

Declaración medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L.

2022



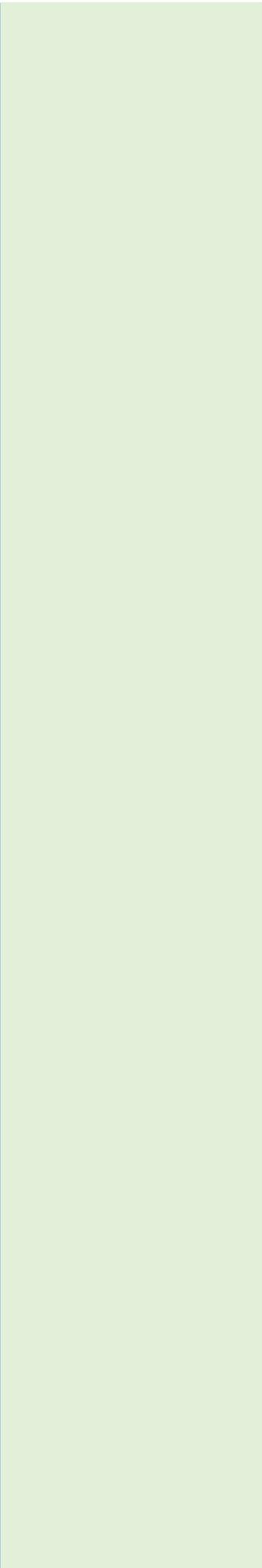
Nuestro compromiso es ser transparentes sobre las decisiones que tomamos para equilibrar nuestras ambiciones de sostenibilidad con la necesidad y el reto de alimentar al mundo

En OSI entendemos la gestión del medio ambiente como una parte fundamental de nuestro negocio, tanto dentro de nuestras instalaciones como en la cadena de suministro. Nuestros valores y relaciones son los que nos han permitido operar con tanto éxito durante más de 100 años. Esos valores siguen guiándonos, incluso cuando forjamos nuevas fronteras para nuestro negocio. A medida que implementamos cambios y exploramos nuevas estrategias, sabemos, como empresa responsable y consolidada, que respaldamos con orgullo nuestras acciones.

Estamos constantemente esforzándonos en implementar mejoras en nuestras instalaciones, así como identificando proyectos que nos permitan reducir el impacto medioambiental. Trabajamos muy de cerca con nuestros proveedores para que consigan los estándares que les hemos establecido. Creemos que la confianza proviene de ser lo más transparentes posible e invitar a otras partes interesadas a que se unan a nuestra visión ayudando también a otros integrantes de nuestra cadena de suministro a determinar cómo pueden participar en la consecución de objetivos de sostenibilidad compartidos.

OSI tiene implantadas un conjunto de medidas que nos permiten evaluar nuestro desempeño y definir mejoras, estableciendo objetivos a nivel global, europeo y local. Estos objetivos se asocian a nuestra visión y estrategias europeas de sostenibilidad, definiendo en nuestras instalaciones objetivos claros y medibles.

OSI está comprometido para ser un líder en esta área y continuaremos enfocando nuestros esfuerzos en realizar acciones positivas que nos permitan reducir nuestro impacto medioambiental.



AT OSI, WE UNDERSTAND THAT ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IS AN INSTRUMENTAL PART OF OUR BUSINESS, BOTH WITHIN OUR OWN FACILITIES BUT ALSO THOSE OF OUR SUPPLY CHAIN.

EN OSI ENTENDEMOS QUE LA GESTIÓN AMBIENTAL ES UNA PARTE FUNDAMENTAL DE NUESTRO NEGOCIO TANTO EN NUESTRAS PROPIAS INSTALACIONES COMO EN AQUELLAS QUE FORMAN PARTE DE NUESTRA CADENA DE SUMINISTRO

El objetivo del desarrollo sostenible es “satisfacer las necesidades del presente sin poner en peligro la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer sus propias necesidades”

OSI Food Solutions Spain forma parte del grupo OSI, una compañía internacional de alimentación.

OSI cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados y trabaja de acuerdo a un conjunto de procesos contrastados y perfeccionados para fabricar productos seguros de primera calidad.

Durante nuestros más de 40 años de experiencia en la elaboración de productos cárnicos, hemos desarrollado una sensibilidad especial para asegurar su manejo y conservación en las mejores condiciones.

Nuestros objetivos empresariales, sociales y medioambientales confluyen en el más importante, garantizar la seguridad alimentaria de nuestros productos.

Carlos Villa
Plant Manager
OSI Food Solutions Spain, S.L.

INDICE

Contenido

A) RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN	6
a.1) Presentación de la Compañía	6
a.2) Sistema de gestión medioambiental	7
a.3) Nuestra organización	8
a.4) Sostenibilidad	9
B) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN	12
b.1) Política medioambiental	12
b.2) Sistema de Gestión Medioambiental y estructura	13
b.3) Gestión integrada	15
C) DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO	16
c.1) Aspectos y riesgos ambientales	16
D) OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES	21
d.1) Principios medioambientales	21
d.2) Objetivos medioambientales	22
E) ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL	26
e. 1) Logros medioambientales	26
e.3) Implicación de los trabajadores	30
e.4) Otras actuaciones ambientales	30
F) INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	37
f.1) Generación total anual de residuos y subproductos	38
f.2) Uso total anual de agua	41
f.3) Consumo directo total de energía	41
f.4) Consumo total de energía renovable	45
f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados	45
f.6) Vertidos	49
f.7) Emisiones	51
f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero	56
f.9) Emisiones anuales totales de aire	57
G) CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES	58

A) RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN.

a.1) Presentación de la Compañía

OSI Food Solutions Spain, S.L. elabora productos cárnicos desde hace más de 40 años en sus instalaciones en Toledo. Perteneciente al grupo industrial OSI Group, en 1981 comenzó su andadura en España con el nombre de Cylo (posteriormente LyO Productos Cárnicos S.L. y después Esca Foodsolutions S.L.), cuando McDonald's abrió su primer restaurante en Madrid. En 1991 se trasladó la actividad a las instalaciones actuales y en 1999 se construyó la planta de pollo en la misma parcela. En 2017 se llevó a cabo un proyecto de extensión en la planta de pollo con la implantación de una segunda línea de producción.

OSI Food Solutions en España tiene su sede Social en Toledo en el polígono industrial, donde se encuentran las plantas de elaboración y las oficinas administrativas con un total de 9.549,9 m² construidos sobre una parcela de terreno de 15.680 m². De la superficie total del suelo de la que dispone la planta, toda ella está sellada a excepción del jardín situado a la entrada de la planta con una superficie de 313m².

Su actividad es la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo, disponiendo de laboratorio propio de análisis microbiológicos. Según el R.D. 475/2007 le corresponde el código CNAE 10.13.

A 31 de diciembre de 2022 el número de personas que trabajaban en la organización era de 207.

Durante el ejercicio 2022 el volumen de producción alcanzó las 41,5 mil toneladas, de las cuales 19,0 mil toneladas corresponden a la planta de vacuno y 22,5 mil toneladas a la de pollo. La capacidad de producción media diaria es 90 toneladas de hamburguesas de vacuno y 100 toneladas de Nuggets y hamburguesas de pollo. El producto elaborado se distribuye por España, Portugal y Andorra.



Planta de producción de productos de cerdo y vacuno



Planta de producción de productos pollo

OSI también cuenta con una planta de tratamiento de aguas residuales previo a su vertido al cauce público hacia la depuradora municipal. De acuerdo a la autorización ambiental integrada, mensualmente se realizan análisis de verificación del cumplimiento de los parámetros establecidos.

a.2) Sistema de gestión medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L. se certificó en un Sistema de Gestión de Calidad según norma ISO 9001 certificado por AENOR desde el año 1.998 hasta 2014, año en el cual siguiendo con su filosofía de mejora continua lo sustituyó por la certificación de un sistema de seguridad alimentaria FSSC 22000.

En el año 1999 se certificó en un Sistema de Gestión Medioambiental según la norma ISO 14001 y a partir de 2007 la Organización decidió dar un paso más en su compromiso con el medioambiente realizando la declaración anual EMAS. La actual declaración se realiza en base a los requisitos del nuevo Reglamento 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS). Ello permite asegurar que las actividades, instalaciones, servicios y productos de OSI cumplen con los requisitos medioambientales reglamentarios y otros que la organización suscriba, asegurando la conservación del Medio Ambiente.

El alcance del citado sistema de gestión medioambiental abarca la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo en las instalaciones situadas en Avda. Río Jarama, 152 en Toledo. Para lograr los resultados previstos del sistema de gestión, OSI dispone de una estructura organizativa enfocada a la consecución de estos objetivos medioambientales.

El alcance también contempla las cuestiones externas e internas que afectan a la capacidad de OSI para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental. Estas cuestiones externas e internas son identificadas de acuerdo al procedimiento de identificación establecido en el sistema de gestión.

La Dirección de OSI es consciente que debe tomar todas las medidas necesarias para desempeñar su actividad de forma sostenible considerando su autoridad y capacidad para ejercer control e influencia. Anualmente se realiza una evaluación de los aspectos medioambientales de la organización, así como los riesgos y oportunidades de mejora, y se establecen los objetivos y/o medidas de control operacional necesarias, desde una perspectiva de ciclo de vida.

En la autorización ambiental integrada se establecen unas mediciones de emisiones y ruidos periódicas para verificar el cumplimiento normativo y se emite un informe anual de seguimiento de la

autorización que anualmente es introducido en la aplicación INDA de Castilla La Mancha para conocimiento de las autoridades competentes.

Existen unos indicadores de proceso que permiten verificar que los procesos se encuentran dentro de los márgenes establecidos. En caso de desviaciones, éstas son analizadas y se toman las acciones necesarias, en su caso.

Existen dos tipos de indicadores:

- Los básicos de comportamiento ambiental miden: residuos, agua, energía, materiales y emisiones (la Compañía, debido a la actividad que realiza y el diseño de sus instalaciones no considera necesario contar con indicadores básicos en el ámbito del uso del suelo en relación con la biodiversidad)
- Los específicos de comportamiento ambiental

a.3) Nuestra organización

OSI es uno de los proveedores de alimentos privados más grandes del mundo. Nuestra red internacional de procesamiento de alimentos y compañías avícolas integradas verticalmente tiene su sede en Aurora, Illinois, EE. UU. y está organizada en tres zonas globales: Europa, Asia-Pacífico y América.

El Grupo OSI cuenta con más de 65 instalaciones y 20.000 empleados en 18 países y regiones, lo que permite que pueda ofrecer todo un mundo de soluciones gastronómicas.

En el Grupo OSI se fomenta la excelencia operativa organizando a través de nuestra red medios para comunicar ideas, compartir las mejores prácticas y proporcionar las mejores soluciones posibles a nuestros clientes de todo el mundo.

OSI presta servicio a sus clientes desde instalaciones en estos países y regiones: Australia • Austria • Brasil • Canadá • China • Alemania • Hungría • India • Japón • Países Bajos • Filipinas • Polonia • España • Ucrania • Reino Unido • Estados Unidos



Localización de las instalaciones de procesamiento de alimentos pertenecientes al Grupo OSI

a.4) Sostenibilidad

En OSI nos preocupa el impacto de nuestra actividad comercial en nuestro mundo. Nos esforzamos por mantener una relación positiva y sostenible con las personas, las comunidades y los entornos con los que nos relacionamos. Trabajamos para administrar responsablemente nuestro negocio dentro de los marcos sociales, económicos y ambientales en los que operamos, mientras exploramos continuamente formas de mejorar nuestro impacto en la sostenibilidad. La sostenibilidad de la industria alimentaria y la sostenibilidad de nuestra cadena de suministro global son las principales prioridades. Estos esfuerzos de sostenibilidad están vigentes en toda nuestra red global y han sido reconocidos por la industria alimentaria. Para obtener más información, consulte el Informe de sostenibilidad global 2021-2022: (<http://www.osigroup.com/sustainability>)

Suministro Sostenible	Protección Ambiental	Responsabilidad Social
<p>OSI asume el compromiso de liderar las mejores prácticas de nuestro sector, incluida la gestión respetuosa de los animales y el uso responsable de medicinas veterinarias para garantizar la salud y el bienestar del ganado dentro de nuestra cadena de suministro.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">  </div> <p>BIENESTAR ANIMAL Gestión respetuosa de los animales para garantizar su salud y bienestar</p> <p>ADMINISTRACIÓN DE ANTIBIÓTICOS Mantenimiento de la eficacia de los antibióticos para garantizar la salud humana y de los animales</p> <p>OBJETIVOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garantizar el respeto a los animales dentro de la cadena de suministro • Liderar las prácticas de bienestar animal • Animales saludables • Reducir drásticamente el uso de los principales agentes antimicrobianos en la cadena de suministro <p><i>Ver más información sobre el Suministro Sostenible</i></p>	<p>OSI asume el compromiso de reducir nuestro impacto ambiental a través de actividades proactivas de mitigación y de la administración responsable de los recursos más vulnerables de nuestra cadena de suministro.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">  </div> <p>CONSERVACIÓN Reducción del impacto ambiental mediante la administración responsable de los recursos naturales</p> <p>CAMBIO CLIMÁTICO Control de los riesgos del cambio climático mediante la reducción de emisiones de gases invernadero</p> <p>OBJETIVOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Uso sostenible del agua • Reducción de residuos • Protección de los bosques • Reducción de gases de efecto invernadero • Uso sostenible de la energía • Colaboración con la adaptación al cambio climático <p><i>Ver más información sobre Protección Ambiental</i></p>	<p>OSI asume el compromiso de mantener la seguridad de los lugares de trabajo y favorecer a las comunidades que puedan facilitar el éxito de nuestro suministro de alimentos seguros y de alta calidad para los consumidores de todo el mundo.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">  </div> <p>LUGAR DE TRABAJO Lugares de trabajo seguros en los que se protejan los derechos de todo el mundo y se cultive la mejora de sus habilidades</p> <p>COMUNIDADES Creación de valores compartidos para la empresa y la comunidad</p> <p>OBJETIVOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reducción de riesgos en los lugares de trabajo • Respeto a los derechos de los trabajadores • Empoderamiento de la fuerza de trabajo con formación para mejorar • Suministro de alimentos seguros y de alta calidad • Beneficios para nuestras comunidades • Apoyo a las personas afectadas por las cadenas de suministro agrícola y alimentario <p><i>Ver más información sobre Responsabilidad Social</i></p>

Visión y objetivos de Sostenibilidad de OSI Europa

Cómo trabajamos para lograr SOSTENIBILIDAD en nuestro sector

Reconocemos la importancia de mantener unas relaciones de confianza y duraderas con nuestros proveedores de materias primas, y tratamos siempre de involucrarlos de forma independiente y a través de grupos del sector. Ello nos facilita poder compartir las mejores prácticas en protección ambiental, ética comercial y de la cadena de suministro, así como comunicar las oportunidades comerciales generadas por la demanda del mercado. Establecemos requisitos exigentes a nuestros proveedores, medimos su cumplimiento con las mejores prácticas y garantizamos una calidad constante mediante auditorías periódicas y un permanente intercambio de ideas a la vez que les proporcionamos el respaldo y los conocimientos necesarios para contribuir a que alcancen ambiciosos objetivos de sostenibilidad. Comprobar que sigue esto en la página de OSI GROUP.

CÓMO TRABAJAMOS PARA INFLUIR EN EL SECTOR

- Pedimos a los integrantes de nuestra cadena de suministro compartir las mejores prácticas y los conocimientos del sector para la sostenibilidad de aspectos prioritarios
- Hacemos presentaciones de nuestros productores de materias primas más destacados en nuestras publicaciones semestrales, y les damos apoyo en otros programas de reconocimiento de los clientes y demás grupos del sector
- Colaboramos con expertos del mundo académico y líderes del sector para presentar innovaciones sostenibles de nuestra cadena de suministro y proporcionamos formación sobre las mejores prácticas
- Obtenemos recursos de una amplia variedad de reconocidos programas de mejora en apoyo a nuestros clientes para que logren sus compromisos de sostenibilidad
- Colaboramos con los líderes del sector en materia de sostenibilidad agrícola en las múltiples regiones de las que obtenemos recursos
- Establecemos normas de prácticas sostenibles y responsables en la fabricación y la cadena de suministro

Para solicitar información adicional sobre nuestras actividades de sostenibilidad, póngase en contacto con: osisustainability@osigroup.com

ORGANIZACIONES Y MIEMBROS PARTICIPANTES

Carne de vacuno

Aves de corral

Especies múltiples

Producción de alimentos

B) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN

b.1) Política medioambiental

	OSI Procedural Instruction	Id.-Nr.:	EU-CP-PI001
		Created/ Effective:	14.01.2019
Títel:	European Environmental Policy (ES)	Dept./Role:	ENV Europe/ENV Manager
		Rev.- Date:	01.04.2023

OSI Europa, grupo al que pertenece la empresa OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L., produce alimentos, frescos y congelados, procedentes del procesado de materias primas cárnicas de vacuno, cerdo, pollo y materias primas vegetales. La compañía es consciente del efecto de sus operaciones en el medio ambiente y reconoce la gestión medioambiental como una parte fundamental de su negocio.

Estas operaciones son llevadas a cabo a través de un sistema de gestión medioambiental sostenible y la organización está comprometida a continuar mejorando su desempeño medioambiental y energético y protegiendo el medio ambiente, incluyendo la prevención de la contaminación y otros compromisos específicos relacionados con el contexto de la organización. Esta política es adecuada al contexto de la organización y constituye la base para el establecimiento de objetivos medio ambientales y energéticos.

Para ayudar a cumplir este objetivo, la organización tiene una política medioambiental que consiste en varios principios medioambientales que se describen a continuación:

- 1. Cumplir con todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables**
Identificamos periódicamente todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables en materia medioambiental, garantizando el cumplimiento en nuestras plantas de producción.
- 2. Garantizar la disponibilidad de la información y los recursos necesarios**
La dirección proporciona los recursos necesarios para garantizar la disponibilidad de información y el logro de objetivos estratégicos y operacionales.
- 3. Minimizar el riesgo de contaminación medioambiental a través del sistema de evaluación de riesgos medioambientales**
Los riesgos y oportunidades medioambientales son identificados, de todos los potenciales riesgos que resultan de los procesos o productos fabricados por la compañía, siendo continuamente monitorizados, documentados y evaluados. Existen medidas de control para prevenir o reducir los riesgos.
- 4. Conservación de los recursos**
Nuestro objetivo es optimizar el uso de los materiales usados dentro de nuestra organización a través de una revisión continua, identificando alternativas medioambientales más adecuadas. A través de este proceso de mejora continua, minimizamos el riesgo de contaminación medioambiental en aspectos tales como residuos, efluentes y emisiones.
- 5. Mejorar la eficiencia energética**
Siempre que es posible, usamos la mejor tecnología y técnicas disponibles a nuestro alcance, lo que nos permite minimizar cualquier efecto adverso sobre el medio ambiente y mejorar nuestra eficiencia energética.
- 6. Mejora continua de nuestro sistema de gestión medioambiental**
De forma periódica evaluamos y revisamos el desempeño del sistema de gestión medioambiental para mejorar nuestro sistema medio ambiental y energético.
- 7. Formación y concienciación medioambiental**
Promovemos el entendimiento y aceptación de las actuaciones medioambientales en nuestra compañía, a través de la formación programada e información para nuestros empleados y visitantes.
- 8. Trabajo conjunto con nuestros empleados, clientes y proveedores para apoyar estos principios**
Trabajamos con nuestros clientes y proveedores, optimizando nuestros productos y los procesos de fabricación de acuerdo a nuestros compromisos medioambientales. OSI participa y motiva intensamente a sus proveedores de servicios y demás proveedores, compartiendo los valores y estableciendo altos estándares para su desempeño medioambiental.
- 9. Comunicación medioambiental**
Comunicamos la política medioambiental y cualquier otra información medioambiental relevante a los empleados, clientes, proveedores y cualquier persona o parte interesada que la solicite.



Mark W. Richardson
Senior Executive Vice President
OSI International Division

(April 2023)

b.2) Sistema de Gestión Medioambiental y estructura

Las referencias reglamentarias sobre las que se ha desarrollado el sistema de gestión medioambiental son:

- ISO 14001:2015
- REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

La documentación que define el sistema de gestión medioambiental es la siguiente:

- Manual
- Procedimientos, cuando son necesarios
- Formatos, que incluyen las instrucciones y los valores de referencia que se requieren
- Especificaciones

El control y seguimiento de los procesos se realiza a través de un sistema de indicadores que son valorados mensualmente. Esto permite tomar las acciones correctoras oportunas, en caso necesario.

Anualmente se valoran los aspectos medioambientales para conocer su significancia en función de las variaciones que se hayan producido respecto del año anterior y se establecen objetivos que son revisados con carácter trimestral.

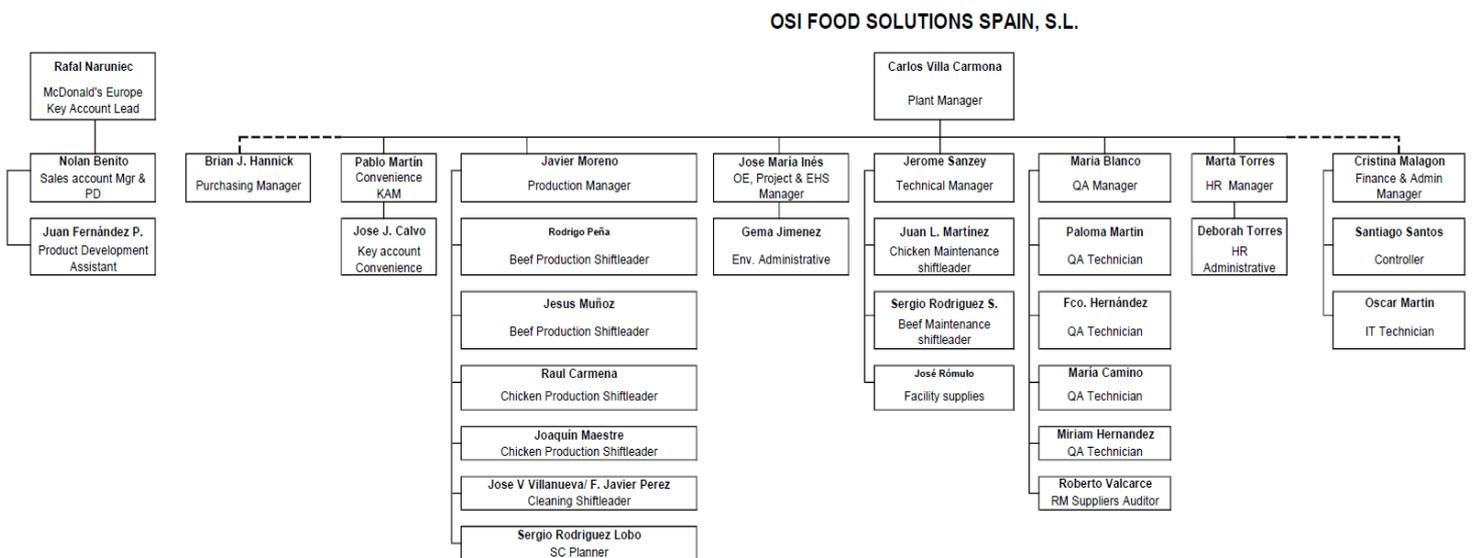
La Organización se asegura de que las personas que realizan trabajos bajo el control de la organización toman conciencia de la política ambiental, de los aspectos ambientales significativos reales o potenciales asociados con su trabajo, de su contribución a la eficacia del sistema de gestión ambiental, incluidos los beneficios de una mejora de desempeño ambiental y las implicaciones de no satisfacer los requisitos del sistema de gestión ambiental, incluido el incumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos de la organización.

Por otra parte, la organización:

- Determina las competencias necesarias de las personas que realizan trabajos para su control, que afecte a su desempeño ambiental y su capacidad para cumplir sus requisitos legales y otros requisitos (existencia de perfiles de puesto).
- Se asegura de que estas personas sean competentes, con base a su educación, formación o experiencia apropiada (evidencias documentadas de estos requisitos acordes a los perfiles de puesto).

- Determina las necesidades de formación asociadas con sus aspectos ambientales y su sistema de gestión ambiental; planes de formación anuales.
- Cuando es aplicable, toma acciones para adquirir la competencia necesaria y evaluar la eficacia de las acciones.

A fecha de la elaboración de la presente memoria, la estructura organizativa de OSI está dividida en diferentes Departamentos que dependen de la Dirección General: Ventas, Compras, Lean, Operaciones, Mantenimiento, Calidad y Seguridad Alimentaria, Finanzas, Recursos Humanos y Medio ambiente, Prevención:



REVISIÓN 54
FECHA: 17/03/23

La Dirección de OSI es responsable de definir y difundir la política de medio ambiente de la empresa, establecer los objetivos medioambientales y proveer los medios necesarios para definir, implantar y actualizar permanentemente el sistema de medio ambiente y EMAS. El Sistema de Gestión es sometido a auditorías periódicas tanto internas como externas.

El Jefe de Medioambiente es el encargado de validar, junto con el Director General los documentos principales del Sistema de Gestión Medioambiental, además de la supervisión y revisión de todos los documentos y registros.

b.3) Gestión integrada

La gestión integrada significa la unión de varios sistemas de gestión en OSI para construir un sistema general con el único objetivo de aprovechar sinergias y compartir información. Los elementos que lo constituyen son:

- Sistema de gestión de la seguridad alimentaria FSSC 22000
- Sistema de gestión medioambiental ISO 14001:2015
- Reglamento EMAS: Reglamento 1505/2017
- Seguridad y salud laboral

Las estructuras y procesos transparentes resultantes mejoran la identificación e implantación de mejoras potenciales rápidamente. La información recopilada se comparte a través del sistema periódicamente.

Tal y como se indica dentro del procedimiento 9.2 del Sistema de Gestión Medioambiental, las **auditorías** son una herramienta que permite verificar que todas las actividades relacionadas del Sistema de Gestión Ambiental se realizan de acuerdo con la normativa aplicable y la documentación preestablecida de modo que se compruebe la eficacia del sistema de gestión. Son objeto de auditoría todas las actividades que inciden en el medio ambiente, en la eficacia de los productos y de los procesos, así como en la segregación y gestión de los residuos. Los criterios de auditoría y el alcance de las diferentes auditorías son definidos por la empresa:

Las **auditorías internas** son anunciadas y se llevan a cabo anualmente por el personal de una consultora externa especializada en la implantación y verificación de sistemas de gestión de Medio Ambiente. El resultado de esta auditoría queda documentado en el informe de auditoría que se entrega a la Dirección de la empresa.

En 2022 se realizó los días 9 y 10 de mayo, siendo los resultados satisfactorios sin identificarse no conformidades.

Las **auditorías externas** son anunciadas y se realizan una vez al año por personal de una empresa acreditada, asegurándonos de esta manera de la objetividad y la imparcialidad del proceso de auditoría. El resultado de esta auditoría se transmite a la Dirección de la empresa a través del informe de auditoría resultante de la misma.

En 2022 se realizó los días 8 y 9 de junio, sin identificarse no conformidades.

Tanto la auditoría interna como externa se han considerado objetivas ya que han sido realizadas por personal externo a OSI perteneciente a empresas terceras independientes. No se produjo ninguna

situación durante las mismas que pudieran afectar a la consecución de los objetivos de auditoría, al programa de auditoría y al plan de auditoría y se auditaron todos los elementos e instalaciones dentro del alcance.

El Jefe de Medio Ambiente es el representante de la Dirección para el medio ambiente, informando a la Dirección del funcionamiento, implantación e idoneidad del sistema de gestión medioambiental y EMAS.

El funcionamiento e idoneidad del sistema de gestión ambiental es valorado una vez al año en la revisión del sistema por la Dirección en la que se deja constancia de la evolución del sistema y de las propuestas para la mejora continua.

C) DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO

c.1) Aspectos y riesgos ambientales

Tal y como se indica en el procedimiento 6.1.2 PRO.SGMA “Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” consideramos a los aspectos ambientales como el impacto de la actividad industrial sobre el medio ambiente, los cuales al ser originados por nosotros mismos podemos influenciarlos de igual modo. Consideramos los aspectos y riesgos ambientales en condiciones normales, anormales y de emergencia.

Este impacto incluye aspectos tales como:

- Emisiones a la atmósfera
- Emisiones de ruido
- Residuos no peligrosos
- Residuos peligrosos
- Subproductos
- Consumos de recursos naturales, materias primas y auxiliares.
- Vertido de aguas residuales
- Emisiones de tipo menor

La identificación de los aspectos y riesgos se realiza a partir del estudio pormenorizado del diagrama de flujo de los procesos productivos y se revisa al menos anualmente. Para la mejora continua de estos aspectos y riesgos medioambientales, se han establecido objetivos anuales, los cuales se monitorizan y controlan activamente con la ayuda de nuestro sistema de indicadores.

Los criterios a utilizar para la valoración de aspectos Medioambientales se encuentran descritos en el procedimiento “6.1.2 PRO.SGMA Evaluación de Aspectos y Riesgos Ambientales” y son los siguientes:

CRITERIO DE EVALUACIÓN		INTERVALO DE REVISIÓN
Posible incumplimiento Legal debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	5	Acción Inmediata
Posible incumplimiento de otros intereses debido a la falta de mecanismo de control Necesidad inmediata de acción	4	Acción Inmediata
Alta importancia ambiental Requiere intervalos de monitoreo frecuentes	3	Trimestral
Importancia ambiental media Requiere intervalos de monitoreo moderados.	2	Semestral
Baja significación ambiental Requiere intervalos de monitoreo extendidos.	1	Anual
No tiene importancia ambiental No requiere un control regular	0	Sobre los cambios

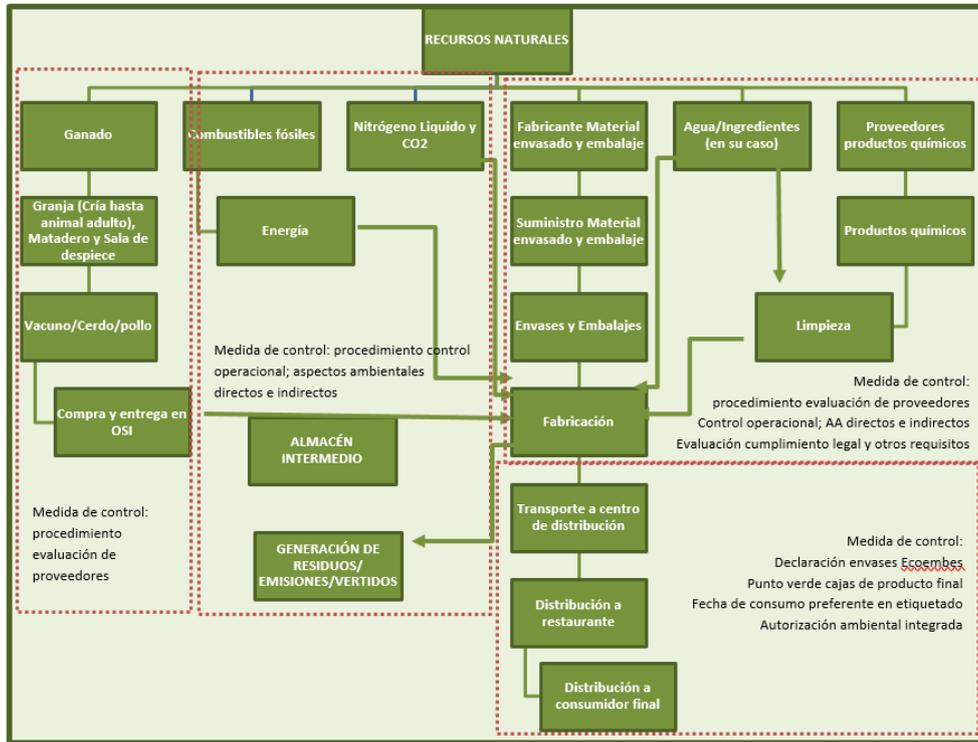
CUADRO CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Se considera aspecto ambiental significativo aquel aspecto que su criterio de evaluación sea ≥ 3 puntos.

El seguimiento de los aspectos y riesgos medioambientales significativos y los más relevantes, deben documentarse de acuerdo con el criterio de evaluación e intervalo de revisión descritos en el cuadro de criterios de evaluación, anteriormente descrito.

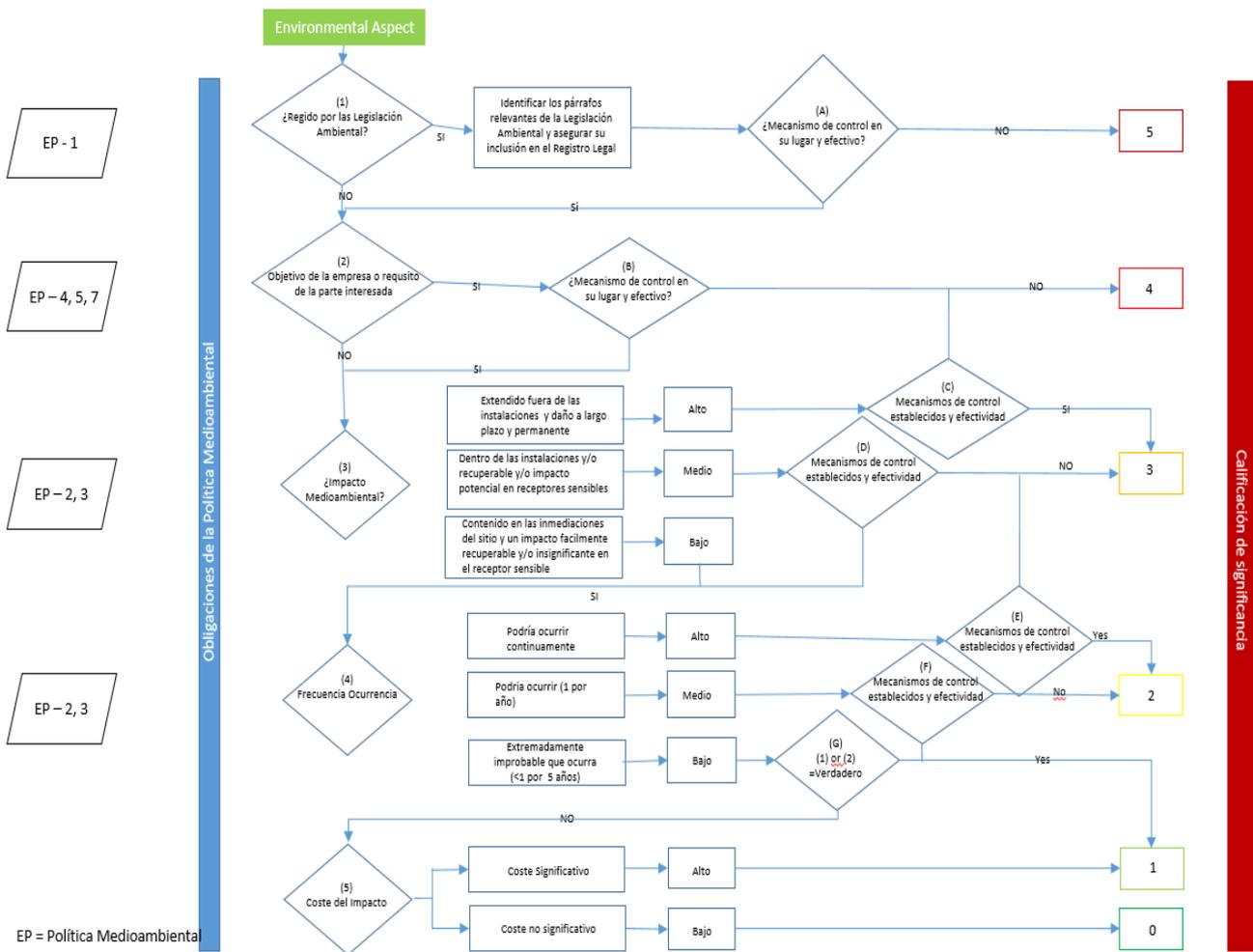
Para realizar la evaluación de Aspectos Ambientales se ha tenido en cuenta las etapas de ciclo de vida.

ETAPAS CICLO VIDA



Evaluación de aspectos ambientales según ciclo de vida.

El proceso de identificación y evaluación de los Aspectos y Riesgos Ambientales de cada actividad/producto/servicio se explica en el diagrama de flujo que figura a continuación y que se define en el documento 6.1.2 REG.SGMA Registro de Aspectos y Riesgos MA:



El representante del medio ambiente es responsable de comunicar los aspectos ambientales y sus cambios al departamento de Medioambiente, a la alta Dirección y a todo el personal adicional relevante. Los aspectos medioambientales significativos se comunican a todo el personal de OSI a través de las pantallas de TV.

En relación a la evaluación de aspectos y riesgos medioambientales de emergencia, en el año 2022 se realizó, como todos los años, un simulacro de emergencia por incendio por cada turno y planta (seis simulacros en total).

Los simulacros de fugas, derrames y vertidos de la planta vacuno y planta pollo se realizarán con una periodicidad de 2 años. La Organización se asegura de que, en el periodo de dos años, ante ausencia de situación real de emergencia (fuga, derrame o vertido) se realice un simulacro por planta.

A continuación, se detallan los Aspectos Medioambientales que han resultado significativos en el año 2022 y su significancia de los dos años anteriores, así como un breve resumen de las causas:

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS 2022						Significativo SI/NO		
ACTIVIDAD	ASPECTO	CONDICIÓN	NATURALEZA DEL IMPACTO	MOTIVO	OBJETIVO/	2022	2021	2020

					PLANES ACCIÓN 2023			
Proceso de Depuración	Agua residual	N	Agotamiento de recursos. Contaminación agua y suelos	Resultado DBO > límite AAI	Planes de acción	SI	NO	NO
Proceso de Depuración	Lodos	E		Generación lodos /Reboses	Planes de acción	SI	NO	NO
Proceso producción Planta vacuno	Energía	N	Agotamiento de los recursos	Aumento consumo de CO2	Planes de acción y Objetivo	SI	NO	NO
Proceso producción Planta pollo	Energía	N	Agotamiento de los recursos/ contaminación del aire	Aumento consumo de Electricidad	Planes de acción y Objetivo	SI	NO	SI
Proceso limpieza Ambas plantas	Agua	N	Recurso natural de bien escaso	Aumento consumo de agua	Planes de acción y Objetivo	SI	NO	SI
Proceso producción Planta pollo	Gas	N	Agotamiento de los recursos/contaminación del aire	Aumento consumo de gas	Planes de acción y Objetivo	SI	NO	NO
Proceso producción Planta vacuno	Emisiones	E	Contaminación del aire	Fugas de gases refrigerantes	Planes de acción	SI	NO	SI

1. Proceso depuración/agua residual

Durante el año 2022 se han obtenido los siguientes resultados de la DBO5 por encima del límite establecido en la AAI ≤ 500 mg/l:

- Junio: 680 mg/l
- Sept: 740 mg/l
- Oct: 880 mg/l
- Nov: 620 mg/l

2. Proceso depuración/rebose balsas

Durante el año 2022 se han producido varios derrames de las balsas de las depuradoras. Desde la puesta en marcha de la L700 en la planta de pollo, se han intensificado los procesos de limpieza llegando más cantidad de agua a la planta depuradora. En todos los casos se ha llevado a cabo lo establecido en el Manual de emergencias y el personal conoce el procedimiento a seguir.

Para corregir las dos desviaciones citadas anteriormente y mejorar el proceso de depuración se están llevando a cabo las siguientes acciones:

- Se intensifican los controles de depuración contratando una persona más en un tercer turno.
- Se está realizando estudio con empresa externa (HUBER) para ver aspectos de mejora en la planta depuradora.
- Se pone en conocimiento de departamento de ingeniería de OSI Europa para aumentar la capacidad de depuración.

- Descongelación del túnel con vapor para minimizar el consumo de agua.
- El personal de limpieza deberá de asegurar previo a la limpieza con agua de que el suelo se encuentra libre de sólidos y harinas.

Las dos desviaciones han sido comunicadas a la autoridad competente.

Se han abierto dos No conformidades para el seguimiento de las actuaciones citadas.

Al cierre de esta declaración se han recibido los resultados del análisis de agua residual realizado por laboratorio externo acreditado del primer trimestre de 2023, cuyos resultados de la DBO5 están dentro del límite establecido en la AA (≤ 500 mg/l).

3. Proceso producción planta vacuno/consumo CO2

Durante el 2022 se ha utilizado CO2 para enfriar las mezclas de carne en el proceso productivo ya que se ha tenido que fabricar con carne 100% fresca por falta de abastecimiento de carne congelada. Se han intensificado las auditorías a proveedores de carne. Objetivo de reducción de consumo.

4. Proceso producción planta pollo/consumo Electricidad

Se detecta un mayor consumo de electricidad desde la instalación de la nueva maquinaria en la planta. Mala eficacia por paradas de averías. Está pendiente de aprobar proyecto de instalación de placas solares. Objetivo de reducción de consumo.

5. Proceso limpieza ambas plantas/consumo Agua

En planta de pollo el proceso de limpieza del nuevo horno JTB requiere más consumo de agua. Desde el mes de diciembre 2022 se está descongelando el túnel por vapor. Objetivo de reducción de consumo.

En planta de vacuno ha aumentado el número de contenedores a lavar. Se han paradas en producción por hallazgos de cuerpos extraños que requieren limpiezas extras de las maquinarias. Se fabrica más producto con waster misting.

D) OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES

d.1) Principios medioambientales

Misión

La protección del medio ambiente es una preocupación destacable entre los principios de la organización. Por ello, nos hemos definido nuevos estándares que hemos pasado a nuestros proveedores de servicios y materias primas con el fin de extenderlos a lo largo de la cadena.

Recursos

El uso de recursos se optimiza mediante la revisión continua del uso de materiales y de la organización de la compañía para encontrar la alternativa con menor impacto medioambiental.

Uso de energía y emisiones

Reducimos continuamente la ratio de uso de energía por tonelada producida, reduciendo las emisiones mediante el uso de las mejores técnicas disponibles. Los sistemas de monitorización tanto internos como externos ayudan al control y mejora continua de todos los procesos.

Impacto ambiental

Nos esforzamos en reducir el impacto sobre el medio ambiente.

Protección industrial ambiental

Favorecemos la protección industrial del medio ambiente mediante la definición de objetivos medioambientales concretos y el control activo de los indicadores.

Formación e información

Promovemos el conocimiento y comprensión de los contextos ecológicamente relevantes en nuestra compañía a través de una formación definida y mediante la información dada a todos nuestros visitantes.

Objetivos medioambientales

Nuestros objetivos medioambientales se revisan anualmente en la Revisión del Sistema por la dirección y tantas veces como sea necesaria. Además, nuestros buzones de sugerencias y reuniones interdepartamentales nos ayudan a implantar recomendaciones de mejora.

d.2) Objetivos medioambientales

Anualmente OSI elabora un programa de gestión global en el que se incluyen los objetivos de todos los departamentos de la empresa.

Los específicamente relacionados con medioambiente se establecen teniendo en cuenta:

- Grado de significación obtenido en la evaluación anual de los aspectos medioambientales definidos para la empresa.
- Utilidad y viabilidad económica para la actividad.

Aunque no son propiamente objetivos, se proponen otra serie de planes de mejora para mejorar el desempeño ambiental en la Compañía, que han surgido del análisis del contexto y partes interesadas, así como el análisis DAFO y PESTEL mencionado anteriormente.

Existen unos objetivos Globales de Sostenibilidad de reducción de consumo de energía teniendo de referencia los consumos de energía del año 2015. La reducción de energía y agua están incluidos en los objetivos de sostenibilidad de OSI España:

- Energía (Gas+Electricidad): Objetivo 2025 vs Ytd 2015 -20% Kwh/tn
- Agua: -15% Objetivo 2025 vs Ytd 2015 -15% m3/tn
- Residuo a vertedero: 0% kg/tn. OBJETIVO CONSEGUIDO

A continuación, cuadro con los resultados de los objetivos medioambientales que se propusieron para el 2022 y un breve resumen de las causas en los objetivos no cumplidos:

OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES 2022

OBJETIVO		VALORES 2022		CAUSAS
Consumo de electricidad	Planta vacuno ≤0,110 Mwh/tn	0,108 Mwh/tn	CONSEGUIDO	
	Planta pollo ≤0,371 Mwh/tn	0,403 Mwh/tn	NO CONSEGUIDO	Paradas en la planta por averías en las maquinarias. Se detecta mayor consumo de energía desde la instalación de la nueva maquinaria
Consumo de Gas	Planta vacuno ≤0,009 Mwh/tn	0,0086 Mwh/tn	CONSEGUIDO	
	Planta pollo ≤0,967 Mwh/tn	1,097 Mwh/tn	NO CONSEGUIDO	Aumento de consumo de agua caliente en los procesos de limpieza en las nuevas maquinarias.
Consumo de agua	Planta vacuno ≤0,669 m3/tn	0,857 m3/tn	NO CONSEGUIDO	Aumento de número de contenedores a lavar. Paradas por hallazgos de cuerpos extraños en el proceso productivo que requieren de limpieza. Se fabrican más productos con water misting
	Planta pollo ≤4,126 m3/tn	4,771 m3/tn	NO CONSEGUIDO	Aumento de consumo de agua caliente en los procesos de limpieza en las nuevas maquinarias.
Consumo de energía	Planta vacuno ≤0,119 Mwh/tn	0,117 Mwh/tn	CONSEGUIDO	
	Planta pollo ≤1,167 Mwh/tn	1,320 Mwh/tn	NO CONSEGUIDO	Mala eficacia. Aumento de consumo de electricidad y gas
Generación de residuos	Planta vacuno ≤7,520 Kg/tn	9,968 Kg/tn	NO CONSEGUIDO	Aumento de decomiso de carne, sandach cat.1/2, por hallazgos de cuerpos extraños en el proceso productivo
	Planta pollo ≤52,905 Kg/tn	97,061 Kg/tn	NO CONSEGUIDO	Se genera más cantidad de lodos. El agua residual lleva más cantidad de aceite y harinas. Se requiere ampliar las retiradas de lodos y las limpiezas en la planta depuradora
Auditorías: ISO 14001/2015 y EMAS	Ninguna NC mayor	0 NC	CONSEGUIDO	

A continuación, cuadro con los objetivos medioambientales propuestos para 2023:

NUEVOS OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES 2023					
OBJETIVO	ACCIONES PARA CONSEGUIR EL OBJETIVO	RECURSOS	BENEFICIO	RESPONSABLES	PLAZO
Reducción de consumo de agua en planta de pollo (-3,0% m3/tn vs 2022)	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Descongelación túnel por vapor	Contribuir a la conservación del entorno natural	Jefe producción./Jefe HSE/Asistente MA	Año 2023 Seguimiento trimestral
Reducción de consumo de electricidad en planta vacuno (-1,5% Mwh/tn vs 2022)		Instalación de placas solaras. Apago de maquinaria por las noches		Jefe producción./Jefe HSE/Asistente MA	Año 2023 Seguimiento trimestral
Reducción de consumo de electricidad en planta pollo (-1,5% Mwh/tn vs 2022)		Jefe producción./Jefe HSE/Asistente MA		Año 2023 Seguimiento trimestral	
Reducción de consumo de gas en planta de pollo (-2,0% Mwh/tn vs 2022)		Descongelación túnel por vapor. Menor uso de la planta de CoG		Jefe producción./Jefe HSE/Asistente MA	Año 2023 Seguimiento trimestral
Reducción de consumo de CO2 en planta vacuno (-15% kg/tn vs 2022)	Control mensual de consumos, verificación causas desviaciones. Reunión A3 (proyectos). Reuniones diarias (análisis del proceso). Reuniones comité MA.	Mas consumo de carne congelada para realización de mezclas		Jefe producción./Jefe HSE/Asistente MA	Año 2023 Seguimiento trimestral
Reducción Sandach cat 1/2 en planta vacuno (-10% kg/tn vs 2022)	Auditorías a proveedores, BPF, Revisión MP, Control mensual de la cantidad generada. Reuniones diarias (análisis del proceso).	Instalación detector de metales en BES. Reescaneo de producto en línea		Jefe producción./Jefe HSE/Asistente MA	Año 2023 Seguimiento trimestral

E) ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

e. 1) Logros medioambientales

La filosofía de la empresa desde que inició su actividad ha sido siempre de preocupación y respeto por el medioambiente.

Las bolsas y plásticos utilizados tanto por la empresa como por sus proveedores deben ser reciclables. Se utiliza cartón reciclado para las cajas de cartón de todos nuestros productos y tanto el papel como el cartón se segregan para su posterior reciclado.

En esa línea se han venido realizando diversas actuaciones. A continuación, se indican las principales actuaciones realizadas desde el año 2015:



e. 2) Partes interesadas

Tal y como se indica en el Procedimiento 4.1 PRO.SGMA “Comprensión de la organización y su contexto”, como empresa comprometida con nuestro entorno ambiental y social, determinamos las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, las necesidades y expectativas oportunas de dichas partes interesadas y a cuáles de esas necesidades y expectativas respondemos a través de estrategias de comunicación:

Partes Interesadas	Necesidades y expectativas de las partes interesadas respecto a OSI		Obligaciones Medioambientales	Procedimiento y estrategias de comunicación
	Necesidades	Expectativas		
Propietarios/accionistas/directivos	Negocio eficiente Productividad y beneficio Innovación, flexibilidad Cumplimiento legal y de los requisitos de los sistemas de seguridad alimentaria y medioambiental	Buena reputación, demostrar y asegurar liderazgo y compromiso con respecto al sistema de seguridad alimentaria y gestión ambiental Continuidad del negocio	Certificación de Sistema de Gestión Medioambiental ISO14001 Certificación EMAS Identificación y Evaluación de cumplimiento legal y otros requisitos que suscriba la organización	Revisión anual de la Dirección y objetivos medioambientales Revista de sostenibilidad grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Política Medioambiental
Empleados/sindicatos y comité de empresa	Estabilidad laboral Seguridad financiera Entorno seguro	Buen ambiente de trabajo Participación en el establecimiento de objetivos Disponer de recursos necesarios para el cumplimiento de los requisitos de seguridad alimentaria y desempeño ambiental	Programas formativos Jornadas de concienciación (Celebración día Mundial del Medioambiente)	Reuniones periódicas con el Comité de empresa y encargados Reuniones del Comité Medioambiental Foros Medioambientales del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Presentaciones informativas/formativas
Clientes y/o sus representantes legales, entre ellos McDonald's, Makro, Topgel, Geland	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Buena reputación de la empresa proveedora Sostenibilidad del negocio	Protección de la marca Buena reputación medioambiental	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Proveedores y empresas colaboradoras, entre ellos El Encinar de Humienta, Redondo, Avidel, López, Kerry, Cargill, Griffith, Smurfit, Playdesa, GEA, Tefralux, Cobos y Mendieta, Logística Ambiental, Prezero, Agrolab, Will Kill, Beta	Volumen consistente Continuidad del negocio Precios justos Cumplimiento normativo de la empresa cliente	Apoyo técnico Buena reputación	Buen desempeño Medioambiental de los proveedores	Auditorías y/o solicitud de autorizaciones pertinentes Reuniones informativas/formativas, en su caso
Gobierno y autoridades competentes/organizaciones ecologistas, entre ellos Delegación de Industria, Agricultura, Sanidad, Ayuntamiento, Consejería de Medio Ambiente, AECOSAN, Ecologistas en acción	Cumplimiento legal Comunicación fluida	Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen país)	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informes anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Organizaciones y empresas del sector entre ellas ANICE, Ecoembes, AECOC, FEDETO, FACUA	Buenos socios y colaboradores Innovación	Participación y proactividad Innovación	Acuerdos y cumplimiento de los estándares y especificaciones	Foros y reuniones del sector
Empresas vecinas/residentes/comunidad, entre ellas Grupo Prilux (fabricación elementos de iluminación) Internacional de Composite (fabricación piezas para aviones), Schweppes (fabricación bebidas), laboratorio Reig Jofre (fabricación de medicamentos), Talleres de coches, Operadores Logísticos, Industrias cárnicas Laymi (fabricación de productos cárnicos).	Cumplimiento legal y buen desempeño medioambiental	Entorno limpio y seguro	Cumplimiento de los parámetros legales de acuerdo a la autorización Ambiental Integrada y programa de mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS en portal de Castilla La Mancha

Además, en el registro 6.1.1. del SGMA “Registro riesgos y oportunidades PESTE y DAFO” determinamos qué aspectos internos y externos pueden afectar de forma positiva o negativa a nuestra capacidad para alcanzar los resultados que persigue nuestro sistema de gestión ambiental. Esta determinación se realiza a través de un análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades) en el que analizamos las condiciones ambientales, el clima, la calidad del aire o del agua, la disponibilidad de recursos naturales o condiciones externas de tipo cultural, social, política, jurídico, etc. o internas como la dirección estratégica, cambios de productos, etc.:

ANÁLISIS DAFO

		ASPECTOS NEGATIVOS	ASPECTOS POSITIVOS
ORIGEN INTERNO	DEBILIDADES	<ul style="list-style-type: none"> - Limitación de expansión geográfica - Transporte del empleado a la empresa <ul style="list-style-type: none"> -Objetivos todavía no alcanzados -Limitada iniciativa e interés por parte del personal OSI -Mal manejo de residuos y problema de almacenamiento <ul style="list-style-type: none"> -Bajo nivel de cultura de reciclaje - Escasa publicidad 	<ul style="list-style-type: none"> -Estándares certificados <ul style="list-style-type: none"> -Certificado EMAS -Inclusión de una Política ambiental OSI <ul style="list-style-type: none"> - Multinacional Asentada a nivel global -Plantilla estable -Recursos disponibles - Dirección Comprometida -Puntos de reciclaje en el interior/ exterior de planta <ul style="list-style-type: none"> -Estructura y Recursos -Consecución de objetivo
	AMENAZAS	<ul style="list-style-type: none"> - Brexit - Recursos naturales limitados - Cambios tendencia de consumo <ul style="list-style-type: none"> - Terrorismo - Huelgas de partes interesadas <ul style="list-style-type: none"> - Pandemias -Guerras -Incremento precios energía -Acumulación de residuos en los exteriores -Cultura de algunas personas escépticas 	<ul style="list-style-type: none"> - Tecnología disponible <ul style="list-style-type: none"> - Nuevos mercados - Cambios legislación ambiental <ul style="list-style-type: none"> - Nuevos productos - Buenas prácticas sostenibles -Cambios de hábitos en los integrantes <ul style="list-style-type: none"> -Beneficio al medio ambiente
ORIGEN EXTERNO			

Para el análisis de los aspectos de origen externo que pueden afectar a la empresa se realiza un análisis PESTEL (aspectos políticos, económicos, sociales, tecnológicos, medioambientales y legales):

ANÁLISIS PESTEL	
ASPECTOS POLÍTICOS	ASPECTOS ECONÓMICOS
BREXIT	Cambios en las transacciones comerciales
Cambio de gobierno	Inflación
Cambios en la Unión Europea	Cambios en los tipos de interés
Terrorismo	Variación precios materia prima
Inmigración	Pandemias
Sindicatos	Tasas de importación y exportación
Cambios de legislación	Pérdidas de oportunidades de mercado
Restricciones a la importación y exportación	Huelgas de partes interesadas externas
Cambios laborales	Falta abastecimiento, descenso ventas...
Guerras y Atentados	
ASPECTOS SOCIALES	ASPECTOS TECNOLÓGICOS
Tendencias de consumidores	Medios de comunicación
Tendencias culturales	Tecnología disponible
Religión	Investigación y desarrollo
Clases sociales y poder adquisitivo	Desarrollo de producto
Pandemias	Eficiencia y productividad
Expectativas de clientes	Cambios en proceso
Hábitos de alimentación. Cambios de tendencia	Inversiones
Tiempo de ocio	Acceso a la tecnología
Compromiso de clientes	
Incremento absentismo por enfermedad	
ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	ASPECTOS LEGALES
Cambio climático	Legislación medioambiental
Consumo de recursos naturales	Requisitos de clientes
Buenas prácticas de eficiencia energética	Legislación comercial
Aspectos ambientales a lo largo de todo el ciclo de vida del producto	Legislación laboral
Targets medioambientales	Bienestar animal
Energías renovables	Límites legales
Sequías y pérdidas de cosechas	Sistemas acreditados
Tarifas energéticas	Auditorías
Buenas prácticas sostenibles	

En base a la identificación de Riesgos y Oportunidades el Departamento de Medioambiente será el responsable de elaborar cada año la matriz de riesgos que incluirá una Evaluación de Riesgos identificados y propuestas de actuaciones encaminados a aumentar los efectos deseados, reducir los no deseados y lograr la mejora continua.

e.3) Implicación de los trabajadores

OSI Food Solutions Spain reconoce la importancia de la participación activa de los trabajadores de la empresa, siendo éstos una fuerza impulsora y una condición previa para las mejoras ambientales permanentes y con éxito, además de un recurso clave en la mejora del comportamiento ambiental, así como el método correcto para asentar con éxito en la organización el sistema de gestión y auditoría ambientales.

La implicación de los trabajadores se realiza principalmente por dos vías:

- Participación directa de los empleados. Esta participación se realiza a través del Comité de energía y Medio Ambiente en el que participan representantes de los trabajadores y también a través de los buzones de sugerencias que hay en las Plantas.
- Transmisión de información a los empleados y sus representantes. La transmisión de la información ambiental se realiza mediante:
 - Reuniones con el comité de empresa
 - Publicación en las televisiones de las cantinas de información ambiental.
 - Declaración EMAS situada en las áreas de descanso (cantinas)

e.4) Otras actuaciones ambientales

Celebración del Día Mundial del Medio Ambiente 2022

Durante los últimos nueve años OSI Spain ha participado activamente en el Día Mundial del Medio Ambiente de las Naciones Unidas, que se celebra cada año el 5 de junio.

El tema del Día Mundial de 2022 ha sido "*Only one earth* ", que se centra en "Vivir de forma sostenible en armonía con la naturaleza", aportando cambios transformadores -a través de las políticas y nuestras elecciones- hacia estilos de vida más limpios y ecológicos. OSI ha contribuido a esta campaña de sensibilización entre sus empleados de la siguiente manera:

a) La importancia de la restauración del Ecosistema: A través de las pantallas de las cantinas y de trípticos informativos, se ha representado la importancia realizar colectivamente un cambio inmediato y transformador y avanzar hacia una Tierra más sostenible y justa.

b) Gotas de agua: Se repartieron globos azules para que los hijos de los empelados construyeran sus propias gotitas de agua. Cada gotita portaba un mensaje para concienciar el uso que le damos a este preciado bien y no malgastarla en vano. A Todos los participantes se le obsequio con una pelota “plantea tierra”.

c) Yo reciclo: Formación y concurso para los empleados: *¿sabes cuál es el contenedor correcto para este residuo?* Enseñar a reciclar los residuos más comunes que se generan en la vida cotidiana.

d) Consume tu propia comida: Creación de un jardín orgánico. Entrega de diferentes tipos de verduras a los empleados.



La concienciación de la Dirección por la preservación del medioambiente ha llevado a extender sus actuaciones incluso fuera de los límites físicos de la organización:

Proveedores

OSI quiere transmitir a sus proveedores la necesidad de avanzar en el respeto por el medioambiente. Debemos procurar garantizar que nuestros proveedores den cumplimiento a la política ambiental de la organización, para ello son informados de la misma de las siguientes maneras:

- Proveedores cárnicos: cuando un proveedor se da de alta en el sistema, el auditor de proveedores se encarga de enviar a este nuevo proveedor toda la información relativa a seguridad alimentaria, calidad y medio ambiente.
- Resto de proveedores cárnicos y no cárnicos:
 - Tienen acceso a la política ambiental a través de la publicación de las memorias EMAS en el apartado de “Sostenibilidad” de la página web corporativa global de OSI.
 - Las empresas relacionadas con el mantenimiento, adecuación y revisión de instalaciones tienen acceso a través de la plataforma de PRL CTAIMA.
 - La empresa informa a través de correo electrónico de que cuenta con un sistema certificado de Gestión Medioambiental para la evaluación continua de los aspectos ambientales derivados de su actividad, así como para la definición de objetivos de mejora relacionados con los aspectos significativos y el control de su nivel de consecución. Esta información está a disposición de todas las partes interesadas.

Dada la relevante importancia del consumo de carne en el proceso productivo de OSI y la problemática de la industria cárnica por sus numerosos aspectos medioambientales significativos, se ha iniciado un control más exhaustivo de nuestros proveedores de carne, además de ser uno de los indicadores de mejores prácticas de gestión ambiental para el sector de la producción de alimentos (Decisión UE 2017/1508):

En 2022 vacuno:

- 82,9% procede de salas de despiece con certificación ISO 14001
- 84,63% procede de mataderos con certificación ISO 14001

En 2022 porcino:

- 100,0% procede de salas de despiece con certificación ISO 14001

Educación

OSI abre sus puertas a colectivos sociales que lo soliciten con el fin de dar a conocer las actuaciones medioambientales.

Bienestar animal

El bienestar animal es importante para nosotros y siempre ha sido un aspecto central de nuestra cadena de suministro. Nuestros estándares son constantemente revisados y desarrollados en cooperación con expertos cualificados. Para asegurar el cumplimiento con estos estándares los

mataderos deben superar auditorías de bienestar animal por empresas terceras independientes y por personal técnico de OSI.



El bioma amazónico

El Bioma Amazónico es un grupo de varios ecosistemas tropicales interrelacionados. Cubre un área de 6.4 millones de kilómetros cuadrados (2.47 millones de millas cuadradas), de los cuales, 4 millones (1.5 millones de millas cuadradas) están en Brasil.

Buscamos preservar esta región de bosque tropical única en su especie, a menudo denominada “el pulmón verde” de nuestro planeta, para nosotros, así como para las generaciones futuras.

OSI entiende perfectamente sus responsabilidades, en especial en lo relacionado con la compra de materias primas y sólo compra carne de pollo de proveedores que utilizan pienso con soja procedente de regiones fuera del Bioma.

Para nosotros, 100% trazabilidad significa que las fábricas de pienso son primero auditadas por nuestros proveedores y luego por OSI. De esta manera, podemos ofrecer evidencias de que el pienso utilizado no proviene del Bioma Amazónico.



Programa MAAP

OSI apoya el programa MAAP (McDonald's Agricultural Assurance Program) para asegurar la disponibilidad de materia prima de alta calidad ahora y en el futuro. Junto a nuestro cliente, desarrollamos y buscamos agricultura "sostenible" –entendida como que no se deben explotar y esquilmar los recursos como el suelo, el agua o el ganado, sino que deben ser cultivados y preservados.

El programa MAAP cubre las siguientes áreas: ética, medioambiental y económica, categorizadas bajo los siguientes aspectos:

- Protección del medioambiente
- Agricultura integrada, sostenible
- Manejo y trato adecuado de los animales
- Transparencia y trazabilidad en todos los niveles de producción
- Transparencia en aspectos relacionados con biotecnología y modificaciones genéticas.

Salud y Seguridad laboral

El cumplimiento con toda la legislación referente a salud y seguridad laboral es primordial para OSI. Para incrementar aún más nuestra responsabilidad con nuestros empleados, proveedores de servicios y visitantes, estamos constantemente mejorando las medidas de precaución sobre salud y seguridad en nuestra planta. El objetivo es un ambiente de trabajo libre de accidentes y sin molestias. Algunos ejemplos de mejoras de seguridad en el trabajo durante el 2022:

Foto nº 1: Protección de áreas descubiertas planta pollo

Foto nº 2: Protección del elevador de la picadora planta pollo

Foto nº3: Mejora del proceso de recogida de carne en la segunda bandeja en planta pollo



Foto nº1



Foto nº2



Foto nº3

Responsabilidad Social

OSI Food Solutions Spain, S.L. continuamente trabaja para identificar, evaluar y mejorar cualquiera de los elementos de nuestras operaciones que afectan a la responsabilidad social. Nuestros valores corporativos y creencias deben estar integrados para satisfacer las expectativas de nuestros grupos de interés. Estos incluyen a los clientes, empleados, inversores, proveedores, la comunidad y el medio ambiente.

Creemos que los negocios deben realizarse de manera que se logre un crecimiento sostenible, además de demostrar un alto grado de responsabilidad social.

Nuestra responsabilidad incluye la interacción con:

- Nuestro mercado
- Nuestro medio ambiente
- Nuestra comunidad
- Nuestros trabajadores

En OSI Food Solutions Spain, S.L., estamos comprometidos con los siguientes principios de la Responsabilidad Social Corporativa:

- Creemos en el cumplimiento de la ley en todo lo que hacemos.
- Nuestro objetivo es ofrecer planes de carrera para nuestros empleados a través de los planes de sucesión anual y los programas de capacitación y desarrollo en Europa.
- Establecer programas comunitarios que promuevan el reconocimiento como una contribución al desarrollo de la comunidad local.
- Ser proactivos en evaluar y mejorar el impacto ambiental de todas nuestras operaciones en toda Europa.
- Continuamente ser un punto de referencia y evaluar lo que hacemos con el fin de asegurar que sigamos siendo competitivos en el lugar de trabajo.
- Establecer garantías que aseguren que todos los empleados sean tratados con respeto y sin hostigamiento sexual, físico o mental.
- Proveer y mantener un ambiente de trabajo limpio, saludable y seguro.
- Llevar a cabo una serie de iniciativas para promover la inclusión y la diversidad
- Establecer los requisitos de bienestar animal para los animales son un tema central para OSI.

Programa de Responsabilidad Social Corporativa para Proveedores

El Código de Conducta para Proveedores, así como el Programa de Responsabilidad Social Corporativa de Proveedores (Supplier Workplace Accountability, SWA, en sus siglas en inglés) conforman el marco de las relaciones comerciales con nuestro principal cliente. Ambos programas se aplican globalmente a todos los proveedores directos, independientemente del producto que suministren a McDonald's (ingredientes, envases, servilletas, juguetes, equipos, mobiliario o uniformes del personal).

Este Código de Conducta para Proveedores sirve como base del programa de Responsabilidad Social de Proveedores y establece claras directrices que nos permiten entender los objetivos de la compañía en cuanto a la relación y comportamiento laboral que debemos realizar hacia nuestros empleados.

Los proveedores, como OSI Food Solutions Spain, han de suscribir el Código de Conducta, adherirse al programa de Responsabilidad Social de Proveedores y trasladar sus principios a toda su cadena de suministro antes de comenzar a servir a McDonald's. De esta forma, tenemos conocimiento de que hemos de cumplir los principales requisitos en materia de seguridad laboral, cumplimiento legal, prohibición de trabajo infantil, horas laborales, compensación salarial e igualdad.

El programa SWA también hace referencia a las formas de monitorización del cumplimiento. OSI ha designado internamente una persona responsable para suscribir el Código de Conducta, así como realizar una autoevaluación anual de cada uno de los centros de producción desde los que suministra a la compañía.

Adicionalmente, y de acuerdo al resultado de las auditorías de periodos anteriores, la compañía espera que nuestra planta participe en una auditoría independiente de verificación del cumplimiento del programa. En el primer trimestre de cada año se cumplimenta el cuestionario on-line "self assessment" requerido en este sistema de gestión. Las auditorías in-situ se realizan cada tres años, siendo el día 07/10/21 la última realizada, cuyo resultado fue favorable (Green - no findings).

Nuestros proveedores también deben cumplir con estas auditorías que se realizan por una empresa independiente de OSI Food Solutions Spain.

En caso de que no cumpliéramos el Código de Conducta o se demostrara mediante estas auditorías independientes que el compromiso suscrito no se está cumpliendo, McDonald's se reserva el derecho de discontinuar el suministro, cesando la relación comercial entre las partes.

Declaración anual de envases y embalajes

De forma voluntaria declaramos todos los años los embalajes puesto en el mercado nacional a través de ECOEMBES, organización sin ánimo de lucro que cuida del medioambiente a través del reciclaje y el eco diseño de los envases ligeros en España. Como empresa adherida, formamos parte de los planes de prevención de residuos. A continuación, un cuadro con las medidas de los tres últimos años de prevención implantadas:

MEDIDAS DE PREVENCIÓN		
Año	Código medida	Descripción
2020	42318	Se reduce altura caja GSN reducción reduciendo peso cartón
2020	43730	Eliminación de impresión en cajas con tinta a impresión con cera en planta vacuno
2021	44925	Se incluyen en las cajas de HB producto final sello de material 100%
2022	52331	Se incluyen en las cajas de QP producto final sello de material 100%

F) INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

Para la selección de los aspectos medioambientales directos e indirectos se han tenido en cuenta las recomendaciones formuladas por la Decisión (UE) 2017/1508 de la Comisión sobre mejores prácticas de gestión ambiental en el sector de la producción de alimentos y bebidas.

Los indicadores básicos de comportamiento medioambiental, Key Performance Indicador (KPI) son los datos que nos permiten medir la eficacia de los procesos medioambientales en la empresa.

La organización muestra los datos de los indicadores Básicos de acuerdo al nuevo Reglamento EMAS además de gráficas de evolución permitiendo establecer una comparación a escala sectorial, nacional o regional, según proceda. Cada uno de los indicadores está compuesto de:

- Una cifra A, que indica el consumo/generación total anual
- Una cifra B, que indica la producción total anual de la planta correspondiente
- Una cifra R, que indica la relación A/B

f.1) Generación total anual de residuos y subproductos

Para tener una visión general de la evolución de la cantidad de residuos y subproductos generados en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (kg) y en valores relativos a las tn producidas (kg/tn):

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS NP- TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2020 Total, producción: Total empresa: 35.297 tn		2021 Total, producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Papel y cartón	52.620	1,491	54.120	1,275	57.340	1,381
Plásticos (HDP)	2.540	0,072	2.380	0,056	2.520	0,061
Plásticos (garrafas)	--	--	2.207	0,052	--	--
Materiales inadecuados para el consumo o elaboración Sandach cat.1/2 (*)	88.536	2,508	84.069	1,981	--	--
Aceites y grasas comestibles	23.130	1,121	25.300	1,024	8.600	0,207
Lodos del tratamiento in situ de efluentes	2.582.040	73,152	2.582.140	60,830	3.808.670	91,704
Mezcla de residuos municipales	148.930	4,219	178.920	4,215	174.446	4,200
Metales	9.340	0,265	7.170	0,169	24.460	0,589
Madera	4.240	0,120	6.200	0,146	15.080	0,363
Equipos eléctricos y electrónicos NP	60	0,002	505	0,012	185	0,004
Toner	--	--	--	--	225	0,005
Total residuos NP	2.911.436	82.483	2.943.011	69,3311	4.091.526	98,515

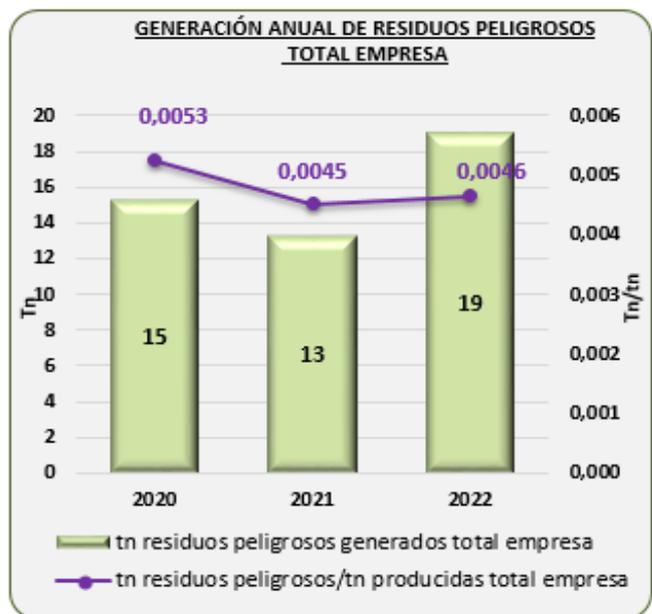
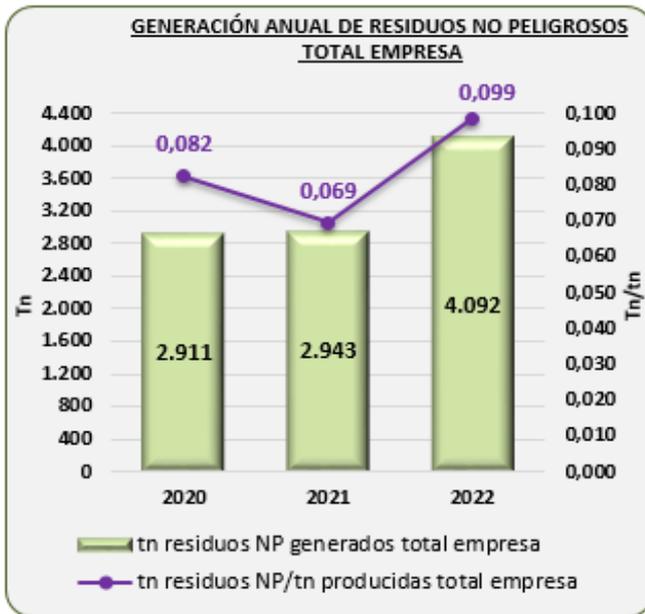
(*) Compostaje en 2020 y 2021

(*) Transformación en harinas y grasas en 2022

El aumento en 2022 de generación de residuos no peligrosos ha sido debido a la instalación de la nueva maquinaria en la planta de pollo, que ha generado mayor cantidad de chatarra y madera, además se han intensificado los procesos de limpieza, lo que genera un aumento de Lodos del tratamiento in situ de efluentes al aumentar la cantidad de agua residual que llega a la Depuradora.

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS PELIGROSOS - TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2020 Total, producción: Total empresa: 35.297 tn		2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Otras bases	2.888	0,082	3.257	0,077	730	0,018
Aceite usado	0	0,000	2.428	0,057	4.025	0,097
Absorbentes	1.218	0,035	541	0,013	646	0,016
Fluorescentes	115	0,003	79	0,002	116	0,003
Envases plásticos	5.832	0,165	630	0,015	7.596	0,183
Envases metálicos	300	0,008	323	0,008	547	0,013
Acuosa limpieza (vacu)	662	0,045	851	0,048	763	0,040
Acuosa limpieza (pollo)	3.434	0,166	3.504	0,142	3.449	0,153
Equipos electrónicos	0	0,000	0	0,000	5	0,0001
Tóner	505	0,014	660	0,016	104	0,003
Aerosoles	211	0,006	111	0,003	220	0,005
Filtros aceite	90	0,003	160	0,004	19	0,0005
Reactivo laboratorio	10	0,0003	8	0,0002	16	0,0004
Residuo Biosanitario	1	0,00003	0	0,000	0	0,000
Líquido Anticongelante	0	0,000	750	0,314	850	0,020
Electrónicos/pilas	17	0,0005	19	0,0004	43	0,001
Batería de plomo	--	--	--	--	40	0,010
Total residuos peligrosos	15.283	0,433	13.321	0,314	19.169	0,462
Total residuos empresa	3.257.241	79,453	2.956.332	69,645	4.110.695	98,977

El aumento en 2022 de generación de residuos peligrosos es debido a la instalación de la nueva maquinaria en la planta de pollo que ha generado mayor cantidad de aceite usado, además de un aumento de generación de envases de plástico contaminados procedentes de los procesos de limpieza.



GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (Sandach)- TOTAL EMPRESA						
Aspecto	2020 Total, producción: Total empresa: 35.297 tn		2021 Total, producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Carne no apta para consumo humano Sandach cat.3	186.150	5,274	264.396	6,229	300.209	7,228
Materiales inadecuados para el consumo o elaboración Sandach cat1/2 (*)	101.736	2,882	41.197	0,971	160.367	3,861
Total empresa	287.886	8,156	305.593	7,199	460.576	11,090

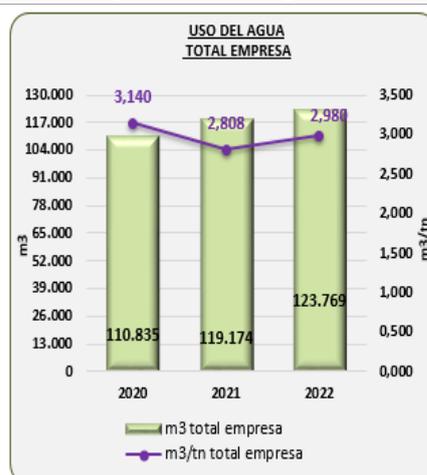
(*) A transformación en harinas y grasas

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS (Harinas y grumos)- TOTAL PLANTA POLLO						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta pollo: 20.629 tn		2021 Total, producción: Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: 22.527 tn	
	Kg	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg
Harinas y grumos de cereal	727.140	35,249	833.080	33,724	1.007.380	44,719

f.2) Uso total anual de agua

Para tener una visión general de la evolución del uso total del agua en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (m³) y en valores relativos a las tn producidas (m³/tn):

USO TOTAL DEL AGUA						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta vacuno: 14.668 tn Planta pollo: 20.629 tn Total empresa: 35.297 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn Total empresa: 41.532 tn	
	m ³	m ³ /tn	m ³	m ³ /tn	m ³	m ³ /tn
Uso del agua en planta vacuno + otros servicios	13.716	0,935	12.213	0,688	16.286	0,857
Uso del agua en planta pollo + Depuradora + otros servicios	97.096	4,707	106.961	4,330	107.484	4,771
Uso del agua total empresa (contador general)	110.835	3,140	119.174	2,808	123.770	2,980



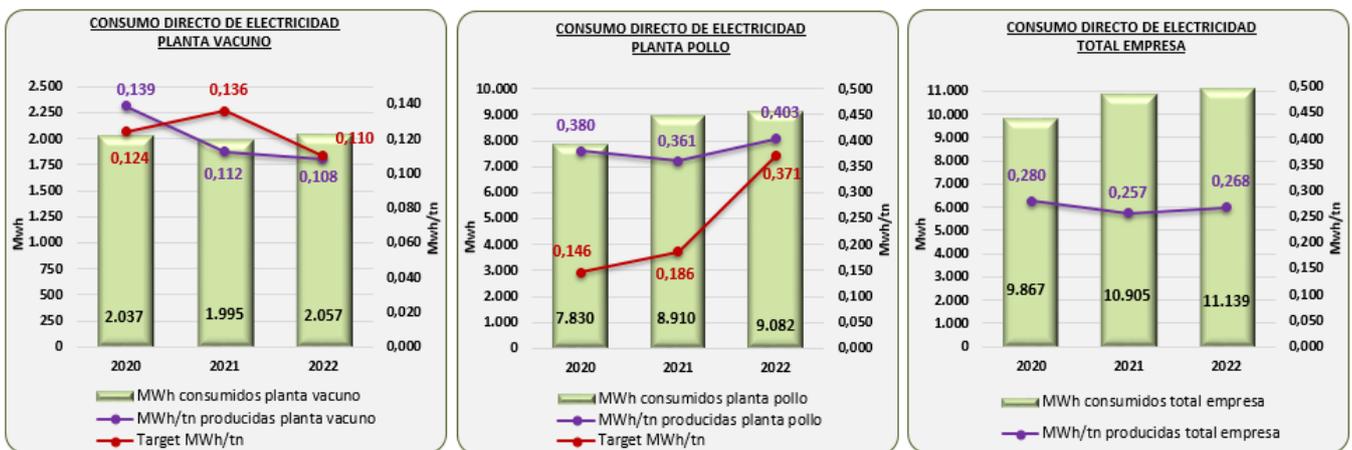
f.3) Consumo directo total de energía

Este consumo corresponde a la cantidad anual total de energía consumida: Electricidad, Gas Natural, Nitrógeno y Co₂. Para tener una visión general de este consumo en los tres últimos años, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficos, expresados en valores absolutos (Mwh) y en valores relativos a las tn producidas (Mwh/tn):

CONSUMO DIRECTO TOTAL DE ELECTRICIDAD						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta vacuno: 14.668 tn Planta pollo: 20.629 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn Total empresa: 41.532 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Planta vacuno	2.037	0,139	1.995	0,112	2.057	0,108
Electricidad Planta pollo + Depuradora(*)	7.830	0,380	8.910	0,361	9.082	0,403
Consumo directo de electricidad total empresa	9.867	0,280	10.905	0,257	11.139	0,268

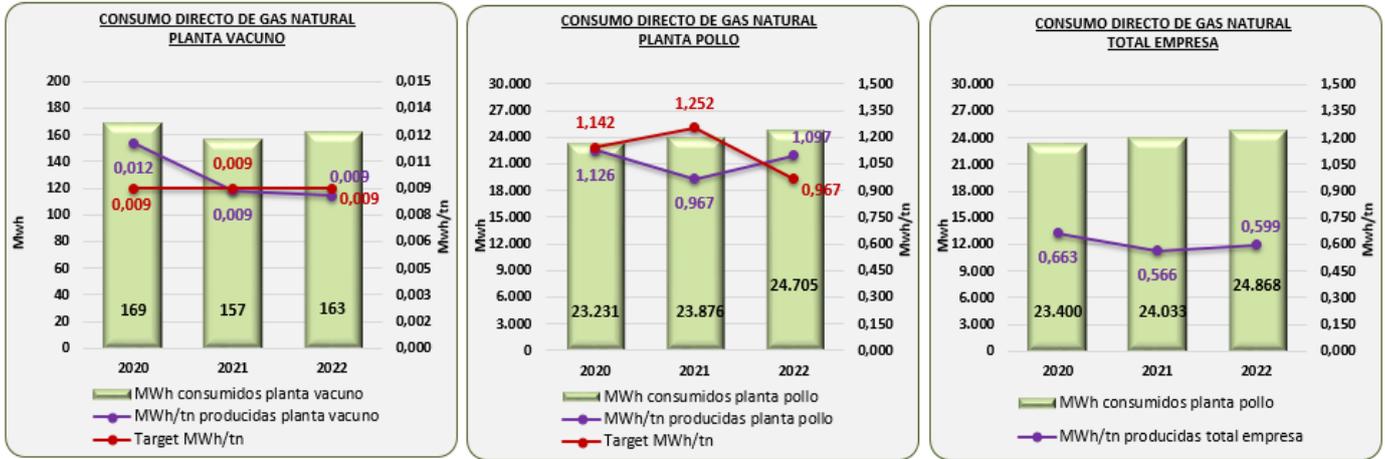
(*) Consumo total de electricidad consumida, incluida la genera por motor CoG

No se incluye información sobre “generación total de energía renovable” no es aplicable en nuestras instalaciones.



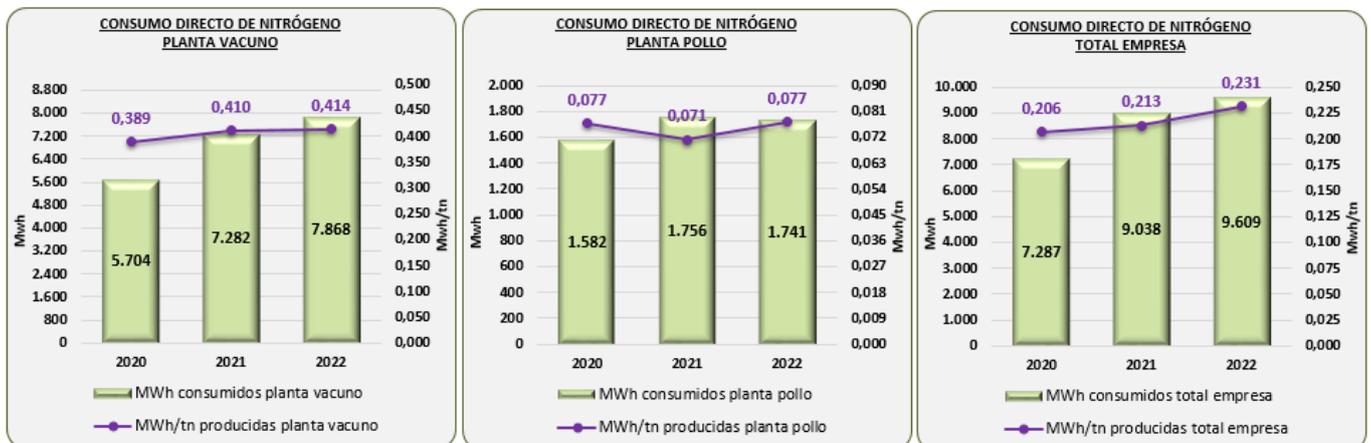
CONSUMO DIRECTO TOTAL DE GAS NATURAL						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta vacuno: 14.668 tn Planta pollo: 20.629 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Gas Natural Planta vacuno	169	0,012	157	0,009	163	0,009
Gas Natural Planta pollo + Planta CoG	23.231	1,126	23.876	0,967	24.705	1,097
Consumo directo de Gas Natural total empresa	23.400	0,663	24.033	0,566	24.868	0,599

Para pasar el consumo de gas de m3 a Kwh el departamento de mantenimiento tiene una hoja de cálculo donde pasan los valores tomados in-situ a condiciones normales: lecturas del contador, lectura corregida del corrector, presión y temperatura tomadas en el ERM.



CONSUMO DIRECTO TOTAL NITRÓGENO						
Aspecto	2020 Total producción: Planta vacuno: 14.668 tn Planta pollo: 20.629 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Nitrógeno Planta vacuno	5.704	0,389	7.282	0,410	7.868	0,414
Nitrógeno Planta pollo	1.582	0,077	1.756	0,071	1.741	0,077
Consumo directo de Nitrógeno total empresa	7.287	0,206	9.038	0,213	9.608	0,231

Factor de conversión 0,440 tn CO₂/Mwh

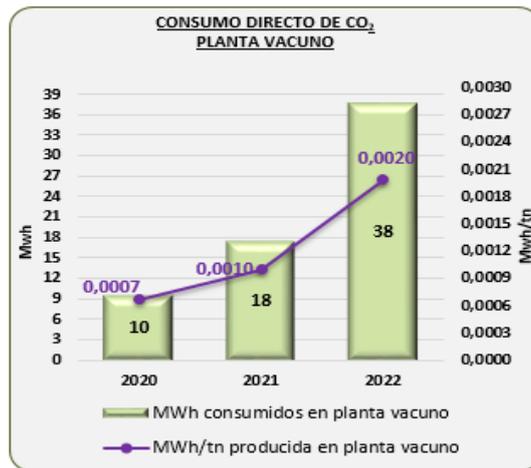


CONSUMO DIRECTO TOTAL CO ₂						
Aspecto	2020 Total producción: Planta vacuno: 14.668 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
CO ₂ Planta vacuno (*)	10	0,0007	18	0,0010	38	0,0020

Factor de conversión 0,203 tn CO₂/Mwh

(*) En OSI, el CO₂ se utiliza para la fabricación de productos de cerdo y para enfriar las mezclas de carne de vacuno. No se utiliza CO₂ para la fabricación de productos de pollo.

El aumento en 2022 del uso de CO₂ en la Planta vacuno ha sido debido a la falta de suministro de carne congelada por parte de proveedores externos, teniendo que hacer uso del CO₂ para enfriar las mezclas de carne para la realización de productos.



CONSUMO DIRECTO TOTAL ENERGÍA						
Aspecto	2020 Total producción: Total empresa: 35.297 tn		2021 Total, producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Total empresa	9.867	0,280	10.905	0,257	11.139	0,268
Gas Natural Total empresa	23.400	0,663	24.033	0,566	24.868	0,599
Nitrógeno Total empresa	7.287	0,206	9.038	0,213	9.608	0,231
CO ₂ Total empresa	10	0,0003	18	0,0004	38	0,0009

Consumo energía Total empresa	40.566	1,149	43.995	1,036	45.653	1,099
--------------------------------------	---------------	--------------	---------------	--------------	---------------	--------------

f.4) Consumo total de energía renovable

Este consumo corresponde a la cantidad anual de energía consumida por la empresa, generada a partir de fuentes de energía renovables. A partir de abril de 2021 hay un cambio de consumo de energía renovable por cambio de proveedor. Para tener una visión general de este consumo, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años expresados en valores absolutos (Mwh) y en valores relativos a las tn producidas (Mwh/tn):

CONSUMO DIRECTO TOTAL ENERGÍA RENOVABLE						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta vacuno: 14.668 tn Planta pollo: 20.629 tn Total empresa: 35.297 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn Planta pollo: 24.703 tn Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn Planta pollo: 22.527 tn Total empresa: 41.532 tn	
	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn	Mwh	Mwh/tn
Electricidad Planta vacuno	2.037	0,139	401	0,023	0	0,000
Electricidad Planta Pollo + Depuradora(*)	3.999	0,194	1.228	0,050	0	0,000
Consumo Total empresa	6.036	0,171	1.629	0,038	0	0,000

(*) Consumo total, menos electricidad generada por motor cogeneración

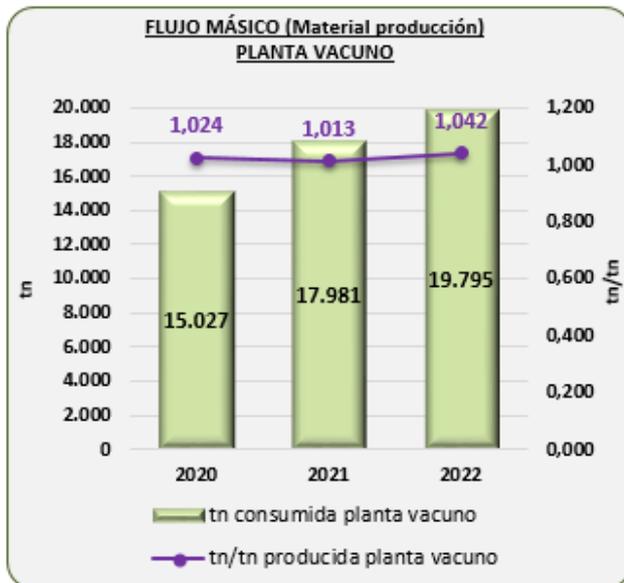
Desde el departamento de administración se está trabajando para encontrar un proveedor de electricidad 100% verde. Se prevé a partir de mayo de 2023.

f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados

Este consumo corresponde a los consumos de las principales materias primas y materias auxiliares utilizadas en el proceso de fabricación en OSI. Para tener una visión general de este consumo, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años expresados en valores absolutos (tn) y en valores relativos a las tn producidas (tn/tn):

FLUJO MÁSSICO ANUAL PLANTA VACUNO (Material producción)						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta vacuno: 14.668 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne s/e Cálculo producción s/e	14.542	1,010	17.396	1,010	19.158	1,013
Cajas	451	0,031	544	0,031	591	0,031
Bolsas cajas	27	0,002	33	0,002	37	0,002
Bolsas bandejas	0,6	0,00004	0,6	0,00003	0,4	0,00002
Film paletizar	3,2	0,0002	4,0	0,0002	4,4	0,0002
Bolsa cubre contendor carne fresca	1,3	0,0001	1,6	0,0001	1,7	0,0001
Capuchón cubre pallet carne congelada	0,3	0,00002	0,3	0,00002	0,4	0,00002
Precinto cajas	1,3	0,0001	1,6	0,0001	1,7	0,0001
Consumo total planta vacuno	15.027	1,0244	17.981	1,0133	19.795	1,0415

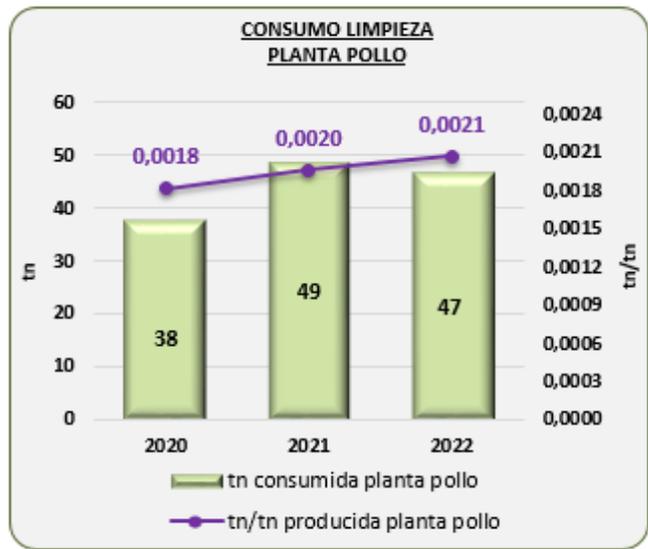
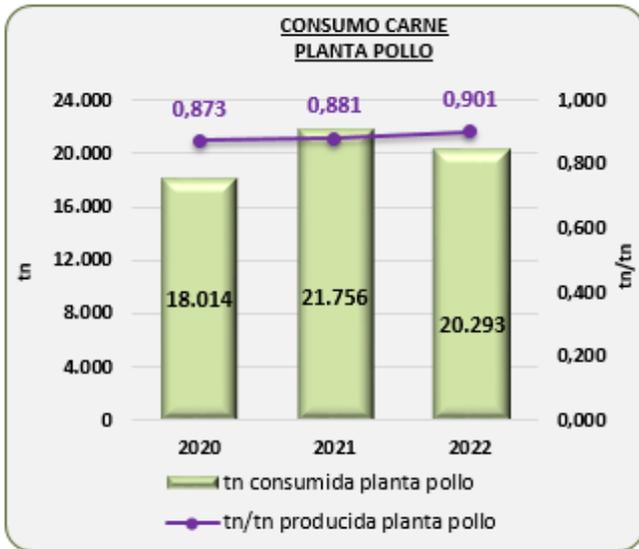
FLUJO MÁSSICO ANUAL PLANTA VACUNO (Material limpieza)						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta vacuno: 14.668 tn		2021 Total, producción: Planta vacuno: 17.745 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Jabón	0,12	0,00001	0,09	0,00001	0,08	0,000004
Detergente y desinfectante	4,4	0,0003	5,6	0,0003	6,6	0,0003
Papel seca manos	1,5	0,00010	1,7	0,00009	1,6	0,00008
Aceite medicinal	0,3	0,00002	0,4	0,00002	0,3	0,00002
Grasa alimentaria			0,1	0,000003	0,1	0,000005
Consumo total planta vacuno	6	0,0004	8	0,0004	9	0,0005



FLUJO MÁSCO ANUAL PLANTA POLLO (Material producción)						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta pollo: 20.629 tn		2021 Total, producción: Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: : 22.527 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Carne	10.368	0,503	12.469	0,505	11.362	0,504
Sal	47	0,002	41	0,002	36	0,002
Harinas	4.509	0,219	5.410	0,219	5.247	0,233
Especias	281	0,014	347	0,014	320	0,014
Aceite	2.075	0,101	2.622	0,106	2.581	0,115
Cajas	597	0,029	709	0,029	606	0,027
Bolsas cajas	124	0,006	141	0,006	127	0,006
Film paletizar	7,8	0,0004	9,1	0,0004	8,2	0,0004
Bolsas bandejas			0,6	0,00004	0,4	0,00002
Funda verde	4,3	0,0002	5,2	0,0002	4,6	0,0002
Precinto	1,7	0,0001	2,0	0,0001	1,7	0,0001
Consumo total planta pollo	18.014	0,873	21.756	0,881	20.293	0,901

FLUJO MÁSCO ANUAL PLANTA POLLO (Material Limpieza)						
Aspecto	2020 Total, producción: Planta pollo: 20.629 tn		2021 Total, producción: Planta pollo: 24.703 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: : 22.527 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Jabón	0,18	0,00001	0,19	0,00001	0,16	0,00001

Papel seca manos	2,2	0,0001	2,3	0,0001	2,0	0,0001
Aceite medicinal	0,6	0,00003	0,7	0,00003	0,4	0,00002
Detergente y desinfectante	35	0,002	45	0,002	44	0,002
Grasa alimentaria			0,3	0,00001	0,3	0,00001
Consumo total planta pollo	38	0,002	49	0,002	47	0,002



FLUJO MÁSICO ANUAL PLANTA DEPURADORA						
Aspecto	2020 Total, producción: 35.297 tn		2021 Total, producción: 42.448 tn		2022 Total, producción: 41.532 tn	
	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn	Tn	Tn/tn
Químicos	92	0,003	82	0,002	164	0,004

El aumento en 2022 de consumo de productos químicos ha sido debido a la cantidad de aceite que lleva el agua residual que llega a la Depuradora desde la instalación de la L700 en la planta de pollo.



f.6) Vertidos

Las aguas residuales proceden, en su mayor parte, de los procesos de limpieza de las plantas de elaboración.

Una vez tratada el agua mediante un proceso físico-químico, es vertida al colector municipal del polígono industrial que la conduce a la depuradora municipal donde es sometida a un tratamiento biológico.

Todos los meses, un laboratorio externo acreditado, realiza un análisis de agua residual salida y trimestralmente de agua residual entrada. Todos los resultados son enviados trimestralmente al Ilmo. Ayuntamiento de Toledo.

A continuación, tabla con los valores medios de los análisis mensuales de los tres últimos años:

RESULTADOS ANÁLISIS AGUA RESIDUAL				
Aspecto	2020 Valores Medio anuales	2021 Valores Medio anuales	2022 Valores Medio anuales	Límite Autorización Ambiental Integrada
Conductividad (µS/cm)	1.415	1.163	1.928	5.000
Materias en suspensión (mg/l)	46	91	33	600
Aceites y grasas (ppm)	5,8	5,5	5,7	100
DBO5 (ppm)	312	351,3	497	500
DQO (ppm)	740	688	809	1.500
N2 Kjeldahl total (mg/l)	21	13	14	---

Fósforo (mg/l P)	1,63	0,80	1,89	---
Material sedimentable (ml/l)	0,10	2,03	0,10	10
Sulfuros (mg/l)	0,59	0,60	0,49	≤ 5
Hierro (mg/l)	0,32	0,45	0,21	≤ 25
Cloruros (ppm)	255	216	363	---
pH	6,83	6,49	6,80	5,5-10

Tal y como se explica en la pág. 18 de esta declaración, durante el año 2022 se obtuvieron resultados de la DBO5 por encima del límite establecido en la AAI ≤ 500 mg/l. Después de poner en marcha las acciones descritas en la pág. 19, al cierre de esta Declaración se han recibido los resultados del análisis de agua residual realizado por laboratorio externo acreditado del primer trimestre de 2023, cuyos resultados de la DBO5 están dentro del límite establecido en la AA (≤ 500 mg/l).

A continuación, gráfico con el total de agua residual generada en la empresa en los últimos tres años, expresado en m³:



Y tabla con los resultados de los tres últimos años de los análisis realizados a las aguas residuales, expresados en carga contaminante (Kg) y la carga contaminante relativa a las tn producidas (Kg/tn):

RESULTADOS ANALISIS AGUA RESIDUALES EXPRESADOS EN CARGA CONTAMINANTE

Aspecto	2020 Total producción: Total empresa: 35.297 tn		2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
Materias en suspensión	3.320,29	0,094	8.303,31	0,196	2.951,28	0,071
Aceites y grasas	412,76	0,012	496,38	0,012	499,22	0,012
DBO5	7.441,35	0,211	12.143,79	0,286	14.585,07	0,351
DQO	17.664,79	0,500	20.872,13	0,492	24.667,37	0,594
N2 Kjeldahl total	1.539,05	0,044	1.152,14	0,027	1.206,21	0,029
Fósforo	116,86	0,003	74,68	0,002	166,21	0,004
Material sedimentable	7,36	0,000	184,96	0,004	8,81	0,000
Sulfuros	42,51	0,001	54,80	0,001	43,09	0,001
Hierro	22,98	0,001	41,29	0,001	18,28	0,000
Cloruros	18.619,64	0,528	19.680,53	0,464	33.917,64	0,817

f.7) Emisiones

OSI Food Solutions Spain, S.L, está afectada por el Real Decreto Legislativo 1/2016 al estar incluida en el anejo 1, punto 9, B1 relativo a industrias agroalimentarias de transformación de materia prima animal con capacidad de producción de más de 75 toneladas/día.

Con fecha 19 de agosto de 2004 la empresa quedó registrada, como EPER-TO-052, en el inventario EPER de Castilla la Mancha para la notificación de datos de emisiones a la atmósfera y vertido.

Desde 2008 se hace la declaración según lo recogido en el Reglamento 166/2006 que deroga la anterior Directiva 96/61 y que sustituye el registro EPER por otro denominado PRTR. Este incluye, además, la declaración de residuos tanto peligrosos como no peligrosos.

Anualmente se comunican los datos PRTR e informe anual según lo establecido en la autorización ambiental integrada.

Focos de emisión atmosférica en planta vacuno

En planta de vacuno existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 4 Caldera de agua caliente-1

- Foco n° 5 Caldera de agua caliente-2.

Los resultados presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno según informe de OCA.

Las mediciones tal y como se indica en la AAI se deben realizar cada tres años. La última medición realizada ha sido en 2022. Los resultados son incluidos en la página de la administración competente INDA, por el OCA que realiza la medición.

A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas y los resultados relativos a las toneladas producidas (Resultado/tn):

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA VACUNO							
FOCO N° 4 CALDERA DE AGUA CALIENTE-1							
Aspecto	2016 Total producción: Planta vacuno: 15.205 tn		2019 Total producción: Planta vacuno: 19.014 tn		2022 Total, producción: Planta vacuno: 19.005 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	5,88	0,0004	3,46	0,0002	3,56	0,0002	120 (ppm)
NOx (ppm)	23,46	0,0015	54,19	0,0029	51,93	0,0027	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	33,43	0,0022	9,87	0,0005	0,51	0,00003	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,45	0,0001	1,95	0,0001	1,22	0,0001	50 (mg/Nm ³)
FOCO N° 5 CALDERA DE AGUA CALIENTE-2							
CO (ppm)	10,86	0,0007	3,60	0,0002	3,73	0,0002	120 (ppm)
NOx (ppm)	26,08	0,0017	55,95	0,0029	59,58	0,0031	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	37,17	0,0024	10,27	0,0005	2,07	0,0001	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,30	0,0001	1,16	0,0001	1,46	0,0001	50 (mg/Nm ³)

Focos de emisión atmosférica en planta pollo

En planta pollo existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 2 Caldera de vapor
- Foco nº 3 Caldera de aceite térmico LI
- Foco nº 7 Chimenea freidora LI
- Foco nº 9 Caldera de recuperación mixta
- Foco nº 10 Caldera de aceite térmico LII
- Foco nº 11 Motor cogeneración
- Foco nº 12 Chimenea freidora LII

En el año 2018, tras la finalización de extensión de la planta de pollo en la que se llevó a cabo la implantación de una segunda línea de producción y la puesta en marcha de la cogeneración, se generaron nuevos focos de emisión y otros cambiaron de posición, por lo que se realizaron medidas de todos los focos existentes. En febrero de 2019 se han instalado nuevos equipos en la LI que no generan emisiones de partículas, eliminando así el foco nº6 Ciclón recuperador de harinas, consiguiendo el objetivo de reducción de focos de emisiones a la atmósfera.

En enero de 2022 se instaló nueva freidora en la LI, por lo que se procedió a la medición de emisión de partículas, Foco nº 7 (Chimenea freidora LI).

Los datos presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno excepto el motor Cogeneración que están referidos al 15% de oxígeno según informe de OCA.

Las mediciones tal y como se indica en la AAI se deben realizar cada tres años. La última medición realizada ha sido en 2022 en el Foco nº 7. Los resultados son incluidos en la página de la administración competente INDA, por el OCA que realiza la medición.

A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas y los resultados relativos a las toneladas producidas (Resultado/tn):

EMISIONES ATMOSFÉRICAS PLANTA POLLO							
FOCO Nº 2 CALDERA DE VAPOR							
Aspecto	2016 Total producción: Planta pollo: 10.491 tn		2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 ⁽¹⁾ Total producción: Planta pollo: 24.703 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	4,72	0,0004	3,54	0,0002	16,35	0,0007	120 (ppm)
NOx (ppm)	53,33	0,0051	85,17	0,0041	44,04	0,0018	150 (ppm)

SO ₂ (mg/Nm ³)	33,64	0,0032	10,09	0,0005	9,60	0,0004	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	2,60	0,0002	0,65	0,0000	1,68	0,0001	50 (mg/Nm ³)
FOCO N° 3 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LI							
CO (ppm)	8,78	0,0008	3,57	0,0002	21,51	0,0009	120 (ppm)
NOx (ppm)	26,85	0,0026	100,11	0,0049	51,54	0,0021	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	38,84	0,0037	9,14	0,0004	9,54	0,0004	40 (mg/Nm ³)
Partículas (mg/Nm ³)	1,73	0,0002	1,03	0,0001	1,16	0,0000	50 (mg/Nm ³)
						(1) En la revisión de la Declaración de 2022 se corrige la producción total y los resultados/tn producida del año 2021.	
FOCO N° 7 CHIMENEA FREIDORA LI							
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2019 Total producción: Planta pollo: 21.982 tn		2022 Total, producción: Planta pollo: : 22.527 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
Partículas (mg/Nm ³)	38,40	0,0019	11,44	0,0005	10,11	0,0004	50 (mg/Nm ³)

FOCO N° 9 CALDERA DE RECUPERACIÓN MIXTA					
Aspecto	2018 Total producción: Planta pollo: 20.578 tn		2021 Total producción: Planta pollo: 42.448 tn		Límite AAI
	Resultado	Resultado/tn	Resultado	Resultado/tn	
CO (ppm)	7,89	0,0004	105,99	0,002	120 (ppm)
NOx (ppm)	73,21	0,0036	87,55	0,002	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	9,55	0,0005	12,62	0,000	40 (mg/Nm ³)
FOCO N° 10 CALDERA DE ACEITE TÉRMICO LII					
CO (ppm)	3,28	0,0002	14,90	0,0004	120 (ppm)
NOx (ppm)	80,11	0,0039	49,15	0,0012	150 (ppm)
SO ₂ (mg/Nm ³)	0,76	0,0000	10,32	0,0002	40 (mg/Nm ³)
FOCO N° 11 MOTOR DE COGENERACIÓN					
CO (mg/Nm ³)	139,15	0,0068	95,32	0,0022	625 (mg/Nm ³)
NOx (mg/Nm ³)	134,47	0,0065	238,79	0,0056	500 (mg/Nm ³)

FOCO N° 12 CHIMENEA FREIDORA LII					
Partículas (mg/Nm ³)	7,60	0,0004	22,95	0,0005	50 (mg/Nm ³)

Puntos de emisión acústica

Actualmente existen los siguientes puntos de emisión acústica en nuestras instalaciones:

- Punto n° 1 Zona grupo cogeneración
- Punto n° 2 Zona Calderas y compresores
- Punto n° 3 Zona motor/bomba depuradora
- Punto n° 4 Zona motor/bomba y extractor aire depuradora
- Punto n° 5 Zona entrada camiones



Mapa de puntos de medidas y focos de nuestras instalaciones

Después de la implantación de algunas de las medidas correctivas propuestas por empresa acústica especializada, en el mes de octubre de 2020 se realiza medición acústica por OCA. Tal y como se puede observar en las tablas que se presentan a continuación, en ningún punto de medición se han superado los valores límites de la Ordenanza Municipal vigente. Los puntos 1 y 2 del periodo de noche son indeterminados, estando dentro del margen de incertidumbre ($\pm 2,2$ y $\pm 2,3$ respectivamente):

:

MEDICIÓN ACÚSTICA					
Periodo de evaluación: DÍA					
Aspecto	2017	2018	2020	Límite Ordenanza Municipal	
	Resultado (dB)	Resultado (dB)	Resultado (dB)		
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	67	65	62	68

PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	65	67	64	68
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	65	63	53	68
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	73	64	63	68
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	68	58	62	68
Periodo de evaluación: TARDE					
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	64	70	61	68
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	65	61	64	68
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	62	65	53	68
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	69	62	63	68
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	72	55	54	68
Periodo de evaluación: NOCHE					
PUNTO N° 1	Zona grupo Cogeneración	66	68	59	58
PUNTO N° 2	Zona calderas y compresores	68	63	59	58
PUNTO N° 3	Zona motor/bomba depuradora	58	58	47	58
PUNTO N° 4	Zona de motor/bomba y extractor aire depuradora	64	61	55	58
PUNTO N° 5	Zona entrada camiones	61	51	49	58

f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero

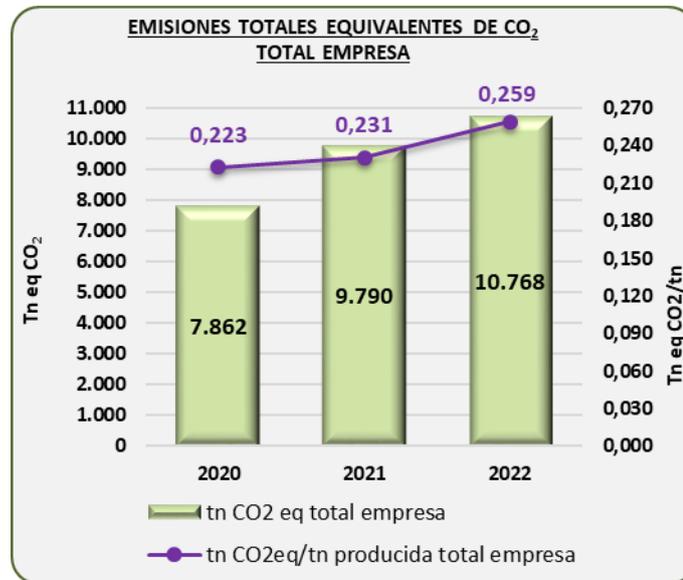
Para el cálculo de las emisiones de CO₂eq, se tienen en cuenta los consumos de electricidad, gas natural, nitrógeno y CO₂ que se utilizan en las plantas de producción. OSI Europa contacta con los proveedores de energía para el cálculo de factores de conversión utilizados para el cálculo de las emisiones.

A continuación, cuadro y gráfica con las emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero expresadas en tn eq CO₂ y relativas a las toneladas producidas (tn eq CO₂/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE GASES EFECTO INVERNADERO						
Aspecto	2020 Total producción: Total empresa: 35.297 tn		2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total, producción: Total empresa: 41.532 tn	
	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn	tn eq CO ₂	tn eq CO ₂ /tn
CO ₂	7.861,78	0,223	9.789,62	0,231	10.767,54	0,259
CH ₄	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

N₂O	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
HFC_s	41,99	0,001	0,00	0,00	125,922	0,003
PFC_s	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
NF₃	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
SF₆	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

N/A: No se generan este tipo de contaminantes durante el proceso de producción



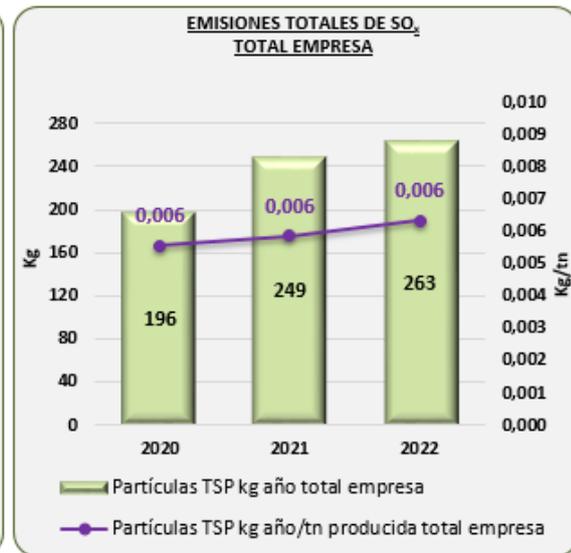
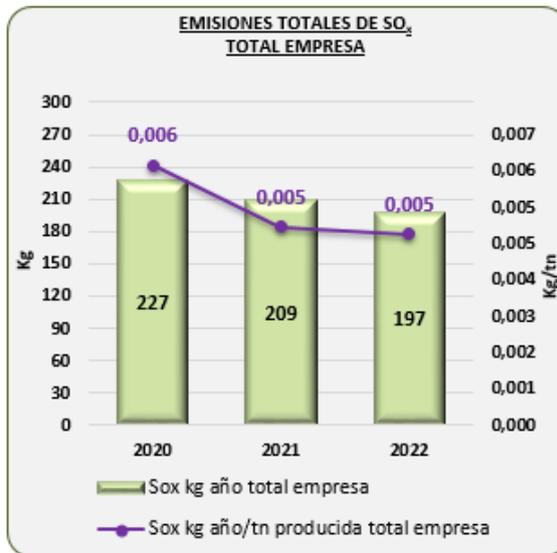
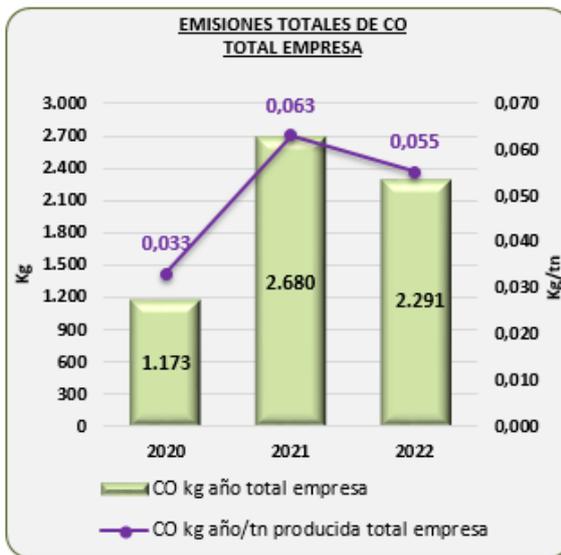
f.9) Emisiones anuales totales de aire

El cálculo de los principales contaminantes atmosféricos se recoge de la información presentada en el inventario del Registro Europeo de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (E-PRTR).

A continuación, cuadro y gráfica con las principales emisiones anuales totales del aire expresadas en valores absolutos (Kg) y relativas a las toneladas producidas (Kg/tn):

EMISIONES ANUALES TOTALES DE AIRE						
Aspecto	2020 Total producción: Total empresa: 35.297 tn		2021 Total producción: Total empresa: 42.448 tn		2022 Total producción: Total empresa: 41.532 tn	
	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn	Kg	Kg/tn
CO	1.173	0,033	2.680	0,063	2.291	0,055
NO_x	4.634	0,131	5.860	0,138	5.803	0,140

SO _x	227	0,006	209	0,005	197	0,005
Partículas TSP	195,72	0,006	249	0,006	263	0,006



G) CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES

OSI Food Solutions Spain, S.L., dispone de un extracto de requisitos legales relacionados con el medioambiente en el que se identifican los aspectos aplicables a sus instalaciones, el grado de cumplimiento y el seguimiento a realizar en cada uno de ellos.

Tal y como se indica en el procedimiento “6.1.3. PRO.SGMA Requisitos Legales y otros requisitos”, la identificación y registro de requisitos aplicables se articula en torno a la lectura sistemática diaria de los boletines oficiales correspondientes a las administraciones y la realización de los extractos legales de las normas aplicables de forma trimestral:

- Europeos - Diario Oficial de las Comunidades Europeas – DOCE
- Estatal - Boletín Oficial del Estado - BOE
- De la Comunidad Autónoma de Castilla La Mancha - DOCM
- Provincial de Toledo- BOP

Estamos inscritos en la Agencia Estatal Boletín Oficial del Estado a los servicios de alerta y recibimos puntualmente información por correo electrónico sobre las novedades publicadas en materias de posibles requisitos aplicables.

Con similar sistemática se valora la documentación aportada desde ANICE (Asociación Nacional de Industrias de la Carne de España) y Ecoembes, fundamentalmente en cuanto se refiere a los borradores previos a leyes en curso, en su fase de discusión sectorial.

A continuación, se puede consultar los principales requisitos legales aplicables cuya evaluación de cumplimiento se registra en el archivo “6.1.3. REG.SGMA Registro de requisitos Legales y otros requisitos:

Agua	Ordenanza reguladora de la contaminación ambiental del Ayuntamiento de Toledo.
	Real Decreto 902/2018, de 20 de julio, por el que se modifican el Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano, y las especificaciones de los métodos de análisis del Real Decreto 1798/2010, de 30 de diciembre, por el que se regula la explotación y comercialización de aguas minerales naturales y aguas de manantial envasadas para consumo humano, y del Real Decreto 1799/2010, de 30 de diciembre, por el que se regula el proceso de elaboración y comercialización de aguas preparadas envasadas para el consumo humano.
Atmósfera	Ley 34/2007 de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera.
	Real Decreto 102/2011, de 28 de enero, relativo a la mejora de la calidad del aire. Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.
	Real Decreto 1042/2017, de 22 de diciembre, sobre la limitación de las emisiones a la atmósfera de determinados agentes contaminantes procedentes de las instalaciones de combustión medianas y por el que se actualiza el anexo IV de la Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera.

Ruido	Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a la zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas.
Residuos	Ley 7/22 de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.
	Orden 21 de enero de 2003 de la Consejería de Agricultura y Medio Ambiente de Castilla La Mancha, sobre normas técnicas específicas de los almacenes e instalaciones de transferencia de residuos peligrosos.
Subproductos	Reglamento 1069/2009, de 21 de octubre de 2009, por el que se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales y los productos derivados no destinados al consumo humano.

Mantenimiento	Reglamentación equipos a presión (RD 2060/2008 ITC-EP-1) e instalaciones frigoríficas (RD 138/2011).
	Real Decreto 487/2022, de 21 de junio, por el que se establecen criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la Legionella
Reach	Real Decreto 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10.
Programa de Vigilancia Ambiental	Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.
EMAS	REAL DECRETO 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10.
	Decisión (UE) 2017/1508 de la Comisión de 28 de agosto de 2017 sobre el documento de referencia sobre las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la producción de alimentos y bebidas en el marco del Reglamento (CE) N° 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).
	REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).
	Real Decreto 56/2016, de 12 de febrero, por el que se transpone la Directiva 2012/27/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2012, relativa a la eficiencia energética, en lo referente a auditorías energéticas, acreditación de proveedores de servicios y auditores energéticos y promoción de la eficiencia del suministro de energía (BOE de 13 de febrero de 2016).
Autorización Ambiental Integrada	Resolución inicial 30 de abril de 2008. Esta autorización sustituye a todas las autorizaciones y registros anteriores relacionados con medioambiente.

En el año 2022 los nuevos textos legales, más significativos, que afectan sobre el comportamiento medioambiental de la organización son:

Residuos	Ley 7/22 de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.
	Proyecto de Ley de prevención de las pérdidas y el desperdicio alimentario.
	Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases.
EMAS	Real Decreto 486/2022 de 21 de junio, por el que se modifica el Real Decreto 239/2013, de 5 de abril, por el que se establecen las normas para la aplicación del Reglamento (CE) n.º 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y

	auditoría medioambientales (EMAS), y por el que se derogan el Reglamento (CE) n.º 761/2001 y las Decisiones 2001/681/CE y 2006/193/CE de la Comisión.
Reach	Real Decreto 430/2022, de 7 de junio, por el que se notifica el Reglamento sobre notificación de sustancias nuevas y clasificación, envasado y etiquetado de sustancias peligrosas.
Otros	Resolución de 14 de julio de 2022, de la Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana Empresa, por la que se actualiza el listado de normas del Anexo V del Reglamento de equipos a presión, aprobado por el Real Decreto 809/2021, de 21 de septiembre.
	Real Decreto Ley 14/2022, de 1 de agosto, de medidas de sostenibilidad económica en el ámbito del transporte, en materia de becas y ayudas al estudio, así como de medidas de ahorro, eficiencia energética y de reducción de la dependencia energética del gas natural.

Contacto

Para cualquier consulta relativa a la información incluida en esta declaración pueden ponerse en contacto con las siguientes personas:

Jose M^a Inés (Operational Excellence, Project & EHS Manager) jines@osieurope.com

Gema Jimenez (Oficial 1^aadministrativo) gjimenez@osieurope.com

Teléfono de contacto: +(34) 925 231500

Verificación

Esta Declaración ha sido verificada por AENOR, nº de verificador ES-V-0001

Próxima declaración

En 2024 correspondiente a los datos de 2023.

Toledo, 4 de mayo de 2023

Fdo.: Carlos Villa

Plant Manager



OSI Food Solutions Spain, S.L.

Avda. Río Jarama 152

E-45007 Toledo

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR INTERNACIONAL, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 10.13 "Elaboración de productos cárnicos y de volatería" (Código NACE) declara:

haber verificado que la organización, según se indica en la declaración medioambiental de **OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L.**, en posesión del número de registro ES-CLM-000020

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), modificado según Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento (UE) 2018/2026.

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 modificado según Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento (UE) 2018/2026;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración de la organización reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades de la organización en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 27 de junio de 2023

Firma del verificador



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General de AENOR