

Declaración medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L.

2023



Nuestro compromiso es ser transparentes sobre las decisiones que tomamos para equilibrar nuestras ambiciones de sostenibilidad con la necesidad y el reto de alimentar al mundo

En OSI entendemos la gestión del medio ambiente como una parte fundamental de nuestro negocio, tanto dentro de nuestras instalaciones como en la cadena de suministro. Nuestros valores y relaciones son los que nos han permitido operar con tanto éxito durante más de 100 años. Esos valores siguen guiándonos, incluso cuando forjamos nuevas fronteras para nuestro negocio. A medida que implementamos cambios y exploramos nuevas estrategias, sabemos, como empresa responsable y consolidada, que respaldamos con orgullo nuestras acciones.

Estamos constantemente esforzándonos en implementar mejoras en nuestras instalaciones, así como identificando proyectos que nos permitan reducir el impacto medioambiental. Trabajamos muy de cerca con nuestros proveedores para que consigan los estándares que les hemos establecido. Creemos que la confianza proviene de ser lo más transparentes posible e invitar a otras partes interesadas a que se unan a nuestra visión ayudando también a otros integrantes de nuestra cadena de suministro a determinar cómo pueden participar en la consecución de objetivos de sostenibilidad compartidos.

OSI tiene implantadas un conjunto de medidas que nos permiten evaluar nuestro desempeño y definir mejoras, estableciendo objetivos a nivel global, europeo y local. Estos objetivos se asocian a nuestra visión y estrategias europeas de sostenibilidad, definiendo en nuestras instalaciones objetivos claros y medibles.

OSI está comprometido para ser un líder en esta área y continuaremos enfocando nuestros esfuerzos en realizar acciones positivas que nos permitan reducir nuestro impacto medioambiental.



AT OSI, WE UNDERSTAND THAT ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IS AN INSTRUMENTAL PART OF OUR BUSINESS, BOTH WITHIN OUR OWN FACILITIES BUT ALSO THOSE OF OUR SUPPLY CHAIN.

EN OSI ENTENDEMOS QUE LA GESTIÓN AMBIENTAL ES UNA PARTE FUNDAMENTAL DE NUESTRO NEGOCIO TANTO EN NUESTRAS PROPIAS INSTALACIONES COMO EN AQUELLAS QUE FORMAN PARTE DE NUESTRA CADENA DE SUMINISTRO

El objetivo del desarrollo sostenible es “satisfacer las necesidades del presente sin poner en peligro la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer sus propias necesidades”

OSI Food Solutions Spain forma parte del grupo OSI, una compañía internacional de alimentación.

OSI cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados y trabaja de acuerdo a un conjunto de procesos contrastados y perfeccionados para fabricar productos seguros de primera calidad.

Durante nuestros más de 40 años de experiencia en la elaboración de productos cárnicos, hemos desarrollado una sensibilidad especial para asegurar su manejo y conservación en las mejores condiciones.

Nuestros objetivos empresariales, sociales y medioambientales confluyen en el más importante, garantizar la seguridad alimentaria de nuestros productos.

Carlos Villa
Plant Manager
OSI Food Solutions Spain, S.L.

INDICE

Contenido

A) RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN	6
a.1) Presentación de la Compañía	6
a.2) Sistema de gestión medioambiental	7
a.3) Nuestra organización	8
a.4) Sostenibilidad	9
B) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN	10
b.1) Política medioambiental	10
b.2) Sistema de Gestión Medioambiental y estructura	11
b.3) Gestión integrada	13
C) DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO	15
c.1) Aspectos y riesgos ambientales	15
D) OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES	19
d.1) Principios medioambientales	19
d.2) Objetivos medioambientales	20
E) ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL	23
e. 1) Logros medioambientales	23
e.3) Implicación de los trabajadores	27
e.4) Otras actuaciones ambientales	27
F) INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	33
f.1) Generación total anual de residuos y subproductos	33
f.2) Uso total anual de agua	36
f.3) Consumo directo total de energía	37
f.4) Consumo total de energía renovable	40
f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados	40
f.6) Vertidos	43
f.7) Emisiones	45
f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero	50
f.9) Emisiones anuales totales de aire	51
G) CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES	52

A) RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN.

a.1) Presentación de la Compañía

OSI Food Solutions Spain, S.L. elabora productos cárnicos desde hace más de 40 años en sus instalaciones en Toledo. Perteneciente al grupo industrial OSI Group, en 1981 comenzó su andadura en España con el nombre de Cylo (posteriormente LyO Productos Cárnicos S.L. y después Esca Foodsolutions S.L.), cuando McDonald's abrió su primer restaurante en Madrid. En 1991 se trasladó la actividad a las instalaciones actuales y en 1999 se construyó la planta de pollo en la misma parcela. En 2017 se llevó a cabo un proyecto de extensión en la planta de pollo con la implantación de una segunda línea de producción.

OSI Food Solutions en España tiene su sede Social en Toledo en el polígono industrial, donde se encuentran las plantas de elaboración y las oficinas administrativas con un total de 9.549,9 m² construidos sobre una parcela de terreno de 15.680 m². De la superficie total del suelo de la que dispone la planta, toda ella está sellada a excepción del jardín situado a la entrada de la planta con una superficie de 313m².

Su actividad es la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo, disponiendo de laboratorio propio de análisis microbiológicos. Según el R.D. 475/2007 le corresponde el código CNAE 10.13.

A 31 de diciembre de 2023 el número de personas que trabajaban en la organización era de 216.

Durante el ejercicio 2023 el volumen de producción alcanzó las 41,7 mil toneladas, de las cuales 17,4 mil toneladas corresponden a la planta de vacuno y 24,3 mil toneladas a la de pollo. El producto elaborado se distribuye por España, Portugal y Andorra.



Planta de producción de productos de cerdo y vacuno



Planta de producción de productos pollo

OSI también cuenta con una planta de tratamiento de aguas residuales previo a su vertido al cauce público hacia la depuradora municipal. De acuerdo con la autorización ambiental integrada, mensualmente se realizan análisis de verificación del cumplimiento de los parámetros establecidos.

a.2) Sistema de gestión medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L. se certificó en un Sistema de Gestión de Calidad según norma ISO 9001 certificado por AENOR desde el año 1.998 hasta 2014, año en el cual siguiendo con su filosofía de mejora continua lo sustituyó por la certificación de un sistema de seguridad alimentaria FSSC 22000.

En el año 1999 se certificó en un Sistema de Gestión Medioambiental según la norma ISO 14001 y a partir de 2007 la Organización decidió dar un paso más en su compromiso con el medioambiente realizando la declaración anual EMAS. La actual declaración se realiza en base a los requisitos del nuevo Reglamento 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS). Ello permite asegurar que las actividades, instalaciones, servicios y productos de OSI cumplen con los requisitos medioambientales reglamentarios y otros que la organización suscriba, asegurando la conservación del Medio Ambiente.

El alcance del citado sistema de gestión medioambiental abarca la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo en las instalaciones situadas en Avda. Río Jarama, 152 en Toledo. Para lograr los resultados previstos del sistema de gestión, OSI dispone de una estructura organizativa enfocada a la consecución de estos objetivos medioambientales.

El alcance también contempla las cuestiones externas e internas que afectan a la capacidad de OSI para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental. Estas cuestiones externas e internas son identificadas de acuerdo con el procedimiento de identificación establecido en el sistema de gestión.

La Dirección de OSI es consciente que debe tomar todas las medidas necesarias para desempeñar su actividad de forma sostenible considerando su autoridad y capacidad para ejercer control e influencia. Anualmente se realiza una evaluación de los aspectos medioambientales de la organización, así como los riesgos y oportunidades de mejora, y se establecen los objetivos y/o medidas de control operacional necesarias, desde una perspectiva de ciclo de vida.

En la autorización ambiental integrada se establecen unas mediciones de emisiones y ruidos periódicas para verificar el cumplimiento normativo y se emite un informe anual de seguimiento de la autorización que anualmente es introducido en la aplicación INDA de Castilla La Mancha para conocimiento de las autoridades competentes.

Existen unos indicadores de proceso que permiten verificar que los procesos se encuentran dentro de los márgenes establecidos. En caso de desviaciones, éstas son analizadas y se toman las acciones necesarias, en su caso.

Existen dos tipos de indicadores:

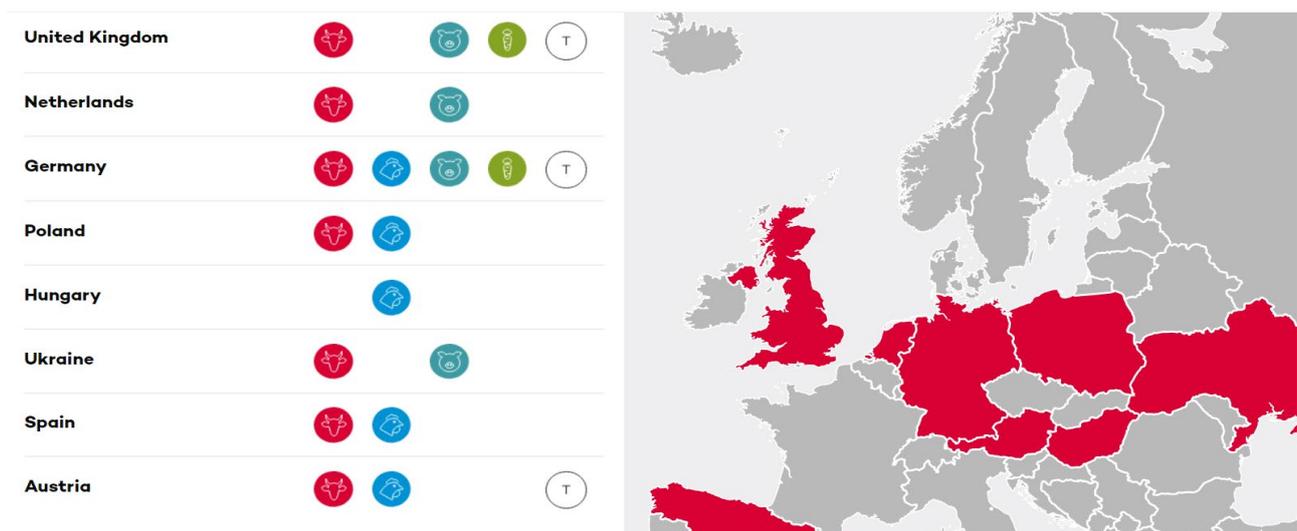
- Los básicos de comportamiento ambiental miden: residuos, agua, energía, materiales y emisiones (la Compañía, debido a la actividad que realiza y el diseño de sus instalaciones no considera necesario contar con indicadores básicos en el ámbito del uso del suelo en relación con la biodiversidad)
- Los específicos de comportamiento ambiental

a.3) Nuestra organización

Somos uno de los mayores fabricantes privados de alimentos del mundo. Somos la empresa que está detrás de las principales marcas de restauración y venta al por menor. Nuestra red internacional de empresas de procesamiento de alimentos ayuda a empresas de todo el mundo a dar vida a sus productos.

Ayudamos a nuestros clientes en todo, desde la innovación de productos hasta el abastecimiento de materias primas. Nuestra amplia infraestructura internacional nos permite influir en el abastecimiento, el desarrollo, la producción y la distribución mundiales de todo tipo de productos, desde productos frescos hasta innovaciones culinarias.

OSI en Europa tiene su sede en Gersthofen, Alemania, y está organizada en 3 divisiones regionales. El negocio de OSI sigue creciendo y evolucionando. Aunque seguimos comprometidos con nuestra oferta tradicional de proteínas, agricultores y socios, hemos ampliado nuestra cartera de soluciones alimentarias para incluir salsas y proteínas vegetales. Nuestra expansión hacia las proteínas alternativas es otra oportunidad para avanzar y mejorar las mejores prácticas en agricultura sostenible y producción sostenible de proteínas, y para satisfacer las demandas de un mercado cambiante.



115

Años de antigüedad

8

Países

24

Instalaciones de producción

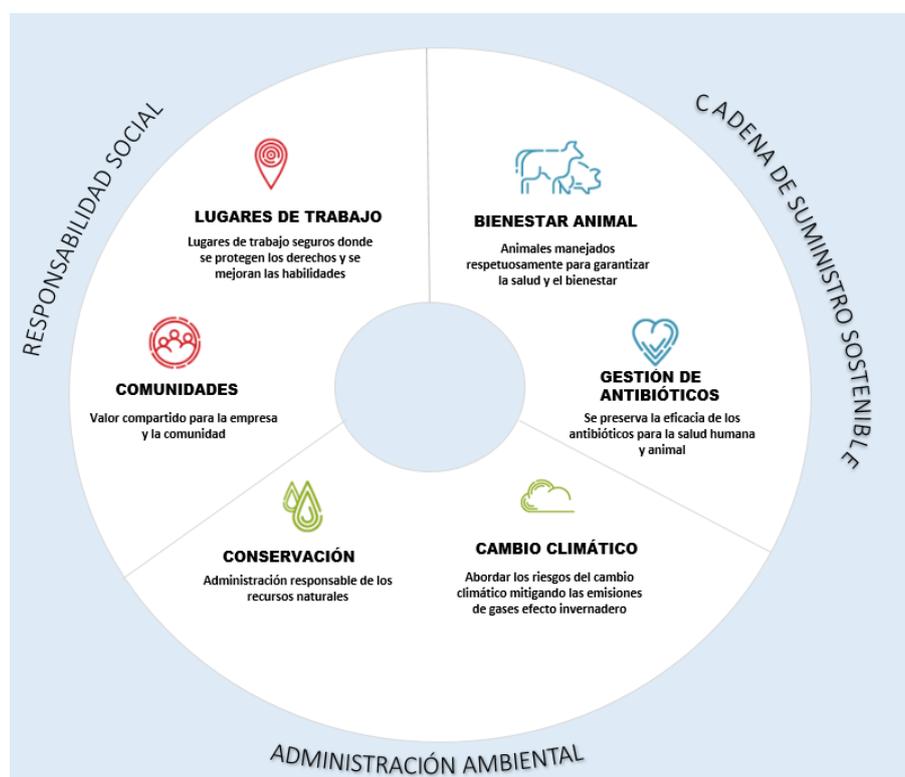
3306

Empleados

a.4) Sostenibilidad

El compromiso del OSI con la sostenibilidad viene de lejos y se basa en la creencia de que nuestra experiencia e influencia nos ofrecen una gran oportunidad de influir positivamente en nuestra industria, nuestro negocio y la vida de las personas en todo el mundo.

El trabajo de sostenibilidad de OSI se divide en 3 grupos clave para ayudar a identificar y abordar los problemas más importantes de nuestro negocio. A partir de los comentarios de nuestros principales grupos de interés, hemos identificado 6 cuestiones en las que tenemos un mayor impacto en la sociedad: bienestar animal, gestión de antibióticos, cambio climático, conservación, comunidades y lugar de trabajo.



La sostenibilidad está integrada en nuestras actividades empresariales. Exigimos a las instalaciones de OSI, a las marcas mundiales y a los proveedores el cumplimiento de rigurosas normas reconocidas por el sector en todos los ámbitos, desde la seguridad y la calidad de los alimentos hasta la seguridad en el lugar de trabajo y los derechos humanos.

Estos esfuerzos de sostenibilidad están vigentes en toda nuestra red global y han sido reconocidos por la industria alimentaria. Para obtener más información, consulte el Informe de sostenibilidad global 2022-2023:

<https://www.osieurope.com/en/sustainability/>

B) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN

b.1) Política medioambiental

	OSI Procedural Instruction	ID.-Nr.:	EU-CP-P1001
		Created/ Effective:	14.01.2019
		Dept./Role:	ENV Europe/ENV Manager
		Rev.- Date:	01.04.2024
Títel:	European Environmental Policy (ES)		

OSI Europa, grupo al que pertenece la empresa OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L., produce alimentos, frescos y congelados, procedentes del procesamiento de materias primas cárnicas de vacuno, cerdo, pollo y materias primas vegetales. La compañía es consciente del efecto de sus operaciones en el medio ambiente y reconoce la gestión medioambiental como una parte fundamental de su negocio.

Estas operaciones son llevadas a cabo a través de un sistema de gestión medioambiental sostenible y la organización está comprometida a continuar mejorando su desempeño medioambiental y energético y protegiendo el medio ambiente, incluyendo la prevención de la contaminación y otros compromisos específicos relacionados con el contexto de la organización. Esta política es adecuada al contexto de la organización y constituye la base para el establecimiento de objetivos medio ambientales y energéticos.

Para ayudar a cumplir este objetivo, la organización tiene una política medioambiental que consiste en varios principios medioambientales que se describen a continuación:

- 1. Cumplir con todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables**
Identificamos periódicamente todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables en materia medioambiental, garantizando el cumplimiento en nuestras plantas de producción.
- 2. Garantizar la disponibilidad de la información y los recursos necesarios**
La dirección proporciona los recursos necesarios para garantizar la disponibilidad de información y el logro de objetivos estratégicos y operacionales.
- 3. Minimizar el riesgo de contaminación medioambiental a través del sistema de evaluación de riesgos medioambientales**
Los riesgos y oportunidades medioambientales son identificados, de todos los potenciales riesgos que resultan de los procesos o productos fabricados por la compañía, siendo continuamente monitorizados, documentados y evaluados. Existen medidas de control para prevenir o reducir los riesgos.
- 4. Conservación de los recursos**
Nuestro objetivo es optimizar el uso de los materiales usados dentro de nuestra organización a través de una revisión continua, identificando alternativas medioambientales más adecuadas. A través de este proceso de mejora continua, minimizamos el riesgo de contaminación medioambiental en aspectos tales como residuos, efluentes y emisiones.
- 5. Mejorar la eficiencia energética**
Siempre que es posible, usamos la mejor tecnología y técnicas disponibles a nuestro alcance, lo que nos permite minimizar cualquier efecto adverso sobre el medio ambiente y mejorar nuestra eficiencia energética.
- 6. Mejora continua de nuestro sistema de gestión medioambiental**
De forma periódica evaluamos y revisamos el desempeño del sistema de gestión medioambiental para mejorar nuestro sistema medio ambiental y energético.
- 7. Formación y concienciación medioambiental**
Promovemos el entendimiento y aceptación de las actuaciones medioambientales en nuestra compañía, a través de la formación programada e información para nuestros empleados y visitantes.
- 8. Trabajo conjunto con nuestros empleados, clientes y proveedores para apoyar estos principios**
Trabajamos con nuestros clientes y proveedores, optimizando nuestros productos y los procesos de fabricación de acuerdo a nuestros compromisos medioambientales. OSI participa y motiva intensamente a sus proveedores de servicios y demás proveedores, compartiendo los valores y estableciendo altos estándares para su desempeño medioambiental.
- 9. Comunicación medioambiental**
Comunicamos la política medioambiental y cualquier otra información medioambiental relevante a los empleados, clientes, proveedores y cualquier persona o parte interesada que la solicite.



Mark W. Richardson
Senior Executive Vice President
OSI International Division

(April 2024)

b.2) Sistema de Gestión Medioambiental y estructura

Las referencias reglamentarias sobre las que se ha desarrollado el sistema de gestión medioambiental son:

- ISO 14001:2015
- REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

La documentación que define el sistema de gestión medioambiental es la siguiente:

- Manual
- Procedimientos, cuando son necesarios
- Formatos, que incluyen las instrucciones y los valores de referencia que se requieren
- Especificaciones

El control y seguimiento de los procesos se realiza a través de un sistema de indicadores que son valorados mensualmente. Esto permite tomar las acciones correctoras oportunas, en caso necesario.

Anualmente se valoran los aspectos medioambientales para conocer su significancia en función de las variaciones que se hayan producido respecto del año anterior y se establecen objetivos que son revisados con carácter trimestral.

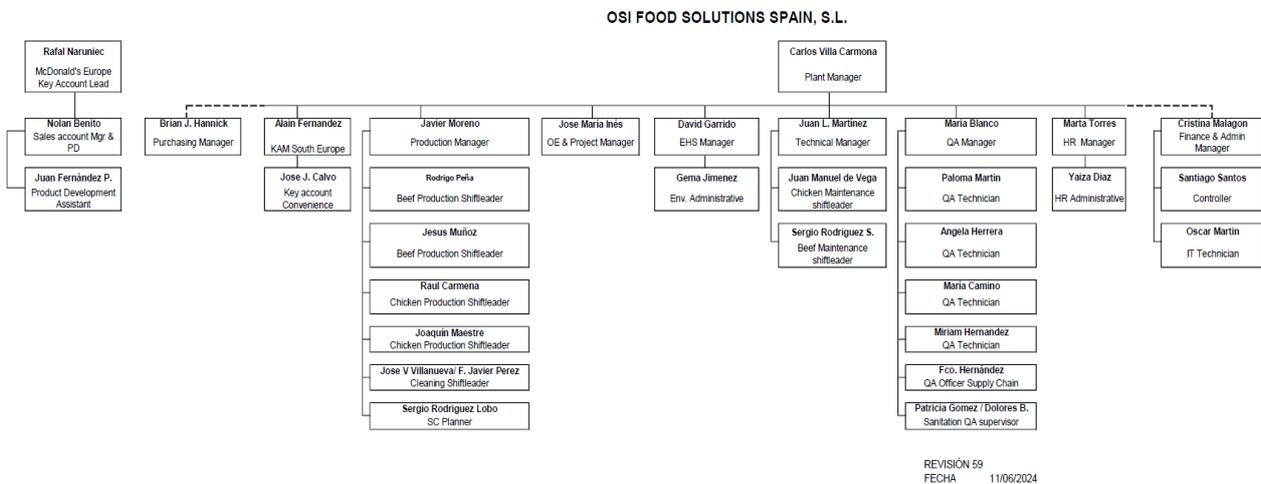
La Organización se asegura de que las personas que realizan trabajos bajo el control de la organización toman conciencia de la política ambiental, de los aspectos ambientales significativos reales o potenciales asociados con su trabajo, de su contribución a la eficacia del sistema de gestión ambiental, incluidos los beneficios de una mejora de desempeño ambiental y las implicaciones de no satisfacer los requisitos del sistema de gestión ambiental, incluido el incumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos de la organización.

Por otra parte, la organización:

- Determina las competencias necesarias de las personas que realizan trabajos para su control, que afecte a su desempeño ambiental y su capacidad para cumplir sus requisitos legales y otros requisitos (existencia de perfiles de puesto).
- Se asegura de que estas personas sean competentes, con base a su educación, formación o experiencia apropiada (evidencias documentadas de estos requisitos acordes a los perfiles de puesto).

- Determina las necesidades de formación asociadas con sus aspectos ambientales y su sistema de gestión ambiental; planes de formación anuales.
- Cuando es aplicable, toma acciones para adquirir la competencia necesaria y evaluar la eficacia de las acciones.

A fecha de la elaboración de la presente memoria, la estructura organizativa de OSI está dividida en diferentes Departamentos que dependen de la Dirección General: Ventas, Compras, Lean, Operaciones, Mantenimiento, Calidad y Seguridad Alimentaria, Finanzas, Recursos Humanos y Medio ambiente, Prevención:



La Dirección de OSI es responsable de definir y difundir la política de medio ambiente de la empresa, establecer los objetivos medioambientales y proveer los medios necesarios para definir, implantar y actualizar permanentemente el sistema de medio ambiente y EMAS. El Sistema de Gestión es sometido a auditorías periódicas tanto internas como externas.

El Jefe de Medioambiente es el encargado de validar, junto con el Director General los documentos principales del Sistema de Gestión Medioambiental, además de la supervisión y revisión de todos los documentos y registros.

b.3) Gestión integrada

La gestión integrada significa la unión de varios sistemas de gestión en OSI para construir un sistema general con el único objetivo de aprovechar sinergias y compartir información. Los elementos que lo constituyen son:

- Sistema de gestión de la seguridad alimentaria FSSC 22000
- Sistema de gestión medioambiental ISO 14001:2015
- Reglamento EMAS: Reglamento 1505/2017
- Seguridad y salud laboral

Las estructuras y procesos transparentes resultantes mejoran la identificación e implantación de mejoras potenciales rápidamente. La información recopilada se comparte a través del sistema periódicamente.

Tal y como se indica dentro del procedimiento 9.2 del Sistema de Gestión Medioambiental, las **auditorías** son una herramienta que permite verificar que todas las actividades relacionadas del Sistema de Gestión Ambiental se realizan de acuerdo con la normativa aplicable y la documentación preestablecida de modo que se compruebe la eficacia del sistema de gestión. Son objeto de auditoría todas las actividades que inciden en el medio ambiente, en la eficacia de los productos y de los procesos, así como en la segregación y gestión de los residuos. Los criterios de auditoría y el alcance de las diferentes auditorías son definidos por la empresa:

Las **auditorías internas** son anunciadas y se llevan a cabo anualmente por el personal de una consultora externa especializada en la implantación y verificación de sistemas de gestión de Medio Ambiente. El resultado de esta auditoría queda documentado en el informe de auditoría que se entrega a la Dirección de la empresa.

En 2023 se realizó los días 26 y 27 de marzo, siendo los resultados satisfactorios sin identificarse no conformidades.

Las **auditorías externas** son anunciadas y se realizan una vez al año por personal de una empresa acreditada, asegurándonos de esta manera de la objetividad y la imparcialidad del proceso de auditoría. El resultado de esta auditoría se transmite a la Dirección de la empresa a través del informe de auditoría resultante de la misma.

En 2023 se realizó los días 2 y 5 de mayo, sin identificarse no conformidades.

Tanto la auditoría interna como externa se han considerado objetivas ya que han sido realizadas por personal externo a OSI perteneciente a empresas terceras independientes. No se produjo ninguna situación durante las mismas que pudieran afectar a la consecución de los objetivos de auditoría, al programa de auditoría y al plan de auditoría y se auditaron todos los elementos e instalaciones dentro del alcance.

El día 06 de junio de 2023 se realizó una **Inspección Medioambiental** en nuestras instalaciones de OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L (AAI-TO-034), como actuación contemplada dentro del Programa de Inspección Medioambiental de Castilla-La Mancha respecto al cumplimiento de la AAI.

Se detectaron dos desviaciones relacionadas con el proceso de depuración que no se pudieron subsanar antes de elaborar el informe final, por lo que la Dirección General de Economía Circular decide la NO renovación de inscripción en el Registro EMAS de Castilla la Mancha hasta la corrección de las mismas.

A continuación, se detalla las desviaciones y las medidas de corrección tomadas:

1. Tubería no conectada a la depuradora. Con fecha 21 de junio de 2023 se procedió a reconducir dicha conducción hacia la depuradora. Se ha cortado la conducción en la arqueta y se ha condenado la salida al colector. Actualmente, todo el caudal pasa por la planta depuradora.
2. Incumplimiento de los valores de DBO5. Durante el año 2022 el resultado de la DBO5 de los meses de junio, septiembre, octubre y noviembre superaron los límites requerido en la AAI. Hemos puesto en marcha las siguientes medidas para subsanar las desviaciones detectadas:
 - Se han intensificado los controles de depuración contratando a un operario más en el turno de noche, así como los fines de semana que haya producción.
 - Se han aumentado el nº de limpiezas realizadas en los pozos, balsas, tanques y separadores de grasas.
 - Se ha mejorado el control operacional de la limpieza para que los trabajadores aseguren, previo a la limpieza con agua, que el suelo está libre de restos de aceites, sólidos y/o de harinas con el fin de evitar que lleguen a los sumideros y posteriormente a la depuradora.
 - Se ha puesto en conocimiento al departamento de Ingeniería de OSI Europe para aumentar la capacidad de depuración.
 - Se aumentan las inspecciones periódicas de los colectores dentro de la planta.

Dichas medidas han sido efectivas ya que durante el año 2023 tuvimos dos resultados puntuales en los meses de enero y julio que superaron el límite de la DBO5. En 2024 y hasta la elaboración de esta Declaración Ambiental no se han detectados incumplimientos en los análisis de agua residual. Se adjunta cuadro con los resultados mencionados:

Resultados DBO5 2022	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sept	Oct	Nov	Dic
AAI<500 ppm	420	400	150	400	350	680	480	360	740	880	620	480

Resultados DBO5 2023	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sept	Oct	Nov	Dic
AAI<500 ppm	560	420	300	300	380	440	520	220	270	330	200	320

Resultados DBO5 2024	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sept	Oct	Nov	Dic
AAI<500 ppm	400	320	380	500	290	270	280	310				

Se comunica a la autoridad competente las medidas tomadas y la efectividad de las mismas y con fecha 17-09-24 recibimos resolución de la Dirección General de Economía Circular y Agenda 2030 por la que se renueva la Inscripción en el Registro EMAS de Castilla la Mancha (ES-CLM-000020)

Seguimos trabajando intensamente para mejorar nuestro sistema de depuración con el fin de reducir la carga contaminante. Actualmente estamos aspirando el aceite del agua residual procedente del proceso de limpieza antes de que llegue a la depuradora. Dicho aceite se está gestionando con Gestor autorizado y su destino final es revaloración para Biodiesel.

Además, tenemos aprobado un proyecto de mejora que consiste en la creación de un nuevo separador de grasas de mayor capacidad que el actual que evitara que el agua residual llegue a depuradora con un exceso de grasas y aceite.

El Jefe de Medio Ambiente es el representante de la Dirección para el medio ambiente, informando a la Dirección del funcionamiento, implantación e idoneidad del sistema de gestión medioambiental y EMAS.

El funcionamiento e idoneidad del sistema de gestión ambiental es valorado una vez al año en la revisión del sistema por la Dirección en la que se deja constancia de la evolución del sistema y de las propuestas para la mejora continua.

C) DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO

c.1) Aspectos y riesgos ambientales

Tal y como se indica en el procedimiento 6.1.2 PRO.SGMA “Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” consideramos a los aspectos ambientales como el impacto de la actividad industrial sobre el medio ambiente, los cuales al ser originados por nosotros mismos podemos influenciarlos de igual modo. Consideramos los aspectos y riesgos ambientales en condiciones normales, anormales y de emergencia.

Este impacto incluye aspectos tales como:

- Emisiones a la atmósfera
- Emisiones de ruido
- Residuos no peligrosos
- Residuos peligrosos
- Subproductos
- Consumos de recursos naturales, materias primas y auxiliares.
- Vertido de aguas residuales
- Emisiones de tipo menor

La identificación de los aspectos y riesgos se realiza a partir del estudio pormenorizado del diagrama de flujo de los procesos productivos y se revisa al menos anualmente. Para la mejora continua de estos aspectos y riesgos medioambientales, se han establecido objetivos anuales, los cuales se monitorizan y controlan activamente con la ayuda de nuestro sistema de indicadores.

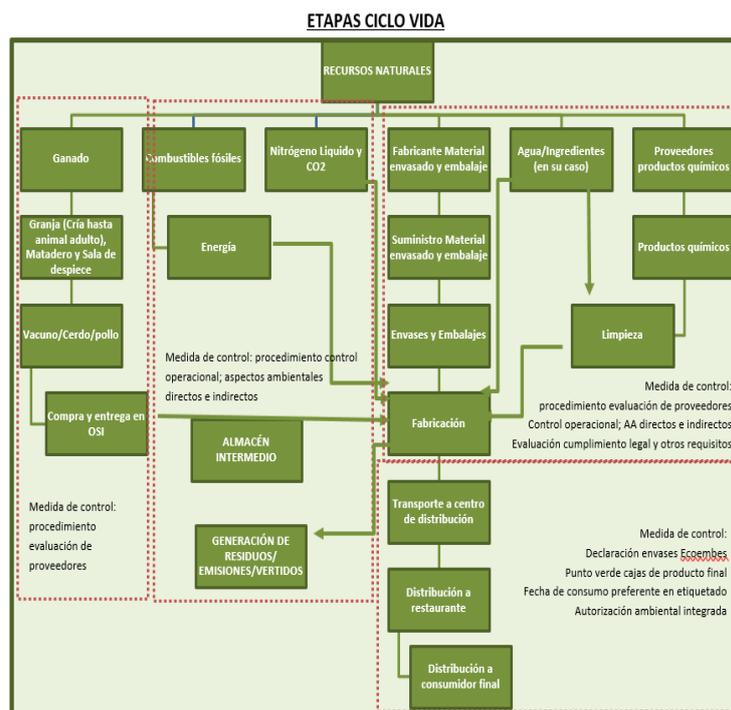
Los criterios a utilizar para la valoración de aspectos Medioambientales se encuentran descritos en el procedimiento “6.1.2 PRO.SGMA Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” y son los siguientes:

CRITERIO DE EVALUACIÓN		INTERVALO DE REVISIÓN
Posible incumplimiento Legal debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	5	Acción Inmediata
Posible incumplimiento de otros intereses debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	4	Acción Inmediata
Alta importancia ambiental Requiere intervalos de monitoreo frecuentes	3	Trimestral
Importancia ambiental media Requiere intervalos de monitoreo moderados.	2	Semestral
Baja significación ambiental Requiere intervalos de monitoreo extendidos.	1	Anual
No tiene importancia ambiental No requiere un control regular	0	Sobre los cambios

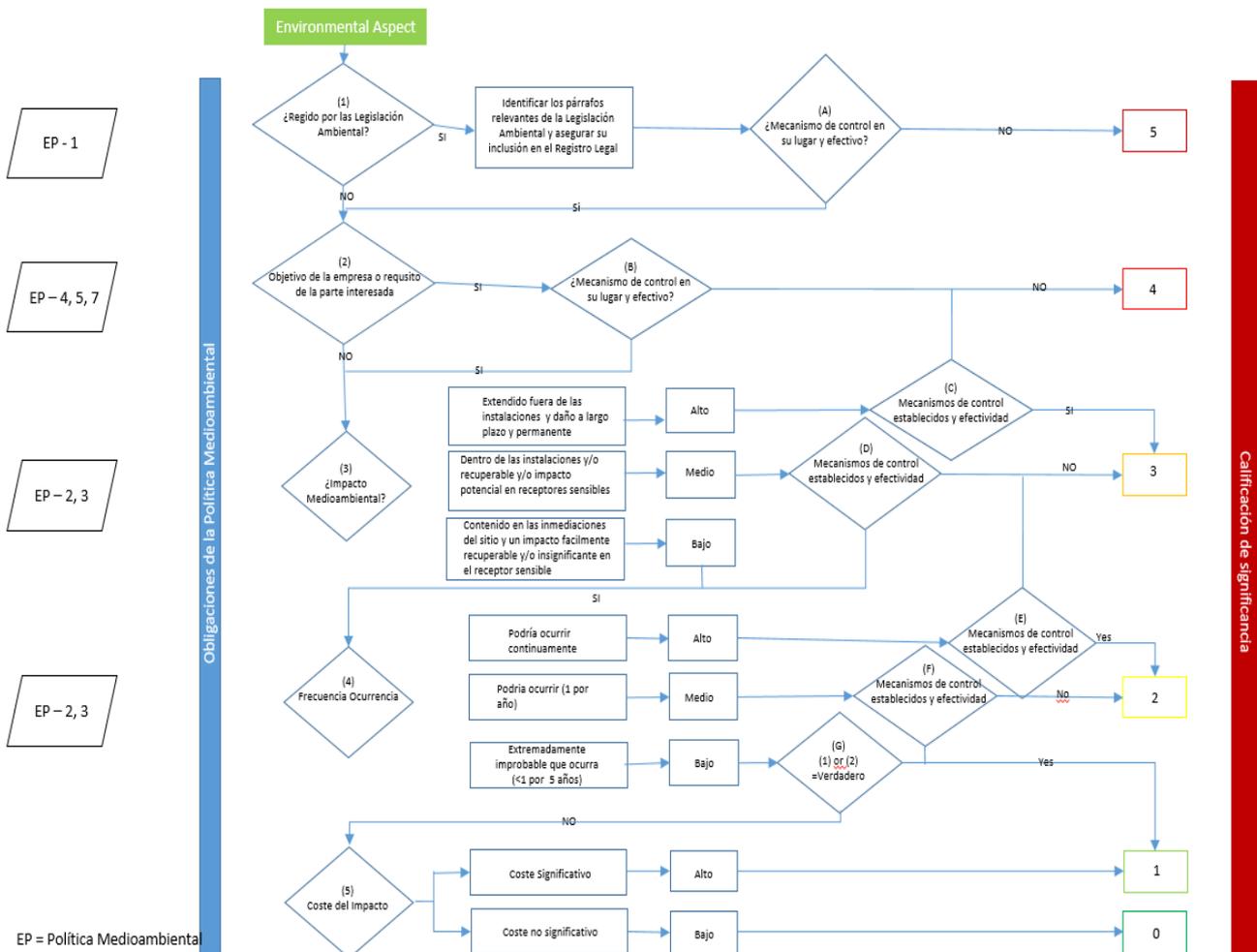
Se considera aspecto ambiental significativo aquel aspecto que su criterio de evaluación sea ≥ 3 puntos.

El seguimiento de los aspectos y riesgos medioambientales significativos y los más relevantes, deben documentarse de acuerdo con el criterio de evaluación e intervalo de revisión descritos en el cuadro de criterios de evaluación, anteriormente descrito.

Para realizar la evaluación de Aspectos Ambientales se ha tenido en cuenta las etapas de ciclo de vida.



El proceso de identificación y evaluación de los Aspectos y Riesgos Ambientales de cada actividad/producto/servicio se explica en el diagrama de flujo que figura a continuación posteriormente se realiza su valorización obteniéndose así una magnitud medible con el fin de comparar los aspectos anualmente y ver el resultado del desempeño ambiental de los objetivos. Este procedimiento viene definido en el documento 6.1.2 REG.SGMA Registro de Aspectos y Riesgos MA:



El representante del medio ambiente es responsable de comunicar los aspectos ambientales y sus cambios al departamento de Medioambiente, a la alta Dirección y a todo el personal adicional relevante. Los aspectos medioambientales significativos se comunican a todo el personal de OSI a través de las pantallas de TV.

En relación con la evaluación de aspectos y riesgos medioambientales de emergencia, en el año 2023 se realizó, como todos los años, un simulacro de emergencia por incendio por cada turno y planta (seis simulacros en total).

Los simulacros de fugas, derrames y vertidos de la planta vacuno y planta pollo se realizarán con una periodicidad de 2 años. La Organización se asegura de que, en el periodo de dos años, ante ausencia de situación real de emergencia (fuga, derrame o vertido) se realice un simulacro por planta.

A continuación, se detallan los Aspectos Medioambientales que han resultado significativos en el año 2023, así como un breve resumen de las causas:

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS 2023					
ACTIVIDAD	ASPECTO	CONDICIÓN	NATURALEZA DEL IMPACTO	MOTIVO	OBJETIVO/ PLANES ACCIÓN 2023
Proceso de Depuración	Agua residual	N	Agotamiento de recursos. Contaminación agua y suelos	Resultado DBO > límite AAI	Planes de acción
Proceso de Depuración	Lodos	E		Generación lodos /Reboses	Planes de acción
Proceso producción Planta vacuno	Energía	N	Agotamiento de los recursos	Aumento consumo de CO2	Planes de acción y Objetivo
Proceso producción Planta pollo	Energía	N	Agotamiento de los recursos/ contaminación del aire	Aumento consumo de Electricidad	Planes de acción y Objetivo
Proceso limpieza Ambas plantas	Agua	N	Recurso natural de bien escaso	Aumento consumo de agua	Planes de acción y Objetivo
Proceso producción Planta pollo	Gas	N	Agotamiento de los recursos/ contaminación del aire	Aumento consumo de gas	Planes de acción y Objetivo
Proceso producción Planta vacuno	Emisiones	E	Contaminación del aire	Fugas de gases refrigerantes	Planes de acción

1. Proceso depuración/agua residual

Durante el año 2023 se han obtenido los siguientes resultados de la DBO5 por encima del límite establecido en la AAI ≤ 500 mg/l:

- Enero: 560 mg/l
- Julio: 590 mg/l

2. Proceso depuración/rebose balsas

Se detecta que los restos de las grasas en estado líquido se solidifican al enfriarse en contacto con las aguas residuales y acaban convertidas en jabón, tras experimentar un proceso de saponificación.

Las medidas correctivas para subsanar estos dos puntos relacionados con el proceso de depuración y dar cumplimiento a la AAI-TO-034 se especifican en el punto b.3) Gestión integrada, Inspección Medioambiental.

3. Proceso producción planta vacuno/consumo CO2

Durante el año 2023 no se está utilizando CO2 para enfriar las mezclas. El consumo es solo por venteo. Objetivo de reducción de consumo.

4. Proceso producción planta pollo/consumo Electricidad

En el año 2023 hay un mayor consumo de electricidad, pero también se ha producido 1.832 tn más de producto. Dando como resultado una muy buena eficacia en la producción. Objetivo de reducción de consumo.

5. Proceso limpieza ambas plantas/consumo Agua

Se sigue manteniendo los niveles altos de limpieza con un elevado consumo de agua. Objetivo de reducción de consumo.

D) OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES

d.1) Principios medioambientales

Misión

La protección del medio ambiente es una preocupación destacable entre los principios de la organización. Por ello, nos hemos definido nuevos estándares que hemos pasado a nuestros proveedores de servicios y materias primas con el fin de extenderlos a lo largo de la cadena.

Recursos

El uso de recursos se optimiza mediante la revisión continua del uso de materiales y de la organización de la compañía para encontrar la alternativa con menor impacto medioambiental.

Uso de energía y emisiones

Reducimos continuamente la ratio de uso de energía por tonelada producida, reduciendo las emisiones mediante el uso de las mejores técnicas disponibles. Los sistemas de monitorización tanto internos como externos ayudan al control y mejora continua de todos los procesos.

Impacto ambiental

Nos esforzamos en reducir el impacto sobre el medio ambiente.

Protección industrial ambiental

Favorecemos la protección industrial del medio ambiente mediante la definición de objetivos medioambientales concretos y el control activo de los indicadores.

Formación e información

Promovemos el conocimiento y comprensión de los contextos ecológicamente relevantes en nuestra compañía a través de una formación definida y mediante la información dada a todos nuestros visitantes.

Objetivos medioambientales

Nuestros objetivos medioambientales se revisan anualmente en la Revisión del Sistema por la dirección y tantas veces como sea necesaria. Además, nuestros buzones de sugerencias y reuniones interdepartamentales nos ayudan a implantar recomendaciones de mejora.

d.2) Objetivos medioambientales

Anualmente OSI elabora un programa de gestión global en el que se incluyen los objetivos de todos los departamentos de la empresa.

Los específicamente relacionados con medioambiente se establecen teniendo en cuenta:

- Grado de significación obtenido en la evaluación anual de los aspectos medioambientales definidos para la empresa.
- Utilidad y viabilidad económica para la actividad.

Aunque no son propiamente objetivos, se proponen otra serie de planes de mejora para mejorar el desempeño ambiental en la Compañía, que han surgido del análisis del contexto y partes interesadas, así como el análisis DAFO y PESTEL mencionado anteriormente.

Existen unos objetivos Globales de Sostenibilidad de reducción de consumo de energía teniendo de referencia los consumos de energía del año 2015. La reducción de energía y agua están incluidos en los objetivos de sostenibilidad de OSI España:

- Energía (Gas+Electricidad): Objetivo 2025 vs Ytd 2015 -20% Kwh/tn
- Agua: -15% Objetivo 2025 vs Ytd 2015 -15% m3/tn
- Residuo a vertedero: 0% kg/tn. OBJETIVO CONSEGUIDO

A continuación, cuadro con los resultados de los objetivos medioambientales que se propusieron para el 2023 y un breve resumen de las causas en los objetivos no cumplidos:

Objetivo	Plan de Acción	Recursos	Responsables	Resultado	Cumplimiento	Comentarios
Reducción agua en planta pollo (-3% m3/tn vs 2022) Objetivo consumo 4,630 m3/t	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (Proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Descongelación por túnel de vapor	Jefe de HSE/Jefe producción	4,846 m3/tn	No conseguido	Mayor número de limpiezas por problemas de vertido en la depuradora
Reducción electricidad en planta vacuno (-1,5% Mwh/tn vs 2022) Objetivo consumo 0,106 Mwh/tn		Instalación de placas solares. Apagar maquinaria de noche	Jefe de HSE/Jefe mantenimiento	0,110 Mwh/tn	No Conseguido	Diversas paradas de producción. Mala efectividad
Reducción electricidad en planta pollo (-1,5% Mwh/tn vs 2022) Objetivo consumo 0,397 Mwh/tn		Instalación de placas solares. Apagar maquinaria de noche	Jefe de HSE/Jefe mantenimiento	0,390 Mwh/tn	Conseguido	Buena efectividad
Reducción gas en planta pollo (-2,0% Mwh/tn vs 2022) Objetivo consumo 1,075 Kwh/tn		Descongelación del túnel por vapor. Menor consumo de agua caliente	Jefe de HSE/Jefe producción	0,953 Mwh/tn	Conseguido	Paradas de funcionamiento de la CoG
Reducción Consumo de CO2 planta vacuno (-15% kg/tn vs 2022) Objetivo consumo 8,520 Kg/tn	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (Proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Refuerzo de auditorías a proveedores. Menos cuerpos extraños. Utilización de carne congelada	Jefe de HSE/Jefe producción	3,961 kg/tn	Conseguido	No se está utilizando CO2 para enfriar las mezclas solo venteo
Reducción Sandach cat 2 en planta vacuno (-10% kg/tn vs 2022) Objetivo generación 4,934 Kg/tn	Auditorías a proveedores, BPF, Revisión MP, Control mensual de la cantidad generada. Reuniones diarias (análisis del proceso)	Detector metales X en BES, Reescaneo de producto en línea	Jefe de HSE/Jefe producción/Jefa Calidad y Seguridad alimentaria/Jefe mto	2,729 kg/tn	Conseguido	Instalación del detector de metales en BES y reescaneo de producto

A continuación, cuadro con los objetivos medioambientales propuestos para 2024:

Objetivo	Plan de Acción	Recursos	Beneficio	Responsables	Plazo
Reducción generación lodos en planta depuradora: Reducción de -3% kg/tn vs 2023	Control del vertido de entrada a la depuradora, retirando previamente la carga de aceite. Limpieza periódica de las balsas mejorando el rendimiento de depuración	Retirada por bombeo del aceite del separador de harinas. Instalación de un nuevo separador de harinas.	Contribuir a la conservación del entorno natural	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	Año 2024. Seguimiento trimestral
Reducción de consumo de Lamina BD 150*150 precorte (Cubre contenedor carne fresca) Reducción de -3% kg/tn vs 2023	Reutilización de los cubre contenedores tras el revisado de la carne.	Personal de producción	Reducción de residuos plásticos producidos.	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	Año 2024. Seguimiento trimestral
Reducción de consumo agua planta pollo: Reducción de -1% m³/tn vs 2023	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Limpieza criogénica en las dos líneas de pollo	Contribuir a la conservación del entorno natural	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	Año 2024. Seguimiento trimestral
Reducción de consumo de electricidad: Reducción de -1% Kwh vs 2023	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Mejora en la instalación de las cortinas de aire para evitar pérdidas de temperatura	Contribuir a la conservación del entorno natural	Jefe producción/Jefe HSE/Asistente MA	Año 2024. Seguimiento trimestral

E) ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

e. 1) Logros medioambientales

La filosofía de la empresa desde que inició su actividad ha sido siempre de preocupación y respeto por el medioambiente.

Las bolsas y plásticos utilizados tanto por la empresa como por sus proveedores deben ser reciclables. Se utiliza cartón reciclado para las cajas de cartón de todos nuestros productos y tanto el papel como el cartón se segrean para su posterior reciclado.

En esa línea se han venido realizando diversas actuaciones. A continuación, se indican las principales actuaciones realizadas desde el año 2015:



e. 2) Partes interesadas

Tal y como se indica en el Procedimiento 4.1 PRO.SGMA “Comprensión de la organización y su contexto”, como empresa comprometida con nuestro entorno ambiental y social, determinamos las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, las necesidades y expectativas oportunas de dichas partes interesadas y a cuáles de esas necesidades y expectativas respondemos a través de estrategias de comunicación:

Partes Interesadas	Necesidades y expectativas de las partes interesadas respecto a OSI		Obligaciones Medioambientales	Procedimiento y estrategias de comunicación
	Necesidades	Expectativas		
Propietarios/accionistas/directivos	Negocio eficiente Productividad y beneficio Innovación, flexibilidad Cumplimiento legal y de los requisitos de los sistemas de seguridad alimentaria y medioambiental	Buena reputación, demostrar y asegurar liderazgo y compromiso con respecto al sistema de seguridad alimentaria y gestión ambiental Continuidad del negocio	Certificación de Sistema de Gestión Medioambiental ISO14001 Certificación EMAS Identificación y Evaluación de cumplimiento legal y otros requisitos que suscriba la organización	Revisión anual de la Dirección y objetivos medioambientales Revista de sostenibilidad grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Política Medioambiental
Empleados/sindicatos y comité de empresa	Estabilidad laboral Seguridad financiera Entorno seguro	Buen ambiente de trabajo Participación en el establecimiento de objetivos Disponer de recursos necesarios para el cumplimiento de los requisitos de seguridad alimentaria y desempeño ambiental	Programas formativos Jornadas de concienciación (Celebración día Mundial del Medioambiente)	Reuniones periódicas con el Comité de empresa y encargados Reuniones del Comité Medioambiental Foros Medioambientales del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Presentaciones informativas/formativas
Cientes y/o sus representantes legales, entre ellos Mcdonald's, Makro, Toppel, Geland	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Buena reputación de la empresa proveedora Sostenibilidad del negocio	Protección de la marca Buena reputación medioambiental	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Consumidores finales	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Buena reputación de la empresa proveedora	Cliente comprometido Reseñas positivas Volver a repetir con la marca	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Proveedores y empresas colaboradoras, entre ellos El Encinar de Humienta, Redondo, Kerry, Cargill, Griffith, Smurfit, Playdesa, GEA, Tefralux, Cobos y Mendieta, Logística Ambiental, Prezero, Agrolab, Will Kill, Beta	Volumen consistente Continuidad del negocio Precios justos Cumplimiento normativo de la empresa cliente	Apoyo técnico Buena reputación	Buen desempeño Medioambiental de los proveedores	Auditorías y/o solicitud de autorizaciones pertinentes Reuniones informativas/formativas, en su caso
Gobierno y autoridades competentes/organizaciones ecologistas, entre ellos Delegación de Industria, Agricultura, Sanidad, Consejería de Medio Ambiente, AECOSAN, Ecologistas en acción	Cumplimiento legal Comunicación fluida	Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen país)	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informes anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Ayuntamiento de la localidad	Cumplimiento legal Comunicación fluida Estabilidad laboral	Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen localidad)	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informes anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Organizaciones y empresas del sector entre ellas ANICE, Ecoembes, AECOC, FEDETO, FACUA	Buenos socios y colaboradores Innovación	Participación y proactividad Innovación	Acuerdos y cumplimiento de los estándares y especificaciones	Foros y reuniones del sector
Empresas vecinas/residentes/comunidad, entre ellas Extrusiones (fabricación de perfiles de acero), Grupo Prilux (fabricación elementos de iluminación), Aya, Aeronautica y automoción (fabricación piezas para aviones), Schweppes (fabricación bebidas), laboratorio Reig Jofre (fabricación de medicamentos), Talleres de coches, Operadores Logísticos.	Cumplimiento legal y buen desempeño medioambiental	Entorno limpio y seguro	Cumplimiento de los parámetros legales de acuerdo a la autorización Ambiental Integrada y programa de mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS en portal de Castilla La Mancha

Además, en el registro 6.1.1. del SGMA “Registro riesgos y oportunidades PESTEL y DAFO” determinamos qué aspectos internos y externos pueden afectar de forma positiva o negativa a nuestra capacidad para alcanzar los resultados que persigue nuestro sistema de gestión ambiental. Esta determinación se realiza a través de un análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades) en el que analizamos las condiciones ambientales, el clima, la calidad del aire o del agua, la disponibilidad de recursos naturales o condiciones externas de tipo cultural, social, política, jurídico, etc. o internas como la dirección estratégica, cambios de productos, etc.:

ANÁLISIS DAFO



Para el análisis de los aspectos de origen externo que pueden afectar a la empresa se realiza un análisis PESTEL (aspectos políticos, económicos, sociales, tecnológicos, medioambientales y legales):

ANÁLISIS PESTEL	
ASPECTOS POLÍTICOS	ASPECTOS ECONÓMICOS
BREXIT	Cambios en las transacciones comerciales
Cambio de gobierno	Inflación
Cambios en la Unión Europea	Cambios en los tipos de interés
Terrorismo	Variación precios materia prima
Inmigración	Pandemias
Sindicatos	Tasas de importación y exportación
Cambios de legislación	Pérdidas de oportunidades de mercado
Restricciones a la importación y exportación	Huelgas de partes interesadas externas
Cambios laborales	Falta abastecimiento, descenso ventas...
Guerras y Atentados	
ASPECTOS SOCIALES	ASPECTOS TECNOLÓGICOS
Tendencias de consumidores	Medios de comunicación
Tendencias culturales	Tecnología disponible
Religión	Investigación y desarrollo
Clases sociales y poder adquisitivo	Desarrollo de producto
Pandemias	Eficiencia y productividad
Expectativas de clientes	Cambios en proceso
Hábitos de alimentación. Cambios de tendencia	Inversiones
Tiempo de ocio	Acceso a la tecnología
Compromiso de clientes	
Incremento absentismo por enfermedad	
ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	ASPECTOS LEGALES
Cambio climático	Legislación medioambiental
Consumo de recursos naturales	Requisitos de clientes
Buenas prácticas de eficiencia energética	Legislación comercial
Aspectos ambientales a lo largo de todo el ciclo de vida del producto	Legislación laboral
Targets medioambientales	Bienestar animal
Energías renovables	Límites legales
Sequías y pérdidas de cosechas	Sistemas acreditados
Tarifas energéticas	Auditorías
Buenas prácticas sostenibles	

En base a la identificación de Riesgos y Oportunidades el Departamento de Medioambiente será el responsable de elaborar cada año la matriz de riesgos que incluirá una Evaluación de Riesgos identificados y propuestas de actuaciones encaminados a aumentar los efectos deseados, reducir los no deseados y lograr la mejora continua.

e.3) Implicación de los trabajadores

OSI Food Solutions Spain reconoce la importancia de la participación activa de los trabajadores de la empresa, siendo éstos una fuerza impulsora y una condición previa para las mejoras ambientales permanentes y con éxito, además de un recurso clave en la mejora del comportamiento ambiental, así como el método correcto para asentar con éxito en la organización el sistema de gestión y auditoría ambientales.

La implicación de los trabajadores se realiza principalmente por dos vías:

- Participación directa de los empleados. Esta participación se realiza a través del Comité de energía y Medio Ambiente en el que participan representantes de los trabajadores y también a través de los buzones de sugerencias que hay en las Plantas.
- Transmisión de información a los empleados y sus representantes. La transmisión de la información ambiental se realiza mediante:
 - Reuniones con el comité de empresa
 - Publicación en las televisiones de las cantinas de información ambiental.
 - Declaración EMAS situada en las áreas de descanso (cantinas).

e.4) Otras actuaciones ambientales

Celebración del Día Mundial del Medio Ambiente 2023

Durante los últimos diez años OSI Spain ha participado activamente en el Día Mundial del Medio Ambiente de las Naciones Unidas, que se celebra cada año el 5 de junio.

El tema del Día Mundial de 2023 ha sido “*Sin contaminación por plásticos*”, que se centra en la necesidad de adoptar acciones concretas para lograr un cambio transformativo y luchar contra la crisis climática. OSI ha contribuido a esta campaña de sensibilización entre sus empleados de la siguiente manera:

- a) Concienciación de la problemática: Se diseñaron deferentes presentaciones que fueron emitidas en las pantallas de cantinas y cartelería que se puso en las zonas comunes. El objetivo es mostrar situaciones cotidianas y que impacto ambiental pueden producir por no recoger los residuos plásticos que generamos.
- b) Decoración de las cantinas y cocina vacuno con flores realizadas con residuos plásticos.
- c) Concurso de fotografía: Con la idea de comunicar a través de una imagen que muestre acciones individuales o colectivas para un cuidado del Medio Ambiente con los residuos de plásticos.

- d) Manualidades artísticas con material reciclado de plástico: El objetivo es dar una segunda oportunidad a los residuos plásticos con imaginación y creatividad. Fomentando la participación de empleados, hijos, sobrinos y demás familiares. A todos los participantes se les hizo entrega de un obsequio.
- e) Desayuno con productos a granel: Durante la semana se ofreció en las cantinas un pequeño aperitivo con alimentos comprados a granel, para todos los empleados. Fomentando el uso de este tipo de envasado de productos, evitando los alimentos en monodosis y de recipientes que contienen plástico, alternativa “cero”.



La concienciación de la Dirección por la preservación del medioambiente ha llevado a extender sus actuaciones incluso fuera de los límites físicos de la organización:

Proveedores

OSI quiere transmitir a sus proveedores la necesidad de avanzar en el respeto por el medioambiente. Debemos procurar garantizar que nuestros proveedores den cumplimiento a la política ambiental de la organización, para ello son informados de la misma de las siguientes maneras:

- Proveedores cárnicos: cuando un proveedor se da de alta en el sistema, el auditor de proveedores se encarga de enviar a este nuevo proveedor toda la información relativa a seguridad alimentaria, calidad y medio ambiente.
- Resto de proveedores cárnicos y no cárnicos:
 - Tienen acceso a la política ambiental a través de la publicación de las memorias EMAS en el apartado de “Sostenibilidad” de la página web corporativa global de OSI.

- Las empresas relacionadas con el mantenimiento, adecuación y revisión de instalaciones tienen acceso a través de la plataforma de PRL CTAIMA.
- La empresa informa a través de correo electrónico de que cuenta con un sistema certificado de Gestión Medioambiental para la evaluación continua de los aspectos ambientales derivados de su actividad, así como para la definición de objetivos de mejora relacionados con los aspectos significativos y el control de su nivel de consecución. Esta información está a disposición de todas las partes interesadas.

Dada la relevante importancia del consumo de carne en el proceso productivo de OSI y la problemática de la industria cárnica por sus numerosos aspectos medioambientales significativos, se ha iniciado un control más exhaustivo de nuestros proveedores de carne, además de ser uno de los indicadores de mejores prácticas de gestión ambiental para el sector de la producción de alimentos.

Política de Bienestar animal

El bienestar animal es importante para nosotros y siempre ha sido un aspecto central de nuestra cadena de suministro. Estamos comprometidos a garantizar un trato, manejo y procesamiento humanitario de los animales en todo momento en nuestras propias granjas y plantas de procesamiento primario y en todas las vías de abastecimiento.

Nuestros estándares son constantemente revisados y desarrollados en cooperación con expertos cualificados. Para asegurar el cumplimiento con estos estándares los mataderos deben superar auditorías de bienestar animal por empresas terceras independientes y por personal técnico de OSI.

Cuidamos los bosques

OSI no realiza operaciones directas en ecosistemas forestales vulnerables; sin embargo, reconocemos los riesgos en nuestra cadena de suministro relacionados con productos básicos que se sabe que contribuyen a la deforestación. Nuestras estrategias están diseñadas para supervisar periódicamente áreas de riesgo de deforestación en nuestras cadenas de suministro.

Nuestros equipos de cadena de suministro y control de calidad de materias primas investigan las prácticas de los proveedores que nos suministran carne de res, soja utilizada para piensos para pollos, aceite de palma y sus derivados, y productos de embalaje de papel para comprender el nivel de riesgo de deforestación. Nuestro equipo de control de calidad de seguridad alimentaria hace esto a través de evaluaciones y encuestas anuales de proveedores, ejercicios de trazabilidad y compromiso continuo con los proveedores.

Programa MAAP

OSI apoya el programa MAAP (McDonald's Agricultural Assurance Program) para asegurar la disponibilidad de materia prima de alta calidad ahora y en el futuro. Junto a nuestro cliente, desarrollamos y buscamos agricultura "sostenible" –entendida como que no se deben explotar y esquilmar los recursos como el suelo, el agua o el ganado, sino que deben ser cultivados y preservados.

El programa MAAP cubre las siguientes áreas: ética, medioambiental y económica, categorizadas bajo los siguientes aspectos:

- Protección del medioambiente
- Agricultura integrada, sostenible
- Manejo y trato adecuado de los animales
- Transparencia y trazabilidad en todos los niveles de producción
- Transparencia en aspectos relacionados con biotecnología y modificaciones genéticas.

Salud y Seguridad laboral

El cumplimiento con toda la legislación referente a salud y seguridad laboral es primordial para OSI. Para incrementar aún más nuestra responsabilidad con nuestros empleados, proveedores de servicios y visitantes, estamos constantemente mejorando las medidas de precaución sobre salud y seguridad en nuestra planta. El objetivo es un ambiente de trabajo libre de accidentes y sin molestias. Algunos ejemplos de mejoras de seguridad en el trabajo durante el 2023:

- Cristal en techo y protector para carretilla exterior
- Sistema para liberar los retenes de las cajas del empaquetado planta vacuno
- Habilitada salida de emergencia en la habitación de cartonaje planta vacuno
- Protección perimetral y nueva trócola en pozo depuradora
- Sistema de rechazo automático para detector metales del BES
- Aprobado prototipo cubierta tornillo sinfín de grumos
- Manipuladores de harinas en línea 1 planta pollo
- Implantación de uso de gorra ligera producción.

Responsabilidad Social

OSI Food Solutions Spain, S.L. continuamente trabaja para identificar, evaluar y mejorar cualquiera de los elementos de nuestras operaciones que afectan a la responsabilidad social. Nuestros valores corporativos y creencias deben estar integrados para satisfacer las expectativas de nuestros grupos de interés. Estos incluyen a los clientes, empleados, inversores, proveedores, la comunidad y el medio ambiente.

Creemos que los negocios deben realizarse de manera que se logre un crecimiento sostenible, además de demostrar un alto grado de responsabilidad social.

Nuestra responsabilidad incluye la interacción con:

- Nuestro mercado
- Nuestro medio ambiente
- Nuestra comunidad
- Nuestros trabajadores

En OSI Food Solutions Spain, S.L., estamos comprometidos con los siguientes principios de la Responsabilidad Social Corporativa:

- Creemos en el cumplimiento de la ley en todo lo que hacemos.
- Nuestro objetivo es ofrecer planes de carrera para nuestros empleados a través de los planes de sucesión anual y los programas de capacitación y desarrollo en Europa.
- Establecer programas comunitarios que promuevan el reconocimiento como una contribución al desarrollo de la comunidad local.
- Ser proactivos en evaluar y mejorar el impacto ambiental de todas nuestras operaciones en toda Europa.
- Continuamente ser un punto de referencia y evaluar lo que hacemos con el fin de asegurar que sigamos siendo competitivos en el lugar de trabajo.
- Establecer garantías que aseguren que todos los empleados sean tratados con respeto y sin hostigamiento sexual, físico o mental.
- Proveer y mantener un ambiente de trabajo limpio, saludable y seguro.
- Llevar a cabo una serie de iniciativas para promover la inclusión y la diversidad
- Establecer los requisitos de bienestar animal para los animales son un tema central para OSI.

Programa de Responsabilidad Social Corporativa para Proveedores

El Código de Conducta para Proveedores, así como el Programa de Responsabilidad Social Corporativa de Proveedores (Supplier Workplace Accountability, SWA, en sus siglas en inglés) conforman el marco de las relaciones comerciales con nuestro principal cliente. Ambos programas se aplican globalmente a todos los proveedores directos, independientemente del producto que suministren a McDonald's (ingredientes, envases, servilletas, juguetes, equipos, mobiliario o uniformes del personal).

Este Código de Conducta para Proveedores sirve como base del programa de Responsabilidad Social de Proveedores y establece claras directrices que nos permiten entender los objetivos de la compañía en cuanto a la relación y comportamiento laboral que debemos realizar hacia nuestros empleados.

Los proveedores, como OSI Food Solutions Spain, han de suscribir el Código de Conducta, adherirse al programa de Responsabilidad Social de Proveedores y trasladar sus principios a toda su cadena de suministro antes de comenzar a servir a McDonald's. De esta forma, tenemos conocimiento de que hemos de cumplir los principales requisitos en materia de seguridad laboral, cumplimiento legal, prohibición de trabajo infantil, horas laborales, compensación salarial e igualdad.

El programa SWA también hace referencia a las formas de monitorización del cumplimiento. OSI ha designado internamente una persona responsable para suscribir el Código de Conducta, así como realizar una autoevaluación anual de cada uno de los centros de producción desde los que suministra a la compañía.

Adicionalmente, y de acuerdo con el resultado de las auditorías de periodos anteriores, la compañía espera que nuestra planta participe en una auditoría independiente de verificación del cumplimiento del programa. En el primer trimestre de cada año se cumplimenta el cuestionario on-line "self assessment" requerido en este sistema de gestión. Las auditorías in-situ se realizan cada tres años, siendo el día 07/10/21 la última realizada, cuyo resultado fue favorable (Green - no findings).

Nuestros proveedores también deben cumplir con estas auditorías que se realizan por una empresa independiente de OSI Food Solutions Spain.

En caso de que no cumpliéramos el Código de Conducta o se demostrara mediante estas auditorías independientes que el compromiso suscrito no se está cumpliendo, McDonald's se reserva el derecho de discontinuar el suministro, cesando la relación comercial entre las partes.

Declaración anual de envases y embalajes

De forma voluntaria declaramos todos los años los embalajes puestos en el mercado nacional a través de ECOEMBES, organización sin ánimo de lucro que cuida del medioambiente a través del reciclaje y el eco diseño de los envases ligeros en España. Como empresa adherida, formamos parte de los planes de prevención de residuos. A continuación, un cuadro con las medidas de los tres últimos años de prevención implantadas:

MEDIDAS DE PREVENCIÓN			
Año	Código medida	Descripción	Estado
2020	42318	Se reduce altura de caja GSN reducción de peso de cartón	Aplicada
2020	43730	Eliminación de impresión en cajas de tinta a impresión con cera, en planta vacuno	Aplicada
2021	44925	Sello en caja de producto HB material 100% reciclable	Aplicada
2022	52331	Sello en caja de producto QP material 100% reciclable	Aplicada
2023	55813	Sello en caja de producto CN P&S material 100% reciclable	Aplicada
2024	61094	Sello en caja de producto CPV material 100% reciclable	Prevista

F) INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

Para la selección de los aspectos medioambientales directos e indirectos se han tenido en cuenta las recomendaciones formuladas por la Comisión sobre mejores prácticas de gestión ambiental en el sector de la producción de alimentos y bebidas.

Los indicadores básicos de comportamiento medioambiental, Key Performance Indicador (KPI) son los datos que nos permiten medir la eficacia de los procesos medioambientales en la empresa.

La organización muestra los datos de los indicadores Básicos de acuerdo con el nuevo Reglamento EMAS además de gráficas de evolución permitiendo establecer una comparación a escala sectorial, nacional o regional, según proceda. Cada uno de los indicadores está compuesto de:

- Una cifra A, que indica el consumo/generación total anual
- Una cifra B, que indica la producción total anual de la planta correspondiente
- Una cifra R, que indica la relación A/B

f.1) Generación total anual de residuos y subproductos

Para tener una visión general de la evolución de la cantidad de residuos y subproductos generados en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (kg) y en valores relativos a las tn producidas (kg/tn):

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS NP- TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2021 Total, producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 41.785 tn	
	Kg	Kg	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Papel y cartón LER 15 01 01	54.120	1,275	57.340	1,381	57.820	1,383
Plásticos (HDP) LER 15 01 02	2.380	0,056	2.520	0,061	4.850	0,116
Plásticos (garrafas) LER 15 01 02	2.207	0,052	--	--	--	--
Aceites y grasas comestibles LER 20 01 25	25.300	1,024	8.600	0,207	--	--
Lodos del tratamiento in situ de efluentes LER 02 02 04	2.582.140	60,830	3.808.670	91,704	4.911.650	117,545
Mezcla de residuos municipales LER 15 01 06	178.920	4,215	174.446	4,200	183.200	4,384
Metales LER 17 04 05/17 04 07	7.170	0,169	24.460	0,589	11.910	0,285
Madera LER 15 01 03	6.200	0,146	15.080	0,363	2.900	0,069
Equipos eléctricos y electrónicos NP LER 16 02 14	505	0,012	185	0,004	118	0,003
Toner LER 08 03 18	--	--	225	0,005	515	0,012
Pilas alcalinas LER 16 06 04	--	--	--	--	16	0,0004
Total residuos NP	2.943.011	69,331	4.091.526	98,515	5.172.979	123,799

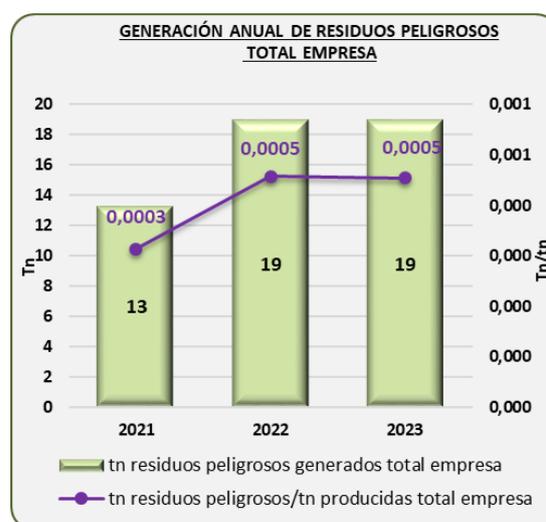
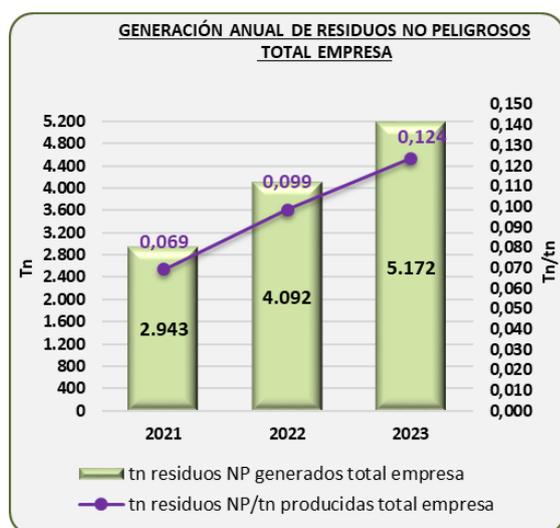
El aumento en 2023 de los Lodos del tratamiento in situ de efluentes es debido al aumento de la cantidad de agua residual que llega a planta depuradora debido a una mayor actividad del proceso de limpieza y en las limpiezas en las instalaciones de la EDAR.

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS PELIGROSOS - TOTAL EMPRESA							
Aspecto	2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn		Límite AAI Kg/tn
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	
Aceite usado LER 13 02 05*	2.428	0,057	4.025	0,097	7.226	0,173	≤0,150
Otras bases LER 06 02 05*	3.257	0,077	730	0,018	--	--	≤0,150
Absorbentes LER 15 02 02*	541	0,013	646	0,016	362	0,009	≤0,030
Fluorescentes LER 200121*	79	0,002	116	0,003	124	0,003	≤0,013
Envases plásticos LER15 01 10*	630	0,015	7.596	0,183	4.873	0,117	≤0,180
Envases metálicos LER15 01 10*	323	0,008	547	0,013	400	0,010	≤0,100
Equipos electrónicos LER 16 02 13*	0	0,000	5	0,0001	297	0,007	≤0,003
Tóner LER 08 03 17*	660	0,016	104	0,003	Se gestiona como RNP		--
Aerosoles LER 16 05 04*	111	0,003	220	0,005	135	0,003	≤0,006
Filtros aceite LER 16 01 07*	160	0,004	19	0,0005	37	0,001	≤0,004
Reactivo laboratorio LER 16 05 06*	8	0,0002	16	0,0004	37	0,001	<0,004
Líquido Anticongelante LER 16 01 14	750	0,314	850	0,020	800	0,019	<0,020
Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3 LER 16 02 11*	--	--	--	--	167	0,004	Residuo puntual
Combustibles/mezclas LER 13 07 03*	--	--	--	--	16	0,0004	Residuo puntual
Residuo Biosanitario LER 18 01 03*	0	0,000	0	0,000	1	0,00002	≤0,002
Emulsiones (Taladrina) LER 12 01 09*	--	--	--	--	925	0,022	≤0,022
Acuosa limpieza (vacu) LER 12 03 01*	851	0,048	763	0,040	644	0,037	≤0,106
Acuosa limpieza (pollo) LER 12 03 01*	3.504	0,142	3.449	0,153	3.010	0,025	≤0,170
Electrónicos/pilas LER 20 01 33*	19	0,0004	43	0,001	Se gestiona como RNP		--
Batería de plomo LER 16 06 01*	--	--	40	0,010	Residuo puntual		--
Total residuos peligrosos	13.321	0,314	19.169	0,462	19.054	0,456	--

Total residuos NP + peligrosos	2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn	
	2.956.332	69,645	4.110.695	98,977	5.192.033	124,255

Se han generado menos residuos peligrosos que en 2022, cumpliéndose con las ratios especificados en la AAI, excepto en la generación del residuo LER 130205* aceite usado de mantenimiento, debido a que se han vaciado en dos ocasiones los circuitos de aceite térmico en la planta de pollo para realizar operaciones de mantenimiento.

Se han generado residuos peligrosos nuevos puntuales que vienen especificados en la tabla.



GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (Sandach)- TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2021 Total, producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 41.785 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Carne no apta para consumo humano Sandach cat.3	264.396	6,229	300.209	7,228	312.371	7,476
Materiales inadecuados para el consumo o elaboración Sandach cat1/2	41.197	0,971	160.367	3,861	93.269	2,232
Total empresa	305.593	7,199	460.576	11,090	405.640	9,708

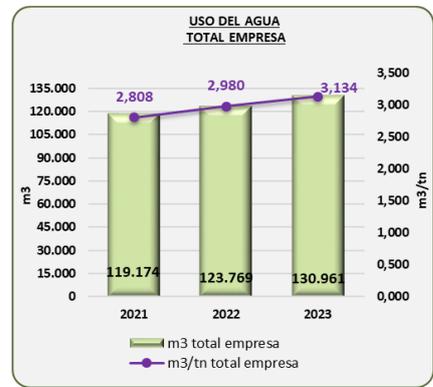
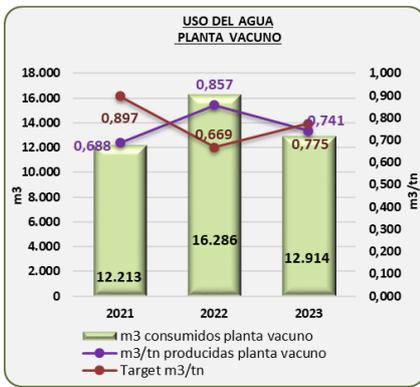
GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (Harinas y grumos)- TOTAL PLANTA POLLO						
Aspecto	2021 Total, producción: Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: 22.527 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 24.359 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Harinas y grumos de cereal	833.080	33,724	1.007.380	44,719	1.143.000	46,923



f.2) Uso total anual de agua

Para tener una visión general de la evolución del uso total del agua en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (m³) y en valores relativos a las tn producidas (m³/tn):

USO TOTAL DEL AGUA						
Aspecto	2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn Planta pollo: 24.359 tn Total empresa: 41.785 tn	
	m ³	m ³ /tn	m ³	m ³ /tn	m ³	m ³ /tn
Uso del agua en planta vacuno + otros servicios	12.213	0,688	16.286	0,857	12.914	0,741
Uso del agua en planta pollo + Depuradora + otros servicios	106.961	4,330	107.484	4,771	118.047	4,846
Uso del agua total empresa (contador general)	119.174	2,808	123.770	2,980	130.961	3,134



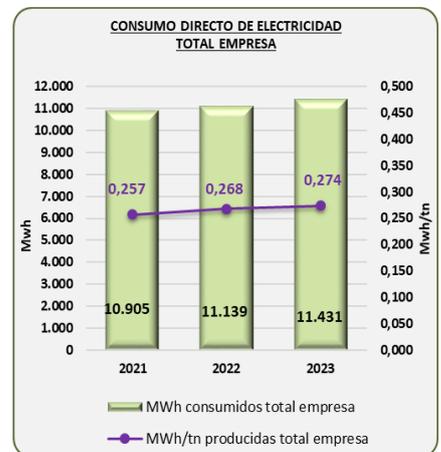
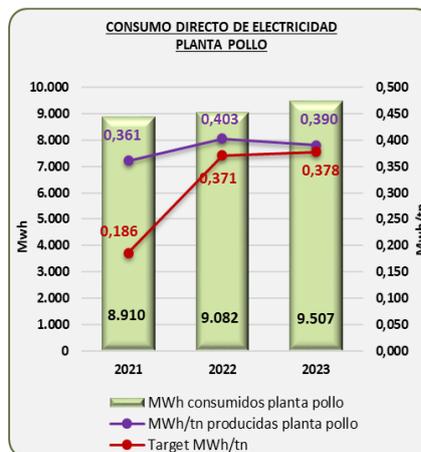
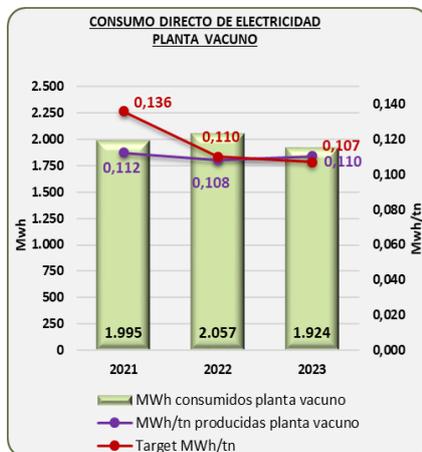
f.3) Consumo directo total de energía

Este consumo corresponde a la cantidad anual total de energía consumida: Electricidad, Gas Natural, Nitrógeno y Co2. Para tener una visión general de este consumo en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (Mwh) y en valores relativos a las tn producidas (Mwh/tn):

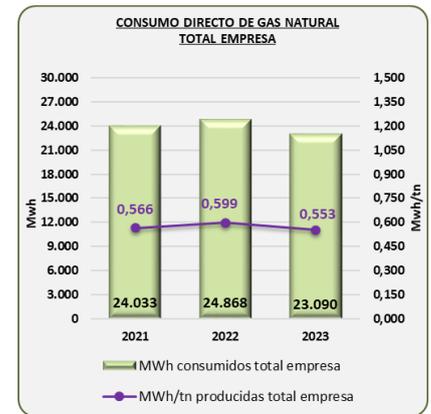
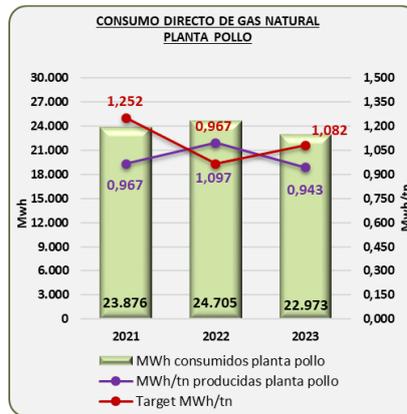
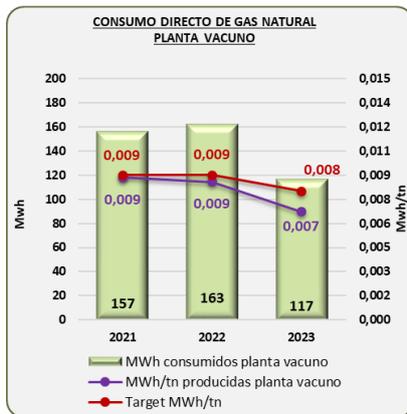
CONSUMO DIRECTO TOTAL DE ELECTRICIDAD						
Aspecto	2021		2022		2023	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Planta vacuno	1.995	0,112	2.057	0,108	1.924	0,110
Electricidad Planta pollo + Depuradora(*)	8.910	0,361	9.082	0,403	9.507	0,390
Consumo directo de electricidad total empresa	10.905	0,257	11.139	0,268	11.431	0,274

(*) Consumo total de electricidad consumida, incluida la genera por motor CoG

No se incluye información sobre “generación total de energía renovable” no es aplicable en nuestras instalaciones.

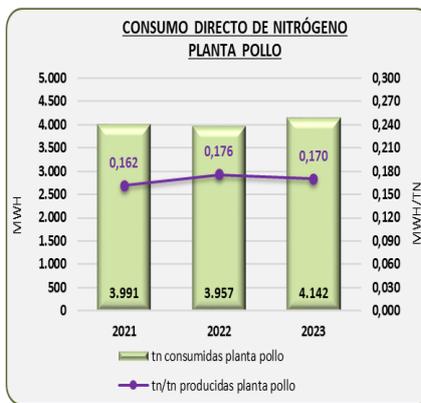


CONSUMO DIRECTO TOTAL DE GAS NATURAL						
Aspecto	2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn Planta pollo: 24.359 tn Total empresa: 41.785 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Gas Natural Planta vacuno	157	0,009	163	0,009	117	0,007
Gas Natural Planta pollo + Planta CoG	23.876	0,967	24.705	1,097	22.973	0,943
Consumo directo de Gas Natural total empresa	24.033	0,566	24.868	0,599	23.090	0,553



Para pasar el consumo de gas de m³ a Kwh el departamento de mantenimiento tiene una hoja de cálculo donde pasan los valores tomados in-situ a condiciones normales: lecturas del contador, lectura corregida del corrector, presión y temperatura tomadas en el ERM. GRAFICA

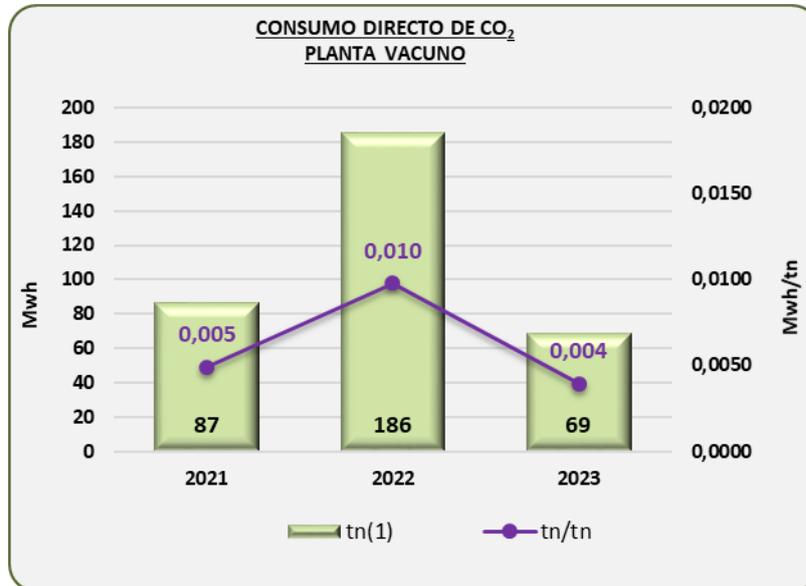
CONSUMO DIRECTO TOTAL NITRÓGENO						
Aspecto	2021 Total, producción: 42.448 tn Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: 41.532 tn Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn		2023 Total, producción: 41.785 tn Planta vacuno: 17.426 tn Planta pollo: 24.359 tn	
	tn	tn/tn	tn	tn/tn	tn	tn/tn
Nitrógeno Planta vacuno	16.550	0,933	17.881	0,941	16.536	0,949
Nitrógeno Planta pollo	3.991	0,162	3.957	0,176	4.142	0,170
Consumo directo de Nitrógeno total empresa	20.541	0,484	21.838	0,526	20.678	0,495



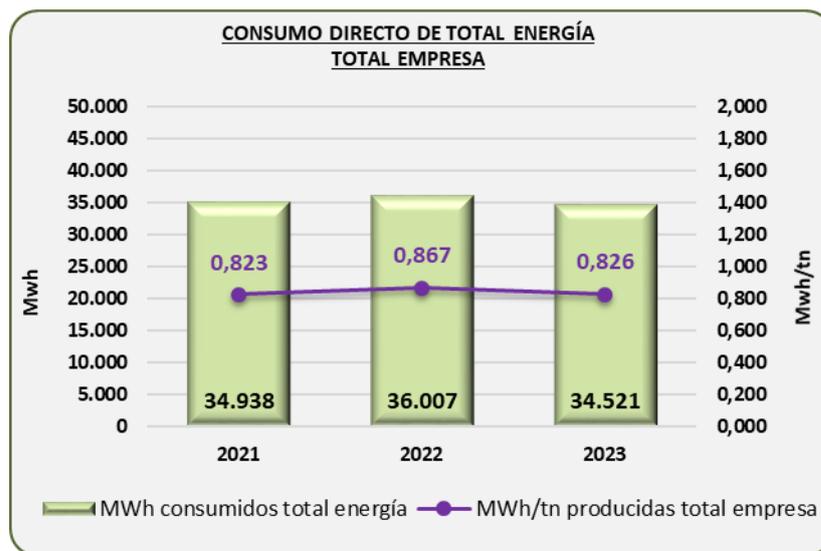
CONSUMO DIRECTO TOTAL CO ₂						
Aspecto	2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn	
	tn	tn/tn	tn	tn/tn	tn	tn/tn
CO ₂ Planta vacuno (*)			186	0,010	69	0,004

(*) En OSI, el CO₂ se utiliza para enfriar las mezclas de carne de vacuno. No se utiliza CO₂ para la fabricación de productos de pollo.

Durante el año 2023 hay una disminución del consumo de CO₂ en la Planta vacuno debido a que no se está empleando para enfriar las mezclas, solo consumo por venteo.



CONSUMO DIRECTO TOTAL ENERGÍA						
Aspecto	2021 Total, producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total, producción: Total empresa: 41.785 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Total empresa	10.905	0,257	11.139	0,268	11.431	0,274
Gas Natural Total empresa	24.033	0,566	24.868	0,599	23.090	0,553
Consumo energía Total empresa	34.938	0,823	36.007	0,867	34.521	0,826



f.4) Consumo total de energía renovable

Este consumo corresponde a la cantidad anual de energía consumida por la empresa, generada a partir de fuentes de energía renovables. A partir de abril de 2021 hay un cambio de consumo de energía renovable por cambio de proveedor. Desde el departamento de administración se está trabajando para encontrar un proveedor de electricidad 100% verde. Durante el año 2023 se ha estado comprando energía verde durante los meses de mayo hasta mediados de septiembre. Para el año 2024 se pretende volver al consumo verde con el fin de disminuir de forma significativa huella de carbono producida por la actividad.

f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados

Este consumo corresponde a los consumos de las principales materias primas y materias auxiliares utilizadas en el proceso de fabricación en OSI. Para tener una visión general de este consumo, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años expresados en valores absolutos (tn) y en valores relativos a las tn producidas (tn/tn):

FLUJO MÁSIKO ANUAL PLANTA VACUNO (Material producción)						
Aspecto	2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne s/e Cálculo producción s/e	17.396	1,010	19.158	1,013	17.489	1,006
Cajas	544	0,031	591	0,031	560	0,032
Bolsas cajas	33	0,002	37	0,002	34	0,002
Bolsas bandejas	0,6	0,00003	0,4	0,00002	0,6	0,00003
Film paletizar	4,0	0,0002	4,4	0,0002	4,5	0,0003
Bolsa cubre contendor carne fresca	1,6	0,0001	1,7	0,0001	1,6	0,0001
Capuchón cubre pallet carne congelada	0,3	0,00002	0,4	0,00002	0,9	0,00005
Precinto cajas	1,6	0,0001	1,7	0,0001	1,6	0,0001
Consumo total planta vacuno	17.981	1,0133	19.795	1,0415	18.092	1,038

FLUJO MÁSIKO ANUAL PLANTA VACUNO (Material limpieza)						
Aspecto	2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn		2023 Total, producción: Planta vacuno: 17.426 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Jabón	0,09	0,00001	0,08	0,000004	0,09	0,000005
Detergente y desinfectante	5,6	0,0003	6,6	0,0003	8,2	0,0005
Papel seca manos	1,7	0,00009	1,6	0,00008	1,4	0,00008
Aceite medicinal	0,4	0,00002	0,3	0,00002	0,3	0,00002
Grasa alimentaria	0,1	0,000003	0,1	0,000005	0,2	0,000011
Consumo total planta vacuno	8	0,0004	9	0,0005	10	0,0006

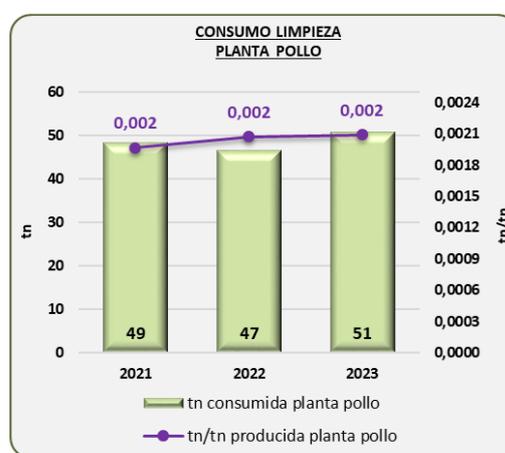
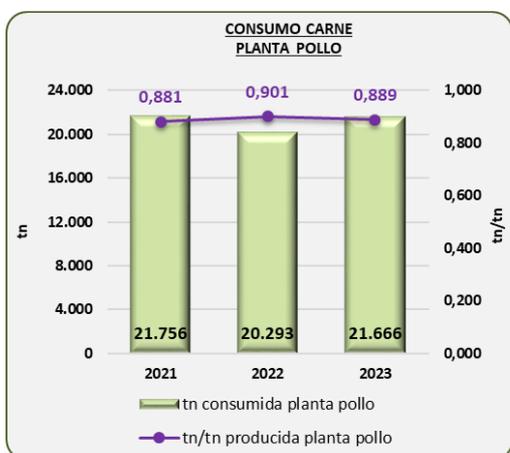


FLUJO MÁSCO ANUAL PLANTA POLLO (Material producción)

Aspecto	2021 Total, producción: Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: : 22.527 tn		2023 Total, producción: Planta pollo: : 24.359 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne	12.469	0,505	11.362	0,504	12.191	0,500
Sal	41	0,002	36	0,002	49	0,002
Harinas	5.410	0,219	5.247	0,233	5.497	0,226
Especias	347	0,014	320	0,014	380	0,016
Aceite	2.622	0,106	2.581	0,115	2.726	0,112
Cajas	709	0,029	606	0,027	677	0,028
Bolsas cajas	141	0,006	127	0,006	131	0,005
Film paletizar	9,1	0,0004	8,2	0,0004	8,1	0,0003
Bolsas bandejas	0,6	0,00004	0,4	0,00002	0,6	0,00002
Funda verde	5,2	0,0002	4,6	0,0002	4,8	0,002
Precinto	2,0	0,0001	1,7	0,0001	1,9	0,0001
Consumo total planta pollo	21.756	0,881	20.293	0,901	21.666	0,889

FLUJO MÁSCO ANUAL PLANTA POLLO (Material Limpieza)

Aspecto	2021 Total, producción: Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: : 22.527 tn		2023 Total, producción: Planta pollo: : 24.359 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Jabón	0,19	0,00001	0,16	0,00001	0,18	0,00001
Papel seca manos	2,3	0,0001	2,0	0,0001	2,0	0,0001
Aceite medicinal	0,7	0,00003	0,4	0,00002	0,4	0,00002
Detergente y desinfectante	45	0,002	44	0,002	48	0,002
Grasa alimentaria	0,3	0,00001	0,3	0,00001	0,3	0,00001
Consumo total planta pollo	49	0,002	47	0,002	51	0,002



FLUJO MÁSSICO ANUAL PLANTA DEPURADORA						
Aspecto	2021 Total, producción: 42.448 tn		2022 Total, producción: 41.532 tn		2023 Total, producción: 41.785	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Químicos	82	0,002	164	0,004	142	0,003

Se mantiene un mayor consumo de productos químicos de depuradora, aunque es menor que el año anterior. Se mantiene el nivel de actividad de limpieza de las instalaciones, pero se realiza una captación de los vertidos de agua de limpieza con aceite previamente a su paso por la depuradora.



f.6) Vertidos

Las aguas residuales proceden, en su mayor parte, de los procesos de limpieza de las plantas de elaboración.

Una vez tratada el agua mediante un proceso físico-químico, es vertida al colector municipal del polígono industrial que la conduce a la depuradora municipal donde es sometida a un tratamiento biológico.

Todos los meses, un laboratorio externo acreditado, realiza un análisis de agua residual salida y trimestralmente de agua residual entrada. Todos los resultados son enviados trimestralmente al Ilmo. Ayuntamiento de Toledo.

A continuación, tabla con los valores medios de los análisis mensuales de los tres últimos años:

RESULTADOS ANÁLISIS AGUA RESIDUAL				
Aspecto	2021 Valores Medio anuales	2022 Valores Medio anuales	2023 Valores Medio anuales	Límite Autorización Ambiental Integrada
Conductividad (µS/cm)	1.163	1.928	2.051	5.000
Materias en suspensión (mg/l)	91	33	30	600
Aceites y grasas (ppm)	5,5	5,7	5,8	100
DBO5 (ppm)	351,3	497	355	500
DQO (ppm)	688	809	727	1.500
N2 Kjeldahl total (mg/l)	13	14	15,17	---
Fósforo (mg/l P)	0,80	1,89	0,44	---
Material sedimentable (ml/l)	2,03	0,10	0,12	10
Sulfuros (mg/l)	0,60	0,49	0,66	≤ 5
Hierro (mg/l)	0,45	0,21	0,23	≤ 25
Cloruros (ppm)	216	363	392	---
pH	6,49	6,80	7,16	5,5-10

Durante el año 2023 se han alcanzados valores de la DBO5 por encima del límite establecido en la AAI ≤ 500 mg/l que supuso reforzar las medidas existentes y formular otras nuevas, como ya se ha explicado anteriormente en esta declaración. Los posteriores análisis de agua residual realizados por el laboratorio externo acreditado han dado unos resultados de la DBO5 dentro del límite de la AAI ≤ 500 mg/l.

A continuación, gráfico con el total de agua residual generada en la empresa en los últimos tres años, expresado en m³:



Y tabla con los resultados de los tres últimos años de los análisis realizados a las aguas residuales, expresados en carga contaminante (Kg) y la carga contaminante relativa a las tn producidas (Kg/tn):

RESULTADOS ANALISIS AGUA RESIDUALES EXPRESADOS EN CARGA CONTAMINANTE						
Aspecto	2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Materias en suspensión	8.303,31	0,196	2.951,28	0,071	2.843,54	0,068
Aceites y grasas	496,38	0,012	499,22	0,012	539,02	0,013
DBO5	12.143,79	0,286	14.585,07	0,351	11.092,95	0,265
DQO	20.872,13	0,492	24.667,37	0,594	24.529,48	0,587
N2 Kjeldahl total	1.152,14	0,027	1.206,21	0,029	1.421,77	0,034
Fósforo	74,68	0,002	166,21	0,004	41,25	0,001
Material sedimentable	184,96	0,004	8,81	0,000	10,94	0,000
Sulfuros	54,80	0,001	43,09	0,001	61,48	0,001
Hierro	41,29	0,001	18,28	0,000	37,50	0,001
Cloruros	19.680,53	0,464	33.917,64	0,817	36.716,10	0,879

f.7) Emisiones

OSI Food Solutions Spain, S.L, está afectada por el Real Decreto Legislativo 1/2016 al estar incluida en el anejo 1, punto 9, B1 relativo a industrias agroalimentarias de transformación de materia prima animal con capacidad de producción de más de 75 toneladas/día.

Con fecha 19 de agosto de 2004 la empresa quedó registrada, como EPER-TO-052, en el inventario EPER de Castilla la Mancha para la notificación de datos de emisiones a la atmósfera y vertido.

Desde 2008 se hace la declaración según lo recogido en el Reglamento 166/2006 que deroga la anterior Directiva 96/61 y que sustituye el registro EPER por otro denominado PRTR. Este incluye, además, la declaración de residuos tanto peligrosos como no peligrosos.

Anualmente se comunican los datos PRTR e informe anual según lo establecido en la autorización ambiental integrada.

Focos de emisión atmosférica en planta vacuno

En planta de vacuno existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 4 Caldera de agua caliente-1
- Foco nº 5 Caldera de agua caliente-2.

Los resultados presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno según informe de OCA.

Las mediciones tal y como se indica en la AAI se deben realizar cada tres años. La última medición realizada ha sido en 2022. Los resultados son incluidos en la página de la administración competente INDA, por el OCA que realiza la medición.

A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas y los resultados relativos a las toneladas producidas (Resultado/tn):

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA VACUNO							
FOCO Nº 4 CALDERA DE AGUA CALIENTE-1							
Aspecto	2016 Total producción: Planta vacuno: 15.205 tn		2019 Total producción: Planta vacuno: 19.014 tn		2022 Total producción: Planta vacuno: 19.005 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	5,88	0,0004	3,46	0,0002	3,56	0,0002	120 (ppm)
NOx (ppm)	23,46	0,0015	54,19	0,0029	51,93	0,0027	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	33,43	0,0022	9,87	0,0005	0,51	0,00003	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,45	0,0001	1,95	0,0001	1,22	0,0001	50 (mg/Nm ³)
FOCO Nº 5 CALDERA DE AGUA CALIENTE-2							
Aspecto	2016 Total producción: Planta vacuno: 15.205 tn		2019 Total producción: Planta vacuno: 19.014 tn		2022 Total producción: Planta vacuno: 19.005 tn		Límite AAI
	Resultado /tn	Resultado/tn	Resultado /tn	Resultado/tn	Resultado /tn	Resultado/tn	
CO (ppm)	10,86	0,0007	3,60	0,0002	3,73	0,0002	120 (ppm)
NOx (ppm)	26,08	0,0017	55,95	0,0029	59,58	0,0031	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	37,17	0,0024	10,27	0,0005	2,07	0,0001	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,30	0,0001	1,16	0,0001	1,46	0,0001	50 (mg/Nm ³)

Focos de emisión atmosférica en planta pollo

En planta pollo existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 2 Caldera de vapor
- Foco nº 3 Caldera de aceite térmico LI
- Foco nº 7 Chimenea freidora LI
- Foco nº 9 Caldera de recuperación mixta
- Foco nº 10 Caldera de aceite térmico LII

- Foco n° 11 Motor cogeneración
- Foco n° 12 Chimenea freidora LII

Los datos presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno excepto el motor Cogeneración que están referidos al 15% de oxígeno según informe de OCA. Las mediciones tal y como se indica en la AAI se deben realizar cada tres años. La última medición realizada ha sido en 2022 en el Foco n° 7. Los resultados son incluidos en la página de la administración competente INDA, por el OCA que realiza la medición. A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas y los resultados relativos a las toneladas producidas (Resultado/tn):

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA POLLO							
FOCO N° 2 CALDERA DE VAPOR							
Aspecto	2016 Total producción: Planta pollo: 10.491 tn		2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 24.703 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	4,72	0,0004	3,54	0,0002	16,35	0,0007	120 (ppm)
NOx (ppm)	53,33	0,0051	85,17	0,0041	44,04	0,0018	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	33,64	0,0032	10,09	0,0005	9,60	0,0004	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	2,60	0,0002	0,65	0,0000	1,68	0,0001	50 (mg/Nm ³)
FOCO N° 3 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LI							
Aspecto	2016 Total producción: Planta pollo: 10.491 tn		2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 24.703 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	8,78	0,0008	3,57	0,0002	21,51	0,0009	120 (ppm)
NOx (ppm)	26,85	0,0026	100,11	0,0049	51,54	0,0021	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	38,84	0,0037	9,14	0,0004	9,54	0,0004	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,73	0,0002	1,03	0,0001	1,16	0,00005	50 (mg/Nm ³)

FOCO N° 7 CHIMENEA FREIDORA LI							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2019 Total producción: Planta pollo: 21.982 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: 22.527 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
Partículas (mg/Nm ³)	38,40	0,0019	11,44	0,0005	10,11	0,0004	50 (mg/Nm ³)

FOCO N° 9 CALDERA DE RECUPERACIÓN MIXTA					
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	7,89	0,0004	105,99	0,002	120 (ppm)
NOx (ppm)	73,21	0,0036	87,55	0,002	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,55	0,0005	12,62	0,0003	40 (mg/Nm ³)

FOCO N° 10 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LII					
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	3,28	0,0002	14,90	0,0004	120 (ppm)
NOx (ppm)	80,11	0,0039	49,15	0,0012	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,36	0,0005	10,32	0,0002	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	0,76	0,00004	1,70	0,00004	50 (mg/Nm ³)

FOCO N° 11 MOTOR DE COGENERACIÓN					
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (mg/Nm ³)	139,15	0,0068	95,32	0,0022	625 (mg/Nm ³)
NOx (mg/Nm ³)	134,47	0,0065	238,79	0,0056	500 (mg/Nm ³)

FOCO N° 12 CHIMENEA FREIDORA LII					
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
Partículas (mg/Nm ³)	7,60	0,0004	22,95	0,0005	50 (mg/Nm ³)

Puntos de emisión acústica

Actualmente existen los siguientes puntos de emisión acústica en nuestras instalaciones:

- Punto n° 1 Zona grupo cogeneración
- Punto n° 2 Zona Calderas y compresores
- Punto n° 3 Zona motor/bomba depuradora

- Punto nº 4 Zona motor/bomba y extractor aire depuradora
- Punto nº 5 Zona entrada camiones



Imagen 2 Mapa de puntos de medidas y focos de nuestras instalaciones

Según se establece en nuestra AAI durante el año 2023 se han realizado las mediciones acústicas en los focos de emisión de nuestras instalaciones por la OCA. En la siguiente tabla se muestran los valores obtenidos de las mediciones.

Durante el periodo nocturno, en los Puntos 1 y 2 (ver imagen anterior), a pesar de que se sobrepasan los límites de la Ordenanza Municipal, no es un incumplimiento Legal, ya que las zonas colindantes en dichos puntos estas calificadas como suelo no urbanizable. No obstante, se están planteando nuevas medidas para la mitigación del impacto acústico trabajando con la empresa Decibel ingenieros.

MEDICIÓN ACÚSTICA					
Periodo de evaluación: DÍA					
Aspecto		2018	2020	2023	Límite Ordenanza Municipal
		Resultado (dB)	Resultado (dB)	Resultado (dB)	
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	65	62	61	68
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	67	64	59	68
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	63	53	53	68
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	64	63	53	68
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	58	62	54	68
Periodo de evaluación: TARDE					
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	70	61	62	68
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	61	64	64	68
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	65	53	48	68
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	62	63	53	68
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	55	54	55	68
Periodo de evaluación: NOCHE					
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	68	59	65	58
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	63	59	66	58
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	58	47	53	58
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	61	55	52	58
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	51	49	56	58

f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero

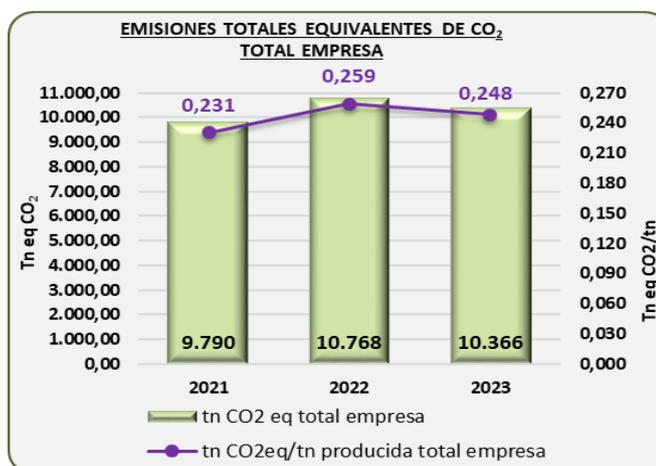
Para el cálculo de las emisiones de CO₂eq, se tienen en cuenta los consumos de electricidad, gas natural, nitrógeno y CO₂ que se utilizan en las plantas de producción. OSI Europa contacta con los proveedores de energía para el cálculo de factores de conversión utilizados para el cálculo de las emisiones.

A continuación, cuadro y gráfica con las emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero expresadas en tn eq CO₂ y relativas a las toneladas producidas (tn eq CO₂/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE GASES EFECTO INVERNADERO

Aspecto	2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785,36 tn	
	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn
CO ₂	9.789,62	0,231	10.767,54	0,259	10.365,63	0,248
CH ₄	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
N ₂ O	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
HFC _s	0,00	0,00	125,922	0,003	300,150	0,007
PFC _s	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
NF ₃	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
SF ₆	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

N/A: No se generan este tipo de contaminantes durante el proceso de producción

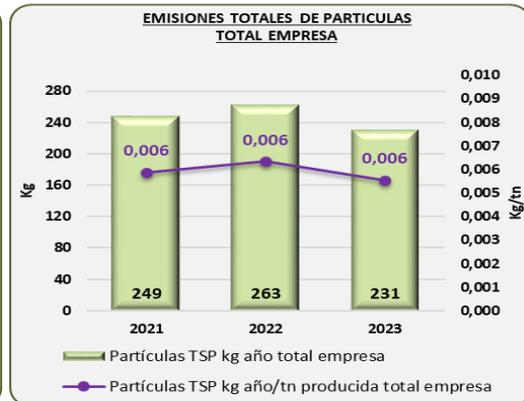


f.9) Emisiones anuales totales de aire

El cálculo de los principales contaminantes atmosféricos se recoge de la información presentada en el inventario del Registro Europeo de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (E-PRTR).

A continuación, cuadro y gráfica con las principales emisiones anuales totales del aire expresadas en valores absolutos (Kg) y relativas a las toneladas producidas (Kg/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE AIRE						
Aspecto	2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn		2023 Total producción: Total empresa: 41.785 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
CO	2.680	0,063	2.291	0,055	2.111	0,051
NO _x	5.860	0,138	5.803	0,140	5.185	0,124
SO _x	209	0,005	197	0,005	214	0,005
Partículas TSP	249	0,006	263	0,006	231	0,006



G) CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES

OSI Food Solutions Spain, S.L., dispone de un extracto de requisitos legales relacionados con el medioambiente en el que se identifican los aspectos aplicables a sus instalaciones, el grado de cumplimiento y el seguimiento a realizar en cada uno de ellos.

Tal y como se indica en el procedimiento “6.1.3. PRO.SGMA Requisitos Legales y otros requisitos”, la identificación y registro de requisitos aplicables se articula en torno a la lectura sistemática diaria de los boletines oficiales correspondientes a las administraciones y la realización de los extractos legales de las normas aplicables de forma trimestral:

- Europeos - Diario Oficial de las Comunidades Europeas – DOCE
- Estatal - Boletín Oficial del Estado - BOE
- De la Comunidad Autónoma de Castilla La Mancha - DOCM
- Provincial de Toledo- BOP

Estamos inscritos en la Agencia Estatal Boletín Oficial del Estado a los servicios de alerta y recibimos puntualmente información por correo electrónico sobre las novedades publicadas en materias de posibles requisitos aplicables.

Con similar sistemática se valora la documentación aportada desde ANICE (Asociación Nacional de Industrias de la Carne de España) y Ecoembes, fundamentalmente en cuanto se refiere a los borradores previos a leyes en curso, en su fase de discusión sectorial.

A continuación, se puede consultar, en otros, los principales requisitos legales aplicables cuya evaluación de cumplimiento se registra en el archivo “6.1.3. REG.SGMA Registro de requisitos Legales y otros requisitos:

Residuos	Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular
Subproductos	REGLAMENTO (CE) No 1069/2009 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 21 de octubre de 2009 por el que se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales y los productos derivados no destinados al consumo humano y por el que se deroga el Reglamento (CE) no 1774/2002
Emisiones	Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido.
	Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera
	Reglamento (UE) 2024/573 del Parlamento Europeo y del Consejo de 7 de febrero de 2024 sobre los gases fluorados de efecto invernadero
Productos Químicos	Real Decreto 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10.
Vertidos	Ordenanza reguladora de la contaminación ambiental del ayuntamiento de Toledo.

En el año 2023 los nuevos textos legales, más significativos, que afectan sobre el comportamiento medioambiental de la organización son:

EMAS	Decisión (UE) 2023/2463 de la Comisión, de 3 de noviembre de 2023, relativa a la publicación de la Guía del usuario en la que figuran los pasos necesarios para participar en el sistema de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) de la UE de conformidad con el Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo.
Subproductos	Programa Nacional de control Oficial de Subproductos de origen animal no destinados a consumo humano en establecimientos y transporte Sandach
Residuos y Emisiones	Real Decreto 34/2023, de 24 de enero, por el que se modifican el Real Decreto 102/2011, de 28 de enero, relativo a la mejora de la calidad del aire; el Reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, aprobado mediante el Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre; y el Real Decreto 208/2022, de 22 de marzo, sobre las garantías financieras en materia de residuos.

Próxima declaración

En 2025 correspondiente a los datos de 2024.

Contacto

Para cualquier consulta relativa a la información incluida en esta declaración pueden ponerse en contacto con las siguientes personas:

David Garrido (EHS Manager) dgarrido@osieurope.com

Gema Jimenez (Oficial 1ªadministrativo) gjimenez@osieurope.com

José Antonio Recuero (Administrativo MA) jrecuero@osieurope.com

Teléfono de contacto: +(34) 925 231500

Toledo, 04 de octubre de 2024

Fdo.: Carlos Villa

Plant Manager



OSI Food Solutions Spain, S.L.

Avda. Río Jarama 152

E-45007 Toledo

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 10.13 "Elaboración de productos cárnicos y de volatería" (Código NACE) declara:

haber verificado que el centro, según se indica en la declaración medioambiental de la organización **OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L.** en posesión del número de registro ES-CLM-000020.

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental del centro reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades del centro en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 16/10/2024

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.