061	4.850	0,116	2.890	0,07
Aceites y grasas comestibles LER 20 01 25	8.600	0,207	--	--	48.050	1,08
Lodos del tratamiento in situ de efluentes LER 02 02 04	3.808.670	91,704	4.911.650	117,545	4.165.560	93,94
Mezcla de residuos municipales LER 15 01 06	174.446	4,200	183.200	4,384	191.360	4,32
Metales LER 17 04 05/17 04 07	24.460	0,589	11.910	0,285	20.550	0,46
Madera LER 15 01 03	15.080	0,363	2.900	0,069	4.350	0,1
Equipos eléctricos y electrónicos NP LER 16 02 14	185	0,004	118	0,003	432	0,01
Toner LER 08 03 18	225	0,005	515	0,012	453	0,01
Pilas alcalinas LER 16 06 04	--	--	16	0,0004	54	0,001
Total residuos NP	4.091.526	98,515	5.172.979	123,799	4.498.959	101,88

La recuperación de aceite del vertido de agua residual previa a su tratamiento en depuradora a reducido la generación de lodos húmedos y lodos secos generados por la EDAR, mejorando su rendimiento y reduciendo uno de los principales residuos generados.

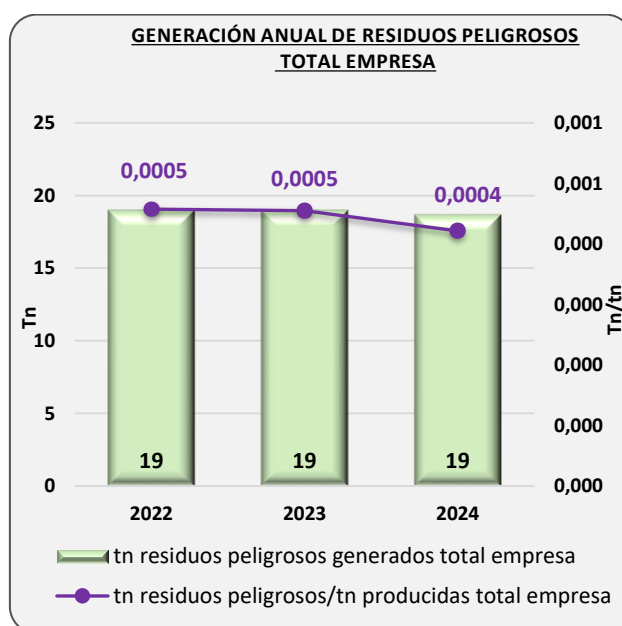


GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS PELIGROSOS - TOTAL EMPRESA							
Aspecto	2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total, producción: Total empresa: 44.343 tn		Límite AAI Kg/tn
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	
Aceite usado LER 13 02 05*	4.025	0,097	7.226	0,173	6.888	0,155	≤0,150
Otras bases LER 06 02 05*	730	0,018	--	--	437	0,010	≤0,150
Absorbentes LER 15 02 02*	646	0,016	362	0,009	535	0,012	≤0,030
Fluorescentes LER 200121*	116	0,003	124	0,003	95	0,002	≤0,013
Envases plásticos LER15 01 10*	7.596	0,183	4.873	0,117	5.111	0,115	≤0,180
Envases metálicos LER15 01 10*	547	0,013	400	0,010	232	0,005	≤0,100
Equipos electrónicos LER 16 02 13*	5	0,0001	297	0,007	0	0	≤0,003
Tóner LER 08 03 17*	104	0,003	Se gestiona como RNP		Se gestiona como RNP		--
Aerosoles LER 16 05 04*	220	0,005	135	0,003	129	0,003	≤0,006
Filtros aceite LER 16 01 07*	19	0,0005	37	0,001	18	0,0004	≤0,004
Reactivo laboratorio LER 16 05 06*	16	0,0004	37	0,001	37	0,002	<0,004
Líquido Anticongelante LER 16 01 14	850	0,020	800	0,019	700	0,016	<0,020
Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3 LER 16 02 11*	--	--	167	0,004	0	0	Residuo puntual
Combustibles/mezclas LER 13 07 03*	--	--	16	0,0004	0	0	Residuo puntual
Residuo Biosanitario LER 18 01 03*	0	0,000	1	0,00002	0	0	≤0,002

Emulsiones (Taladrina) LER 12 01 09*	--	--	925	0,022	14	0	≤0,022
Acuosa limpieza (vacu) LER 12 03 01*	763	0,040	644	0,037	931	0,047	≤0,106
Acuosa limpieza (pollo) LER 12 03 01*	3.449	0,153	3.010	0,025	3.538	0,034	≤0,170
Electrónicos/pilas LER 20 01 33*	43	0,001	Se gestiona como RNP		Se gestiona como RNP		--
Batería de plomo LER 16 06 01*	40	0,010	Residuo puntual		Residuo puntual		--
Total residuos peligrosos	19.169	0,462	19.054	0,456	18.697	0,421	--

Se han generado menos residuos peligrosos que en los años previos, cumpliendo con las ratios de la AAI kg/tn, exceptuando:

LER 130205* Aceite usado: kg/tn 2023 0,155 vs Ratio AAI 0,150 kg/tn. En el mes de abril se han realizado trabajos de mantenimiento realizando el cambio del circuito de aceite térmico.

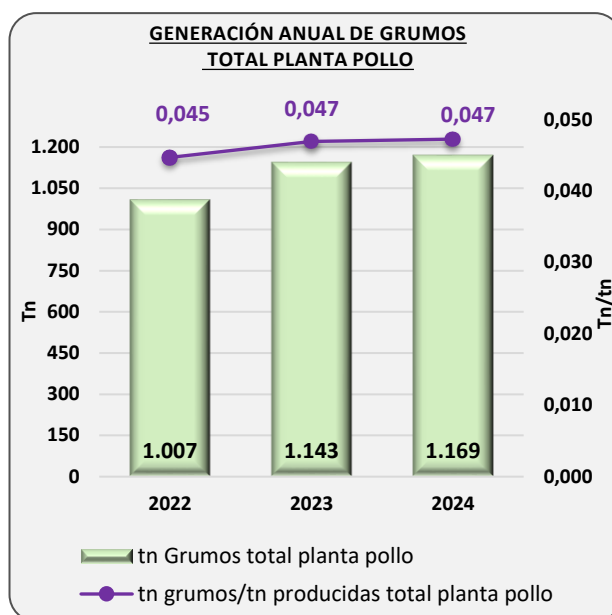
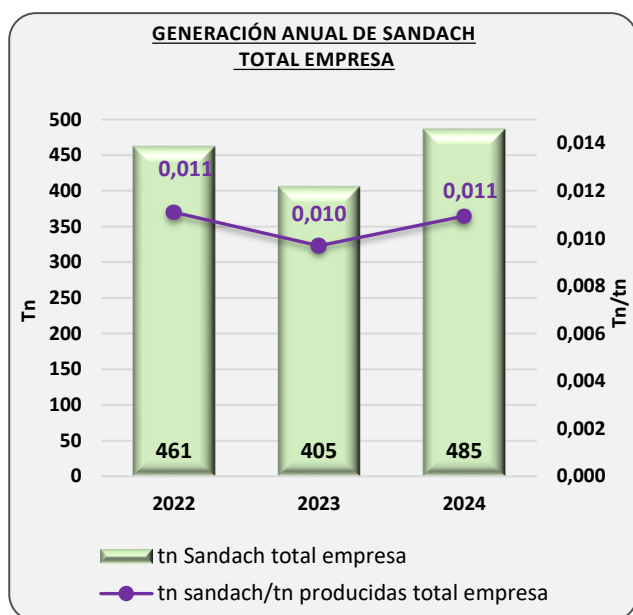


El total general de residuos no peligrosos y peligrosos se muestra a continuación.

Total, residuos NP + peligrosos	2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total, producción: Total empresa: 44.343 tn	
	4.110.695	98,977	5.192.033	124,255	4.517.656	101,88

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (SANDACH)- TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total, producción: Total empresa: 44.343	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Carne no apta para consumo humano Sandach cat.3	300.209	7,228	312.371	7,476	244.370	5,51
Materiales inadecuados para el consumo o elaboración Sandach cat1/2	160.367	3,861	93.269	2,232	241.099	5,43
Total empresa	460.576	11,090	405.640	9,708	485.469	10,94

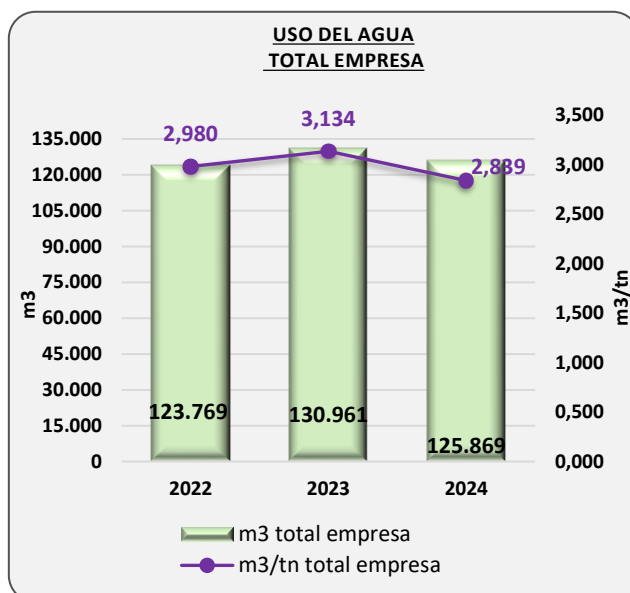
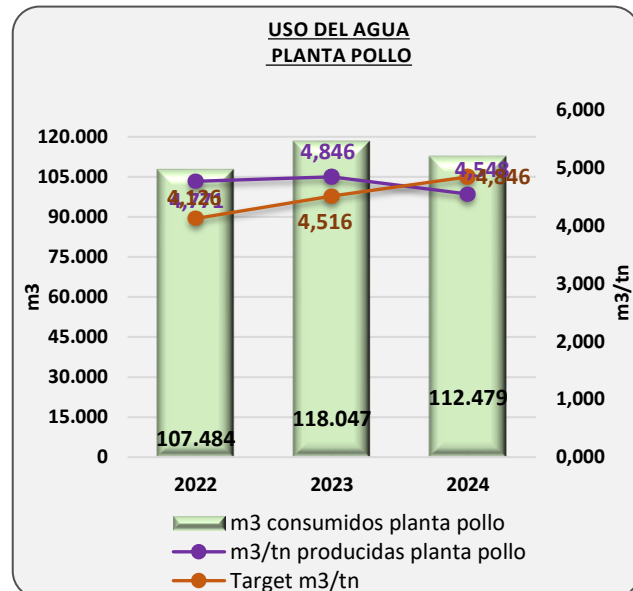
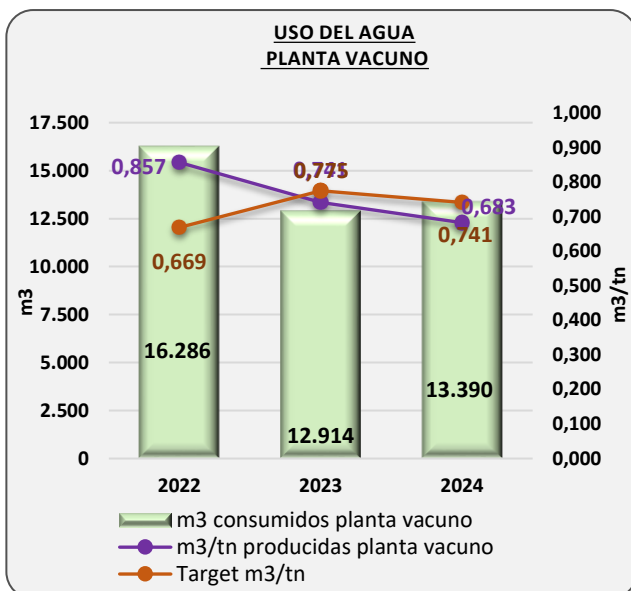
GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (Harinas y grumos)- TOTAL PLANTA POLLO						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta pollo: 22.527 tn		2023 Total, producción: Total pollo: 24.359 tn		2024 Total, producción: Total pollo: 19.613	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Harinas y grumos de cereal Planta pollo	1.007.380	44,719	1.143.000	46,923	1.168.860	47,26



f.2) Uso total anual de agua

Para tener una visión general de la evolución del uso total del agua en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (m³) y en valores relativos a las tn producidas (m³/tn):

USO TOTAL DEL AGUA						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn Planta pollo: 24.359 tn Total empresa: 41.785 tn		2024 Total, producción: Planta vacuno: 19.613 tn Planta pollo: 24.730 tn Total empresa: 44.343 tn	
	m ³	m ³	m ³	m ³ /tn	m ³	m ³ /tn
Uso del agua en planta vacuno + otros servicios	16.286	16.286	12.914	0,741	13.390	0,683
Uso del agua en planta pollo + Depuradora + otros servicios	107.484	107.484	118.047	4,846	112.479	4,548
Uso del agua total empresa (contador general)	123.770	123.770	130.961	3,134	125.869	2,839



f.3) Consumo directo total de energía

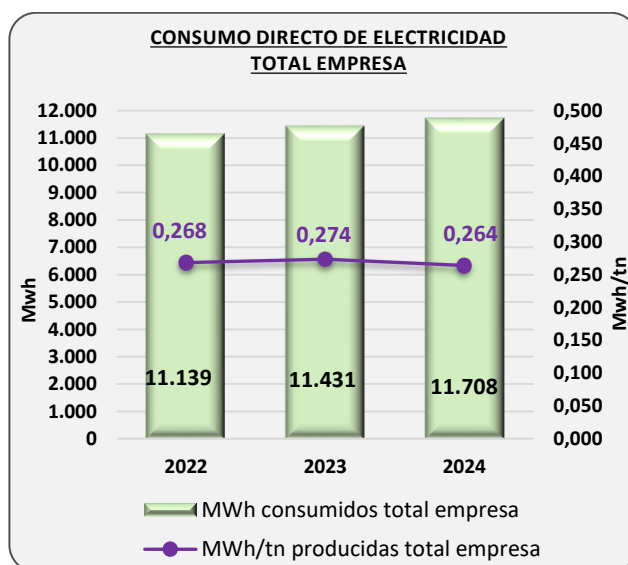
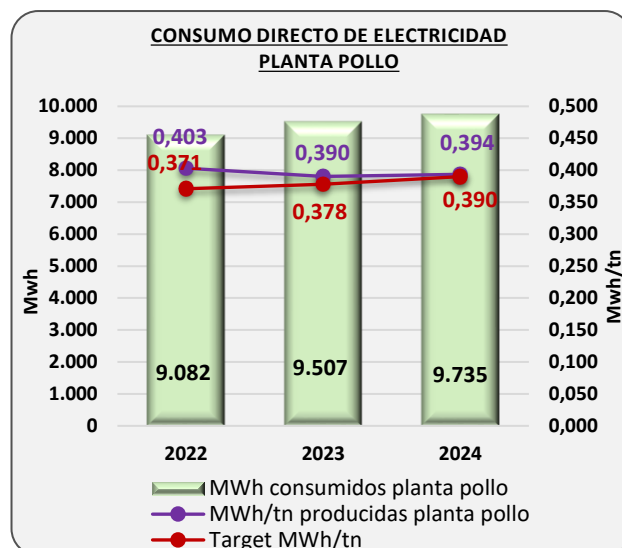
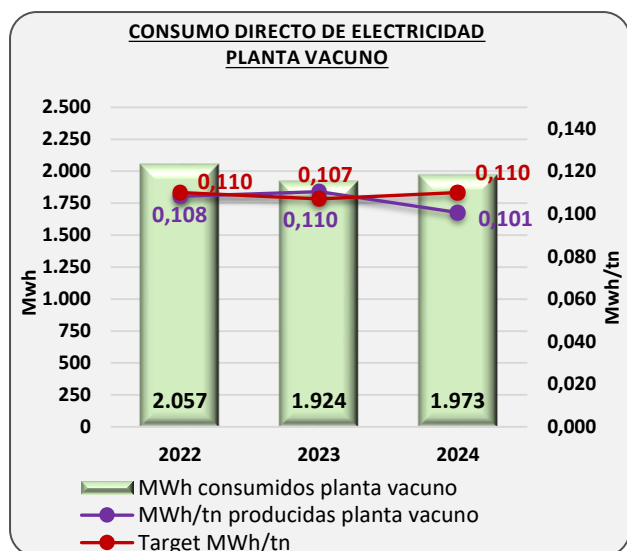
Este consumo corresponde a la cantidad anual total de energía consumida: Electricidad, Gas Natural, Nitrógeno y Co2. Para tener una visión general de este consumo en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (Mwh) y en valores relativos a las tn producidas (Mwh/tn):

CONSUMO DIRECTO TOTAL DE ELECTRICIDAD						
Aspecto	2022		2023		2024	
	Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn Total empresa: 41.532 tn		Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn Planta pollo: 24.359 tn Total empresa: 41.785 tn		Total, producción: Planta vacuno: 19.613 tn Planta pollo: 24.730 tn Total empresa: 44.343 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn

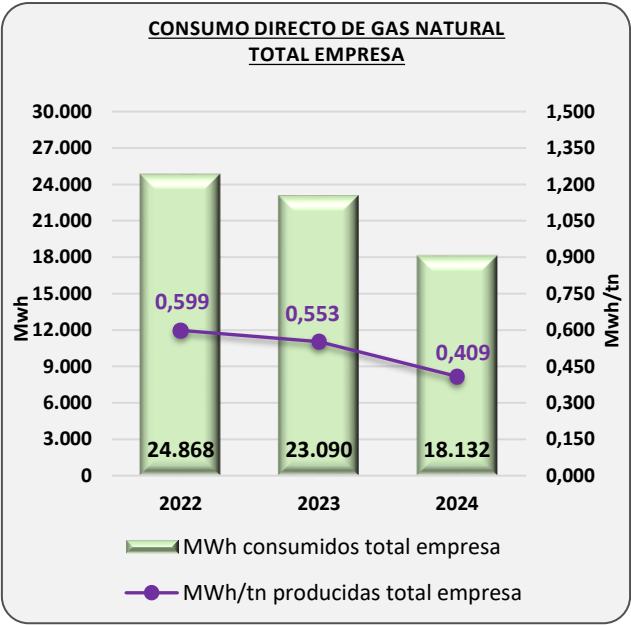
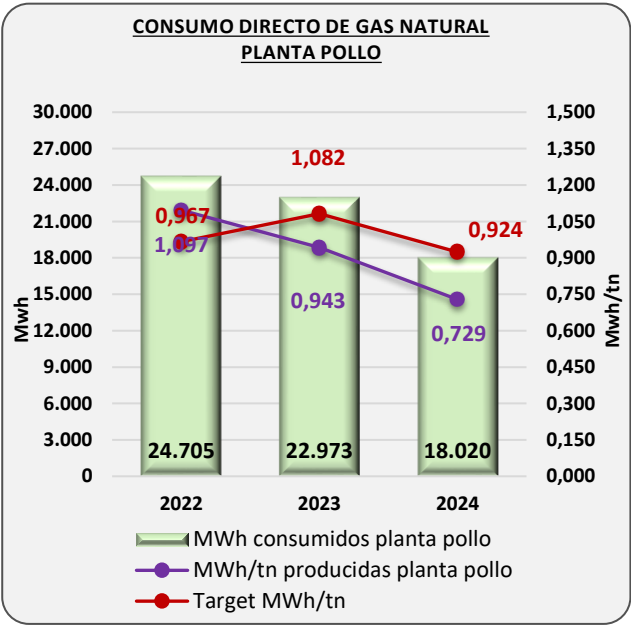
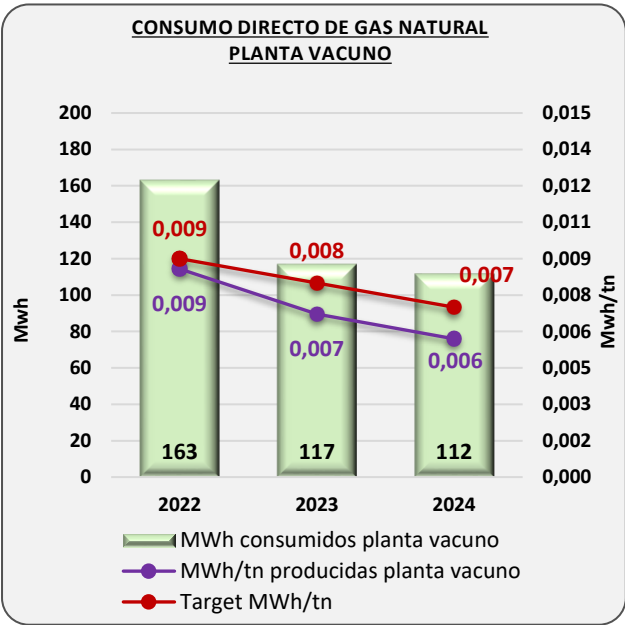
Electricidad Planta vacuno	2.057	0,108	1.924	0,110	1.973	0,101
Electricidad Planta pollo + Depuradora(*)	9.082	0,403	9.507	0,390	9.735	0,394
Consumo directo de electricidad total empresa	11.139	0,268	11.431	0,274	11.708	0,264

(*) Consumo total de electricidad consumida, incluida la genera por motor CoG

No se incluye información sobre “generación total de energía renovable” no es aplicable en nuestras instalaciones.

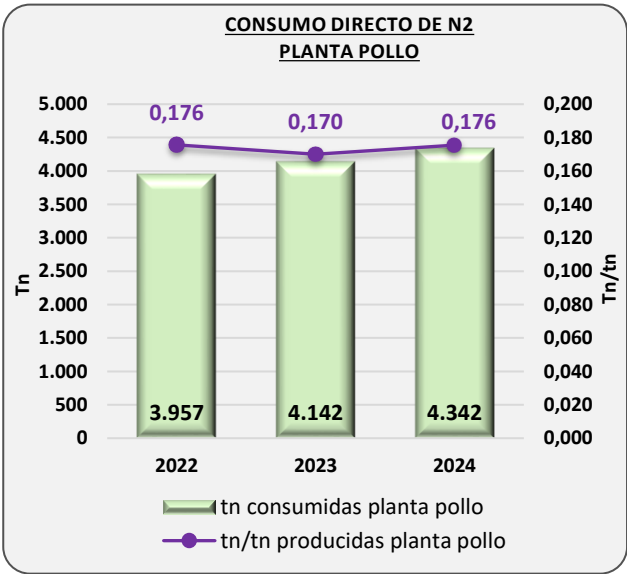
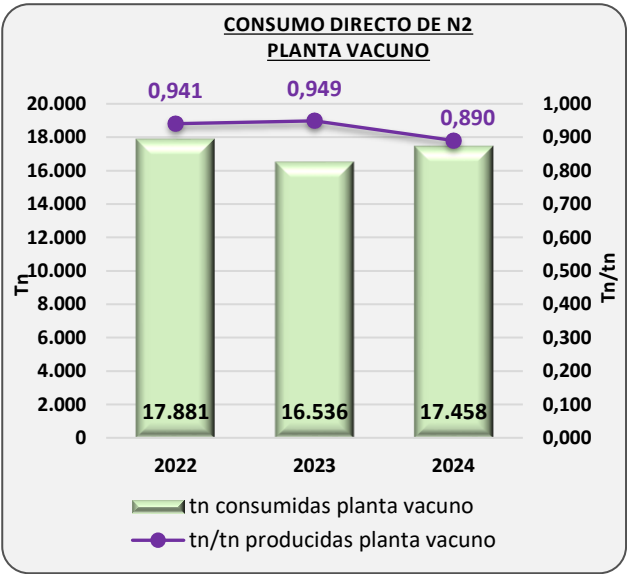


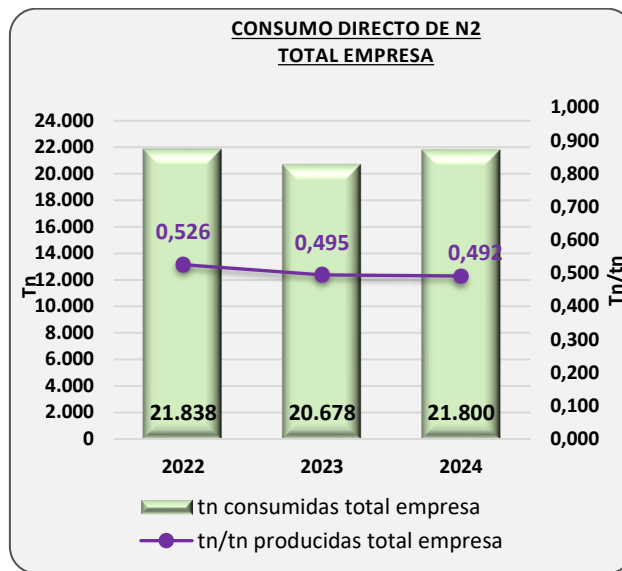
CONSUMO DIRECTO TOTAL DE GAS NATURAL						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn Planta pollo: 24.359 tn Total empresa: 41.785 tn		2024 Total, producción: Planta vacuno: 19.613 tn Planta pollo: 24.730 tn Total empresa: 44.343 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Gas Natural Planta vacuno	163	0,009	117	0,007	112	0,006
Gas Natural Planta pollo + Planta CoG	24.705	1,097	22.973	0,943	18.020	0,729
Consumo directo de Gas Natural total empresa	24.868	0,599	23.090	0,553	18.132	0,409



Para pasar el consumo de gas de m3 a Kwh el departamento de mantenimiento tiene una hoja de cálculo donde pasan los valores tomados in-situ a condiciones normales: lecturas del contador, lectura corregida del corrector, presión y temperatura tomadas en el ERM. GRAFICA

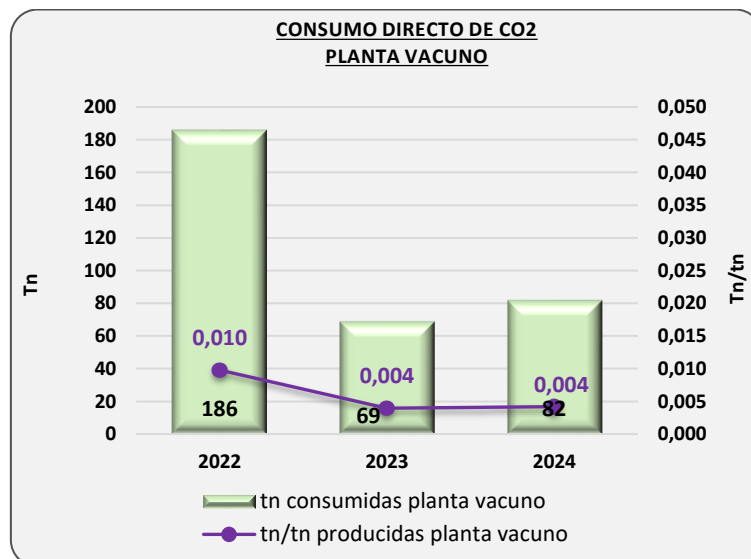
CONSUMO DIRECTO TOTAL NITRÓGENO						
Aspecto	2022 Total, producción: 41.532 tn Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn		2023 Total, producción: 41.785 tn Planta vacuno: 17.426 tn Planta pollo: 24.359 tn		2024 Total, producción: 44.343 tn Planta vacuno: 19.613 tn Planta pollo: 24.730 tn	
	tn	tn/tn	tn	tn/tn	tn	tn/tn
Nitrógeno Planta vacuno	17.881	0,941	16.536	0,949	17.458	0,890
Nitrógeno Planta pollo	3.957	0,176	4.142	0,170	4.342	0,176
Consumo directo de Nitrógeno total empresa	21.838	0,526	20.678	0,495	21.800	0,492



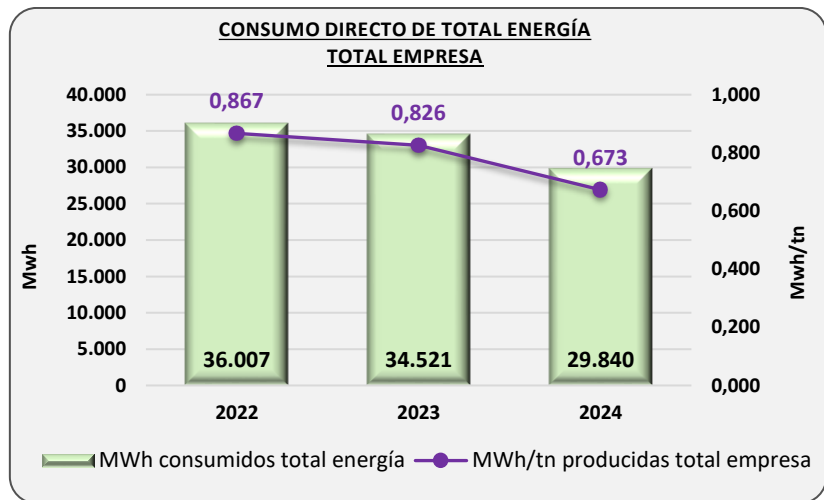


CONSUMO DIRECTO TOTAL CO ₂						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn		2024 Total, producción: Planta vacuno: 19.613 tn	
	tn	tn/tn	tn	tn/tn	tn	tn/tn
CO ₂ Planta vacuno (*)	186	0,010	69	0,004	82	0,004

(*) En OSI, el CO₂ se utiliza para enfriar las mezclas de carne de vacuno. No se utiliza CO₂ para la fabricación de productos de pollo.



CONSUMO DIRECTO TOTAL ENERGÍA						
Aspecto	2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total producción: Total empresa: 44.343	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Total empresa	11.139	0,268	11.431	0,274	11.708	0,264
Gas Natural Total empresa	24.868	0,599	23.090	0,553	18.132	0,409
Consumo energía Total empresa	36.007	0,867	34.521	0,826	29.840	0,673



f.4) Consumo total de energía renovable

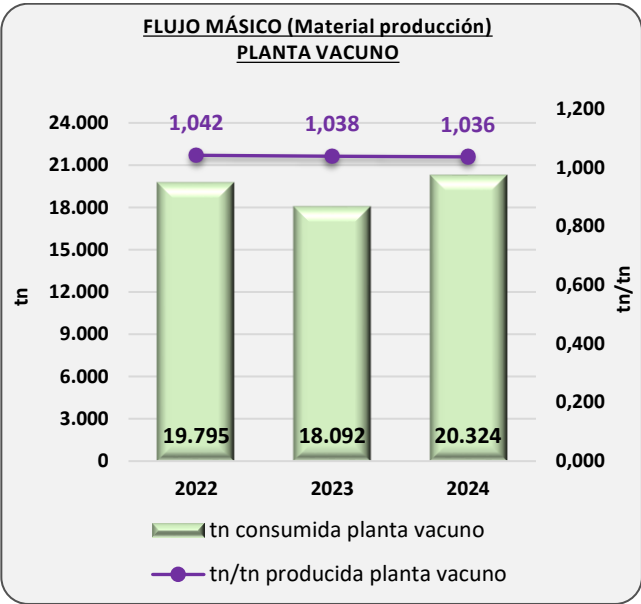
Se han empleado energía renovable en diversas ocasiones, desde el departamento de administración se está trabajando en encontrar un proveedor de electricidad 100% verde que pueda dar solución a nuestra demanda energética. Se ha consumido energía renovable durante los meses de mayo a septiembre durante 2023 y en 2024 durante los meses de mayo hasta agosto.

f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados

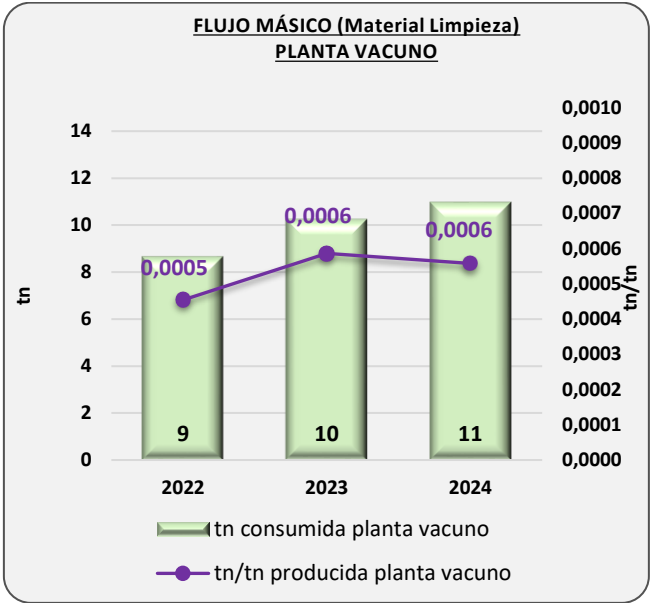
Este consumo corresponde a los consumos de las principales materias primas y materias auxiliares utilizadas en el proceso de fabricación en OSI. Para tener una visión general de este consumo, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años expresados en valores absolutos (tn) y en valores relativos a las tn producidas (tn/tn):

FLUJO MÁSSICO ANUAL PLANTA VACUNO (Material producción)						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn		2024 Total, producción: Planta vacuno: 19.540	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne s/e Cálculo producción s/e	19.158	1,013	17.489	1,006	19.613	1,006
Cajas	591	0,031	560	0,032	616.280	31,421

Bolsas cajas	37	0,002	34	0,002	37	0,002
Bolsas bandejas	0,4	0,00002	0,6	0,00003	0,2	0,00001
Film paletizar	4,4	0,0002	4,5	0,0003	4,9	0,0002
Bolsa cubre contendor carne fresca	1,7	0,0001	1,6	0,0001	1,7	0,0000
Capuchón cubre pallet carne congelada	0,4	0,00002	0,9	0,00005	0,4	0,00002
Precinto cajas	1,7	0,0001	1,6	0,0001	1,7	0,0001
Consumo total planta vacuno	19.795	1,0415	18.092	1,038	635.988	32,426

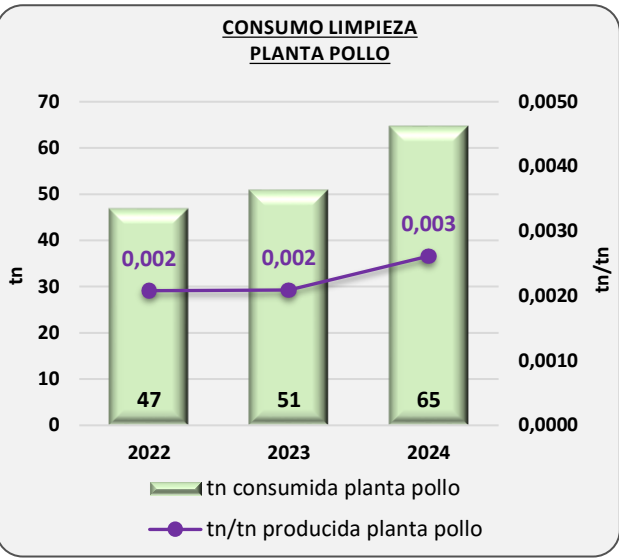
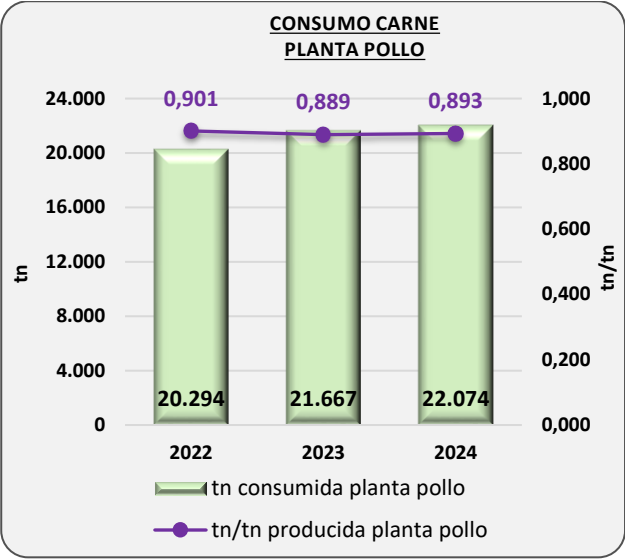


FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA VACUNO (Material limpieza)						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn		2024 Total, producción: Planta vacuno: 19.540	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Jabón	0,08	0,000004	0,09	0,000005	0,07	0,000004
Detergente y desinfectante	6,6	0,0003	8,2	0,0005	8,6	0,0004
Papel seca manos	1,6	0,00008	1,4	0,00008	1,7	0,00008
Aceite medicinal	0,3	0,00002	0,3	0,00002	0,5	0,00003
Grasa alimentaria	0,1	0,000005	0,2	0,000011	0,1	0,000006
Consumo total planta vacuno	9	0,0005	10	0,0006	11	0,0006



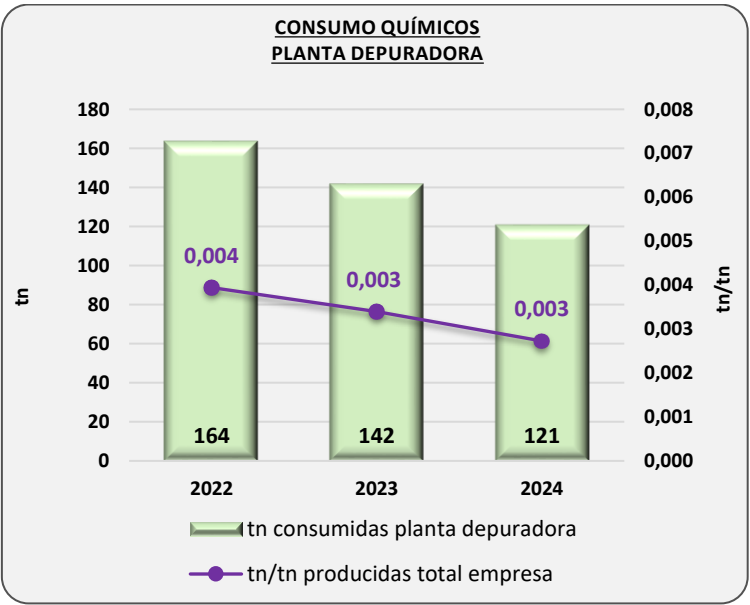
FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA POLLO (Material producción)						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta pollo: : 22.527 tn		2023 Total, producción: Planta pollo: : 24.359 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 24.729	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne	11.362	0,504	12.191	0,500	12.359	0,500
Sal	36	0,002	49	0,002	37	0,001
Harinas	5.247	0,233	5.497	0,226	5.648	0,228
Especias	320	0,014	380	0,016	387	0,016
Aceite	2.581	0,115	2.726	0,112	2.804	0,113
Cajas	606	0,027	677	0,028	682	0,028
Bolsas cajas	127	0,006	131	0,005	141	0,006
Film paletizar	8,2	0,0004	8,1	0,0003	8,2	0,0003
Bolsas bandejas	0,4	0,00002	0,6	0,00002	0,6	0,00003
Funda verde	4,6	0,0002	4,8	0,002	5,9	0,0002
Precinto	1,7	0,0001	1,9	0,0001	1,9	0,0001
Consumo total planta pollo	20.293	0,901	21.666	0,889	22.074	0,893
FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA POLLO (Material Limpieza)						
Aspecto	2022 Total, producción: Planta pollo: 22.527 tn		2023 Total, producción: Planta pollo: : 24.359 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 24.729	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Jabón	0,16	0,00001	0,18	0,00001	0,24	0,00001
Papel seca manos	2,0	0,0001	2,0	0,0001	2,7	0,0001
Aceite medicinal	0,4	0,00002	0,4	0,00002	0,5	0,00002
Detergente y desinfectante	44	0,002	48	0,002	61	0,002

Grasa alimentaria	0,3	0,00001	0,3	0,00001	0,4	0,00001
Consumo total planta pollo	47	0,002	51	0,002	65	0,003



FLUJO MÁSSICO ANUAL PLANTA DEPURADORA						
Aspecto	2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total producción: Total empresa: 44.343 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Químicos	164	0.004	142	0,003	121	0,003

Se mantiene un mayor consumo de productos químicos de depuradora, aunque es menor que el año anterior. Se mantiene el nivel de actividad de limpieza de las instalaciones, pero se realiza una captación de los vertidos de agua de limpieza con aceite previamente a su paso por la depuradora.



f.6) Vertidos

Las aguas residuales proceden, en su mayor parte, de los procesos de limpieza de las plantas de elaboración.

Una vez tratada el agua mediante un proceso físico-químico, es vertida al colector municipal del polígono industrial que la conduce a la depuradora municipal donde es sometida a un tratamiento biológico.

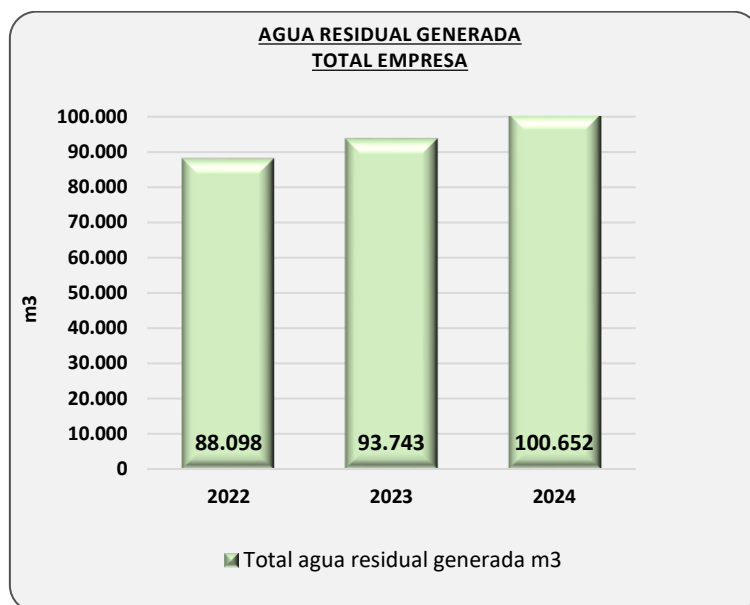
Todos los meses, un laboratorio externo acreditado, realiza un análisis de agua residual salida y trimestralmente de agua residual entrada. Todos los resultados son enviados trimestralmente al Ilmo. Ayuntamiento de Toledo.

A continuación, tabla con los valores medios de los análisis mensuales de los tres últimos años:

RESULTADOS ANÁLISIS AGUA RESIDUAL				
Aspecto	2022 Valores Medio anuales	2023 Valores Medio anuales	2024 Valores Medio anuales	Límite Autorización Ambiental Integrada
Conductividad (µS/cm)	1.928	2.051	1.444	5.000
Materias en suspensión (mg/l)	33	30	32	600
Aceites y grasas (ppm)	5,7	5,8	5,0	100
DBO5 (ppm)	497	355	391	500
DQO (ppm)	809	727	820	1.500
N2 Kjeldahl total (mg/l)	14	15,17	18	n/a
Fósforo (mg/l P)	1,89	0,44	1,234	n/a
Material sedimentable (ml/l)	0,10	0,12	0,10	10
Sulfuros (mg/l)	0,49	0,66	0,49	≤ 5
Hierro (mg/l)	0,21	0,23	0,30	≤ 25
Cloruros (ppm)	363	392	225	n/a
pH	6,80	7,16	6,57	5,5-10

En el mes de noviembre se detectó un incidente en las tuberías que llegan a depuradoras perjudicando el proceso de depuración. Los trabajos de reparación continuaron a lo largo del mes de diciembre posterior a estos se mandó realizar una repetición de la muestra de agua vertido con un resultado de DBO5 de 380 mg/L.

A continuación, gráfico con el total de agua residual generada en la empresa en los últimos tres años, expresado en m³:



Y la tabla con los resultados de los tres últimos años de los análisis realizados a las aguas residuales, expresados en carga contaminante (Kg) y la carga contaminante relativa a las tn producidas (Kg/tn):

RESULTADOS ANALISIS AGUA RESIDUALES EXPRESADOS EN CARGA CONTAMINANTE						
Aspecto	2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total producción: Total empresa: 44.343 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Materias en suspensión	2.951,28	0,071	2.843,54	0,068	3.472,49	0,078
Aceites y grasas	499,22	0,012	539,02	0,013	503,26	0,011
DBO5	14.585,07	0,351	11.092,95	0,265	22.814,45	0,514
DQO	24.667,37	0,594	24.529,48	0,587	27.539,51	0,621
N2 Kjeldahl total	1.206,21	0,029	1.421,77	0,034	1.786,57	0,040
Fósforo	166,21	0,004	41,25	0,001	124,22	0,003
Material sedimentable	8,81	0,000	10,94	0,000	10,07	0,000
Sulfuros	43,09	0,001	61,48	0,001	49,65	0,001
Hierro	18,28	0,000	37,50	0,001	40,26	0,001
Cloruros	33.917,64	0,817	36.716,10	0,879	23.653,22	0,533

f.7) Emisiones

OSI Food Solutions Spain, S.L, está afectada por el Real Decreto Legislativo 1/2016 al estar incluida en el anejo 1, punto 9, B1 relativo a industrias agroalimentarias de transformación de materia prima animal con capacidad de producción de más de 75 toneladas/día.

Con fecha 19 de agosto de 2004 la empresa quedó registrada, como EPER-TO-052, en el inventario EPER de Castilla la Mancha para la notificación de datos de emisiones a la atmósfera y vertido.

Desde 2008 se hace la declaración según lo recogido en el Reglamento 166/2006 que deroga la anterior Directiva 96/61 y que sustituye el registro EPER por otro denominado PRTR. Este incluye, además, la declaración de residuos tanto peligrosos como no peligrosos.

Anualmente se comunican los datos PRTR e informe anual según lo establecido en la autorización ambiental integrada.

Focos de emisión atmosférica en planta vacuno

En planta de vacuno existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 4 Caldera de agua caliente-1
- Foco nº 5 Caldera de agua caliente-2.

Los resultados presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno según informe de OCA.

Las mediciones tal y como se indica en la AAI se deben realizar cada tres años. La última medición realizada ha sido en 2022. Los resultados son incluidos en la página de la administración competente INDA, por el OCA que realiza la medición. Para este año 2025, año cuando se realiza esta revisión corresponde su medición.

A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas y los resultados relativos a las toneladas producidas (Resultado/tn):

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA VACUNO							
FOCO Nº 4 CALDERA DE AGUA CALIENTE-1							
Aspecto	2016 Total producción: Planta vacuno: 15.205 tn		2019 Total producción: Planta vacuno: 19.014 tn		2022 Total producción: Planta vacuno: 19.005 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	5,88	0,0004	3,46	0,0002	3,56	0,0002	120 (ppm)
NOx (ppm)	23,46	0,0015	54,19	0,0029	51,93	0,0027	150 (ppm)
SO₂ (mg/Nm³)	33,43	0,0022	9,87	0,0005	0,51	0,00003	40 (mg/Nm³)
Partículas (mg/Nm³)	1,45	0,0001	1,95	0,0001	1,22	0,0001	50 (mg/Nm³)
FOCO Nº 5 CALDERA DE AGUA CALIENTE-2							
Aspecto	2016 Total producción: Planta vacuno: 15.205 tn		2019 Total producción: Planta vacuno: 19.014 tn		2022 Total producción: Planta vacuno: 19.005 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	10,86	0,0007	3,60	0,0002	3,73	0,0002	120 (ppm)

NOx (ppm)	26,08	0,0017	55,95	0,0029	59,58	0,0031	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	37,17	0,0024	10,27	0,0005	2,07	0,0001	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,30	0,0001	1,16	0,0001	1,46	0,0001	50 (mg/Nm ³)

Focos de emisión atmosférica en planta pollo

En planta pollo existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 2 Caldera de vapor
- Foco nº 3 Caldera de aceite térmico LI
- Foco nº 7 Chimenea freidora LI
- Foco nº 9 Caldera de recuperación mixta
- Foco nº 10 Caldera de aceite térmico LII
- Foco nº 11 Motor cogeneración
- Foco nº 12 Chimenea freidora LII

Durante el año 2024 se han realizado las mediciones de los focos de emisión, los datos presentados están referidos al 3% de oxígeno según el informe de OCA. Como viene referido en su propia tabla, para el foco nº 11 Motor cogeneración no se ha realizado la medición durante el año 2024 al encontrarse este parado. Para el año 2025 se realizará su medición ya que se prevé su funcionamiento. Los resultados están incluidos en la página de la administración competente INDA, por el OCA que realiza la medición. A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas y los resultados relativos a las toneladas producidas (Resultado/tn):

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA POLLO							
FOCO Nº 2 CALDERA DE VAPOR							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 24.703 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 24.729 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	3,54	0,0002	16,35	0,0007	3,53	0,00014	120 (ppm)
NOx (ppm)	85,17	0,0041	44,04	0,0018	56,97	0,0023	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	10,09	0,0005	9,60	0,0004	6,94	0,00028	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	0,65	0,0000	1,68	0,0001	0,94	0,000038	50 (mg/Nm ³)
FOCO Nº 3 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LI							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 24.703 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 44.343 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	

CO (ppm)	3,57	0,0002	21,51	0,0009	3,57	0,000144	120 (ppm)
NOx (ppm)	100,11	0,0049	51,54	0,0021	58,27	0,0023	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,14	0,0004	9,54	0,0004	2,84	0,00011	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,03	0,0001	1,16	0,00005	1,27	0,000038	50 (mg/Nm ³)

FOCO Nº 7 CHIMENEA FREIDORA LI							
Aspecto	2019 Total producción: Planta pollo: 21.982 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: 22.527 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 44.343 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
Partículas (mg/Nm ³)	11,44	0,0005	10,11	0,0004	4,36	0,000176	50 (mg/Nm ³)

FOCO Nº 9 CALDERA DE RECUPERACIÓN MIXTA							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 44.343 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	7,89	0,0004	105,99	0,002	4,87	0,000197	120 (ppm)
NOx (ppm)	73,21	0,0036	87,55	0,002	43,86	0,00177	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,55	0,0005	12,62	0,0003	5,28	0,00021	40 (mg/Nm ³)

FOCO Nº 10 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LII							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 44.343 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	3,28	0,0002	14,90	0,0004	3,24	0,000131	120 (ppm)
NOx (ppm)	80,11	0,0039	49,15	0,0012	55,27	0,00223	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,36	0,0005	10,32	0,0002	1,24	0,0000501	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	0,76	0,00004	1,70	0,00004	0,95	0,0000384	50 (mg/Nm ³)

FOCO Nº 11 MOTOR DE COGENERACIÓN					
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	139,15	0,0068	95,32	0,0022	625 (mg/Nm ³)
NOx (ppm)	134,47	0,0065	238,79	0,0056	500 (mg/Nm ³)

Nota: No se realiza medición en 2024 por no estar en funcionamiento

FOCO Nº 12 CHIMENEA FREIDORA LII							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		2024 Total producción: Planta pollo: 44.343 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
Partículas (mg/Nm ³)	7,60	0,0004	22,95	0,0005	8,75	0,00035	50 (mg/Nm ³)

Puntos de emisión acústica

Actualmente existen los siguientes puntos de emisión acústica en nuestras instalaciones:

- Punto nº 1 Zona grupo cogeneración
- Punto nº 2 Zona Calderas y compresores
- Punto nº 3 Zona motor/bomba depuradora
- Punto nº 4 Zona motor/bomba y extractor aire depuradora
- Punto nº 5 Zona entrada camiones



Imagen 2 Mapa de puntos de medidas y focos de nuestras instalaciones

Según se estable en nuestra AAI durante el año 2023 se han realizado las mediciones acústicas en los focos de emisión de nuestras instalaciones por la OCA. En la siguiente tabla se muestran los valores obtenidos de las mediciones.

Durante el periodo nocturno, en los Puntos 1 y 2 (ver imagen anterior), a pesar de que se sobrepasan los límites de la Ordenanza Municipal, no es un incumplimiento Legal, ya que las zonas colindantes en dichos puntos estas calificadas como suelo no urbanizable. No obstante, se están planteando nuevas medidas para la mitigación del impacto acústico trabajando con la empresa Decibel ingenieros.

MEDICIÓN ACÚSTICA					
Periodo de evaluación: DÍA					
Aspecto		2018	2020	2023	Límite Ordenanza Municipal
		Resultado (dB)	Resultado (dB)	Resultado (dB)	
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	65	62	61	68
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	67	64	59	68
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	63	53	53	68
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	64	63	53	68
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	58	62	54	68
Periodo de evaluación: TARDE					
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	70	61	62	68
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	61	64	64	68
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	65	53	48	68
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	62	63	53	68
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	55	54	55	68
Periodo de evaluación: NOCHE					
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	68	59	65	58
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	63	59	66	58
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	58	47	53	58
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	61	55	52	58
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	51	49	56	58

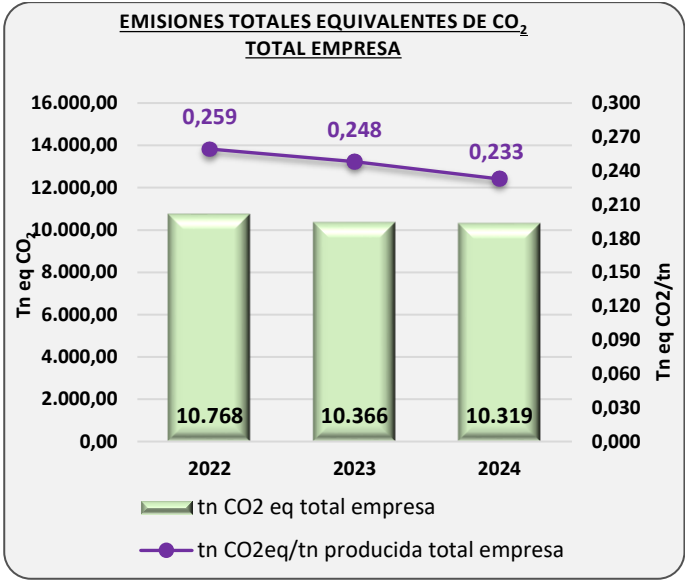
f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero

Para el cálculo de las emisiones de CO₂eq, se tienen en cuenta los consumos de electricidad, gas natural, nitrógeno y CO₂ que se utilizan en las plantas de producción. OSI Europa contacta con los proveedores de energía para el cálculo de factores de conversión utilizados para el cálculo de las emisiones.

A continuación, cuadro y gráfica con las emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero expresadas en tn eq CO₂ y relativas a las toneladas producidas (tn eq CO₂/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE GASES EFECTO INVERNADERO						
Aspecto	2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785,36 tn		2024 Total producción: Total empresa: 44.343 tn	
	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn
CO ₂	10.767,54	0,259	10.365,63	0,248	10.319,47	0,233
CH ₄	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
N ₂ O	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
HFC _s	125,922	0,003	300,150	0,007	100,188	0,002
PFC _s	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
NF ₃	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
SF ₆	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

N/A: No se generan este tipo de contaminantes durante el proceso de producción



f.9) Emisiones anuales totales de aire

El cálculo de los principales contaminantes atmosféricos se recoge de la información presentada en el inventario del Registro Europeo de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (E-PRTR).

A continuación, cuadro y gráfica con las principales emisiones anuales totales del aire expresadas en valores absolutos (Kg) y relativas a las toneladas producidas (Kg/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE AIRE						
Aspecto	2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn		2024 Total producción: Total empresa: 44.343 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
CO	2.291	0,055	2.111	0,051	138	0,003
NO _x	5.803	0,140	5.185	0,124	3.059	0,069
SO _x	197	0,005	214	0,005	101	0,002
Partículas TSP	263	0,006	231	0,006	24	0,001

G) CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES

OSI Food Solutions Spain, S.L., dispone de un extracto de requisitos legales relacionados con el medioambiente en el que se identifican los aspectos aplicables a sus instalaciones, el grado de cumplimiento y el seguimiento a realizar en cada uno de ellos.

Tal y como se indica en el procedimiento “6.1.3. PRO.SGMA Requisitos Legales y otros requisitos”, la identificación y registro de requisitos aplicables se articula en torno a la lectura sistemática diaria de los boletines oficiales correspondientes a las administraciones y la realización de los extractos legales de las normas aplicables de forma trimestral:

- Europeos - Diario Oficial de las Comunidades Europeas – DOCE
- Estatal - Boletín Oficial del Estado - BOE
- De la Comunidad Autónoma de Castilla La Mancha - DOCM
- Provincial de Toledo- BOP

Estamos inscritos en la Agencia Estatal Boletín Oficial del Estado a los servicios de alerta y recibimos puntualmente información por correo electrónico sobre las novedades publicadas en materias de posibles requisitos aplicables.

Con similar sistemática se valora la documentación aportada desde ANICE (Asociación Nacional de Industrias de la Carne de España) y Ecoembes, fundamentalmente en cuanto se refiere a los borradores previos a leyes en curso, en su fase de discusión sectorial.

A continuación, se puede consultar, en otros, los principales requisitos legales aplicables cuya evaluación de cumplimiento se registra en el archivo “6.1.3. REG.SGMA Registro de requisitos Legales y otros requisitos:

Residuos	Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular
Subproductos	REGLAMENTO (CE) No 1069/2009 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 21 de octubre de 2009 por el que se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales y los productos derivados no destinados al consumo humano y por el que se deroga el Reglamento (CE) no 1774/2002
Emisiones	Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido.
	Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera
	Reglamento (UE) 2024/573 del Parlamento Europeo y del Consejo de 7 de febrero de 2024 sobre los gases fluorados de efecto invernadero
Productos Químicos	Real Decreto 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10.
Vertidos	Ordenanza reguladora de la contaminación ambiental del ayuntamiento de Toledo.

Próxima declaración

En 2026 correspondiente a los datos de 2025

Contacto

Para cualquier consulta relativa a la información incluida en esta declaración pueden ponerse en contacto con las siguientes personas:

David Garrido (EHS Manager) dgarrido@osieurope.com

José Antonio Recuero (Administrativo MA) jrecuero@osieurope.com

Teléfono de contacto: +(34) 925 231500

Toledo, 07 de abril de 2025

Fdo.: Carlos Villa

Plant Manager



OSI Food Solutions Spain, S.L.

Avda. Río Jarama 152

E-45007 Toledo

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 10.13 "Elaboración de productos cárnicos y de volatería" (Código NACE) declara:

haber verificado que toda la organización, según se indica en la declaración medioambiental actualizada de la organización **OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L.** en posesión del número de registro **ES-CLM-000020**

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental actualizada de la organización reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades de la organización en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 19/06/2025

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.